

Arbeitsvorbereitung



Perfektion von Anfang an!

Mit der Arbeitsvorbereitung beginnt der Herstellungsprozess der zahntechnischen Versorgung im Labor. Daher müssen bereits hier für eine hohe Präzision hochwertige, aufeinander abgestimmte Produkte eingesetzt werden, um die richtige Basis für die weitere Verarbeitung zu erreichen. bredent entwickelt, produziert und vertreibt für die erfolgreiche Unterstützung der zahntechnischen Labore innovative Modell-Systemkomponenten und Geräte sowie expansionsarme auf die Abformmaterialien abgestimmte Gipse

für höchste Passgenauigkeit. Weitere Produkte für die zeitsparende Arbeitsvorbereitung wie Stumpflacke und lichthärtende Materialien erleichtern die tägliche Arbeit und reduzieren mögliche Fehlerquellen im Prozessablauf.



Abformungen

Hochpräzise Abformmaterialien auf Silikon-Basis ermöglichen eine exakte Wiedergabe mit einer hohen Zeichnungsgenauigkeit für die perfekte Grundlage – dem Arbeitsmodell aus Gips oder Kunststoff. Unterschiedliche Fließigenschaften für die entsprechenden Anforderungen bieten die ideale Voraussetzung für die korrekte Abformung der Mundsituation. Der vorgefertigte individuelle Einmal-Abformlöffel bietet höchste Präzision bei einer für den Patienten entspannten Abformung durch die spezielle Formgebung.



Modellherstellung

Rohstoffe von höchster Qualität für hochwertige Modelle sind die Voraussetzung für die Entwicklung und Produktion von Modellmaterialien wie Gipse und Kunststoffe. Die abgestimmte Expansion der Gipse auf die Abformmaterialien ermöglicht eine exakte Wiedergabe der Mundsituation und bietet dadurch die richtige Basis für die weitere Verarbeitung. Der Modellkunststoff Exakto-Form leistet mit einer hohen Kantenstabilität besonders bei dünnwandigen Inlays eine kostensparende Arbeitsweise mit hohem Sicherheitsfaktor.





Modellsysteme

Das hochwertige und passgenaue Modellsystem Master-Split mit unterschiedlichen Modellformern und dem wiederverwendbaren Split-Cast-Einsatz ermöglicht eine hohe Wirtschaftlichkeit für das Labor. Der passende und innovative Master-Pin mit einer platzsparenden Hülse bietet eine perfekte Gleitfähigkeit mit gleichzeitig sicherem Halt des Stumpfes.



Stumpflacke

Das Farbenspiel unterschiedlicher Stumpflacke bietet für jeden die richtige Grundlage. Die visuelle Schichtstärkenkontrolle ermöglicht einen exakten Auftrag in der gewünschten Schichtstärke. Die Wahl der Aushärtung – lufttrocknend oder lichterhärtend – lässt unterschiedliche Härten und dadurch entsprechenden Schutz des Stumpfes zu.



Zubehör

Nützliches Zubehör unterstützt die Passgenauigkeit von Anfang an und erleichtert somit die tägliche Arbeit im Labor. Vom expansionsarmen Pinselkunststoff für Kunststoffstümpfe in unterschiedlichen Farben bis zum richtigen Anmischen von Gipsen sowie deren optimierte Geräte und Materialien für die Oberflächenbearbeitung wird alles angeboten.

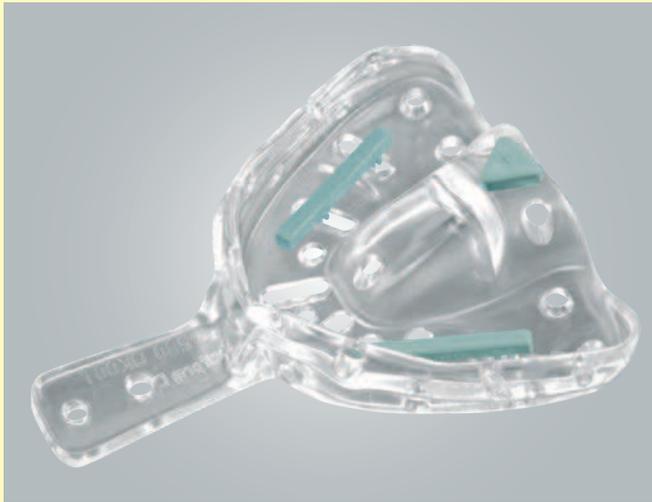




breciform D Abformlöffel

Die Basis für den Erfolg

Die Wahl des Abformlöffels ist von entscheidender Bedeutung für die Qualität der Abformung. Diese praktische Erfahrung wurde durch eine wissenschaftliche Untersuchung an der Universität Basel belegt. Der breciform D Abformlöffel hat wesentlich besser abgeschnitten als Metalllöffel und individuelle Löffel.



Hohe Wirtschaftlichkeit:

Durch den Gebrauch der Einmallöffel entfällt das aufwändige und zeitintensive Reinigen der Löffel. Die Lagerhaltung wird erleichtert, da die langwierige Nachverfolgung der Löffel entfällt, sei es bei Ihnen oder Ihrem Partner, dem zahntechnischen Labor. Die langwierige und teure Herstellung eines individuellen Löffels entfällt.



Gerade in der Implantologie sind die Ansprüche an die Präzision der Abformung besonders hoch, da die Folgen von unzureichenden Abformungen den Aufwand bei der prothetischen Versorgung extrem erhöhen können, sei es durch das Trennen fertiger Arbeiten oder durch langwieriges Einschleifen.

Wissenschaftlich bestätigte Präzision

Eine Studie an der Universität Basel kam zusammenfassend zu folgendem Ergebnis:

„Es konnten Unterschiede zwischen den Löffeltypen sowohl im Messstreckenbereich als auch im Stumpfdurchmesser festgestellt werden. Der Metalllöffel lieferte die ungenauesten Resultate. Der Kunststofflöffel der Firma bredent erreicht am häufigsten das beste Ergebnis, der individuelle Löffel kam aufgrund der Konstanz der erzielten Werte auf Platz 2.“ *

* Dissertation Universitätskliniken für Zahnmedizin der Universität Basel „Individuelle Löffel versus konventionelle Löffel - Auswirkungen auf das Dimensionsverhalten von Modellen“ Gabrielle Widmer.

Optimale Hygiene:

Durch den Einmalgebrauch wird ein Optimum an Hygiene gewährleistet. Bieten Sie Ihren Patienten diesen Service.

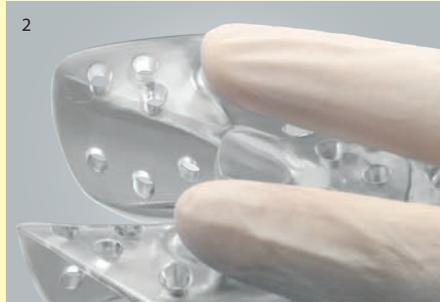
Die schnelle offene Abformung

Die Position der Implantate lässt sich einfach erkennen und der Löffel ist daher einfach, schnell und sicher zu individualisieren.



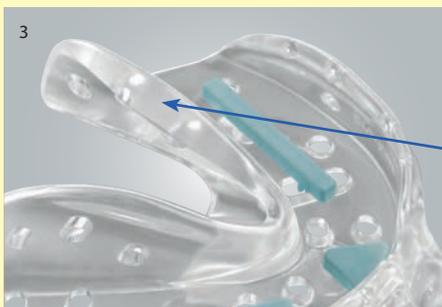
breciform D Abformlöffel

Einfach, schnell und präzise in der Anwendung



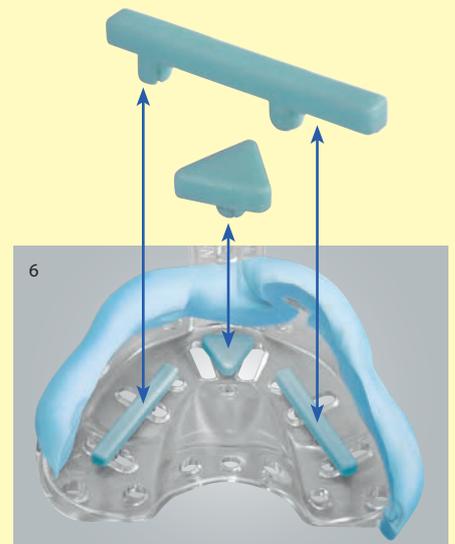
Perfekte Ergonomie

Durch breite Griffplatten wird die Arbeit bei der Abformung erleichtert und die Präzision verbessert, so dass die Basis für die erfolgreiche prothetische Versorgung gelegt wird.



Angenehm für den Patienten

Durch optimale Zungenauflage und abgerundete Kanten wird die Belastung des Patienten weitestgehend vermieden.



Mit Stopps für bezahnte Kiefer

Sterilisierbare Stopps in Dreieck- und Stegform erlauben es bezahnte Kiefer sicher und genau abzuformen. Sie ermöglichen die individuelle Randgestaltung mit putty soft Knetsilikon, so dass ein Durchdrücken der Abformung sicher verhindert wird.



breciform Adhäsiv

Für eine optimale Adaption der Abformmaterialien sorgt das breciform Adhäsiv, wodurch ein Höchstmaß an Präzision sicher gestellt wird.



breciform D Abformlöffel



Materialeigenschaften

- ▶ hohe mechanische Steifigkeit und Festigkeit
- ▶ form- und druckstabil

breciform D Abformlöffel - Einmalgebrauch Starterset

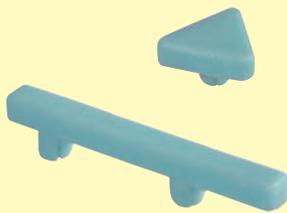
je 10 Löffel OK/UK
Größen S, M, L und XL
10 breciform D-Dreieckstopps
10 breciform D-Stegstopps **REF 580UOTSS**

breciform D Abformlöffel - Einmalgebrauch je 50 Stück

OK Größe S	REF 580OK00S
OK Größe M	REF 580OK00M
OK Größe L	REF 580OK00L
OK Größe XL	REF 580OK0XL

breciform D Abformlöffel - Einmalgebrauch je 50 Stück

UK Größe S	REF 580UK00S
UK Größe M	REF 580UK00M
UK Größe L	REF 580UK00L
UK Größe XL	REF 580UK0XL



breciform D Dreieck-Stopp (sterilisierbar)

50 Stück **REF 58000036**

breciform D Steg-Stopp (sterilisierbar)

50 Stück **REF 58000037**

breciform Adhäsiv für A Silikone

10 ml **REF 58000040**



precision implant Abformmaterialien



precision implant heavy

Das neue precision implant heavy ist speziell auf die Anforderungen der Implantologie optimiert. Bei der offenen Abformung fixiert es den Implantatabformpfosten zuverlässig und bei der geschlossenen Abformung erlaubt es eine sichere Reposition des Abformpfostens.



precision implant light

Für die Abformung von ästhetisch anspruchsvollen Gebieten liefert precision implant light durch seine Thixotropie naturgetreue Wiedergabe mit einer hohen Zeichnungsschärfe. So ist es das ideale Korrekturmateriale für die Doppelmischabformung bzw. Korrekturabformung.



Flexibel einsetzbar:



Einphasige Abformung

Die einphasige Abformung von Arbeiten ohne hohen ästhetischen Anspruch, z.B. zahnlose Kiefer, Freiendsituationen, Gegenbiss etc, erfolgt mit dem precision implant heavy einfach und problemlos.



Doppelmischabformung

Besteht bei Arbeiten ein hoher ästhetischer Anspruch und muss die Weichgewebssituation sehr präzise abgeformt werden, dann empfiehlt sich die Doppelmischabformung mit precision implant heavy und precision implant light.



Korrekturabformung

Ist eine Korrekturabformung gewünscht, dann erfolgt die erste Abformung mit putty soft, das sich sehr gut mit dem Korrekturmateriale precision implant light der zweiten Abformung verbindet.





Abformungen

precision implant Abformmaterialien



precision implant heavy

Abformmaterial blau
1 x 380 ml
5 x dynamische Mischer
1 x Bajonettingring gelb
REF 580BH380



precision putty soft

knetbares Basismaterial
250 ml Base (grau)
250 ml Katalyst (weiß)
2 Messlöffel
REF 58000024



precision implant light

Abformmaterial orange
2 x 50 ml
10 Mischkanülen gelb
10 Intra-oral-Tips
REF 580BL050



Zubehör



Mischkanülen rosa
40 Stück
REF 58000022



Mischkanülen gelb
40 Stück
REF 58000032

12Stück
REF 32000451



Intra-Oral-Tips weiß
40 Stück
REF 58000034



Intra-Oral-Tips gelb
40 Stück
REF 58000033



Konturierungsdüse
breit
40 Stück
REF 58000023



Mischer Dynamisch
gelb für 5:1 System
40 Stück
REF 58000112



security-bite blue Bissregistrator



Das Bissregistrierungsmaterial security-bite blue auf A-Silikonbasis ermöglicht durch die thixotrope Eigenschaft eine tropffreie und dadurch gezielte Adaption auf der Zahnreihe. Die hohe Härte von 90 Shore A ermöglicht eine formstabile Bissnahme und sichert so eine originalgetreue Wiedergabe ohne zu federn.



