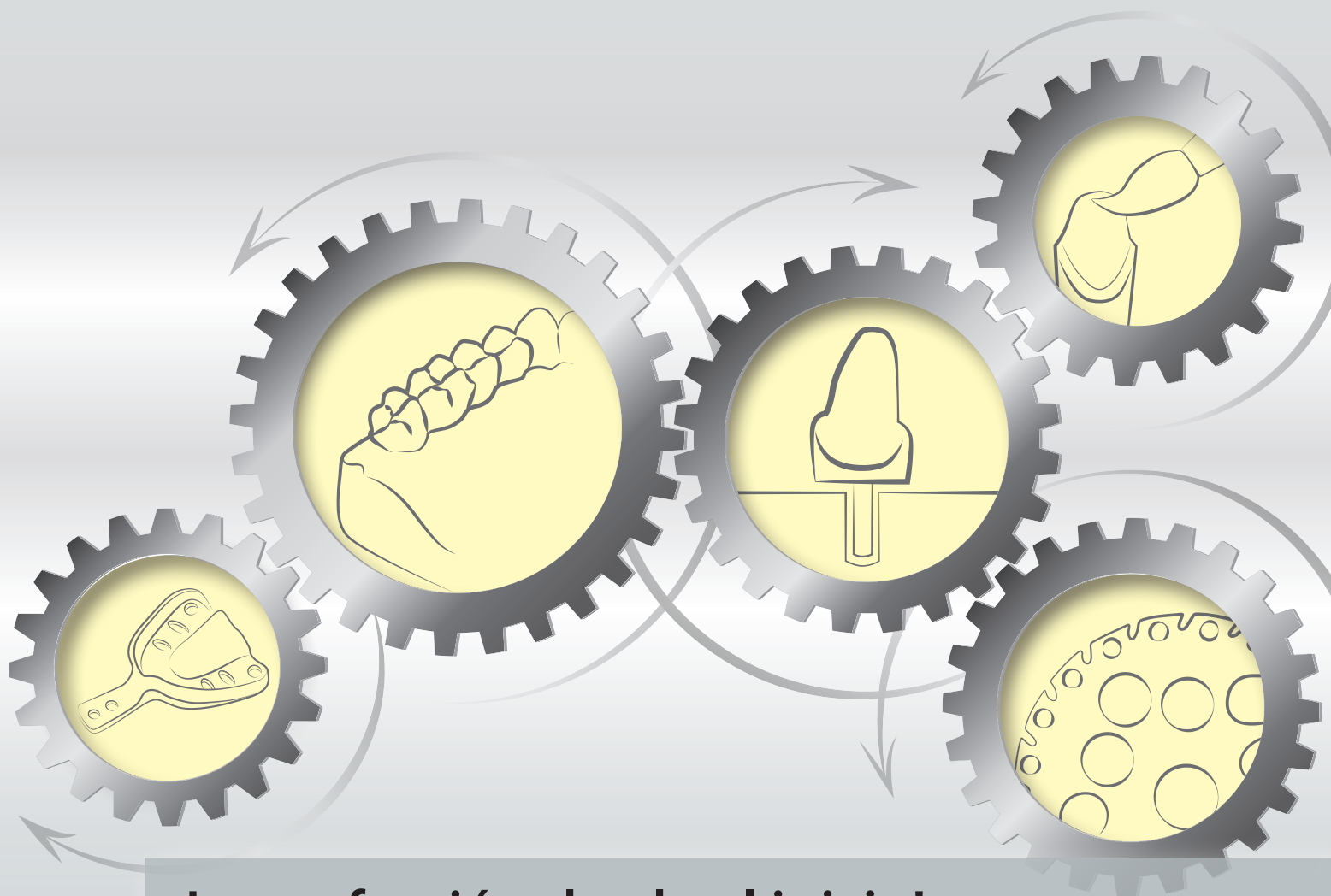


Preparación del trabajo



¡La perfección desde el inicio!

Preparación del trabajo

La preparación del trabajo es el primer paso en el laboratorio técnico dental al emprender el proceso de confección de una restauración dental. Es imprescindible aplicar ya en este momento productos armonizados de excelente calidad para obtener una gran precisión, pues así se crea una buena base sobre la cual realizar los siguientes procesos.

bredent desarrolla, produce y comercializa componentes sistémicos y equipos innovadores así como escayolas

de escasa expansión armonizadas con los materiales de impresión con el fin de que se pueda obtener excelentes resultados de máxima precisión en el laboratorio técnico dental. Asimismo ofrece productos para la preparación del trabajo que permiten ahorrar tiempo, tales como lacas para muñones y materiales fotopolimerizables, que no sólo facilitan el trabajo de cada día, sino que también reducen posibles fuentes de error durante el proceso de fabricación.



Impresiones

Los materiales para la impresión con base de silicona de gran precisión consiguen una reproducción exacta con trazos claros, lo que permite disponer de una base perfecta, tanto si el modelo de trabajo es de escayola como de resina. Los distintos grados de fluidez adaptados a los requisitos específicos de cada caso proporcionan las condiciones previas ideales para conseguir una impresión detallada del estado de la dentadura. La cubeta de impresión de un solo uso prefabricada de forma personalizada ofrece la máxima precisión para realizar una impresión sin producir tensión en el paciente gracias a su especial forma.



Confección de modelos

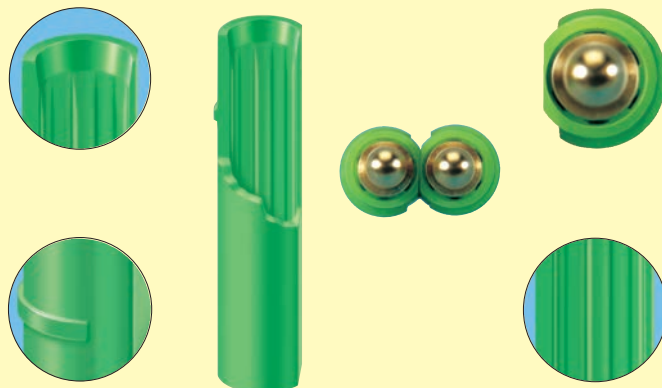
La utilización de materias primas de máxima calidad para conseguir modelos excelentes son la premisa de la que se parte para desarrollar y producir materiales para modelos, tales como escayolas y resinas. La expansión de las escayolas está armonizada con los materiales para la impresión y permite una reproducción exacta del estado de la boca, constituyendo así la base ideal para la ejecución de los siguientes procesos. La resina para modelos Exakto-Form confiere una gran solidez a los cantos, lo que permite trabajar con gran ahorro de tiempo -en particular con inlays de pared fina-, procurando a la vez un alto grado de seguridad.





Sistemas de modelos

El sistema de modelos de gran calidad y ajuste preciso Master-Split con diferentes formadores para modelos y el accesorio reutilizable Split-Cast resulta de gran eficiencia económica para el laboratorio. El innovador Master-Pin, armonizado con el sistema y con una vaina que requiere poco espacio, permite un deslizamiento perfecto a la vez que una sujeción segura del muñón.



Lacas para muñones

La variedad de los colores de las diferentes lacas para muñones ofrece una base adecuada para cualquier caso. El control visual del grosor de la capa hace posible una aplicación exacta con el grosor deseado para la capa. La elección del tipo de curado –autopolimerización o fotopolimerización– permite conseguir diferentes durezas y, en consecuencia, la protección deseada para el muñón.



Accesorios

Se dispone de accesorios útiles para conseguir una mayor precisión en el ajuste desde el principio, que facilitan el trabajo cotidiano en el laboratorio: desde la resina pincelable de expansión reducida para muñones de resina en diferentes colores a accesorios para la correcta preparación de la mezcla para la escayola, así como equipos y materiales optimizados para el mecanizado de la superficie.





Cubeta de impresión breciform D

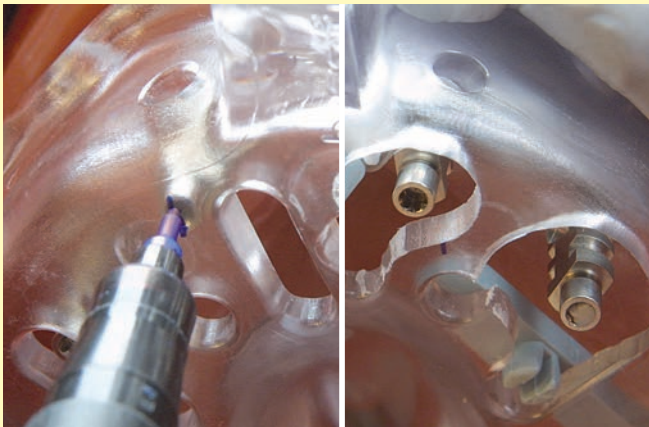
La base para lograr excelentes resultados

La elección de la cubeta de impresión es decisiva para la calidad de la impresión. Esta conclusión obtenida por la experiencia práctica ha sido corroborada por una investigación científica realizada en la Universidad de Basilea. La cubeta de impresión breciform D obtuvo una calificación considerablemente mejor que las cubetas de metal y las cubetas personalizadas.



Gran eficiencia económica:

Al utilizar cubetas de un único uso se evita tener que limpiarlas, lo que es una tarea complicada que requiere bastante tiempo. Ayuda a reducir el trabajo de gestión del almacén, pues no se requiere realizar la pesada tarea de seguimiento de las cubetas, ni en la clínica ni en el laboratorio técnico colaborador. También se evita la fabricación de cubetas personalizadas, un trabajo caro que requiere mucho tiempo.



En implantología el nivel de precisión requerido para la impresión es especialmente alto, pues una impresión insuficiente tiene como consecuencia un incremento considerable del trabajo requerido a la hora de confeccionar una restauración mediante prótesis, como tener que separar trabajos ya terminados o realizar pesadas rectificaciones.

Precisión avalada científicamente

Un estudio realizado en la Universidad de Basilea obtuvo, de forma resumida, el siguiente resultado:

“Se observó diferencias entre los tipos de cubetas tanto en la zona del tramo medido como en el diámetro del muñón. La cubeta metálica obtuvo los resultados menos precisos. La cubeta de resina de la empresa bredent es la que más veces alcanza el mejor resultado, la cubeta personalizada se situó en el segundo puesto por la constancia de sus buenos resultados.”*

* Tesis doctoral presentada en las Clínicas Universitarias de Odontología de la Universidad de Basilea por Gabrielle Widmer con el título: “Cubetas personalizadas frente a cubetas convencionales: efectos sobre el comportamiento de las dimensiones de los modelos”.

Higiene óptima:

Al ser de un único uso queda garantizada una higiene óptima. Ofrezca este servicio a sus pacientes.

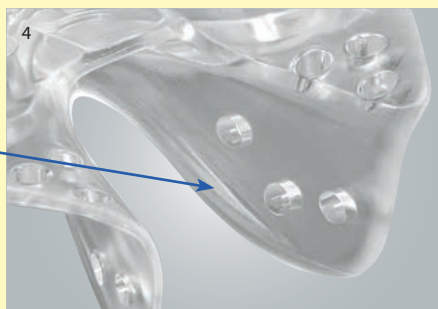
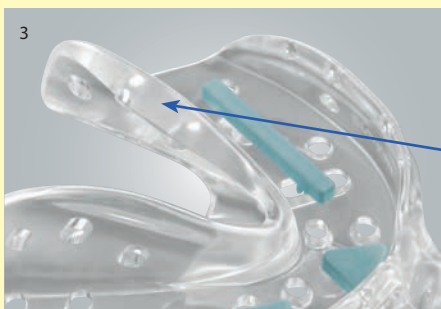
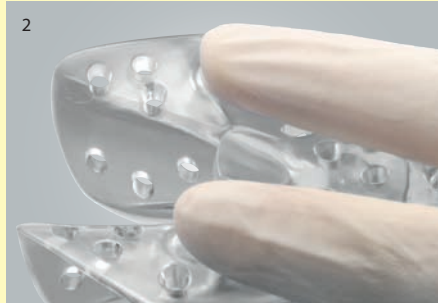
La impresión con cubeta abierta de forma rápida

Como resulta fácil reconocer la posición de los implantes, la personalización de la cubeta se realiza de forma sencilla, rápida y segura.



Cubeta de impresión breciform D

Aplicación sencilla, rápida y precisa



Adhesivo breciform

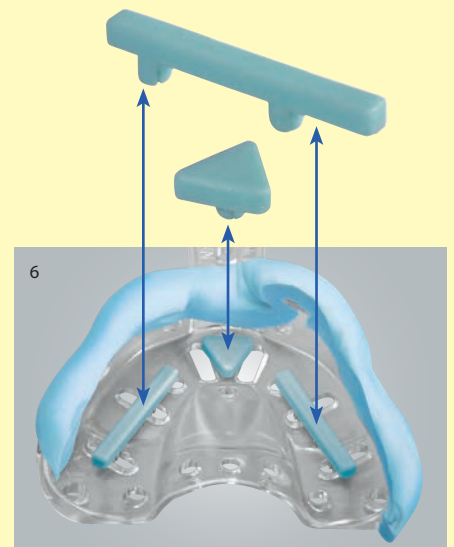
Para un ajuste óptimo de los materiales de impresión se dispone del adhesivo breciform. De este modo se garantiza un máximo de precisión.

Ergonomía perfecta

Sus anchas placas de agarre hacen más fácil el trabajo en la toma de impresión y mejoran la precisión. El resultado es la creación de una buena base para una excelente restauración mediante prótesis.

Agradable para el paciente

Gracias a un apoyo óptimo sobre la lengua y los cantos redondeados se evita en la mayor medida posible las molestias al paciente.



Con topes para maxilares con dientes

Los topes esterilizables con formas triangular y de barra permiten realizar la impresión de los maxilares dentados con seguridad y precisión. Asimismo es posible la confección personalizada de los márgenes usando silicona amasable putty soft, evitando así con seguridad una presión excesiva sobre la impresión.



Cubeta de impresión breciform D



Propiedades del material

- ▶ gran rigidez y resistencia mecánicas
- ▶ estabilidad en la forma y resistencia a la presión

breciform D - Cubeta de impresión de un único uso

Kit de iniciación

- 10 cubetas para maxilar/mandíbula de cada tamaño: S, M, L y XL
- 10 breciform D - Topes triangulares
- 10 breciform D - Topes de barra REF 580UOTSS

breciform D - Cubeta de impresión de un único uso

- 50 unidades de cada

maxilar tamaño S	REF 580OK00S
maxilar tamaño M	REF 580OK00M
maxilar tamaño L	REF 580OK00L
maxilar tamaño XL	REF 580OK0XL

breciform D - Cubeta de impresión de un único uso

- 50 unidades de cada

mandíbula tamaño S	REF 580UK00S
mandíbula tamaño M	REF 580UK00M
mandíbula tamaño L	REF 580UK00L
mandíbula tamaño XL	REF 580UK0XL

breciform D - Tope triangular

- (esterilizable)
- 50 unidades REF 58000036

breciform D - Tope de barra

- (esterilizable)
- 50 unidades REF 58000037

breciform - Adhesivo para siliconas A

- 10 ml REF 58000040





brecision implant - Materiales para la impresión



brecision implant heavy

El nuevo material brecision implant heavy está optimizado especialmente para cumplir con las exigencias de la implantología. En la impresión con cubeta abierta fija de forma fiable el pilar de impresión del implante, y en la impresión con cubeta cerrada permite una reposición segura del pilar de impresión.



brecision implant light

Para la impresión de zonas con exigencias estéticas importantes, brecision implant light ofrece una reproducción fiel con gran precisión en el trazo gracias a su tixotropía, por lo que resulta ideal como material para correcciones en la impresión con doble mezcla o la impresión de corrección.



Opciones de aplicación:

Impresión monofásica

La impresión monofásica de trabajos sin exigencias estéticas, p. ej. maxilares edéntulos, extremos libres, contramordida, etc, se realiza de forma sencilla y sin problemas con brecision implant heavy.



Impresión con doble mezcla

Si se está realizando trabajos muy exigentes en la estética y que requieren mucha precisión en la impresión del estado de los tejidos blandos, se recomienda realizar la impresión con mezcla doble, usando brecision implant heavy y brecision implant light.



Impresión de corrección

Si se requiere una impresión de corrección, se realiza la primera impresión con putty soft, que liga muy bien con el material de corrección brecision implant light de la segunda impresión.





brecision implant - Materiales para la impresión



brecision implant heavy

Material para impresión azul
1 x 380 ml
5 x mezclador dinámico
1 x anillo de bayoneta amarillo
REF 580BH380



brecision putty soft

Material de base amasable
250 ml Base (gris)
250 ml Katalyst (blanco)
2 cucharas medidoras
REF 58000024



brecision implant light

Material para impresión naranja
2 x 50 ml
10 cánulas de mezclado amarillo
10 Intra-oral-Tips
REF 580BL050



Accesorios



Cánulas de mezclado rosa
40 unidades
REF 58000022



Cánulas de mezclado amarillo
40 unidades
REF 58000032

12 unidades
REF 32000451



Intra-Oral-Tips blanco
40 unidades
REF 58000034



Intra-Oral-Tips amarillo
40 unidades
REF 58000033



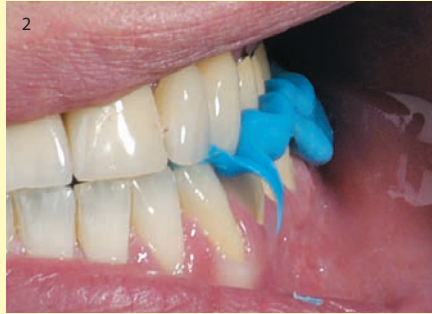
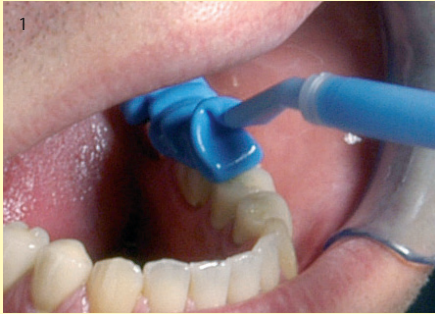
Boquilla para contornos
ancha
40 unidades
REF 58000023



Mezclador dinámico
amarillo para el sistema 5:1
40 unidades
REF 58000112



security-bite blue - Registro de la mordida



El material para el registro de la mordida security-bite blue con base de silicona A permite una adaptación precisa y sin goteo sobre la hilada de dientes gracias a su tixotropía. Su gran dureza de 90 Shore A hace posible conseguir un registro de la mordida rígido, garantizando una reproducción idéntica al original no elástica.



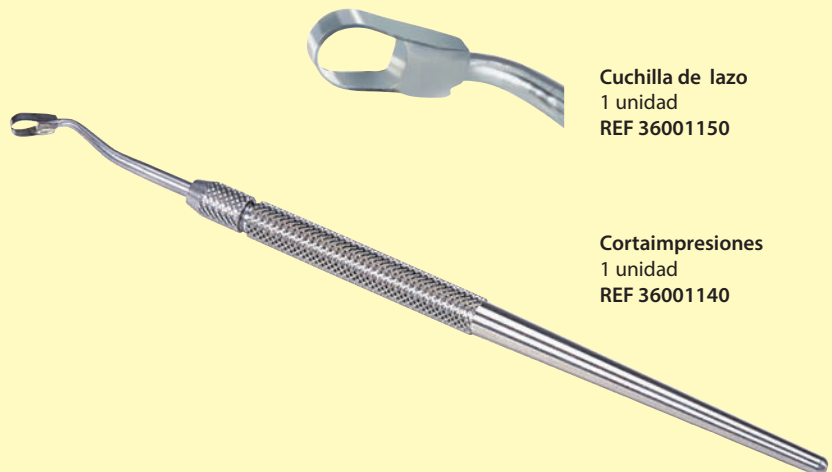
security-bite blue
 2x cartuchos de 50 ml
 12 cánulas de mezclado rosa
 12 boquillas para contorno - anchas
 REF 58000020

Cortaimpresiones

Las zonas solapadas o los canales de drenaje pueden cortarse de forma sencilla y precisa con la cuchilla en forma de lazo afilada como un bisturí.



La cuchilla de lazo con filo agudo como un bisturí permite cortar incluso en zonas de difícil acceso.



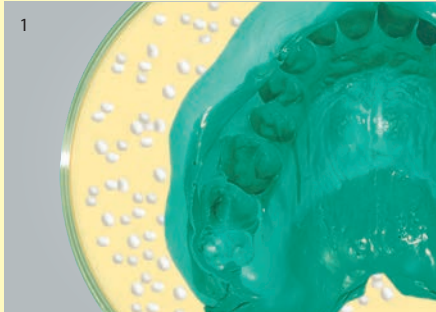
Cuchilla de lazo
 1 unidad
 REF 36001150

Cortaimpresiones
 1 unidad
 REF 36001140



Dentaclean - Desinfección de impresiones y prótesis

La desinfección con Dentaclean, producto para la desinfección de impresiones y prótesis, evita la transmisión de virus, bacterias y hongos -del paciente al laboratorio-, incrementando así su protección frente a infecciones.



1
A través de las impresiones pueden introducirse gérmenes en el laboratorio.

Producto comprobado y homologado por el Instituto alemán para la higiene en hospitales y el control de infecciones (IKI, por sus siglas en alemán), con sede en Gießen.

Dentaclean para la desinfección de impresiones y prótesis está incluido en el listado de la Sociedad alemana para la Higiene y Microbiología (DGHM, por sus siglas en alemán)



2
Tras la aplicación del desinfectante de impresiones y prótesis Dentaclean no quedan trazas de virus, bacterias ni hongos activos.