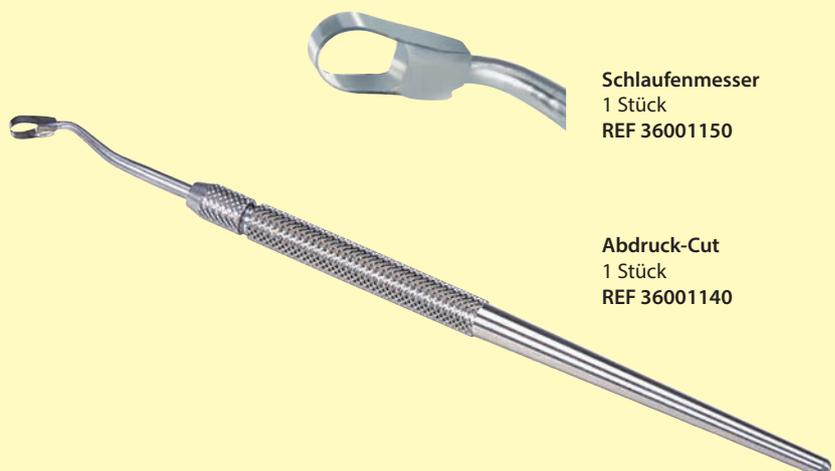
security-bite blue
 2x 50 ml Kartuschen
 12 Mischkanülen rosa
 12 Konturierungsdüsen - breit
 REF 58000020

Abdruck-Cut

Unter sich gehende Stellen oder Abflusskanäle lassen sich leicht und gezielt mit der skalpellscharfen Schlaufenklinge entfernen.



Die skalpellscharfe Schlaufenklinge erlaubt das Schneiden auch an schwer zugänglichen Stellen.



Schlaufenmesser
 1 Stück
 REF 36001150

Abdruck-Cut
 1 Stück
 REF 36001140



Abformungen

Dentaclean Abdruck- und Prothesendesinfektion

Die Desinfektion mit Dentaclean Abdruck- und Prothesendesinfektion verhindert die Übertragung von Viren, Bakterien und Pilzen – vom Patienten ins Labor – und erhöht dadurch Ihren Schutz vor Infektionen.



Krankheitserreger können durch Abformungen in das Labor übertragen werden.

Geprüft und zugelassen vom Institut für Krankenhaushygiene und Infektionskontrolle, Gießen

Dentaclean Abdruck- und Prothesendesinfektion ist in der DGHM gelistet.



Nach dem Einsatz von Dentaclean Abdruck- und Prothesendesinfektion sind aktive Viren, Bakterien und Pilze nicht mehr nachweisbar.



Abdruck- und Prothesendesinfektion
1000 ml Konzentrat ergibt 10 Liter gebrauchsfertige Lösung
inkl. 25 Stück Versandbeutel
REF 52001006

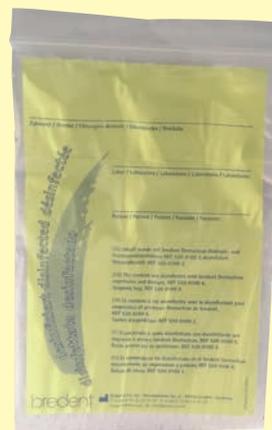
Versandbeutel

Die Versandbeutel sind bereits mit der Aufschrift „desinfiziert“ gekennzeichnet.



Zudem ist für die Auftragszettel eine separate Tasche angebracht, damit diese nicht feucht werden.

Auf Wunsch kann der Versandbeutel bereits mit Ihrem Firmenlogo bedruckt werden.



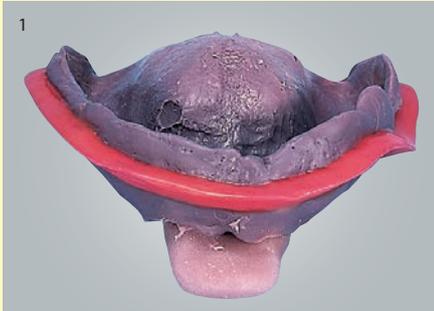
Versandbeutel neutral
200 Stück
REF 52001002

Versandbeutel mit Ihrem Firmenlogo auf Anfrage
ab 1000 Stück



Funktionsrandschutzwachs

Zur Herstellung optimaler Funktionsränder.



Der fertig vorbereitete Funktionslöffel bietet die sichere Voraussetzung für präzise Modelle mit einem Funktionsrand.

Das leicht klebrige, flexible Funktionsrandschutzwachs ermöglicht ein einfaches und sicheres Positionieren auf jedem Abformmaterial. Die endgültige Fixierung erfolgt durch Anwachsen. Eine gleichmäßige Gestaltung der Funktionsränder wird dadurch möglich.



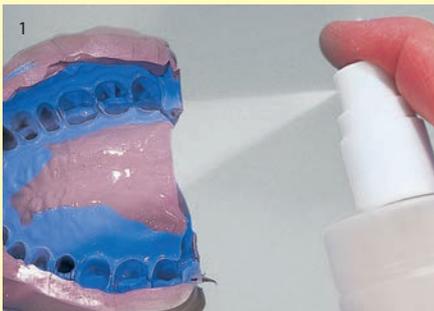
Gleichmäßige und ideale Funktionsränder im Modell garantieren den optimalen Sitz der Prothese.



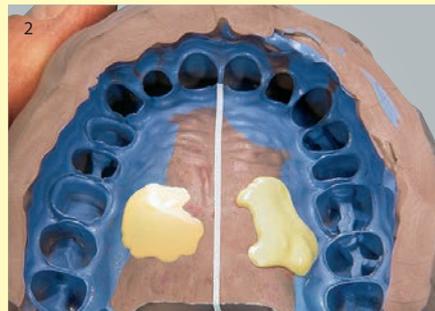
Funktionsrandschutzwachs
rot, 175 g
REF 43001500

Silikon- und Wachsentspanner

Verbessert die Fließfähigkeit von Gips bei Silikonabformungen.



Der Sprühkopf der Sprayflasche erleichtert die gleichmäßige Oberflächenbenetzung mit Silikon- und Wachsentspanner.



Die entspannte Silikonoberfläche (links) verbessert sichtbar die Fließfähigkeiten des Gipses.



Silikon- und Wachsentspanner erzeugt eine homogene Gipsoberfläche. Diese sichert die präzise zahntechnische Arbeit.



Silikon- und Wachsentspanner
750 ml
REF 54000705



Sprayflasche aus Kunststoff
125 ml
REF 54000750

Das Aufsprühen des Silikon- und Wachsentspanners verbessert die Fließfähigkeit von Gips bei Silikonabformungen. Vor dem Ausgießen des Zahnkranzes muss die Abformung trocken sein.



Vakuum Anrührsystem ecovac

Passgenauer Zahnersatz. Erzielt durch optimal genutzte Materialeigenschaften.



Das bedienerfreundliche und übersichtliche Design erleichtert die Arbeit und reduziert die Fehlerquellen. Eine leistungsstarke und wartungsfreie Vakuumpumpe, die in zwei unterschiedliche Stufen (15 mbar, 200 mbar) eingestellt werden kann, garantiert eine blasenfreie Masse und sichert so die Gussoberfläche.

Die Rührzeit und die Drehzahl sind stufenlos einstellbar, dadurch wird die korrekte Verarbeitung unterschiedlicher Werkstoffe ermöglicht.

ecovac (230V)
REF 14000930

(Wandmontage, ohne Becher und Standfuß)
1 Netzkabel
1 Ersatzfilter
1 Bohrschablone für Wandmontage
4 Schrauben und Dübel für Wandmontage

Standfuß ecovac
1 Stück
REF 21000450



ecovac Ankerwendel-Rührer

Der Ankerwendel-Rührer nimmt die zu mischenden Komponenten aus allen Bereichen des Anrührbeckers auf und vermischt diese in horizontaler und vertikaler Richtung. Es bleiben keine ungemischten Materialien am Boden des Anrührbeckers zurück, die später eine unterschiedliche Expansion des Werkstoffes hervorrufen können.

Die Summe der aufgelisteten Merkmale und Komponenten bedeutet ein Plus an Sicherheit, führt zu verbesserter Passung bei der Herstellung von Zahnersatz und verhindert somit zeitaufwendige Nacharbeiten.

Ankerwendel-Rührer

50 ccm **REF 1400R945**
250 ccm **REF 1400R940**
750 ccm **REF 1400R942**
1000 ccm **REF 1400R943**



ecovac Anrührbecher

Die glatte Innenfläche der Edelstahl-Anrührbecher verhindert Anhaften und Aufnahme von Material- und Flüssigkeitsresten in Kratzern oder Unterschnitten. Dadurch wird eine Zuordnung der Anrührbecher für unterschiedliche Materialien überflüssig. Die konische Form lässt aufgenommenes Material in das Zentrum des Anrührbeckers zurückfließen. Das Mischungsverhältnis bleibt somit exakt erhalten. Das bedeutet, mit minimalem Aufwand wird ein besseres Resultat erzielt.

Anrührbecher

50 ccm **REF 1400B945**
250 ccm **REF 1400B940**
750 ccm **REF 1400B942**
1000 ccm **REF 1400B943**



Anrührbecher D
(für den Einsatz auf Degussa Rührgerät)
425 ml
REF 1400B944

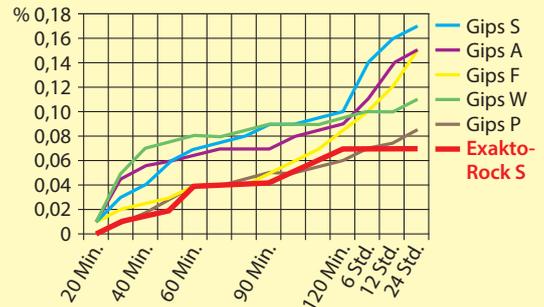


KoEx-Messgerät

Expansionsstopp fördert die Passgenauigkeit.

Bereits zwei Stunden nach dem Anmischen ist durch den Expansionsstopp der Gipse eine Weiterarbeit möglich. Dies erhöht die Passgenauigkeit des Zahnersatzes.

Gipse sind auch aus der digitalen Zukunft nicht wegzudenken. Schon allein wegen der hohen Detailtreue und den weiteren Verarbeitungsschritten gegenüber digital hergestellten Kunststoffmodellen. Für die Passgenauigkeit des Zahnersatzes spielen die Expansionszeit sowie der Beginn der Modellation eine große Rolle. Daher sind die bredent-Gipse mit einem **Expansionsstopp nach 2 Stunden bei max. 0,08%** (Exakto-Rock S und Thixo-Rock) eingestellt. Nach diesem Zeitfenster wird in der Regel mit der zahntechnischen Arbeit begonnen. Ein Weiterexpandieren würde die Passgenauigkeit des hergestellten Zahnersatzes enorm verschlechtern und somit die Auf- und Einpasszeit in der Praxis erhöhen.



Zur einfachen Expansionsüberprüfung der Gipse wird mit dem präzisen KoEx-Messgerät – mit digitaler Messuhr – gemessen. Erstmals kann mit einem Expansionsmessgerät auch die Kontraktion von Abformmaterialien gemessen werden und so der Zusammenhang zwischen den beiden Materialien ermittelt werden.



KoEx-Messgerät
1 Stück incl.
2 Kontraktionseinsätze
REF 11001480

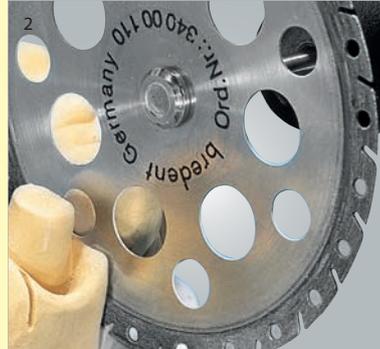
Die Passgenauigkeit des Zahnersatzes ist von der Expansion des Modellmaterials wesentlich beeinflusst. Expandiert ein Gips von 0,08 auf 0,12 % durch eine Nachexpansion, so entspricht das einer weiteren Expansion von 50 %. Dadurch kommt es bei großspannigen Brückenkonstruktionen zu Ungenauigkeiten, was sich bei den festsitzenden Implantaten enorm bemerkbar macht.





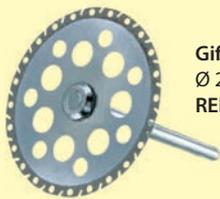
Giflex-TR

Kontrollierte Sägeschnitte durch Lochdesign.

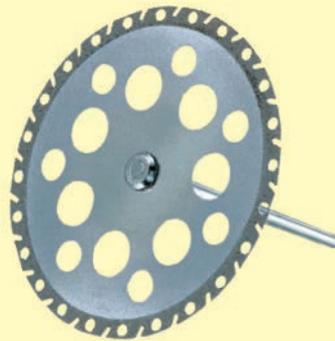


Giflex-TR ist eine doppelseitig diamantierte Scheibe speziell zum Schneiden von Gips- und Kunststoffstümpfen. Berechnete Spanräume im Bereich der Diamantierung sorgen für schnellen Abtransport des Schleifstaubes. Sie erhöhen die Schneidwirkung der Scheibe. Giflex-TR gleitet auch durch härtesten Gips und Modellkunststoff schnell, ruhig und sicher. Lästiges Flattern und Verkranten der Scheibe unterbleibt.

Vergrößerte Bohrungen im diamantfreien Bereich senken zusätzlich die Reibungswärme. Auch bei tiefen Schnitten kein Überhitzen der Scheibe. Außerdem gibt die Lochung freie Sicht auf den Sägeschnitt. Mit Giflex-TR mehr Durchblick beim Gips schneiden.



Giflex-TR
Ø 25 mm
REF 34000025



Giflex-TR
Ø 45 mm
REF 34000110

Weitere Diamantscheiben für die Gipsbearbeitung in dem Spezialprospekt „Diamantwerkzeuge“ REF 0005310D.

Schutzbox

Die Schutzbox verhindert das Einatmen des Staubes, schützt Ihre Augen und schont somit Ihre Gesundheit.



Wahlweise mit oder ohne Absaugstutzen. Der Absaugstutzen kann direkt an die Absauganlage angeschlossen werden, reduziert dadurch die Staubentwicklung und bietet gleichzeitig eine bessere Sicht.