Desinfección de impresiones y prótesis
1000 ml de concentrado producen 10 litros de solución lista para su uso
incuye 25 bolsas para envío
REF 52001006

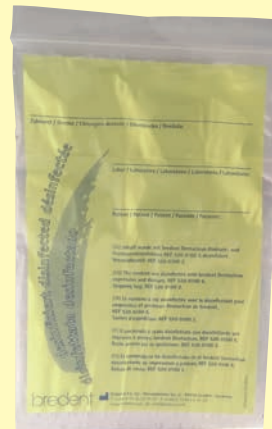
Bolsas para envío

Las bolsas para envío ya llevan la inscripción "desinfectado",



Incluyen además una bolsa aparte para las hojas de pedido, con el fin de que no se humedezcan.

Si se desea, es posible imprimir el logo de su empresa en la bolsa.



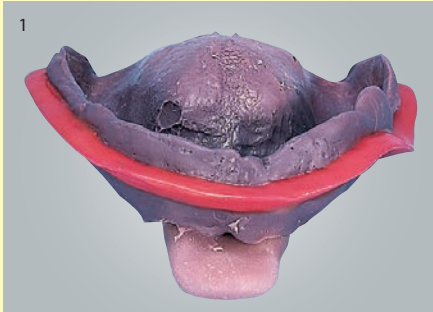
Bolsa para envío estándar
200 unidades
REF 52001002

Puede disponer de estas bolsas con el logotipo de su empresa a partir de 1000 unidades



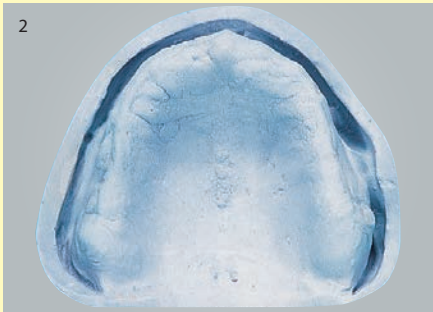
Cera de protección del borde funcional

Para la confección de bordes funcionales óptimos



La cubeta funcional previamente preparada cumple con las condiciones requeridas para garantizar modelos precisos con un borde funcional.

La cera de protección del borde funcional es flexible y ligeramente pegajosa y permite el emplazamiento sencillo y seguro sobre cualquier material de impresión. La fijación definitiva se consigue mediante el encerado. Esto permite una creación uniforme de márgenes funcionales.



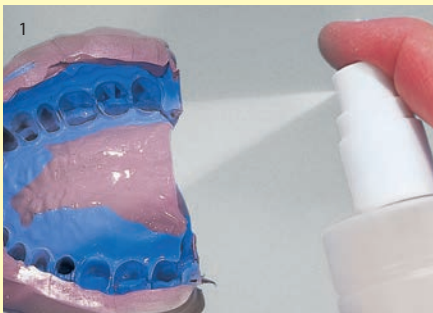
Los márgenes adecuados y uniformes en el modelo garantizan un apoyo ideal para la prótesis.



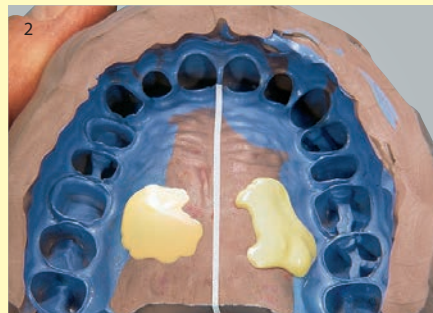
Cera de protección del borde funcional
roja, 175 g
REF 43001500

Liberador de tensiones para silicona y cera

Mejora la fluidez de la escayola en las impresiones de silicona



El cabezal del pulverizador facilita la cubrición uniforme de la superficie con el liberador de tensiones para silicona y cera.



La superficie de silicona ya libre de tensiones (izquierda) mejora claramente la fluidez de la escayola.



El liberador de tensiones para silicona y cera consigue que la escayola presente una superficie homogénea, garantizando la precisión en el trabajo técnicodental.



Liberador de tensiones para silicona y cera
750 ml
REF 54000705



Pulverizador de plástico
125 ml
REF 54000750

La pulverización de liberador de tensiones para silicona y ceras mejora la fluidez de la escayola en las impresiones de silicona. Antes del colado del arco dental debe estar seca la impresión.



Sistema de agitador al vacío ecovac

Sustituto dental de ajuste preciso gracias a un aprovechamiento óptimo de las propiedades de los materiales.



Su diseño claro y cómodo facilita el trabajo y reduce las fuentes de error. La potente bomba, que no requiere mantenimiento y dispone de dos presiones seleccionables (15 mbar y 200 mbar), garantiza una masa libre de burbujas para conseguir una óptima superficie de colado.

El tiempo de movimiento del agitador y el número de revoluciones tienen un ajuste en progresión continua, lo que permite una elaboración correcta de diferentes tipos de materiales.

ecovac (230V)
REF 14000930

(Montaje en pared, sin vaso y con base)
1 cable de conexión
1 filtro de recambio
1 plantilla de perforación para el montaje en pared
4 tornillos y tacos para el montaje en pared

Base ecovac
1 unidad
REF 21000450



ecovac - Agitador con aspa helicoidal

El agitador con aspa helicoidal recoge los componentes barriendo todas las áreas del vaso del agitador y los mezcla tanto en sentido vertical como horizontal. No quedan restos sin mezclar en el fondo del vaso que luego puedan producir diferentes expansiones en el material.

La suma de las características y los componentes mencionados suponen un plus para la seguridad y conducen a un mejor ajuste en la construcción de sustitutos dentales, evitando los pesados trabajos de repasado.

Agitador con aspa helicoidal

50 ccm	REF 1400R945
250 ccm	REF 1400R940
750 ccm	REF 1400R942
1000 ccm	REF 1400R943



ecovac - Vaso del agitador

La superficie lisa del interior del vaso de acero inoxidable del agitador evita la adhesión y penetración de restos de material y líquido en rasguños o rebajes, por lo que no resulta necesario disponer de diferentes vasos para diferentes materiales. Su forma cónica hace que el material recogido vuelva al centro del vaso del agitador. De este modo, la relación de la mezcla permanece exacta y se obtiene un mejor resultado con un esfuerzo mínimo.

Vaso de agitador

50 ccm	REF 1400B945
250 ccm	REF 1400B940
750 ccm	REF 1400B942
1000 ccm	REF 1400B943



Vaso de agitador D
(para el equipo agitador Degussa)
425 ml
REF 1400B944

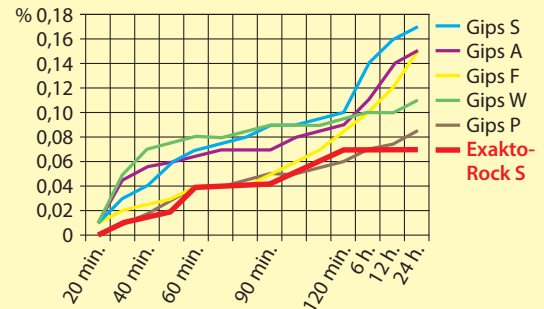


Equipo medidor KoEx

El tope de expansión ayuda a conseguir un ajuste preciso.

Transcurridas dos horas tras la preparación de la mezcla puede continuarse el trabajo gracias al tope de expansión de las escayolas. Con esto se consigue un ajuste de mayor precisión para el sustituto dental.

El futuro digital no podrá prescindir de las escayolas. Dadas sus propiedades para la reproducción fiel de los detalles y los demás procesos no es comparable con la fabricación digital de modelos de resina. Para conseguir precisión en el ajuste de sustitutos dentales son determinantes el tiempo de expansión y el inicio de la modelación. Por ello, las escayolas bredent se han formulado con un tope de expansión a las 2 horas con un máximo del **0,08%** (Exakto-Rock S y Thixo-Rock). Tras este espacio de tiempo se inicia generalmente el trabajo técnicodental. Una prolongación de la expansión supondría una pérdida enorme de precisión del ajuste en el sustituto dental fabricado y aumentaría el tiempo requerido para la adaptación y el ajuste en la clínica.



Para un fácil control de la expansión de las escayolas se realiza una medición precisa con el equipo de medición KoEx con reloj digital. Inicialmente puede medirse también la contracción de los materiales para impresión con un equipo de medición de la expansión y deducir la relación entre ambos materiales.



Equipo de medición KoEx
1 unidad incl.
2 accesorios para la contracción
REF 11001480

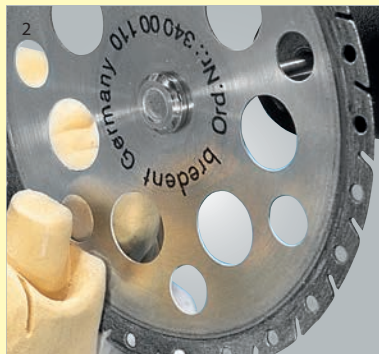
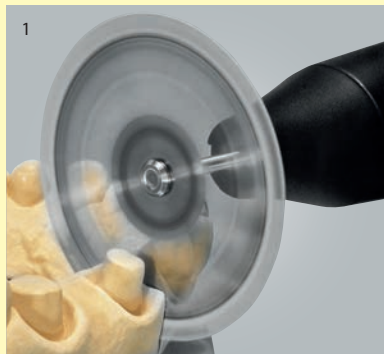
La precisión del ajuste del sustituto dental se ve en gran medida influida por la expansión del material del modelo. Cuando una escayola sufre una expansión del 0,08 al 0,12 %, esto se corresponde con una expansión adicional del 50 %. Esto conduce a imprecisiones en las construcciones grandes con puentes y repercute enormemente en los implantes fijos.





Giflex-TR

Cortes de segueta controlados mediante un diseño con perforaciones

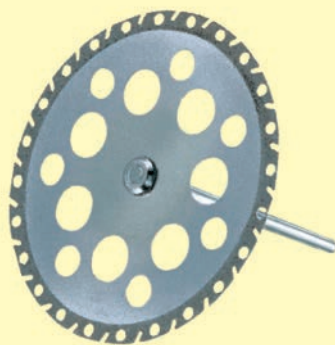


Giflex-TR es un disco diamantado por las dos caras, especial para cortar muñones de escayola y resina. Sus espacios entre el diamantado están calculados específicamente para que pueda eliminarse el polvo producido por el mecanizado con rapidez, aumentando la eficacia del disco de corte. El Giflex-TR atraviesa con rapidez incluso la escayola y la resina para modelos más duros de una forma rápida, suave y uniforme sin producir vibraciones molestas ni ladeo del disco.

El tamaño grande de los orificios en las zonas no diamantadas reduce además el calor producido por la fricción. No se produce un recalentamiento del disco ni siquiera en cortes profundos. Las perforaciones permiten además un mejor control sobre el corte de la segueta. Con el Giflex-TR se corta la escayola con óptima visibilidad.



Giflex-TR
Ø 25 mm
REF 34000025



Giflex-TR
Ø 45 mm
REF 34000110

El folleto especial "Herramientas diamantadas" REF 0005310E contiene información adicional sobre otros discos diamantados para el procesamiento de la escayola.

Caja de protección

La caja de protección evita la inhalación del polvo, protege los ojos y preserva, por lo tanto, su salud.



Disponible con o sin tubo extractor. El tubo extractor puede conectarse directamente al equipo de extracción, con lo que se reduce la formación de polvo a la vez que se obtiene una mejor visibilidad.

Caja de protección con tubo extractor
Medidas: aprox. ancho 410 x profundidad 350 x alto 260 mm, Ø 35 mm
REF 22000100

Caja de protección sin tubo extractor
Medidas: aprox. ancho 410 x profundidad 350 x alto 260 mm
REF 22000110

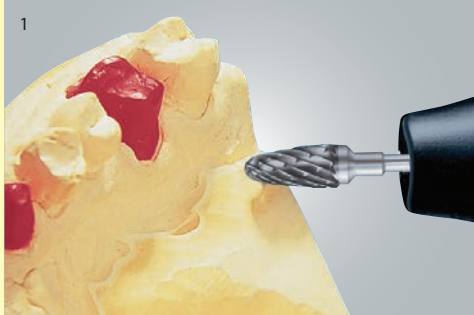
Accesorios

Pantalla de protección de vidrio
1 unidad
REF 99300012



Herramientas de carburo de tungsteno para la transformación de la escayola

Creación rápida de la forma y superficies lisas con todos los tipos de escayola.

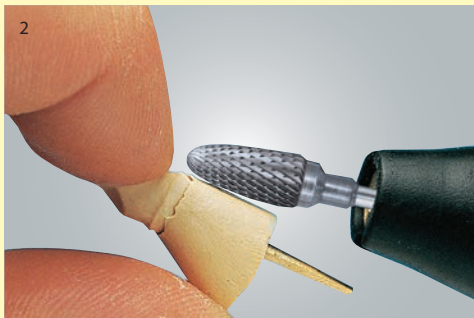


El dentado cruzado muy basto permite el desbaste intenso en todos los tipos de escayola.

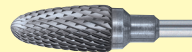
El talón protege el filo cortante frente a la rotura de los cantos, lo que aumenta la vida útil de las herramientas con talón, multiplicándola por tres, en comparación con otras fresas comparables. Además, la superficie mecanizada resulta más lisa y brillante.



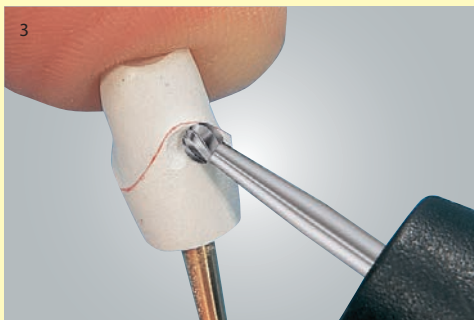
Fresa de carburo de tungsteno
1 unidad
REF H263SH60



El dentado basto facilita las tareas más finas del procesamiento y evita el descascarillamiento de la escayola.



Fresa de carburo de tungsteno
1 unidad
REF H263GH60



El dentado cruzado crea biseles lisos y precisos.



Rapid Microfresa
1 unidad
REF H001NH31



Su forma de cilindro redondeado permite conseguir un bisel inclinado. Esto mejora la visibilidad del límite de la preparación.



Fresa de preparación
1 unidad
REF H263GH30

Para obtener información sobre otras herramientas de carburo de tungsteno para la transformación de la escayola puede consultarse el folleto especial "Herramientas de carburo de tungsteno" REF 0007530E.



Exakto-Rock S

Exakto-Rock S – escayola superdura de clase IV libre de formaldehido

Las materias primas utilizadas para fabricar Exakto-Rock S son sintéticas, por lo que se obtiene una excelente calidad uniforme del producto final, lo que redundará en una confección de modelos de reproducibilidad garantizada en el laboratorio.

- Valores de expansión bajísimos, de tan sólo un 0,08 % con detención de la expansión tras 2 horas para obtener un sustituto dental de ajuste preciso
- Gran resistencia a la presión para una máxima solidez de los cantos
- Una superficie lisa garantiza una reproducción fidedigna de los detalles
- El excelente reconocimiento de los detalles de la superficie en todos los escáners ofrece un fundamento óptimo para el trabajo.
- La reflexión óptima tiene como resultado una legibilidad exacta y facilita los procesos de fabricación.

Sin formaldehido

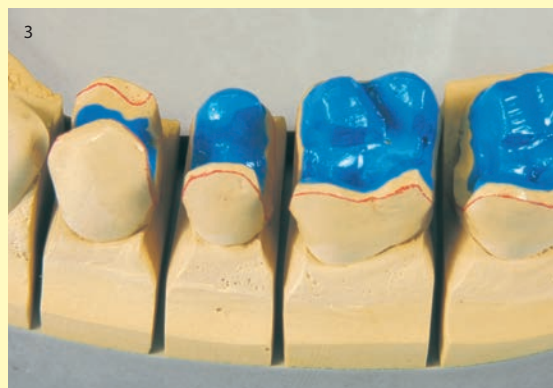
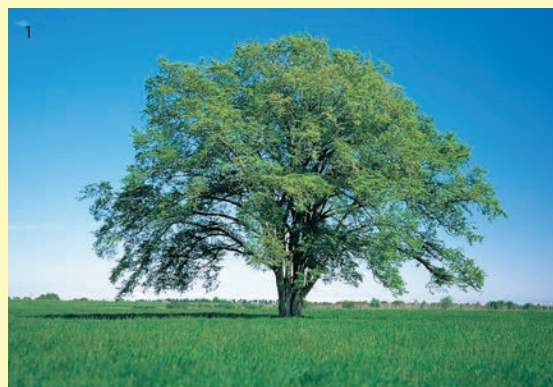
La fórmula libre de formaldehido de la escayola supone un procesamiento que no perjudica la salud del técnico dental y permite una confección global del sustituto dental sin utilizar materiales nocivos.

Escaneable

La reflexión óptima de todos los componentes permite una legibilidad exacta en todos los escáners. De este modo se reduce el trabajo digital de repasado y se evita imprecisiones en la fabricación digital del sustituto dental.

Preciso

La extraordinaria precisión de la escayola superdura de la clase IV para las máximas exigencias cumple con todos los requisitos para garantizar resultados de éxito. Las propiedades de los materiales están armonizadas con las necesidades tecnicodentales.





Exakto-Rock S

Exakto-Rock S para el mundo digital

Los trabajos de calidad requieren una base de excelente categoría



La escayola superdura de la clase IV escaneable permite una legibilidad exacta en todos los escáners gracias a la máxima reflexión posible de la luz de todos sus componentes. Esto reduce los trabajos de repasado digital y evita imprecisiones durante la fabricación digital del sustituto dental.



La perfecta reproducibilidad de la superficie mediante el escáner facilita la construcción y crea la base para sustitutos dentales de ajuste preciso. La expansión final se consigue transcurridas 2 horas, lo que garantiza una rápida continuación del trabajo.

Exakto-Rock S para modelos de precisión máxima

La expansión mínima permite la fabricación de modelos del arco dental y modelos maestros exactos



El tiempo de tan sólo seis minutos requerido para el procesamiento permite realizar el colado sin agobios, incluso de varias impresiones al mismo tiempo.



La buena tixotropía simplifica el montaje de la escayola, permitiendo la fabricación de modelos adecuados para el trabajo. Gracias a la fidelidad en el detalle de la escayola y la superficie lisa resultante se consigue realizar trabajos exactos.

Especificaciones técnicas Exakto-Rock S

Color	marrón, marfil
Relación de la mezcla	100 g / 20 ml agua destilada
Tiempo de remojo	20 s
Tiempo de agitación manual	20 s
Tiempo de agitación en vacío	40-60 s
Tiempo de procesamiento	5-6 min.
Tiempo de solidificación (tiempo Vicat)	aprox. 10 min.
Desmoldeado tras	40 min.
Resistencia a la presión tras 1 hora	más de 60 MPa
Resistencia a la presión tras 24 horas	85 MPa
Dureza tras 1 hora (Brinell)	200 MPa
Dureza tras 24 horas (Brinell)	280 MPa
Expansión lineal tras 2 horas	< 0,08 % (sin expansión adicional)



Color marfil:
 1 x 2 kg REF 5700SE52
 5 x 2 kg REF 5700SE51
 10 x 2 kg REF 5700SE50

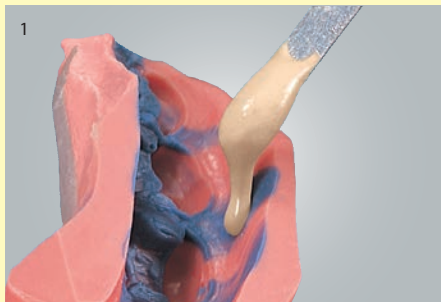


Color marrón:
 1 x 2 kg REF 5700SB52
 5 x 2 kg REF 5700SB51
 10 x 2 kg REF 5700SB50



Thixo-Rock

Escayola superdura de la clase IV con extraordinaria tixotropía y óptima fluidez

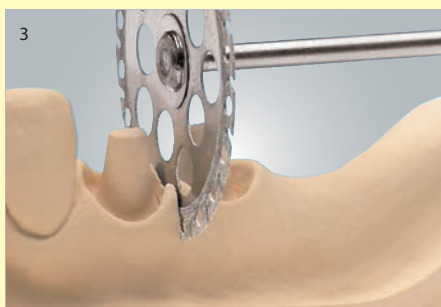


Thixo-Rock presenta una gran solidez en la espátula y una consistencia con buena fluidez para el agitador. Su procesamiento resulta sencillo y limpio.

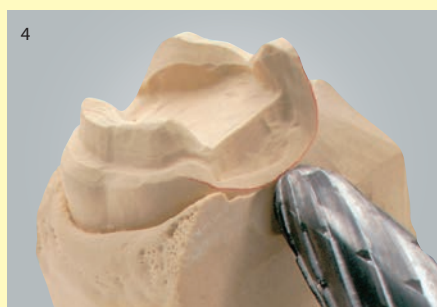


El extraordinario margen para el procesamiento favorece un colado sin burbujas de un número mayor de impresiones con sólo una carga de mezclador.

- Su buena estabilidad hace posible un montaje fácil.
- Su buena solidez en los cantos permite un abrir de forma exacta los límites de la preparación y un aserrado sin astillas.
- Gracias a un margen suficiente para el procesamiento se realiza el colado de varias impresiones sin agobios.



El aserrado y rebaje de los arcos dentales no produce astillas.



Los bordes de preparación de los muñones no se dañan durante el procesamiento. No se producen roturas en los cantos. El resultado son trabajos de ajuste preciso.