Schutzbox mit Absaugstutzen

Maße: ca. B 410 x T 350 x H 260 mm, Ø 35 mm
REF 22000100

Schutzbox ohne Absaugstutzen

Maße: ca. B 410 x T 350 x H 260 mm
REF 22000110

Zubehör

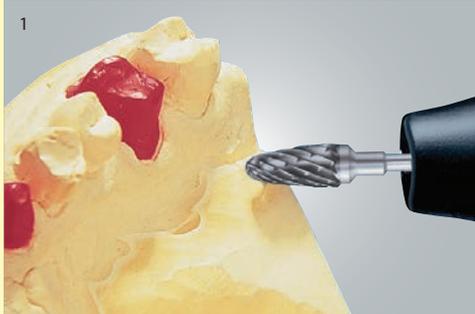
Sicherheitsglasscheibe

1 Stück
REF 99300012



Hartmetallwerkzeuge für die Gipsbearbeitung

Schnelle Formgebung und glatte Oberflächen bei allen Gipssorten.

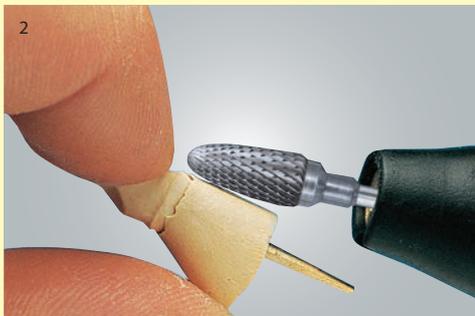


Die supergrobe Kreuzverzahnung erlaubt den massiven Abtrag bei allen Gipssorten.

Der Hinterschliff stützt die scharfe Schneide gegen Ausbrechen der Kanten ab. Dies erhöht die Standzeit der Hinterschliff-Werkzeuge um das Dreifache gegenüber vergleichbaren Fräsern. Zusätzlich wird die bearbeitete Oberfläche glatter und bekommt einen Glanz.



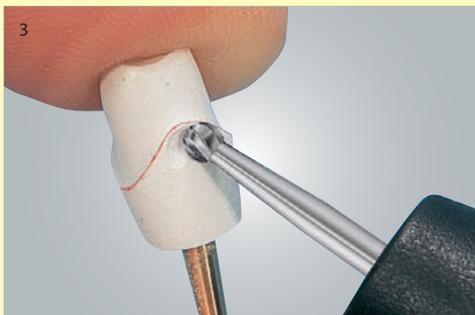
Hartmetallfräser
1 Stück
REF H263SH60



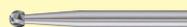
Die Grobverzahnung erleichtert die feineren Bearbeitungsschritte und vermeidet das Absplintern des Gipses.



Hartmetallfräser
1 Stück
REF H263GH60



Die Kreuzverzahnung erzeugt glatte und präzise Hohlkehlen.



Rapidy Microfräser
1 Stück
REF H001NH31



Die zylindrisch runde Form ermöglicht das Anlegen einer schrägen Hohlkehle. Dadurch wird die Einsehbarkeit der Präparationsgrenze verbessert.



Präparationsfräser
1 Stück
REF H263GH30

Weitere Hartmetallwerkzeuge für die Gipsbearbeitung finden Sie in dem Spezialprospekt „Hartmetallwerkzeuge“ REF 0007530D.



Exakto-Rock S

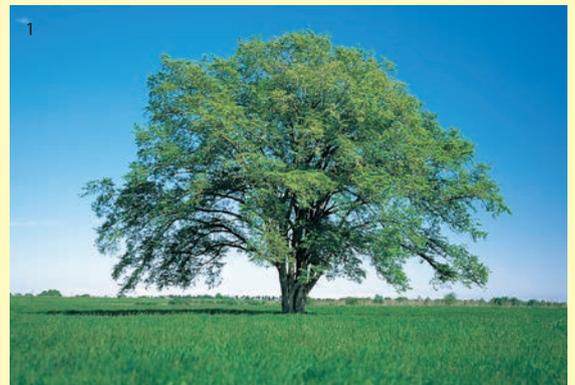
Exakto-Rock S – formaldehydfreier Superhartgips Klasse IV.

Die Rohstoffe für Exakto-Rock S sind aus synthetischer Fertigung. Hierdurch wird eine gleichbleibend hohe Qualität des Endproduktes erreicht, was wiederum eine reproduzierbare Modellherstellung im Labor garantiert.

- extrem niedrige Expansionswerte von nur 0,08 % mit Expansionsstopp nach 2 Stunden für passgenauen Zahnersatz
- hohe Druckfestigkeit bietet höchste Kantenstabilität
- glatte Oberfläche sichert hohe Detailtreue
- hervorragende Oberflächenerkennung in allen Scannern bietet die optimale Arbeitsgrundlage
- eine bestmögliche Lichtrückstrahlung ergibt eine exakte Lesbarkeit und vereinfacht den Arbeitsablauf

Formaldehydfrei

Die formaldehydfreie Formel des Gipses bietet eine für den Zahntechniker gesunde Verarbeitung und ermöglicht die schadstofffreie Herstellung ganzheitlichen Zahnersatzes.



Scanfähig

Die bestmögliche Lichtrückstrahlung aller Bestandteile ermöglicht eine exakte Lesbarkeit in allen Scannern. Dies reduziert die digitale Nacharbeit und verhindert Ungenauigkeiten bei der digitalen Herstellung des Zahnersatzes.



Präzise

Die ausgeprägte Präzision des Superhartgipses der Klasse IV für höchste Ansprüche bietet die Voraussetzung für Ihren Erfolg. Die Materialeigenschaften sind auf die zahntechnischen Bedürfnisse abgestimmt.





Exakto-Rock S

Exakto-Rock S für die digitale Welt

Hochwertige Arbeiten benötigen eine erstklassige Grundlage



Der scanfähige Superhartgips der Klasse IV bietet durch die bestmögliche Lichtrückstrahlung aller Bestandteile eine exakte Lesbarkeit in allen Scannern. Dies reduziert die digitale Nacharbeit und verhindert Ungenauigkeiten bei der digitalen Herstellung des Zahnersatzes.



Die perfekte Oberflächenwiedergabe im Scanner vereinfacht die Konstruktion und bildet die Basis für hochwertigen passgenauen Zahnersatz. Die Endexpansion wird nach 2 Stunden erreicht – das garantiert eine schnelle Weiterarbeit zur Planung.

Exakto-Rock S für hochpräzise Modelle

Die minimale Expansion erlaubt die Herstellung von exakten Zahnkranzmodellen oder Meistermodellen



Eine hervorragende Verarbeitungszeit von sechs Minuten lässt ein stressfreies Ausgießen zu – auch von mehreren Abformungen gleichzeitig.



Die hohe Thixotropie erleichtert das Aufbauen des Gipses und ermöglicht so die Herstellung arbeitsgerechter Modelle. Die Detailtreue des Gipses und die dadurch glatte Oberfläche lassen exakte Arbeiten entstehen.

Technische Daten Exakto-Rock S

Farbe	braun, elfenbein
Mischungsverhältnis	100 g / 20 ml dest. Wasser
Sumpfzeit	20 Sek.
Rührzeit von Hand	20 Sek.
Rührzeit unter Vakuum	40-60 Sek.
Verarbeitungszeit	5-6 Min.
Erstarrungszeit (Vicatzzeit)	ca. 10 Min.
Entformen nach	40 Min.
Druckfestigkeit nach 1 Stunde	über 60 MPa
Druckfestigkeit nach 24 Stunden	85 MPa
Härte nach 1 Stunde (Brinell)	200 MPa
Härte nach 24 Stunden (Brinell)	280 MPa
Expansion linear nach 2 Stunden	< 0,08 % (keine weitere Expansion)



Farbe elfenbein:
 1 x 2 kg REF 5700SE52
 5 x 2 kg REF 5700SE51
 10 x 2 kg REF 5700SE50

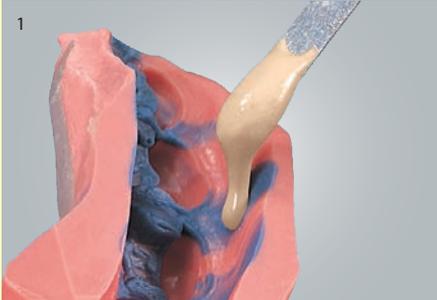


Farbe braun:
 1 x 2 kg REF 5700SB52
 5 x 2 kg REF 5700SB51
 10 x 2 kg REF 5700SB50



Thixo-Rock

Superhartgips Klasse IV mit ausgeprägter Thixotropie und optimalem Fließverhalten

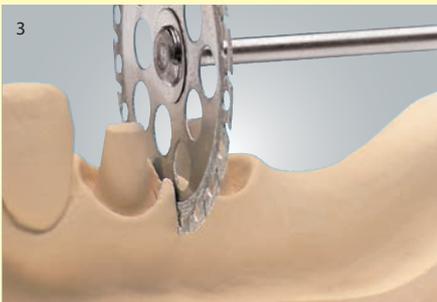


Thixo-Rock bietet auf dem Spatel eine hohe Standfestigkeit und auf dem Rüttler eine leicht-fließende Konsistenz. Die Verarbeitung ist einfach und sauber.



Die ausgezeichnete Verarbeitungsbreite begünstigt das blasenfreie Ausgießen überdurchschnittlich vieler Abformungen mit nur einer Anmischung.

- sehr gute Standfestigkeit ermöglicht ein leichtes Aufbauen
- hohe Kantenstabilität bietet exakte Freilegung der Präparationsgrenzen und ermöglicht splitterfreies Sägen
- ausreichende Verarbeitungsbreite für das stressfreie Ausgießen mehrerer Abformungen



Sägen und Beschleifen der Zahnkränze erfolgt splitterfrei.



Präparationsgrenzen der Stümpfe werden beim Bearbeiten nicht beschädigt. Kein Abbrechen der Kanten beim Entformen. Dies führt zu passgenauen Ergebnissen.

Technische Daten Thixo-Rock

Farbe	braun, elfenbein, grau
Mischungsverhältnis	100 g / 20 ml dest. Wasser
Sumpfzeit	20-30 Sek.
Rührzeit unter Vakuum	60 Sek.
Verarbeitungszeit bei 23°C	5-6 Min.
Erstarrungszeit (Vicatzzeit)	ca. 10 Min.
Entformen nach	45 Min.
Druckfestigkeit nach 1 Stunde	über 60 MPa
Druckfestigkeit nach 24 Stunden	85 MPa
Härte nach 1 Stunde (Brinell)	200 MPa
Härte nach 24 Stunden (Brinell)	280 MPa
Expansion linear nach 2 Stunden	< 0,08 % (keine weitere Expansion)



Farbe braun:
 1 x 2 kg REF 57000052
 5 x 2 kg REF 57000051
 10 x 2 kg REF 57000050



Farbe elfenbein:
 1 x 2 kg REF 57000E52
 5 x 2 kg REF 57000E51
 10 x 2 kg REF 57000E50



Farbe grau:
 1 x 2 kg REF 57000G52
 5 x 2 kg REF 57000G51
 10 x 2 kg REF 57000G50



Fluid-Rock



1
Fluid-Rock Sockelgips im Mischungsverhältnis von 100 g Pulver zu 25 ml destilliertem Wasser für eine dünnflüssige Konsistenz anmischen.

Der dünnfließende Sockelgips Fluid-Rock der Klasse IV ermöglicht durch seine Konsistenz ein rüttelfreies Ausgießen der Sockelform. Dadurch werden passgenaue Sägeschnittmodelle hergestellt. Die hellblaue Farbe kann zu allen Zahnkranzgipsen passend kombiniert werden.



2
Fluid-Rock Sockelgips wird ohne Rüttler direkt in den Modellformer gegossen. Ideales Fließverhalten begünstigt blasenfreie Ergebnisse.

Technische Daten Fluid-Rock

Farbe	blau
Mischungsverhältnis	100 g / 25 ml dest. Wasser
Verarbeitungszeit	ca. 6 Min. bei 18 bis 20° C
Erstarrungszeit (Vicatzzeit)	ca. 11 Min. bei 18 bis 20° C
Druckfestigkeit nach 1 Stunde	48 N/mm ²
Druckfestigkeit nach 24 Stunden	55 N/mm ²
Abbindeexpansion	< 0,06 % (keine weitere Expansion nach 2 Stunden)



3
Saubere Modelle erleichtern die Modellation und lenken das Auge nicht vom Wesentlichen ab.



Niedrig gestaltete Expansion sichert bei der Modellherstellung gleich bleibende Qualität. Optimal abgestimmt auf Exakto-Rock S Superhartgipse.

Farbe blau:
1 x 2 kg REF 5700FB52
5 x 2 kg REF 5700FB51
10 x 2 kg REF 5700FB50



Arti-Rock

Der schneeweiße Artikulationsgips mit einer sehr geringen Expansion ermöglicht das exakte Einartikulieren der Modelle.

Dadurch wird eine ungewollte Bisserrhöhung vermieden, was die Einschleifzeiten enorm reduziert. Die kurze Abbindezeit erlaubt eine ideale Fixierung der Modelle sowie eine schnelle Weiterarbeit.



Durch die geschmeidige Verarbeitung des Gipses wird eine exakte Abformung bei Vorwällen hergestellt. Die Endhärte von Arti-Rock ermöglicht eine gute Bearbeitung.



Die schnelle Abbindezeit und die geringe Expansion sind beste Voraussetzungen für eine passgenaue Unterfütterung.

Technische Daten Arti-Rock

Farbe	weiß
Mischungsverhältnis	100 g / 40 ml dest. Wasser
Verarbeitungszeit	ca. 3 Min.
Erstarrungszeit (Vicatzeit)	5 Min.
Druckfestigkeit nach DIN	7,2 MPa
Expansion	0,01 % nach 20 Min. 0,02 % nach 48 Std.

Die geringe Expansion von nur 0,02 % garantiert eine passgenaue Modelllage bei schädelbezogener Einstellung. Präzise Arbeiten und geringe Einschleifzeiten sind das Resultat.

Eine optimale Standfestigkeit und spezielle Klebekraft erleichtern das Einartikulieren und sorgen für einen sicheren Halt.



Farbe weiß
1 x 4 kg REF 5700AR04
1 x 18 kg REF 5700AR18



Zubehör

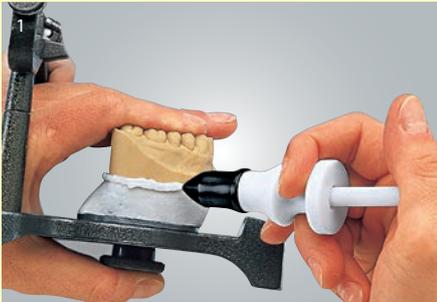


Master x-tray Magnete
25 Stück
REF 36001272



Thermospritze

Schnelle, rückstandsfrei lösbare Fixierung und Verklebung für jede Modellsituation.



Nach dem Erhitzen wird das Kunststoffklebewachs direkt mit der Thermospritze auf die Klebestelle aufgebracht. Es sichert eine stabile Verbindung.



Das Kunststoffklebewachs kann auf jedes Material aufgebracht werden. Es lässt sich anschließend rückstandsfrei von den Objekten abziehen.

Durch Erwärmung lässt sich das Kunststoffklebewachs plastisch verformen und leicht auf den Modellen platzieren.



Zubehör



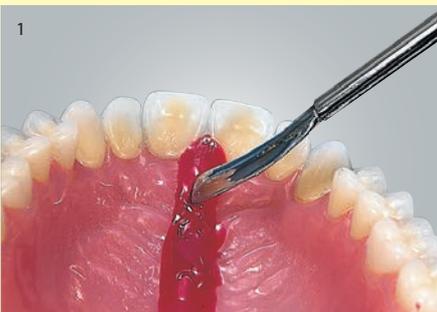
Kunststoffklebewachs
250 g Packung
REF 51000701

1000 g Eimer
REF 51000700

Thermospritze
1 Stück
REF 11001211

Klebewachs

Ausgewählte Inhaltsstoffe garantieren die stabile Verklebung von allen Materialien.



Die hohe Stabilität nach dem Erkalten erlaubt die Modellherstellung ohne zusätzliche Verstärkung.



Die guten Fließeigenschaften sichern den Halt von Modellen vor dem Eingipsen durch einen festen Verbund.



Die ausgewogene Zusammensetzung ermöglicht das rückstandsfreie Abdampfen bzw. Abbrühen des Klebewachs.



Klebewachs
dunkelrot
25 g
REF 51000400



Gipsisolierung

Für die sichere Trennung von Gips gegen Gips.



Die Isolierung diffundiert in den Gips ein und versiegelt die Oberfläche ohne Schichtauftrag. Der Pinselkuli ermöglicht einen schnellen Auftrag.



Die Gipsisolierung sichert das beschädigungsfreie Trennen der beiden Kuvettenhälften.

Eine Gipsisolierung auf Alginatbasis, die eine spaltfreie Passung garantiert. Für höchste Präzision und beschädigungsfreies Trennen bei Sägeschnittmodellen und Artikulation.



Zubehör



Sprayflasche aus Kunststoff
125 ml
REF 54000750



Pinselkuli
20 ml
REF 54000720



Gipsisolierung
750 ml
REF 54000135



Multisil-Mask weich

Genauere Rekonstruktion der Zahnfleischanteile.



1
Ästhetisch



2
Informativ



3
Rationell

Die schnelle und wirtschaftliche Verarbeitung durch das Kartuschensystem und das speziell eingestellte Silikon ermöglichen das problemlose Direktapplizieren in den Abdruck oder den Vorwall. Die natürliche Farbgebung der Zahnfleischmaske unterstützt die optimale Farbgebung der Verblendung. Überdimensionierungen der Randgestaltung werden sofort erkannt.

Verarbeitung



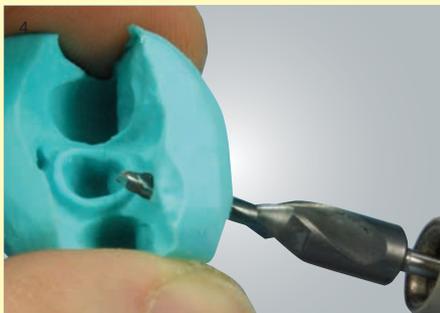
4
Die Zahnfleischsituation auf dem ungesägten Sägemodell...



5
...wird mit haptosil D Knetsilikon abgeformt und anschließend der Zahnkranz gesägt.



7
Die Sägeschnitte mit Wachs zuschwemmen.



Der Vorwall wird mit dem Vorwallbohrer mit Ein- und Austrittsöffnungen versehen und mit Multisil-Sep isoliert.



6
Das Austragegerät mit Kartusche und Kanüle wird an die Öffnung gesetzt. Während dem Betätigen der Austragepistole wird der Vorwall auf dem Modell fixiert...



8
...um eine richtig positionierte Zahnfleischmaske zu erhalten.



Multisil-Mask weich
50 ml Kartuschen
REF 54001047



Mischkanülen
Größe 1 / blau
REF 32000450



Multisil-Sep
10 ml Flasche
REF 52001003

Sortiment

2 x 50 ml Multisil-Mask weich
24 Mischkanülen
10 ml Multisil-Sep
REF 54001041

Zubehör



Multisil Austragegerät
1 Stück
REF 32000440

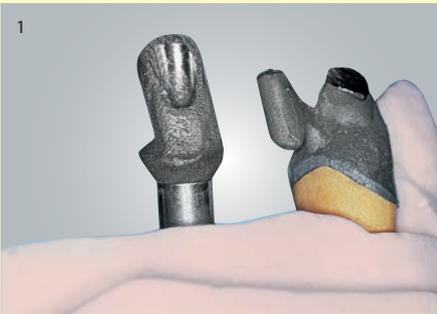


Multisil-Mask hart

Spezialkunststoff für harte Zahnfleischmasken mit standfester Konsistenz und idealen Bearbeitungseigenschaften.



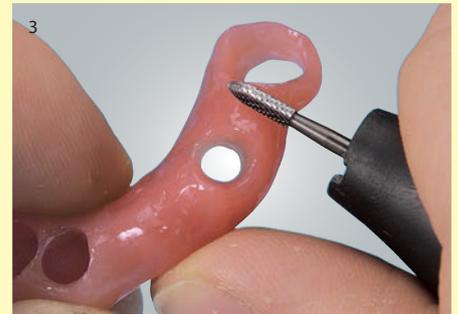
Die Härte ermöglicht ein verwindungsfreies und lagerichtiges Positionieren auf dem Modell. Die Fixierung erfolgt mit dem Vario-Kugel-Snap vks-oc System. Divergierende Implantate werden mit den von bredent entwickelten Implantat-Ausgleichskoni kompensiert.



1 Der Randschluss vom individuellen Aufbau zum Implantat ist jederzeit kontrollierbar.



2 Mit Multisil-Mask hart ist ein sicheres Anpassen von individuellen Geschieben und Gerüstmodellen möglich.



3 Genaue Pontic-Radierungen sind mit Multisil-Mask hart exakt durchführbar.

Verarbeitung



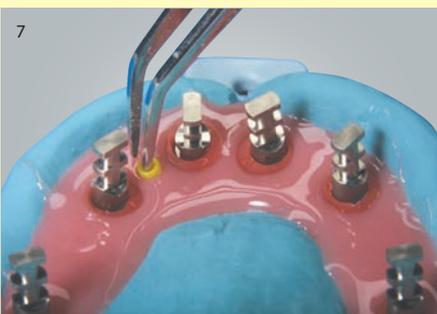
4 Ausgangssituation der Implantatarbeit mit Laboranalogen.



5 Die Implantat-Ausgleichskoni so auf den Laboranalogen platzieren, dass die breite Seite im angulierten Bereich ist.



6 Mit Multisil-Mask hart auf gleicher Höhe der Ausgleichskoni die Laboranaloge umspritzen.



7 Die Matrizen vks-oc nach dem Umspritzen mit der Pinzette unmittelbar in den noch weichen Kunststoff applizieren.



8 Die Zahnfleischmaske von basal beschleifen, um eine Begradigung des Randes zu erzielen.



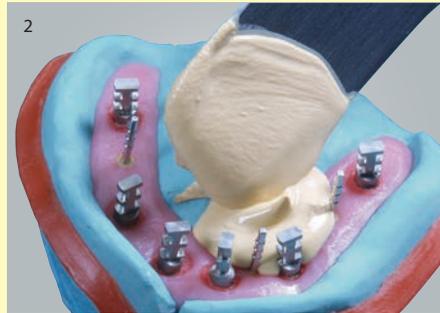
9 Die Zahnfleischmaske mit Vaseline gegen Gips isolieren.



Multisil-Mask hart



1 Die Metallübertragungspatrizen in die Matrizen „einsnappen“.



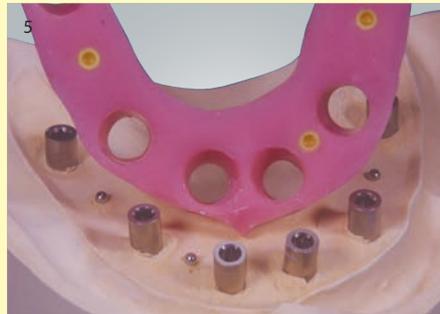
2 Den Abdruck mit Exakto-Rock S ausgießen und anschließend ...



3 ... mit dem Master-Split Modellsystem sockeln.



4 Mit einem Instrument die Zahnfleischmaske nach dem Abbrühen der Ausgleichskoni vorsichtig abheben.



5 Die Zahnfleischmaske wird sicher durch die vks-oc Matrizen gehalten und ist somit immer lagerichtig reponierbar.



6 Die fertige Zahnfleischmaske. Als Schutz gegen Kratzer und optischer Verbesserung die Zahnfleischmaske mit Stumpflack transparent lackieren.



Multisil-Mask hart
50 ml Kartusche
1 Stück
REF 54001133

Mischkanülen blau
12 Stück
REF 32000450

Sortiment

Multisil-Mask hart
2 x 50 ml Multisil-Mask hart in Kartuschen
24 Stück Mischkanülen
1 Sortiment Implantat-Ausgleichskoni
8 Metallübertragungspatrizen vks-oc 1,7 mm
8 Matrizen vks-oc 1,7 mm
REF 54001134

Implantat-Ausgleichskoni
20 Stück, je 4 Stück
3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5
REF 43007392

Zubehör



Matrizen
vks-oc 1,7 mm
8 Stück
REF 43006590



Metallübertragungspatrizen
1,7 mm
8 Stück
REF 43006620



Multisil Austragegerät
1 Stück
REF 32000440



Stumpflack lichthärtend
transparent
20 ml
REF 54001006



Implantat-Ausgleichskoni

Ø 3,5 mm, 12 Stück
REF 43007035
Ø 5,0 mm, 12 Stück
REF 43007050

Ø 4,0 mm, 12 Stück
REF 43007040

Ø 5,5 mm, 12 Stück
REF 43007055

Ø 4,5 mm, 12 Stück
REF 43007045



Exakto-Form

Modellkunststoff für formgetreue Wiedergabe und höchste Kantenstabilität in fünf verschiedenen Farben.



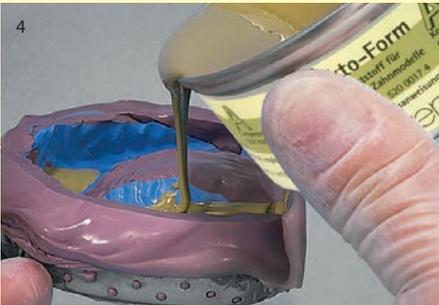
1 Bei Abdruckmaterialien auf Polyurethanbasis muss, um einen chemischen Verbund zu verhindern, der Abdruck vorher mit der Exakto-Form Isolierflüssigkeit ausgesprüht werden.



2 Jede Komponente vor dem Mischen einzeln durchrühren, so dass eine homogene Mischung entsteht. Den Bodensatz vollständig aufmischen.



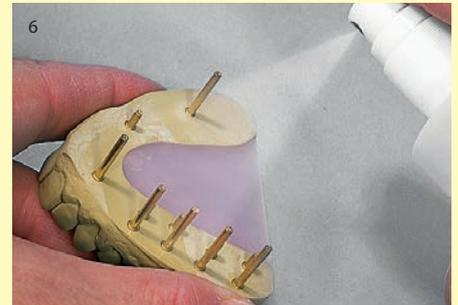
3 Komponente B in Komponente A gießen, die Dose vollständig entleeren. Exakto-Form ca. 30 Sekunden durchmischen, bis eine gleichmäßige Farbe entsteht.



4 Zwei Dosen Exakto-Form (100 g) reichen für ca. 2-3 komplette Zahnkränze aus.



5 Nach nur 30 Minuten kann entformt werden. Nach 90 Minuten ist die Endhärte erreicht und das Material kann beschliffen werden.



6 Soll das Modell mit Exakto-Form gesockelt werden, muss vorher mit Exakto-Form Isolierflüssigkeit isoliert werden.



7 Exakto-Form bietet durch seine hohe Kantenstabilität die idealen Voraussetzungen für präzise passende Kronen- und Brückenarbeiten.



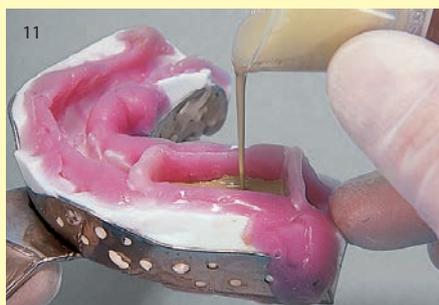
8 Exakto-Form Modelle können mit jeder Technik gesägt werden. Eine Umstellung der gewohnten Arbeitsabläufe ist nicht notwendig.



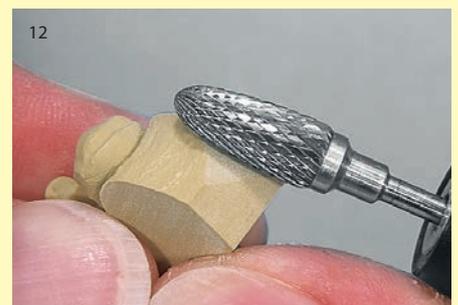
9 Bei kleineren Mengen Komponente A und B getrennt in je eine Spritze abfüllen.