Especificaciones técnicas Thixo-Rock

Color	marrón, marfil, gris
Relación de la mezcla	100 g / 20 ml agua destilada
Tiempo de remojo	20-30 s
Tiempo de agitación en vacío	60 s
Tiempo de procesamiento a 23°C	5-6 s
Tiempo de solidificación (tiempo Vicat)	aprox. 10 min.
Desmoldeado tras	45 min.
Resistencia a la presión tras 1 hora	más de 60 MPa
Resistencia a la presión tras 24 horas	85 MPa
Dureza tras 1 hora (Brinell)	200 MPa
Dureza tras 24 horas (Brinell)	280 MPa
Expansión lineal tras 2 horas	< 0,08 % (sin expansión posterior)



Color marrón:

1 x 2 kg REF 57000052
5 x 2 kg REF 57000051
10 x 2 kg REF 57000050



Color marfil:

1 x 2 kg REF 57000E52
5 x 2 kg REF 57000E51
10 x 2 kg REF 57000E50

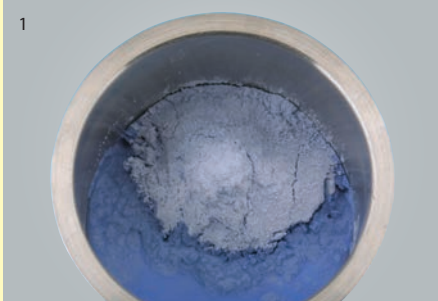


Color:

1 x 2 kg REF 57000G52
5 x 2 kg REF 57000G51
10 x 2 kg REF 57000G50



Fluid-Rock



1
La escayola para zócalos Fluid-Rock se mezcla en una relación de 100 g de polvo con 25 ml de agua destilada para una consistencia de gran fluidez.



2
La escayola para zócalos Fluid-Rock se cuela directamente en el formador de modelos sin agitador. Su fluidez ideal facilita la obtención de resultados sin burbujas.



3
Los modelos de acabado limpio facilitan la modelación y no desvían la atención de lo esencial.

La buena fluidez de la escayola para zócalos Fluid-Rock de clase IV permite un colado sin agitación del molde del zócalo. El resultado son modelos seguiteables de ajuste preciso. El color azul claro puede combinarse con todas las escayolas para arco dental.

Especificaciones técnicas Fluid-Rock

Color	azul
Relación de la mezcla	100 g / 25 ml agua destilada
Tiempo de procesamiento	aprox. 6 min. entre 18 y 20° C
Tiempo de solidificación (tiempo Vicat)	aprox. 11 min. entre 18 y 20° C
Resistencia a la presión tras 1 hora	48 N/mm ²
Resistencia a la presión tras 24 horas	55 N/mm ²
Expansión tras el fraguado	< 0,06 % (sin expansión posterior a las 2 horas)



Al estar concebida para una expansión reducida se garantiza una calidad uniforme en la confección de modelos. Completamente armonizada con la escayola superdura Exakto-Rock S.

Color azul:
1 x 2 kg REF 5700FB52
5 x 2 kg REF 5700FB51
10 x 2 kg REF 5700FB50



Arti-Rock

La escayola para articulación de color blanco níveo con escasa expansión permite una adaptación precisa de los modelos en el articulador. Así se evita la indeseada elevación de la mordida y se consigue una considerable disminución del tiempo requerido para el rectificado. El reducido tiempo de curado permite una fijación adecuada de los modelos y retomar el trabajo rápidamente .



Al trabajar con una escayola de gran plasticidad se confecciona una impresión exacta con llaves de silicona. La dureza final de Arti-Rock facilita un adecuado procesamiento.



El reducido tiempo requerido para el curado y la escasa expansión son excelentes condiciones previas para un rebase de ajuste preciso.

Especificaciones técnicas Arti-Rock	
Color	blanco
Relación de la mezcla	100 g / 40 ml agua destilada
Tiempo de procesamiento	aprox. 3 min.
Tiempo de solidificación (tiempo Vicat)	5 min.
Resistencia a la presión según DIN	7,2 MPa
Expansión	0,01 % tras 20 min. 0,02 % tras 48 horas

La escasa expansión de tan sólo un 0,02 % garantiza que el posicionamiento del modelo sea exacto cuando el ajuste es con el cráneo. El resultado son trabajos de precisión que requieren poco tiempo de rectificado.

Gracias a la solidez óptima y la fuerza extraordinaria de adherencia, el montaje en el articulador resulta sencillo y se consigue una sujeción segura.



Color blanco
1 x 4 kg REF 5700AR04
1 x 18 kg REF 5700AR18



Accesorios



Master x-tray Imanes
25 unidades
REF 36001272



Pistola térmica

Rápida fijación y adhesión para todo tipo de modelos, fácil de eliminar sin dejar residuos.



Una vez caliente, se aplica la cera adhesiva de resina directamente con la pistola térmica sobre el punto de adhesión, garantizando una unión resistente.



La cera adhesiva de resina puede aplicarse sobre cualquier material. Permite su retirada de los objetos sin dejar residuos.

Al calentarla, la cera adhesiva de resina permite la deformación plástica y resulta fácil de colocar sobre los modelos.



Accesorios



Cera adhesiva de resina
Envase de 250 g
REF 51000701

Cubo de 1000 g
REF 51000700

Pistola térmica
1 unidad
REF 11001211

Cera adhesiva

Su composición garantiza una adhesión resistente en todos los materiales.



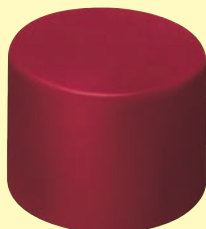
La gran resistencia después del enfriado permite la confección de modelos sin refuerzo adicional.



Su buena fluidez garantiza la sujeción de los modelos antes del escayolado gracias a una unión fuerte.



Su equilibrada composición permite su eliminación mediante vapor o escaldado sin dejar residuos.



Cera adhesiva
color rojo oscuro
25 g
REF 51000400



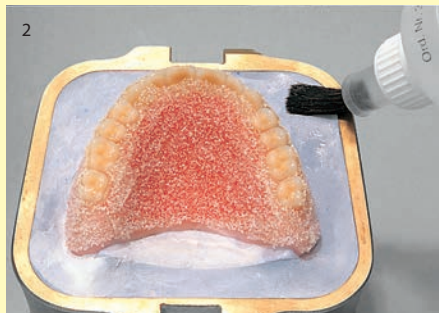
Confección de modelos

Aislamiento para escayola

Para separar con seguridad escayola de escayola.



El aislamiento se difunde dentro de la escayola y sella la superficie sin requerir la aplicación de una capa. El bolígrafo pincelador procura una aplicación rápida.



El aislamiento para escayola garantiza la separación sin causar daños en ninguna de las mitades de la cubeta.

El aislamiento para escayola con base de alginato que garantiza un ajuste sin espacios intermedios. Consigue una precisión máxima y permite separar los elementos sin causar daños en modelos seguiteables y la articulación.



Accesorios



Pulverizador de plástico
125 ml
REF 54000750



Bolígrafo pincelador
20 ml
REF 54000720



Aislante para escayola
750 ml
REF 54000135



Multisil-Mask blando

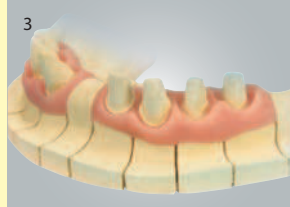
Reconstrucción precisa de las porciones de encía



1
estética



2
información



3
racionalidad

El procesamiento rápido y económico gracias al sistema con cartuchos y la silicona concebida específicamente permiten una aplicación directa fácil dentro de la impresión o la llave de silicona. La coloración natural de la máscara de la encía favorece la coloración óptima del revestimiento. Se percibe enseguida el sobredimensionamiento en la configuración del borde.

Preparación



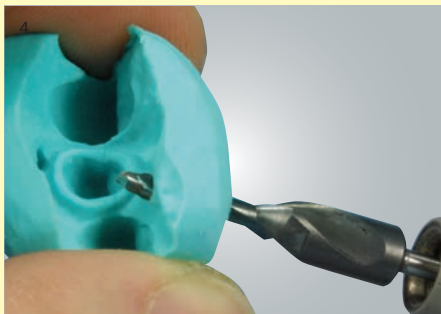
4
El estado de la encía sobre el modelo se guetea...



5
... se moldea con silicona moldeable haptosil D y, a continuación, se guetea el arco dental.



7
Aislar con cera los cortes se gueteados.



4
Con la fresa para llaves se perfora orificios de entrada y salida en la llave de silicona y se aísla con Multisil-Sep.



6
El equipo aplicador con cartucho y cánula se dispone en el orificio. Mientras se acciona la pistola se fija la llave de silicona sobre el modelo ...



8
... para conseguir una máscara gingival correctamente posicionada.



Multisil-Mask blando
Cartuchos de 50 ml
REF 54001047



Cánulas de mezclado
Tamaño 1 / azul
REF 32000450



Multisil-Sep
Botella de 10 ml
REF 52001003

Surtido

2 x 50 ml Multisil-Mask blando
24 cánulas de mezclado
10 ml Multisil-Sep
REF 54001041

Accesorios



Multisil aplicador
1 unidad
REF 32000440

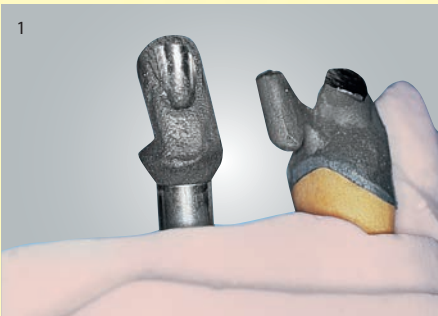


Multisil-Mask duro

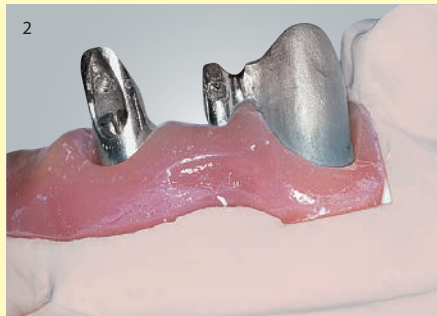
Resina especial para máscaras gingivales duras con consistencia sólida y propiedades ideales para el procesamiento



Su dureza permite el posicionamiento correcto y sin torsiones sobre el modelo. La fijación se realiza utilizando el sistema Vario-Kugel-Snap vks-oc. Los implantes divergentes se compensan con los conos de compensación para implantes diseñados por bredent.