10 Exakto-Form zu gleichen Teilen in einen Silikonbecher füllen (für einen Stumpf ca. je 2 ml) und homogen durchmischen. Bitte beachten: Material in den Spritzen innerhalb von 5 Tagen verarbeiten.



11 Exakto-Form in die Abformung gießen. Die ausgezeichnete Fließfähigkeit garantiert blasenfreies Ausfließen selbst in dünn auslaufenden Abformbereichen.



12 Der ausgehärtete Kunststoff kann gebohrt und geschliffen werden. Die Stabilität vermeidet Dimensionsveränderungen und sichert präzise Modelle.



Exakto-Form



A-Komponente gelb
1 x 50 g
REF 52000178



A-Komponente grau
1 x 50 g
REF 52000175



A-Komponente hellelfenbein
1 x 50 g
REF 52000176



A-Komponente signalblau
1 x 50 g
REF 52000177



A-Komponente olivgrün
1 x 50 g
REF 52000174



B-Komponente
1 x 50 g
REF 52000173

Sortimente

6x 20g A	6x 50g A
6x 20g B	6x 50g B
gelb	gelb
REF 52020284	REF 52000284
hellelfenbein	hellelfenbein
REF 52020282	REF 52000282
olivgrün	olivgrün
REF 52020280	REF 52000280
	grau
	REF 52000283
	signalblau
	REF 52000281

Zubehör



Anrührstäbe
250 mm lang
100 Stück
REF 39000310

Anmischbecher
120 ml
100 Stück
REF 39000300



Dosierspritzen
20 ml, 50 Stück
REF 39000360

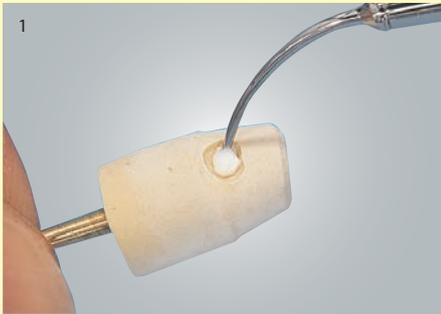


Exakto-Form Isolierflüssigkeit
125 ml
REF 52000210

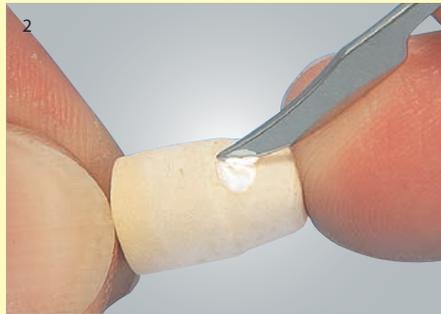


Unterschnittwachs

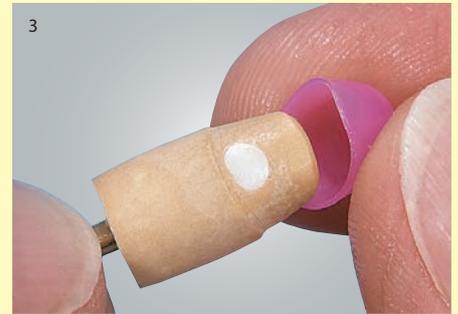
Gezieltes Ausblocken aller Kavitäten am Stumpf.



Die hohe Haftkraft des Unterschnittwachses bietet den sicheren Halt in der Kavität.



Geringe Schrumpfung und optimale Schabfähigkeit erleichtern das Ausblocken.



Die hohe Schmelztemperatur erlaubt den Einsatz auch unter Tauchwaxskäppchen.



Unterschnittwachs
25 g
REF 51000480

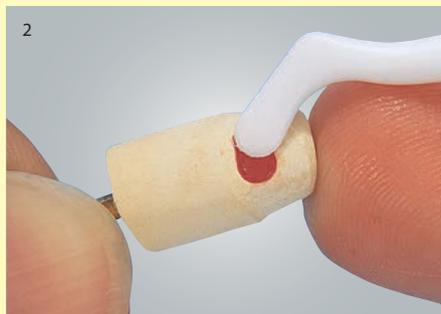
Das Unterschnittwachs hat einen hohen Schmelzpunkt und ist daher für das Ausblocken von Kavitäten geeignet. Es geht keine Verbindung mit Tauchwachs ein.

Litebloc UV

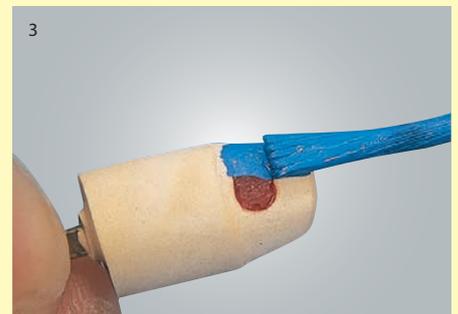
Lichthärtender Kunststoff zum Ausblocken von Kavitäten und zum Aufbauen von Stümpfen.



Die Schraubtube erlaubt die sichere Entnahme der benötigten Menge.



Die hohe Standfestigkeit ermöglicht ein gezieltes Auffüllen der Kavitäten.



Nach dem Aushärten im Lichthärtegerät kann Litebloc UV mit jedem Stumpflack überstrichen werden.



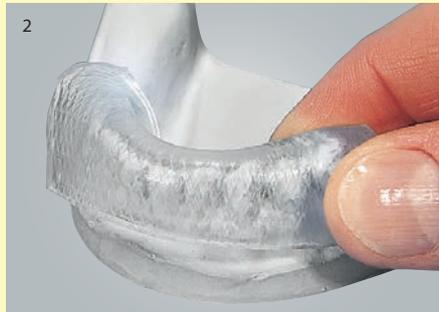
Transblock

Das transparente Ausblockmaterial für schnelles und gezieltes Arbeiten.

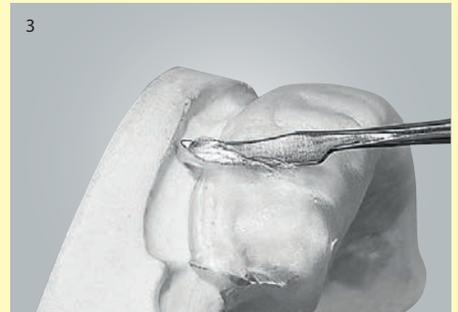
Die Stabilität von Transblock bietet beim Adaptieren eine gleichmäßige Schichtstärke und kann bei Bedarf durch Schaben individuell angepasst werden.



Transblock kann mit einem Instrument oder einer Schere in die gewünschte Größe oder Form gebracht werden.



Die hohe Flexibilität und das geringe Rückstellvermögen erleichtern die Platzierung auf dem Modell.



Durch seine Stabilität bleibt beim Adaptieren eine gleichmäßige Stärke erhalten. Im Bedarfsfall kann die Stärke durch Schaben individuell angepasst werden.



Die Transparenz von Transblock erlaubt die Kontrolle, wie dick ausgeblockt wurde. So entstehen präzise vorbereitete Modelle für individuelle Löffel.



Transblock
250 g
REF 54001149

Dentaclean Gipslöser / Gipslöser Speed

Gebrauchsfertige Lösung zur Entfernung von Gipsrückständen bei allen Oberflächen.



Hart gewordene Gipsteile werden in kürzester Zeit schonend und ohne Beschädigungen aus dem Anmischbecher entfernt.



Die sanfte und schnelle Gipsentfernung schont die Kunststoffoberfläche und die Farbe.



Dentaclean Gipslöser

1000 ml
REF 52000119

2500 ml
REF 52000993

Dentaclean Gipslöser Speed

1000 ml
REF 52001010

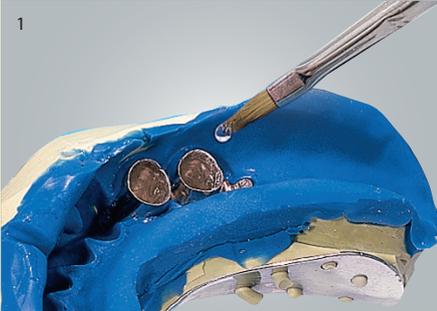
2500 ml
REF 52000994

Der Dentaclean Gipslöser ist in zwei Ausführungen erhältlich: Normal und Speed. Die gebrauchsfertige Lösung entfernt Gipsrückstände bei allen Oberflächen. Wenn es schnell gehen muss steht der Dentaclean Gipslöser Speed zur Verfügung.

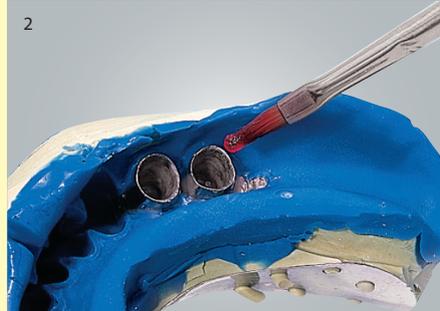


Retentionspins

Die Retentionspins sind bereits mit Retentionen versehen, um einen sicheren Halt bei der Herstellung von Kunststoffstümpfen zu garantieren.



Die Kronen mit Vaseline dünn auspinseln.



Die exzellenten Modellationseigenschaften ermöglichen ein gezieltes Auffüllen der Kronen in kurzer Zeit.



Pi-Ku-Plast HP 36 hat eine kurze Abbindezeit. Deshalb können die Retentionspins direkt in den Kunststoff gesteckt werden.



Mit Pi-Ku-Plast HP 36 entstehen so in kürzester Zeit passgenaue und besonders stabile Kunststoffstümpfe.



Retentionspins
100 Stück
REF 36000001
500 Stück
REF 36000002

Zubehör

Pi-Ku-Plast HP 36– Für passgenaue und stabile Kunststoffstümpfe in kürzester Zeit.



Kunststoffstümpfe sind die optimale Grundlage für passgenauen Zahnersatz.



Monomer blau
100 ml
REF 54000213

Monomer transparent
100 ml
REF 54000210

Monomer gelb
100 ml
REF 54000211

Cleaner
100 ml
REF 54000224

Monomer orange
100 ml
REF 54000212

Polymer
85 g
REF 54000215

Monomer rot
100 ml
REF 54000214



Die hohe Festigkeit von Pi-Ku-Plast HP 36 bewirkt eine stabile Basis für alle Fräsarbeiten.

Sortiment

85 g Polymer
100 ml Monomer
100 ml Cleaner
1 Pinselhalter
2 Pinsel
3 Arbeitsgefäße

blau
REF 54000219

rot
REF 54000220

gelb
REF 54000217

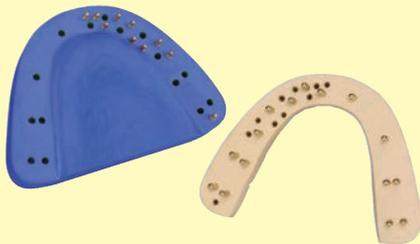
transparent
REF 54000210

orange
REF 54000218



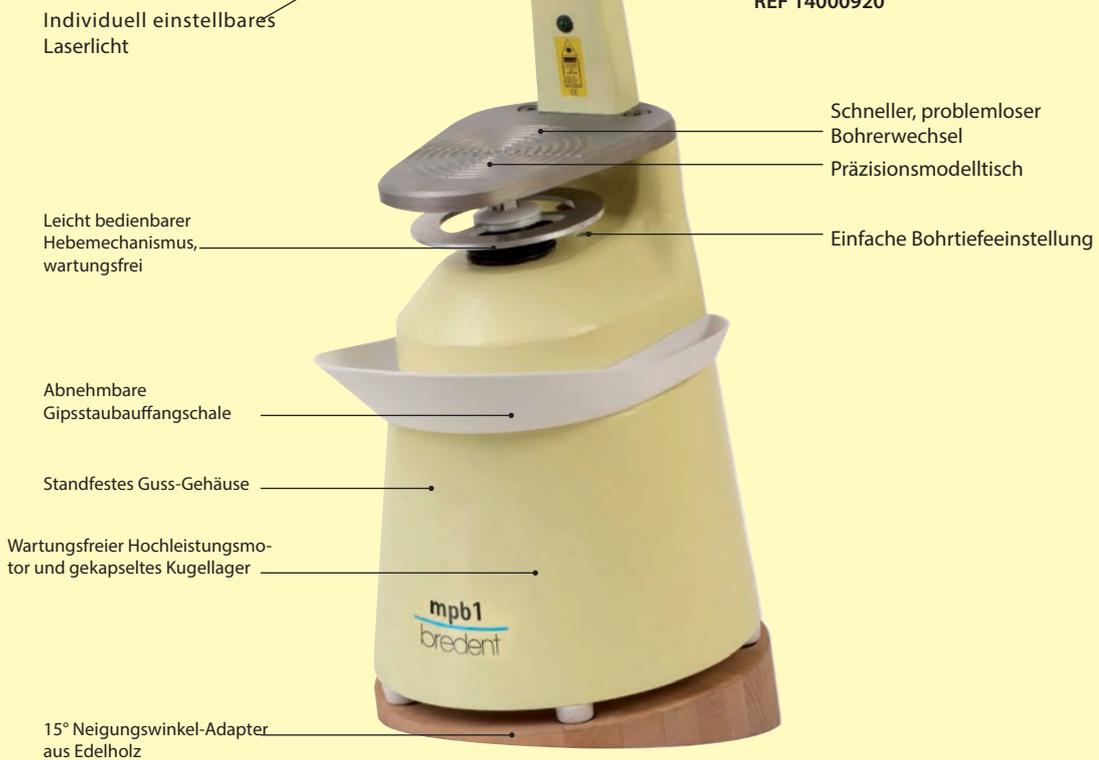
Master-Pinbohrgerät

Der leistungsstarke, hochwertige und wartungsfreie Motor weist eine präzise Rundlaufgenauigkeit auf.