1 En todo momento se puede controlar el ajuste marginal, desde el montaje personalizado hasta el implante.



2 Multisil-Mask duro permite un ajuste seguro de attaches personalizados y modelaciones de estructuras.

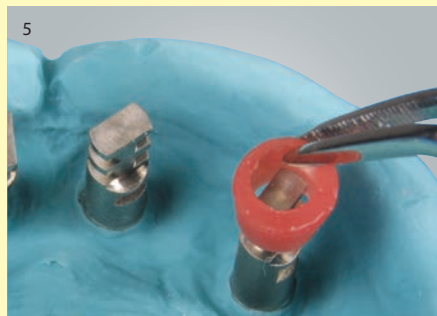


3 Multisil-Mask duro permite el grabado exacto de pñnticos.

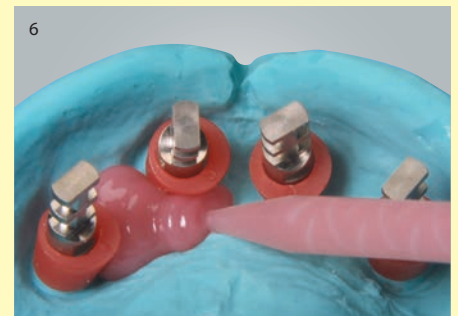
Manipulación



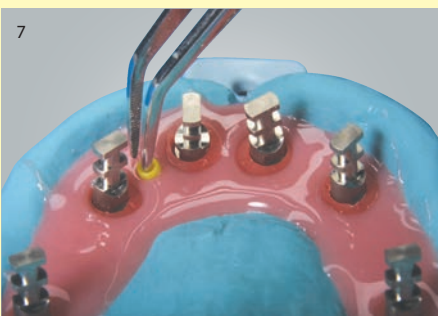
4 Estado de partida del trabajo implantar con análogos de laboratorio.



5 Se dispone los conos de compensación para implantes de tal modo sobre los análogos de laboratorio que el lado ancho se encuentre en la parte angulada.



6 Inyectar Multisil-Mask duro alrededor de los análogos de laboratorio a la misma altura que los conos de compensación.



7 Insertar las matrices vks-oc con las pinzas dentro de la resina todavía blanda inmediatamente después del inyectado.



8 Rebajar la máscara gingival desde basal para conseguir rectificar el margen.



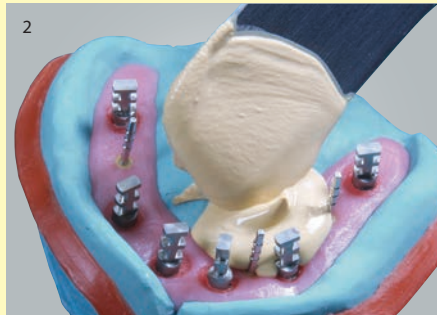
9 Aislar la escayola de la máscara gingival mediante vaselina.



Multisil-Mask duro



1 Unir los machos metálicos de transmisión con las matrices presionando hasta su encaje.



2 Colar la impresión con Exakto-Rock S y, a continuación, ...



3 ... unir a la base con el sistema de modelos Master-Split.



4 Desprender con cuidado la máscara gingival, utilizando el instrumento adecuado, tras el escalado de los conos de compensación.



5 La sujeción de la máscara gingival queda asegurada gracias a las matrices vks-oc. Gracias a esto puede volver a colocarse la máscara en la posición correcta en todo momento.



6 La máscara gingival terminada. Como protección frente a rasguños y para el embellecimiento visual se aplica laca transparente para muñones sobre la máscara gingival.



Multisil-Mask duro
Cartucho de 50 ml
1 unidad
REF 54001133

Cánulas de mezclado azul
12 unidades
REF 32000450

Surtido

Multisil-Mask duro
2 x 50 ml de Multisil-Mask duro en cartuchos
24 unidades de cánulas de mezclado
1 Surtido de conos de compensación para implantes
8 machos metálicos de transmisión vks-oc 1,7 mm
8 matrices vks-oc 1,7 mm
REF 54001134

Conos de compensación para implantes
20 unidades,
4 unidades de cada:
3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5
REF 43007392

Accesorios



Matrices vks-oc 1,7 mm
8 unidades
REF 43006590



Machos metálicos de transmisión 1,7 mm
8 unidades
REF 43006620



Multisil Equipo de inyección
1 unidad
REF 32000440



Laca para muñones fotopolimerizante transparente
20 ml
REF 54001006



Conos de compensación de los implantes

Ø 3,5 mm, 12 unidades REF 43007035	Ø 4,0 mm, 12 unidades REF 43007040	Ø 4,5 mm, 12 unidades REF 43007045
Ø 5,0 mm, 12 unidades REF 43007050	Ø 5,5 mm, 12 unidades REF 43007055	



Exakto-Form

Resina para modelos para una reproducción fiel de las formas y una excelente resistencia en los cantos disponible en cinco colores diferentes.



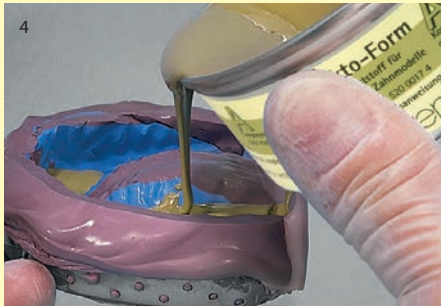
1 Cuando se usa materiales de impresión sobre una base de poliuretano debe pulverizarse previamente con líquido aislante Exakto-Form para evitar una unión química.



2 Agitar por separado cada componente antes de realizar la mezcla para conseguir homogeneidad. Mezclar bien el poso del fondo.



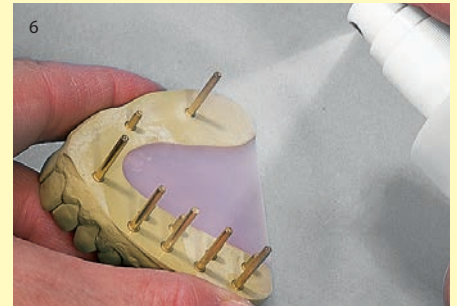
3 Verter el componente B en el componente A vaciando completamente el bote estrecho. Mezclar Exakto-Form aprox. 30 segundos hasta que se consiga un color uniforme.



4 Dos latas de Exakto-Form (100 g) alcanzan para aprox. 2-3 arcos dentales completos.



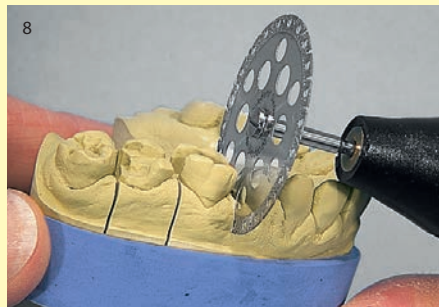
5 Tras tan solo 30 minutos puede desmoldearse. Tras 90 minutos se ha alcanzado la dureza final y el material puede rectificarse.



6 Si se tiene intención de unir el modelo a la base con Exakto-Form es necesario aplicar previamente líquido aislante Exakto-Form.



7 Exakto-Form ofrece, gracias a la solidez de los cantos, las condiciones previas ideales para trabajos de coronas y puentes con un ajuste preciso.



8 Los modelos Exakto-Form pueden seguetearse aplicando cualquier técnica. No se requiere modificar los procesos habituales de trabajo.



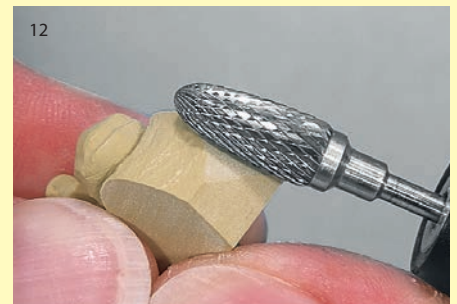
9 Si las cantidades son pequeñas, llenar por separado el componente A y el B, cada uno en una jeringa.



10 Distribuir la misma cantidad de cada Exakto-Form en un vaso de silicona (para un muñón aproximadamente 2 ml de cada) y mezclar hasta que quede homogéneo. Hay que tener en cuenta que el material dentro de las jeringas debe consumirse en un plazo de 5 días.



11 Colar el Exakto-Form dentro de la impresión. Su extraordinaria fluidez garantiza un colado libre de burbujas incluso en las zonas de la impresión acabadas en recovecos de tamaño reducido.



12 La resina curada puede perforarse y rectificarse. Su resistencia evita cambios en las dimensiones y es garantía de modelos precisos.



Exakto-Form



**Componente A
amarillo**
1 x 50 g
REF 52000178



**Componente A
gris**
1 x 50 g
REF 52000175



**Componente A
marfil claro**
1 x 50 g
REF 52000176



**Componente A
azul señales**
1 x 50 g
REF 52000177



**Componente A
verde oliva**
1 x 50 g
REF 52000174



Componente B
1 x 50 g
REF 52000173

Surtidos

6x 20g A	6x 50g A
6x 20g B	6x 50g B
amarillo	amarillo
REF 52020284	REF 52000284
marfil claro	marfil claro
REF 52020282	REF 52000282
verde oliva	verde oliva
REF 52020280	REF 52000280
	gris
	REF 52000283
	azul señales
	REF 52000281

Accesorios



Varillas del mezclador
Longitud 250 mm
100 unidades
REF 39000310

Vaso mezclador
120 ml
100 unidades
REF 39000300



Jeringas dosificadoras
20 ml, 50 unidades
REF 39000360

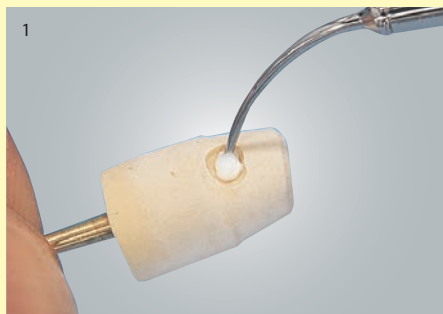


**Exakto-Form
Líquido aislante**
125 ml
REF 52000210

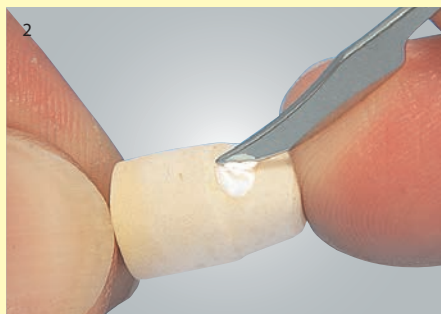


Cera de retención

Bloqueo eficaz de todas las cavidades del muñón



1
La fuerte adherencia de la cera de retención aporta una fijación segura en la cavidad.



2
La escasa contracción y el fácil raspado hacen que el bloqueo resulte sencillo.



3
La elevada temperatura de fundición permite su utilización incluso debajo de cofias de cera de inmersión.



Cera de retención
25 g
REF 51000480

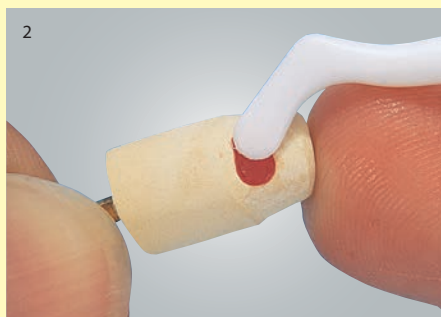
Debido a su elevado punto de fundición, la cera de retención es ideal para el bloqueo de cavidades. No se mezcla con la cera de inmersión.

Litebloc UV

Resina fotopolimerizable para bloquear cavidades y montar muñones.



1
El tubo con rosca permite la extracción segura de la cantidad necesaria.



2
Su gran firmeza permite el relleno preciso de las cavidades.



3
Tras el curado en el equipo de fotopolimerización puede cubrirse Litebloc UV con cualquier laca para muñones.



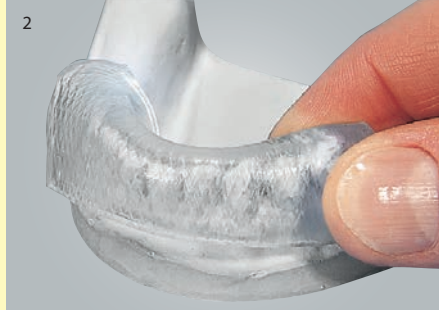
Transblock

El material de bloqueo transparente para trabajar rápido y con eficacia

La resistencia de Transblock permite conseguir un grosor uniforme de la capa durante la adaptación y puede personalizarse mediante raspado, si es preciso.



El Transblock puede transformarse mediante un instrumento o unas tijeras para conseguir el tamaño y la forma deseados.



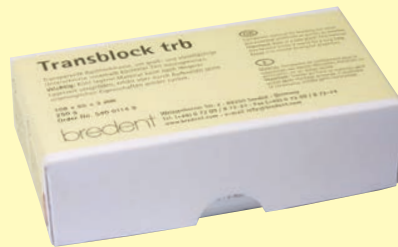
Su gran flexibilidad y escasa recuperación de la deformación facilitan la colocación sobre el modelo.



Gracias a su solidez se mantiene un grosor uniforme durante su adaptación. En caso necesario puede ajustarse el grosor de forma personalizada mediante raspado.



La transparencia del Transblock permite comprobar el grosor del bloqueo. Gracias a ello se consiguen modelos preparados con precisión para cubetas personalizadas.



Transblock
250 g
REF 54001149

Soluciones para eliminar la escayola Dentaclean / Speed

Solución preparada para eliminar los restos de escayola de todo tipo de superficies



Los restos de escayola endurecida se eliminan en poco tiempo y de forma cuidadosa sin dañar el vaso mezclador.



La eliminación suave y rápida de la escayola protege la superficie de resina y respeta el color.



Dentaclean
Solución para eliminar escayola normal

1000 ml
REF 52000119

2500 ml
REF 52000993

Dentaclean
Solución para eliminar escayola Speed

1000 ml
REF 52001010

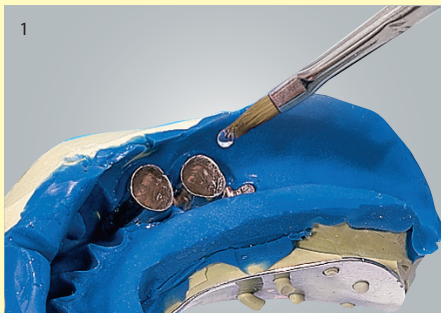
2500 ml
REF 52000994

La solución para eliminar escayola Dentaclean está disponible en dos versiones: normal y Speed. La solución está lista para usar y elimina los restos de escayola de cualquier superficie. Si hay que trabajar rápido, se dispone de la solución Dentaclean para eliminar la escayola Speed.

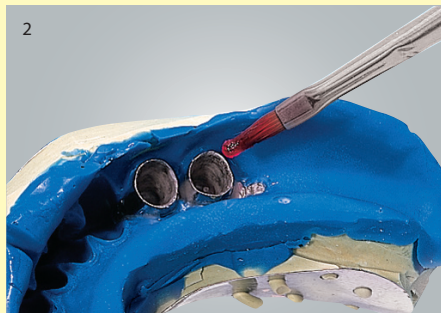


Pines de retención

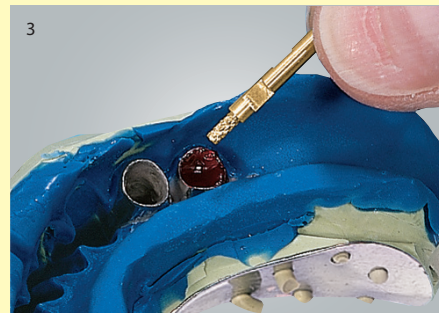
Los pines de retención ya llevan incorporadas las retenciones para garantizar una fijación segura durante la fabricación de muñones de resina.



1 Aplicar una fina capa de vaselina con un pincel.



2 Las excelentes propiedades para la modelación permiten rellenar las coronas eficazmente en poco tiempo.



3 Pi-Ku-Plast HP 36 requiere poco tiempo de curado. Por ello puede insertarse los pines de retención directamente en la resina.



4 Con Pi-Ku-Plast HP 36 se requiere muy poco tiempo para confeccionar muñones de resina de ajuste preciso y extraordinaria resistencia.



Pines de retención
100 unidades
REF 36000001
500 unidades
REF 36000002

Accesorios

Pi-Ku-Plast HP 36– Para confeccionar en poco tiempo muñones de resina resistentes y de ajuste preciso.



5 Los muñones de resina son la base perfecta para un sustituto dental de ajuste preciso.



Monómero azul 100 ml REF 54000213	Monómero transparente 100 ml REF 54000210
Monómero amarillo 100 ml REF 54000211	Limpiador 100 ml REF 54000224
Monómero naranja 100 ml REF 54000212	Polímero 85 g REF 54000215
Monómero rojo 100 ml REF 54000214	



6 La gran resistencia de Pi-Ku-Plast HP 36 procura una base fuerte a los trabajos de fresado.

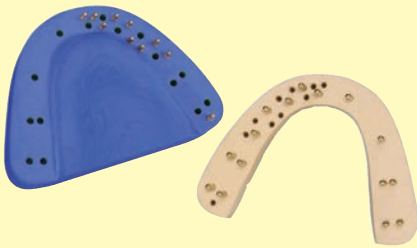
Surtido

85 g de polímero	azul REF 54000219	rojo REF 54000220
100 ml de monómero	amarillo REF 54000217	transparente REF 54000210
100 ml de limpiador	naranja REF 54000218	
1 portapinceles		
2 pinceles		
3 recipientes para el trabajo		



Equipo perforador para Master-Pin

Su motor es de gran potencia y calidad, no requiere mantenimiento y presenta una gran precisión en la concentricidad.



Esto aumenta la precisión del orificio perforado y la de los modelos. El manejo mediante el ligero mecanismo elevador facilita el accionamiento.

Equipo perforador para Master-Pin
(230 Voltios)
(sin pie de 15°)
1 unidad
REF 14000920

Luz láser ajustable de forma personalizada

Cambio de fresa rápido y sin problemas
Mesa para modelo de precisión

Mecanismo elevador de fácil manejo, no requiere mantenimiento

Ajuste sencillo de la profundidad de la perforación

Bandeja para recoger el polvo de la escayola extraíble

Carcasa colada resistente

Motor de gran potencia libre de mantenimiento y rodamientos de bola estancos

Adaptador de la inclinación de 15° de madera noble



Accesorios



Adaptador para el pie inclinación de 15° para trabajar con ergonomía de madera noble
1 unidad
REF 21000440



Fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado estándar / verde, 1 unidad
REF 36001192



Fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / amarilla

Si resulta demasiado complicada la adhesión de la Master-Pin puede utilizarse para disponer de un orificio mayor la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / amarilla. Esta fresa tiene un diámetro 0,01 mm mayor que la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit estándar / verde.

1 unidad
REF 36001193



Fresa de carburo de tungsteno
Fresa especial para Master-Pin
Radix-K, Ø 2,0 mm
1 unidad
REF 36001233



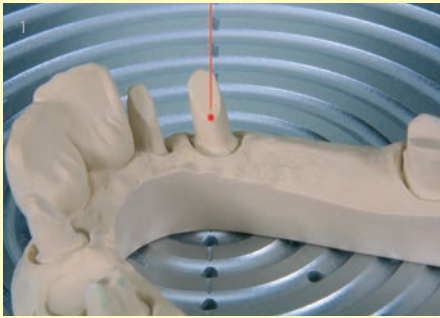
Fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / roja

Si el orificio perforado para recibir el Master-Pin es demasiado grande puede utilizarse para una perforación menor la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / roja. Esta fresa tiene un diámetro 0,01 mm menor que la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado estándar / verde.

1 unidad
REF 36001194



Equipo perforador para Master-Pin



El diámetro del punto de luz puede ajustarse de forma personalizada, lo que permite un enfoque exacto sin deslumbramiento.



Mesa fija montada para el modelo adaptada en la forma y el ancho a un arco dental.



Las líneas auxiliares en la mesa para el modelo permiten una alineación eficaz del modelo con el fin de obtener una planificación exacta de los orificios para los pines.



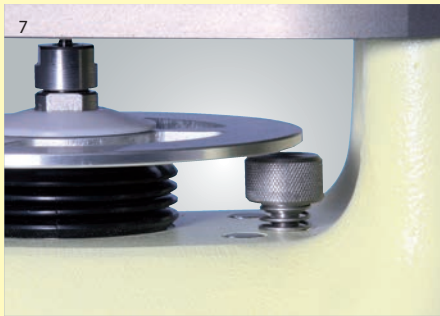
Las ranuras grabadas para recoger la suciedad acumulan el polvo de la escayola y consiguen las condiciones necesarias para que el arco dental se apoye en paralelo.



Mesa para el modelo montada en un ángulo de exactamente 90° respecto a la fresa, lo que garantiza una separación posterior fácil del arco dental y el zócalo del modelo.



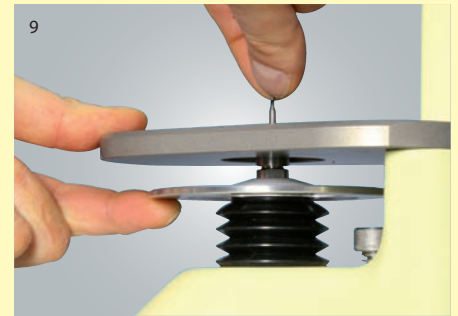
La buena fijación del arco dental permite una perforación precisa del orificio para el pin. La fresa se dirige sin vibraciones hacia el arco dental..



Un sencillo mecanismo de rosca para un ajuste rápido y preciso de la profundidad de perforación.



El cambio de fresa se realiza desde fuera sin tener que abrir el equipo.



El polvo de escayola cae de forma automática en la bandeja de recogida sobresaliente.



El equipo, el motor y el mandril se quedan limpios, la bandeja es extraíble.

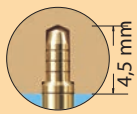


Sistema Master-Pin

El sistema de pines para una perfecta confección de modelos seguiteables

La reducida profundidad de perforación en el arco dental, de solo 4,5 mm, evita atravesar el arco dental. El aplanamiento de las blandas vainas de resina es la solución para los pines dispuestos a muy poca distancia entre sí. La elección de la resina utilizada para las vainas y el diseño de la forma interior proporcionan una extracción suave y controlada de los muñones. Ideal para modelaciones de puentes.