Dadurch wird die Genauigkeit des Bohrloches erhöht und die Präzision der Modelle verbessert. Komfortable Bedienung durch den leichten Hebemechanismus vereinfacht die Tätigkeit.

Master-Pinbohrgerät
(230 Volt)
(ohne 15° Standfuß)
1 Stück
REF 14000920



Zubehör



Adapter Standfuß
15° Neigung für ergonomisches Arbeiten aus Edelholz
1 Stück
REF 21000440



Hartmetallbohrer
Spezialbohrer für Master-Pin Radix-K, Ø 2,0 mm
1 Stück
REF 36001233



Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer
Standard / grün
1 Stück
REF 36001192



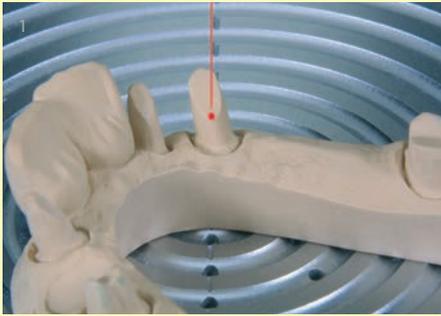
Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer
Spezial / gelb
Lässt sich der Master-Pin zu schwer einkleben, kann für eine größere Bohrung der Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer Spezial/gelb verwendet werden. Dieser Bohrer ist 0,01 mm im Durchmesser größer als der Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer Standard/grün.
1 Stück
REF 36001193



Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer
Spezial / rot
Ist das gebohrte Loch für die Master-Pin-Aufnahme zu groß, kann für eine kleinere Bohrung der Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer Spezial/rot verwendet werden. Dieser Bohrer ist 0,01 mm im Durchmesser kleiner als der Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer Standard/grün.
1 Stück
REF 36001194



Master-Pinbohrgerät



Der Durchmesser des Lichtpunktes kann individuell eingestellt werden, dadurch ist eine blendfreie, exakte Focusierung möglich.



Fest montierter Modelltisch in der Form und Breite einem Zahnkranz angepasst.



Hilfslinien am Modelltisch ermöglichen ein gezieltes Ausrichten des Modells zur exakten Planung der Pinlöcher.



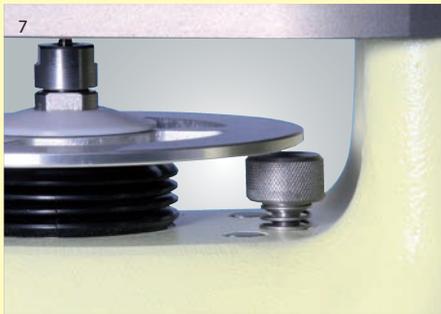
Eingearbeitete Schmutzrillen fangen den Gipsstaub auf und schaffen die Voraussetzung für einen parallel aufliegenden Zahnkranz.



Exakter, im 90°-Winkel zum Bohrer montierter Modelltisch gewährleistet nachfolgend eine einfache Entnahme des Zahnkranzes vom Modellsockel.



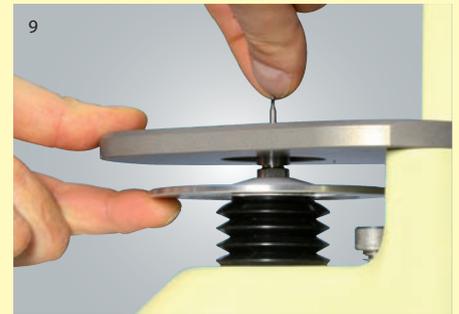
Der feste Halt des Zahnkranzes ermöglicht präzise Pinlochbohrung. Der Bohrer wird erschütterungsfrei zum Zahnkranz geführt.



Einfacher Schraubmechanismus für eine schnelle und präzise Einstellung der Bohrtiefe.



Ein Bohrerwechsel erfolgt von außen, ohne das Gerät öffnen zu müssen.



Anfallender Gipsstaub fällt automatisch in die überstehende Auffangschale.



Gerät, Motor und Spannzange bleiben sauber; die Auffangschale ist abnehmbar.



Master-Pin System

Das Pinsystem für die perfekte Sägeschnittmodellherstellung.

Die geringe Bohrtiefe im Zahnkranz von nur 4,5 mm verhindert eine unerwünschte Perforation des Zahnkranzes. Die Abflachung der weichen Kunststoffhülsen ist die Lösung für eng stehende Pins. Die Kunststoffauswahl der Hülsen und die Innenformgebung bieten ein geschmeidiges und kontrolliertes Herausnehmen der Stümpfe. Ideal bei Brückenmodellationen.

Ihre Vorteile auf einen Blick



Die niedrigste Bohrtiefe aller Pins von nur 4,5 mm. Vorteil: keine Perforation des Zahnkranzes beim Bohren; dadurch mehr Stabilität.



Der Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer wird so eingestellt, dass die Bohrbegrenzungslinie des Pins exakt mit der Basis des Zahnkranzes abschließt.



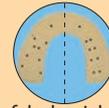
Die Verjüngung und Abrundung des Pinendes ermöglicht ein leichtes Zusammenfügen von Master-Pin und Master-Pin Hülse.



Die optimierte Klebespitze: der Kleber verteilt sich gleichmäßiger in der Bohrung und am Klebeschäft. Vorteil: Sicherer Halt des Master-Pins im Stumpf.

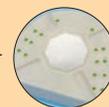


Nur 11,7 mm Länge der Master-Pin Hülsen ermöglichen niedrige Sägemodelle.



falsch richtig

Die Hülse überragt den Master-Pin. Alle Master-Pins sind auf der Modellunterseite gut sichtbar.



Die trichterförmige Gestaltung der Master-Pin Hülse vereinfacht das Zusammenfügen von Stumpfsegmenten und der Modellbasis.



Die einseitige Abflachung der Master-Pin Hülse dient als Verdreherschutz und...



...bei enggesetzten Bohrungen ist sie die platzsparende Problemlösung.

Der Retentionswulst garantiert einen perfekten Verbund zum Sockelgips.



Durch die spezielle Oberflächengestaltung der Hülseinnenwand wird eine Softfraktion zwischen Master-Pin und Master-Pin Hülse bei maximaler Präzision und Stabilität erreicht.

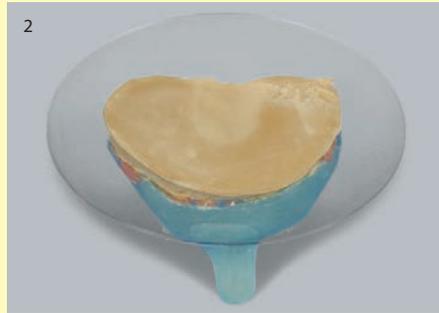




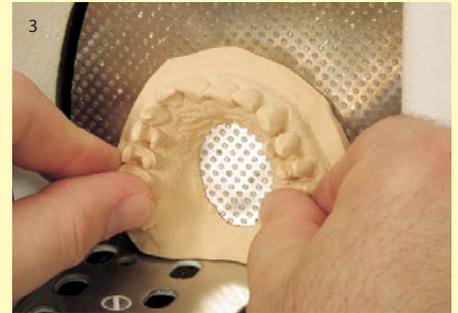
Master-Pin System



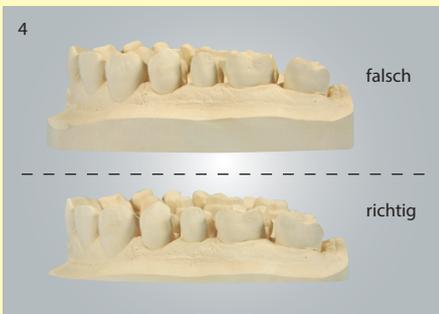
1 Für gleichbleibende Ergebnisse müssen Gips und Wasser abgewogen bzw. abgemessen werden.



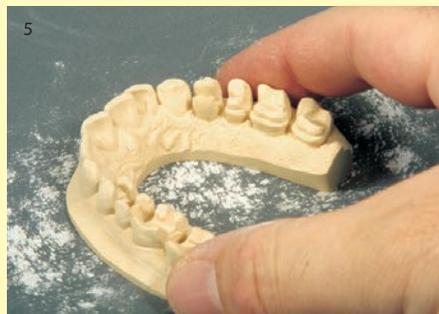
2 Auf die ausgegossene Abformung wird eine Tiefziehfolie gelegt. Eine gleichmäßige Zahnkranzstärke wird erreicht.



3 Der Zahnkranz wird auf ein möglichst gleichmäßig niedriges Niveau getrimmt.



4 Die richtige Höhe des getrimmten Zahnkranzes ist sehr wichtig.



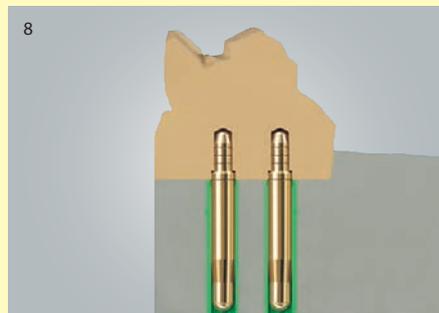
5 Die betrimmte Fläche kann mit Nassschleifpapier optimiert werden.



6 Mit dem Gipsfräser H263 SH 60 wird der trockene Zahnkranz an seiner Innenseite leicht konisch (6°) zur Basis beschliffen.



7 Mit dem Master-Pin Diatithartmetallbohrer werden die Bohrlöcher gesetzt.



8 Die Platzierung der Bohrungen – je 2 pro Stumpf – erfolgt von buccal beginnend:
1. Bohrung = Fissurenmitte;
2. Bohrung = ca. 3 mm entfernt nach palatinal bzw. lingual



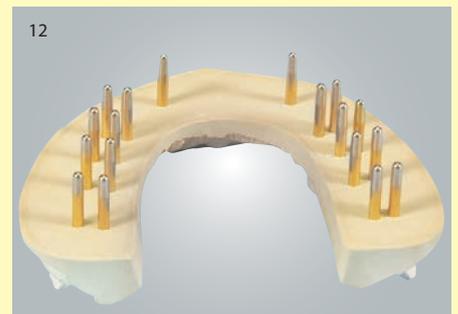
9 Die korrekte Anlage der Bohrungen im Zahnkranz.



10 Mit einem roten Buntstift wird der obere Verlauf der palatinal bzw. lingual geschliffenen 6°-Kante markiert.



11 Die Master-Pins mit Sekundenkleber in die Bohrlöcher präzise einkleben.



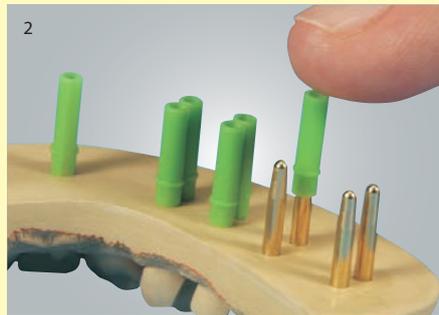
12 Zahnkranz mit eingeklebten Master-Pins.



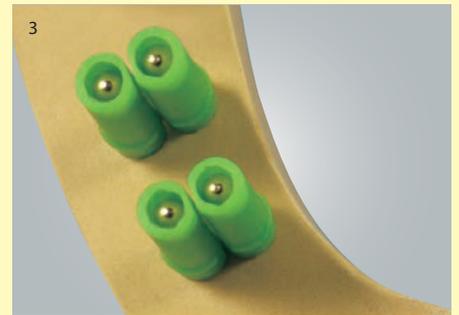
Master-Pin System



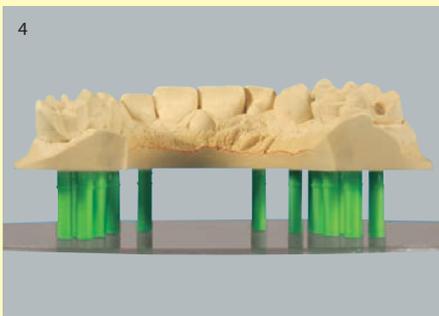
1 Sowohl die Zahnkranzbasis, als auch die Master-Pins, werden mit Master-Sep isoliert.



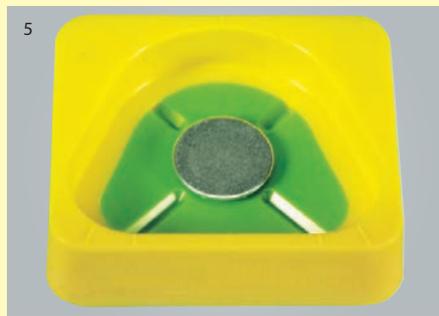
2 Die Master-Pin Hülse mit dem dickeren Ende zuerst auf die Master-Pins aufstecken.



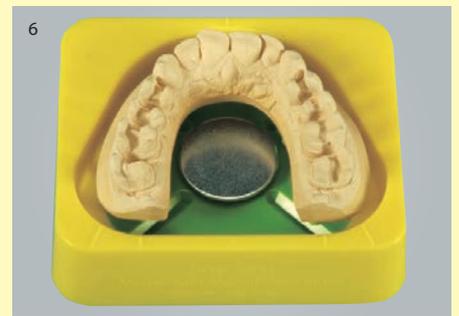
3 Die Master-Pin Hülse ist auch bei sehr engstehenden Master-Pins durch die seitliche Abflachung problemlos einsetzbar.



4 Die Master-Pin Hülse überragen die Master-Pins um ca. 0,5 mm, wodurch immer eine einheitlich konstante Höhe des Zahnkranzes entsteht.



5 Zum Sockeln des Zahnkranzes das Master-Split System verwenden.



6 Der vorbereitete Zahnkranz in den Master-Split Modellformer stellen und ausrichten.



7 Der Sockelgips wird bis 1 mm unterhalb der tiefsten Stelle der roten Markierung (Abb. 10) aufgefüllt.



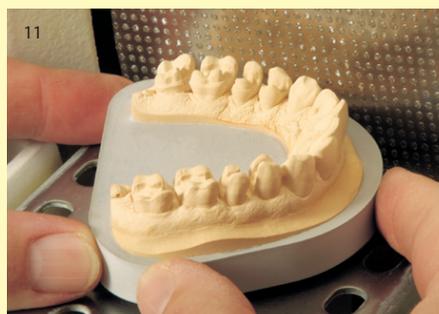
8 Nach der Aushärtezeit des Sockelgipses das Modell durch Herausdrücken aus dem Master-Split Modellformer entnehmen.



9 Das entnommene Sägemodell erhält beim Sockeln – ohne Mehraufwand – eine Split-Cast-Trennung: den Master-Split.



10 Vor dem Trimmen des Modells wird der Master-Split Basisformer entfernt.



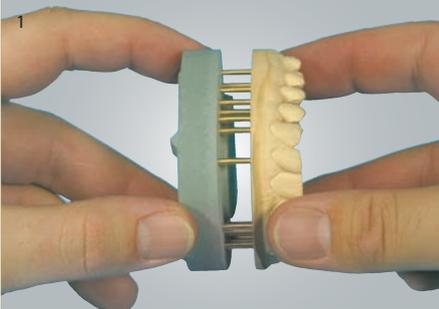
11 Das Sägemodell wird am Trimmer kleinstmöglich betrimmt.



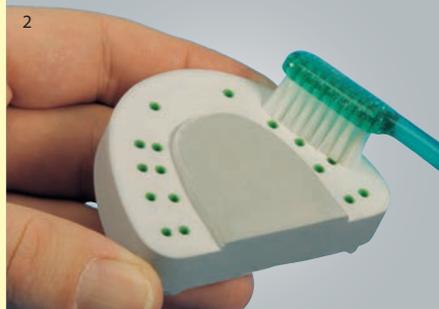
12 Das getrimmte und getrocknete Arbeitsmodell.



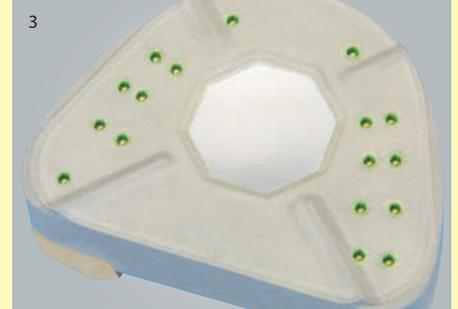
Master-Pin System



1 Den Zahnkranz in Pinrichtung – parallel und ohne verkanten – vom Modellsockel lösen.



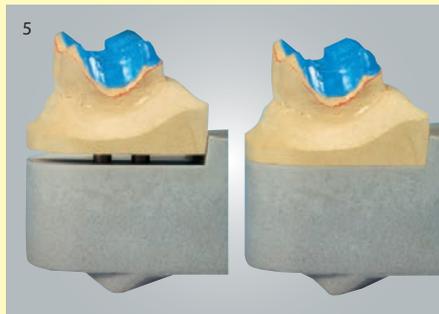
2 Die gründliche Säuberung von Zahnkranzbasis und Modellsockel nach dem Trimmen sind entscheidend für eine hohe Präzision und perfekte Optik.



3 Die grünen Master-Pin Hülsen sind alle auf einer Höhe und an der Modellunterseite gut sichtbar.



4 Die Stumpfsegmente mit der Giflex-TR Diamant-scheibe trennen.



5 Optimaler Sitz und perfekte Passung der Arbeitsstümpfe auf dem Modellsockel.



6 Auch das Setzen von interdentalen, nicht eingeklebten Master-Pins ist möglich.



7 Optisch ansprechende und funktionelle Modelle erleichtern die tägliche Arbeit.



8 Auf einem schönen Modell entsteht leichter eine schöne und präzise zahntechnische Arbeit.



Master-Pin System

Das Master-Pin System erleichtert die tägliche Modellherstellung, da die Systemkomponenten aufeinander abgestimmt sind.



Die Verarbeitung ist einfach und erfordert keine Umstellung. Die Vorteile des Master-Pin Systems liegen in der geringen Bohrlochtiefe sowie Bohrlochdurchmesser. Die Master-Pin Hülse lässt durch die Innenflächengestaltung den Master-Pin ruckfrei ein- bzw. ausgliedern. Dies ist speziell bei Brückenkonstruktionen bemerkbar. Durch die Verjüngung am Ende des Master-Pins ist ein leichtes Zusammenfügen möglich.



Master-Pins
1000 Stück
REF 360P1225



Master-Pin Hülsen
1000 Stück
REF 360H1225

Sortiment



402-teilig
200 Master-Pins
200 Master-Pin Hülsen
1 Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer
Standard / grün
1 Arbeitsbox
REF 36001226



2000-teilig
1000 Master-Pins
1000 Master-Pin Hülsen
REF 36001225

Zubehör



Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer
Standard / grün
1 Stück
REF 36001192



Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer
Spezial / gelb
Lässt sich der Master-Pin zu schwer einkleben, kann für eine größere Bohrung der Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer Spezial/gelb verwendet werden. Dieser Bohrer ist 0,01 mm im Durchmesser größer als der Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer Standard/grün.
1 Stück
REF 36001193



Master-Sep
Spezialisierung
für Sägemodelle
200 ml
REF 52000290



Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer
Spezial / rot
Ist das gebohrte Loch für die Master-Pin-Aufnahme zu groß, kann für eine kleinere Bohrung der Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer Spezial/rot verwendet werden. Dieser Bohrer ist 0,01 mm im Durchmesser kleiner als der Master-Pin Diatithartmetallstufenbohrer Standard/grün.
1 Stück
REF 36001194



Master-Split Modellsystem

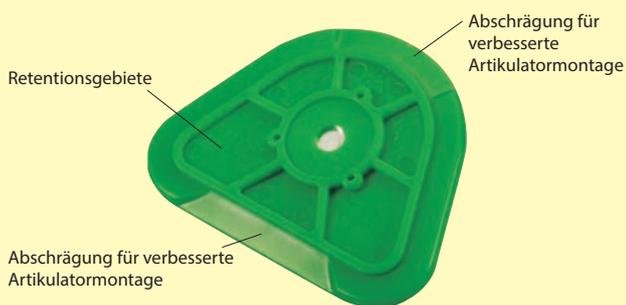
Das universelle Modellsystem zur rationellen Modellherstellung aller zahntechnischen Bereiche.

Abgestimmt auf das Master-Pin System. Einfache und saubere Herstellung des Sockels mit integriertem Split-Cast, der formbedingt wenig Platz benötigt. Drei unterschiedliche Modellformen für die Kronen- und Brückentechnik, Kombinationsprothetik, Implantatprothetik, Modellgusstechnik, Totalprothetik und Reparaturen.

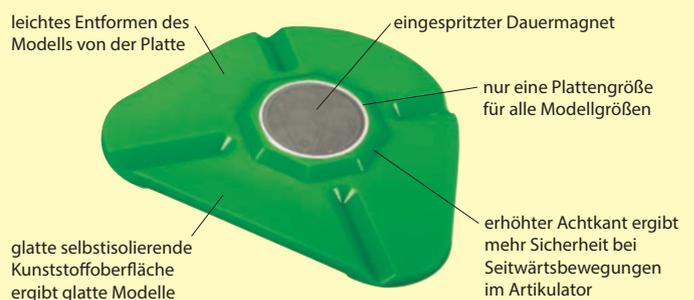
Ihre Vorteile auf einen Blick

- **erhebliche Zeitersparnis** Modellherstellung mit Kontrollsockel (Sekundärsockel) in einem Arbeitsgang.
- **große Gipsersparnis** Die jeweilige Abdruckgröße entscheidet, welcher der drei Master-Split-Modellformgrößen verwendet wird. Der Gipsverbrauch wird auf das absolut nötige Minimum reduziert.
- **hohe Präzision** Da das Modell direkt auf dem Sekundärsockel (Master-Split Basisformer) hergestellt wird, wird eine optimal glatte, genau passende Modellunterseite erreicht.
- **lange Wiederverwendbarkeit** Sämtliche Einzelteile des Master-Split Modellsystems sind wiederverwendbar und langlebig.
- **sehr gutes Kosten/Nutzen-Verhältnis** Durch die Gips- und Zeitersparnis amortisiert sich das günstige Master-Split Modellsystem schon nach wenigen Anwendungen von selbst.
- **optimiertes Handling** Jedes Modell erhält automatisch eine Split-Cast-Trennung. Durch diese Modell-Artikulator-Trennung wird auf einem kleinen, handlichen und funktionellen Modell gearbeitet.
- **niedrige Bauhöhe** Auch in Fällen mit wenig Platz (Gesichtsbogen-Modellmontage usw.) ist das Master-Split Modellsystem aufgrund der niedrigen Bauhöhe des Master-Split Basisformers verwendbar.
- **erhöhte Sicherheit** Auch bei Seitwärtsbewegungen im Artikulator hält das Modell durch die zusätzliche Achtkantfixierung sicher und exakt auf dem Master-Split Basisformer.
- **perfekte Ästhetik** Modelle, die mit dem Master-Split Modellsystem hergestellt sind, überzeugen durch ihr ästhetisches Erscheinungsbild.

Unterseite



Oberseite



Anwendungsbeispiele



1 Kronen- und Brückentechnik



2 Implantate und Kombinationsprothetik



3 Totalprothetik und Modellgusstechnik



4 Situationsmodelle, Reparaturen



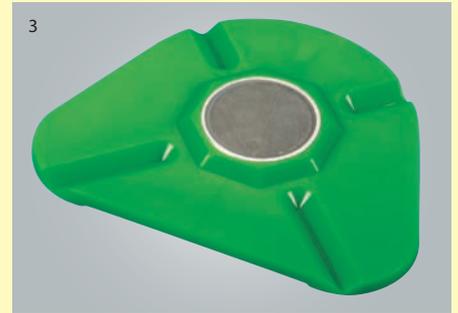
Master-Split Modellsystem



1 Egal, welche Zahnkranz- oder Abformgröße, ...



2 ... die Master-Split Modellformer passen in jedem Fall.



3 Der grüne Master-Split Basisformer – das passende Gegenstück zur Modellunterseite.



4 Die Master-Pin Hülsen überragen die Master-Pins um ca. 0,5 mm, wodurch immer eine einheitlich konstante Höhe des Zahnkranzes entsteht.



5 Das Einlegen des Master-Split Basisformers erfolgt zuerst am hinteren Rand.



6 Nach dem Ansetzen wird die Platte positioniert und freihändig eingedrückt.



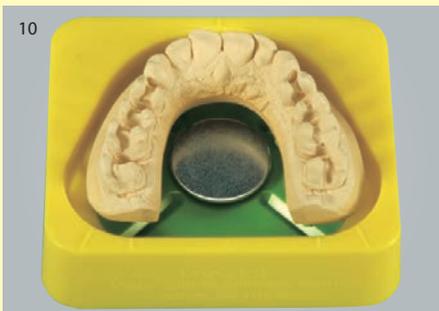
7 Erst jetzt wird die Platte auf dem Tisch nochmals nachgedrückt.



8 Die Platte ist dann richtig eingesetzt, wenn sich am Rand eine 0,1 mm hohe Stufe bildet.



9 Die Metallhaftplatte wird zentrisch auf dem Master-Split Basisformer platziert.



10 Anhand der Markierungen des Master-Split Modellformers wird der Zahnkranz ausgerichtet.



11 Das Herstellen des Modellsockels erfolgt bei Sägeschnittmodellen idealerweise mit einem flüssigen Sockelgips, z.B. Fluid-Rock.



12 Nach der Aushärtezeit des Sockelgipses wird das Modell durch Herausdrücken entnommen.



Master-Split Modellsystem



1 Das entnommene Stumpfmodell erhält beim Sockeln – ohne Mehraufwand – eine Split-Cast-Trennung: den Master-Split.



2 Durch die spezielle Ausformung der Manschette ergibt sich an der Modellbasis eine Mulde. Das Entfernen der Platte wird hierdurch vereinfacht.



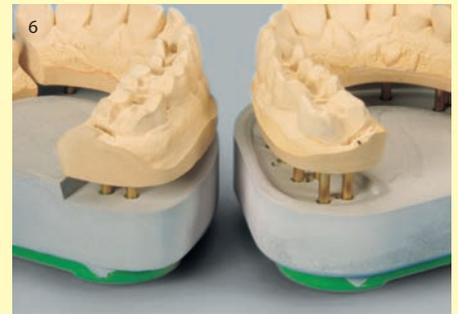
3 Vor dem Trimmen des Modells wird der Master-Split Basisformer entfernt.



4 Am Gipstrimmer das Modell auf eine optimale Größe trimmen.



5 Das fertig getrimmte und trockene Arbeitsmodell.



6 Bei entsprechender Vorbereitung des Zahnkranzes muss nach dem Sockeln nicht mehr getrimmt werden.

Tipp



7 Damit das Modell auf dem Master-Split Basisformer immer exakt anliegt, ...



8 ... wird das fertige Modell 2 bis 3 mal mit Schleifpapier abgezogen.



9 Wachs oder Schmutz, welcher sich danach auf den vier Modellkufen absetzt, ändert nichts mehr an der Präzision.

Pflege und Reinigung



10 Auf der signalgrünen Platte sind Gips- und Wachsreste leicht erkennbar – dies vereinfacht präzises Arbeiten.



11 Die Master-Split Basisformer und die Master-Split Modellformer werden nur unter fließendem Wasser gereinigt, da ihre Oberflächen extrem glatt und selbstisolierend sind.



12 Sie sind für das Material Gips ausgelegt und abgestimmt. Ein zusätzliches Isolieren ist nicht notwendig.



Master-Split Modellsystem

Split-Cast-Probe



Die Überprüfung der Modellmontage ist trotz des ...

... fixierten Magnetes sehr leicht möglich und gut sichtbar.

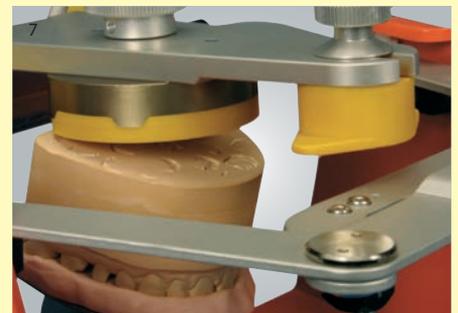
Die Lösung für ein altes Problem



Der Gips-Split-Cast muss zum Einartikulieren getrimmt werden.



Ein individueller Gips-Kontrollsockel ist erheblich dicker als ...



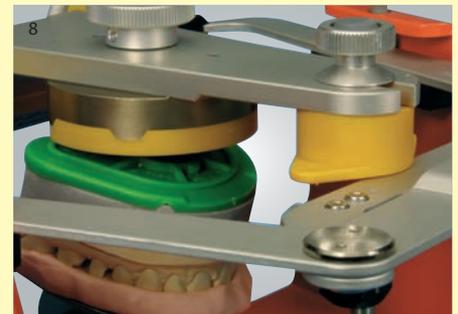
Gips-Kontrollsockel verursachen oft Probleme beim Einartikulieren.



Der Master-Split Basisformer ist die bessere Wahl.



... der speziell geformte Master-Split Basisformer.



Mit dem Master-Split Basisformer ist immer ausreichend Platz.

Sortimente

klein

1 Modellformer grün
3 Basisformer
3 Metallhaftplatten
REF 3600124K



**Master-Split
Modellformer klein**
2 Stück
REF 3600118K

mittel

1 Modellformer gelb
3 Basisformer
3 Metallhaftplatten
REF 3600124M



**Master-Split
Modellformer mittel**
2 Stück
REF 3600118M

groß

1 Modellformer rot
3 Basisformer
3 Metallhaftplatten
REF 3600124G



**Master-Split
Modellformer groß**
2 Stück
REF 3600118G

Master-Split Basisformer

10 Stück
REF 36001180



Metallhaftplatten

50 Stück
REF 36001181



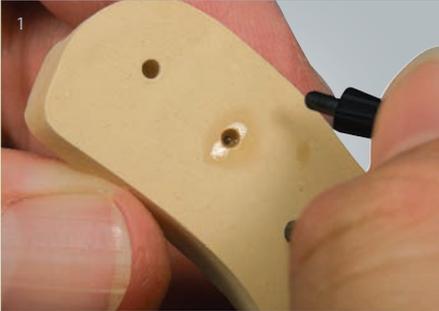
Das Master-Split Modellsystem besteht je Größe aus zwei Teilen. Egal welche Zahnkranz- oder Abdruckgröße, mit den drei unterschiedlichen Master-Split Modellformern finden Sie immer die richtige Größe. Durch die Auswahl der Größen ist eine entsprechende Gipseinsparung möglich. Bei der Artikulation ist durch die geringe Höhe des Split-Castes immer ausreichend Platz. Die glatte Materialoberfläche gewährleistet immer eine einfache und schnelle Reinigung.



Master-Pin Radix-K

Die kostengünstige Dowel-Pinlösung für die Modellherstellung.

Durch die spezielle Wurzelform kann nur ein Pin pro Stumpf verwendet werden. Für den sicheren Halt im Stumpf sind außer dem Retentionsteil zusätzliche Klebeflächen angebracht. Die glatte Oberfläche des High-Tech-Kunststoffes ermöglicht ein leichtes Einsetzen und Entfernen des Stumpfes.



Die Klebung wird dann optimal, wenn auch im Bereich der Auflage etwas Kleber platziert wird.



Die Wurzelform, die im Modellsockel entsteht, ergibt eine exakte Führung und Positionierung. Die Stümpfe sind optimal gegen Kippbewegungen und Verdrehen gesichert.



Auch das Setzen von interdentalen Master-Pin Radix-K, die nicht eingeklebt werden, ist möglich.



Nur eine Bohrung und ein Pin je Stumpf

Zusätzliche Klebefläche an der Kontaktstelle Pin – Zahnkranzbasis

Retentionsteil mit geringer Höhe und nur 2 mm Durchmesser

Wurzelförmiger Pinschaft für maximale Stabilität und optimalen Halt

Hochstabiler, extrem glatter High-Tech-Kunststoff

Der preiswerte Dowel-Pin ohne Hülse



Master-Pin Radix-K
1000 Stück
REF 36001232



Hartmetallbohrer
Ø 2,0 mm
3 mm Schaft
1 Stück
REF 36001233

Sortiment

250 Master-Pin Radix-K
1 Hartmetallbohrer
REF 36001234

Zubehör



Master-Sep
Spezialisierung für Sägemodelle
200 ml
REF 52000290



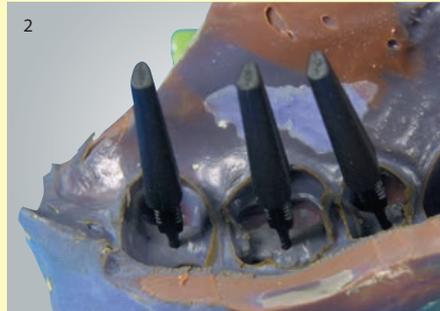
Master-Sep zieht in den Gips ein und versiegelt die Oberfläche. Gleichzeitig dient Master-Sep als Gleitmittel zwischen Pin und Hülse.



Master-Pin Radix-S

Master-Pin Radix-S lässt sich leicht und sicher in der Abformung ausrichten und fixieren.

Der strapazierfähige High-Tech-Kunststoff sichert die erforderliche Stabilität, gleichzeitig dient die Wurzelform als Verdreherschutz.



Master-Pin Radix-S lässt sich sehr leicht und sicher in der Abformung ausrichten und fixieren.

Das Ausgießen und Sockeln der Abformung erfolgt in gewohnter Weise.

Dünnere Steckstift für geringe Abformmaterialverdrängung

Optimierte Spitze in Harpunenform für sicheren Halt in jedem Abformmaterial (Silikon, Alginat, usw.)

Modifiziertes Retentionsteil in Zahnstumpfform, ideal für untere Frontzähne

Gutes Handling der Stümpfe durch griffige Außenform des Pins

Hochstabiler, extrem glatter High-Tech-Kunststoff

Sicherer Verdreherschutz der Stümpfe durch wurzelförmige Pingestaltung

Die wurzelähnliche Form des Radix-S bildet im Sockelgips das passende Gegenstück - eine Alveole



Master-Pin Radix-S
1000 Stück
REF 36001231



Radix-S Retentionsringe
1000 Stück
REF 31000111



Stumpflacke lichthärtend

Zum Glätten und Härten der Gipsoberfläche.

Unterschiedliche Farben stehen je nach Gips und Modellierwachs zur Verfügung. Die gewünschte Schichtstärke kann durch mehrmaliges Auftragen erreicht und durch die Farbintensität kontrolliert werden.



Der Einmalpinsel erleichtert das gezielte Auftragen. Durch mehrmaliges Auftragen kann die Schichtstärke variiert werden.



Die Lacke sind transluzent. Bei mehrmaligem Auftragen wird die Farbe intensiver. Dadurch wird die Schichtstärke kontrollierbar.



Die lichthärtenden Stumpflacke erzeugen eine besonders harte Oberfläche. Dies schützt den Stumpf vor Beschädigungen beim Aufpassen der Kronen.



Zur Erzeugung eines Zementspaltes den Lack sofort nach dem Auftragen lichthärten. Zum Härten von Präparationsgrenzen: Lack in den Gips einziehen lassen, danach auspolymerisieren. Der Lack härtet die Oberfläche ohne Schichtauftrag.



Fünf verschiedene Farben bieten Kontrast zu jedem Modellierwachs.



rot
20 ml
REF 54001003



gelb
20 ml
REF 54001004



grün
20 ml
REF 54001005



blau
20 ml
REF 54001000



transparent
20 ml
REF 54001006

Zubehör



Pinselhalter, gebogen
12 Stück
REF 33001141



Pinselhalter, gerade
12 Stück
REF 33001149



Einmalpinsel
100 Stück
REF 33001142



Anmischblöcke
10 Stück
REF 33001144



Stumpflacke lichthärtend opak

Zügiges Auftragen durch gute Farbabdeckung.

Die opaken Stumpflacke erleichtern die gleichmäßige Farbgebung der Lackschicht. Der Pinsel ist bereits im Deckel integriert. Beim Abdampfen des Stumpfes bleiben die Lacke unversehrt.



Beim Abdampfen diffundiert der Stumpflack in die Gipsoberfläche. Die Tiefenpolymerisation erzeugt eine abriebfeste Verbindung mit dem Stumpf. Stumpflack lichthärtend opak widersteht hohen mechanischen Belastungen. Auch Dampfstrahler können die feste Verbindung nicht beeinträchtigen.



Stumpflack lichthärtend opak ist in drei verschiedenen Farben erhältlich. Die gute Deckkraft erleichtert die gleichmäßige Farbgebung der Lackschicht.



rot
20 ml
REF 54000104

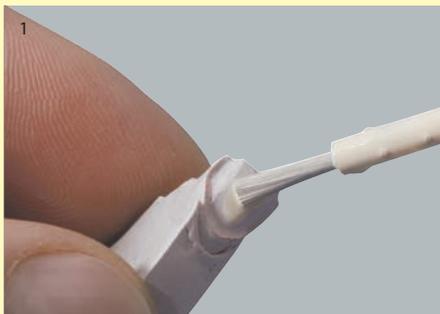


blau
20 ml
REF 54000101

diephos dentine

Abriebfeste Oberfläche auf Stümpfen mit lichthärtendem Lack.

Bei vollkeramischen Restaurationen wird die ästhetische Beurteilung von Form und Farbe mit diephos dentine erheblich erleichtert.



Der Auftrag von diephos dentine erfolgt in zwei Schichten. Jede Schicht wird dünn aufgetragen und je mit 90 Sekunden im Lichthärtegerät polymerisiert.



Ein Zementspalt kann in seiner Schichtstärke durch mehrmaliges Auftragen gesteuert werden. Ein Auftrag beträgt ca. 12 µm. Nach jedem Auftrag muss eine Lichthärtung erfolgen.



Auf diephos dentine kann problemlos isoliert und mit Wachs modelliert werden.



Die Zahnfarbe wird durch das Modellmaterial nicht verfälscht. Es entsteht ein opakerähnlicher Untergrundeffect.

- **schneller Auftrag**
- **abriebfeste Oberfläche durch Lichthärtung**
- **ästhetische Beurteilung auf dem Arbeitsmodell**
- **Dampfresistenz**



zahnfarben
10 ml
REF 54000100



Stumpflacke

Distanzlack gold, silber, silberblau micro

Lufttrocknende Lacke mit Metallbestandteilen für kratzfeste Oberflächen.



Die Distanzlacke gold und silber erzeugen eine Schichtstärke von ca. 10 µm. Der Distanzlack silberblau micro erzeugt eine Schichtstärke von 5 µm.



Die Distanzlacke enthalten Metallbestandteile. Diese erzeugen eine besonders abriebfeste Oberfläche, die den Stumpf vor Beschädigungen schützen.

Mit diesen Distanzlacken lassen sich ganz gezielte Schichtstärken ab ca. 5 µm erzeugen. Jeder weitere Auftrag erhöht die Schichtstärke um diesen Wert. Die Metallbestandteile der Distanzlacke gold, silber und silberblau micro sorgen für hoch abriebfeste Oberflächen und schützen somit den Stumpf.



gold
20 ml
REF 55000005



silber
20 ml
REF 54000717



silberblau
20 ml
REF 55000006



Verdünner
für Distanzlack
gold und silber
20 ml
REF 54000701



Verdünner
für Distanzlack
silberblau
20 ml
REF 54000690

Zubehör

Distanzlack blau

Lufttrocknender Lack zur Ermittlung von Früh- und Störkontakten.



Da sich der Distanzlack blau sehr gut zur Störkontaktsuche eignet, kann er auch alternativ zu Okklusionsspray verwendet werden.



Der Distanzlack blau lässt sich gezielt auftragen, wodurch Überlagerungen vermieden werden, die durch den ungleichmäßigen Sprühauftrag entstehen können.



Dadurch können die Frühkontakte gezielt und schnell entfernt werden.

Der Distanzlack blau beinhaltet zwei Funktionen: Definiert einen gezielten Auftrag eines Zementspaltes und lässt sich alternativ auch zur Ermittlung und Beseitigung von Früh- und Störkontakten beim Aufpassen eines Gerüsts verwenden.

Durch den intensiven Farbkontrast zum Gipsmodell lässt sich sehr schnell der Bereich des Zementspaltes von 8 bis 10 µm in der Kroneninnenseite erkennen.



silberblau
20 ml
REF 55000006

Zubehör



Verdünner für Distanzlack blau
20 ml
REF 54000690



Gipsglänzer und -härter

Kratzfeste Oberflächen bei allen Gippsorten ohne Schichtauftrag.



Ohne Gipshärter können Modelle beim Aufpassen der zahntechnischen Arbeit beschädigt werden.



Die speziell eingestellte Konsistenz bewirkt die Diffusion in die Gipsoberfläche. Die hohe Kantenstabilität und Kratzfestigkeit verhindert Beschädigungen aller Art.

Der Gipsglänzer und -härter macht das Modell oder den Stumpf gegen Kratzer resistent und schafft Oberflächenglanz bei nur 2 µm Schichtstärke.



Der Gipsglänzer und -härter ist nach nur 2 Minuten hart.



Gipsglänzer und -härter diffundiert in den Gips. Das ermöglicht den Einsatz auch an der Präparationsgrenze.



Gipsglänzer und -härter

20 ml
REF 55000001

100 ml
REF 55000002

Arbeitsvorbereitung

Perfektion von Anfang an!



Weitere interessante Angebote für Sie



REF 0007530D



REF 0005310D



REF 0005700D

0006110D-20181212 Irrtum und Änderungen vorbehalten