Todas las ventajas de un vistazo



La profundidad mínima de perforación de todos los pines es de tan solo 4,5 mm. Ventaja: no se perfora el arco dental al taladrar, lo que aporta mayor estabilidad.



La fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado se ajusta de tal modo que la línea de límite de perforación del pin termine exactamente en la base del arco dental.



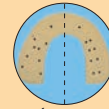
El estrechamiento y redondeamiento del extremo del pin permite una unión fácil del Master-Pin y la vaina del Master-Pin.



La punta optimizada del aplicador de adhesivo ayuda a que el adhesivo se distribuya con mayor uniformidad dentro del orificio y en el vástago. Gracias a ello se consigue una sujeción segura del Master-Pin en el muñón.

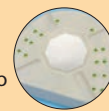


La longitud de tan solo 11,7 mm de las vainas del Master-Pin permite modelos seguiteables bajos.



incorrecto correcto

La vaina sobrepasa el Master-Pin. Todos los Master-Pin pueden verse perfectamente desde el lado inferior del modelo.



La forma de embudo de la vaina del Master-Pin hace más fácil la unión de los segmentos del muñón y la base del modelo.



El aplanamiento unilateral de la vaina del Master-Pin sirve de protección antirrotación y ...



...resulta una solución que ahorra espacio en caso de orificios dispuestos muy cerca.

El talón de retención garantiza una unión perfecta con la escayola de la base.



Gracias a la estructura especial de la superficie de la pared interior de la vaina se alcanza una fricción suave entre el Master-Pin y la vaina del Master-Pin con precisión y resistencia máximas.

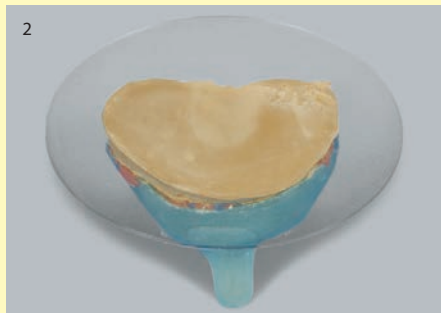




Sistema Master-Pin



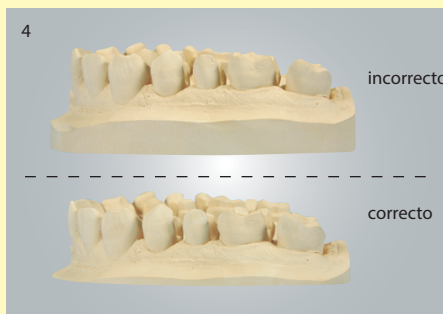
1 Para que los resultados sean uniformes debe pesarse o medirse la escayola y el agua.



2 Se extiende una lámina de embutición sobre la impresión colada. Se obtiene así un grosor uniforme en el arco dental.



3 Se recorta el arco dental a un nivel bajo lo más uniforme posible.



4 Es muy importante que la altura del arco dental recortado sea la correcta.



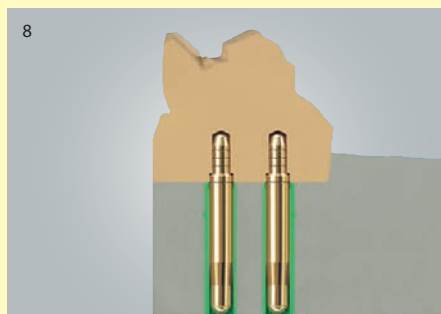
5 La superficie recortada puede optimizarse con papel para lijar en mojado.



6 Con la fresa para escayola H263 SH 60 se rebaja la cara interior del arco dental seco dándole una forma ligeramente cónica (6°) en relación con la base.



7 Con la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit se perforan los orificios.



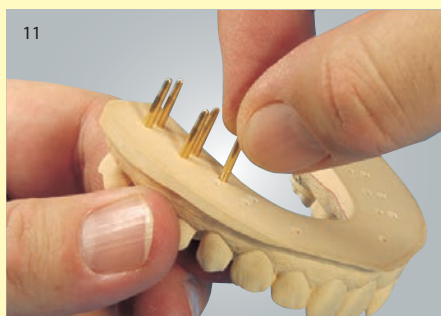
8 La disposición de los orificios -2 por muñón- se realiza en el siguiente orden empezando por bucal: 1º. orificio = centro de la fisura; 2º. orificio = a unos 3 mm de distancia hacia palatinal o lingual



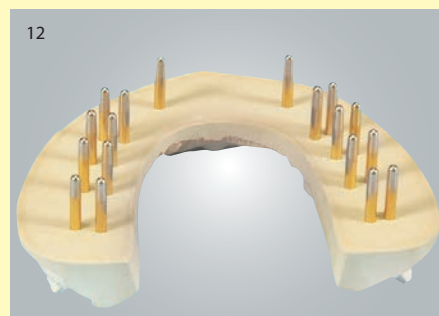
9 La disposición correcta de los orificios perforados en el arco dental.



10 Se marca con un lápiz de color rojo el trazado superior del canto de 6° rebajado por palatinal o lingual.



11 Fijar con precisión -aplicando adhesivo rápido- los Master-Pin dentro de los orificios perforados.



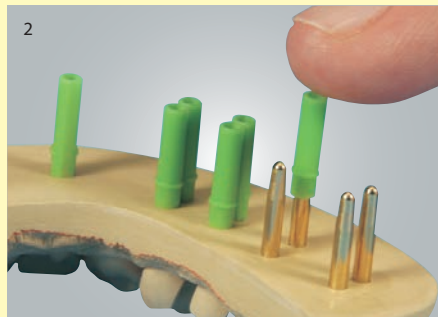
12 Arco dental con Master-Pin adheridos.



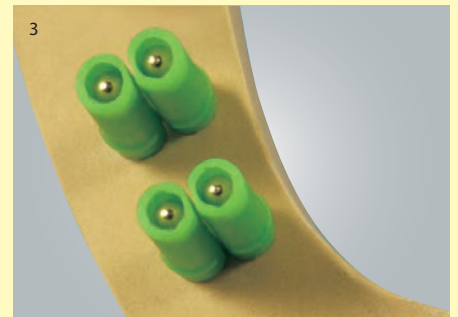
Sistema Master-Pin



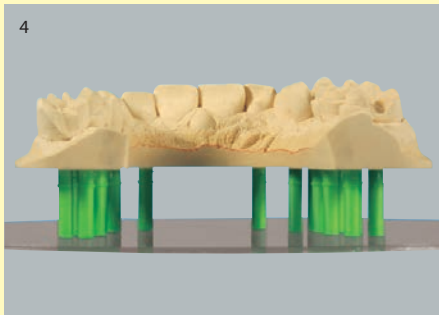
Se aísla mediante Master-Sep tanto la base del arco dental, como los Master-Pin.



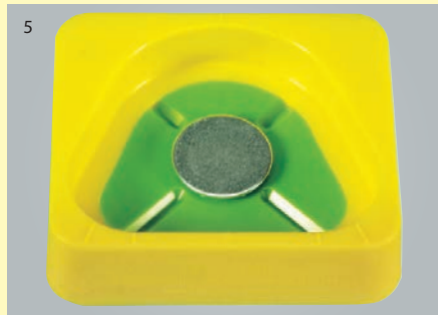
Al enfundar las vainas sobre los Master-Pin, empezar por el extremo más grueso.



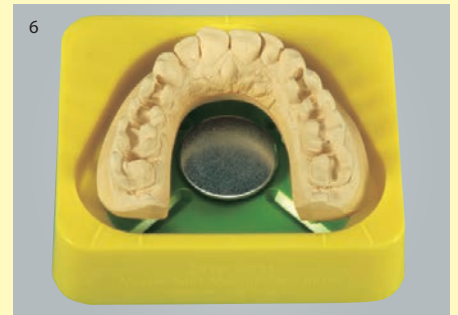
La vaina para el Master-Pin también puede usarse sin problemas aunque los Master-Pin estén muy juntos, gracias a su aplastamiento lateral.



Las vainas de los Master-Pin sobresalen aproximadamente 0,5 mm por encima de los Master-Pin, de tal modo que se obtiene siempre una altura uniforme del arco dental.



Utilizar el sistema Master-Split para crear el zócalo del arco dental.



Colocar y alinear el arco dental listo dentro del formador de modelos Master-Split.



Serrellena con escayola para zócalos hasta 1 mm por debajo del punto más bajo de la marca roja (Fig. 10).



Trascurrido el tiempo requerido para el curado de la escayola del zócalo, extraer el modelo del formador de modelos Master-Split.



El modelo extraído puede separarse del Split-Cast sin ningún esfuerzo añadido al preparar el zócalo. El resultado: el Master-Split.



Antes de recortar el modelo se extrae el formador de base Master-Split.



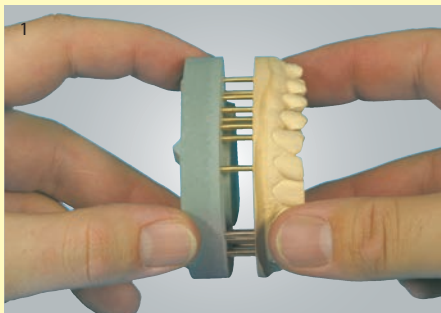
El modelo seguetado se recorta lo mínimo necesario con la recortadora.



El modelo de trabajo recortado y seco.



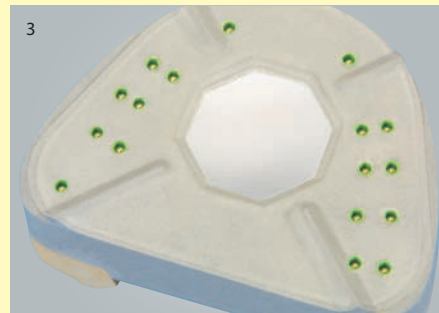
Sistema Master-Pin



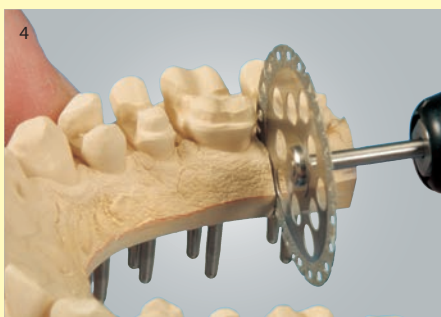
1 Desprender el arco dental de la base del modelo en sentido hacia el pin, en paralelo y sin inclinación.



2 Una limpieza en profundidad de la base del arco dental y la base del modelo después del recortado resulta decisiva para conseguir una gran precisión y un aspecto perfecto.



3 Las vainas verdes para la Master-Pin se encuentran todas a la misma altura y se pueden ver perfectamente en la parte inferior del modelo.



4 Arrancar los segmentos del muñón con el disco diamantado Giflex-TR.



5 Asentamiento óptimo y ajuste perfecto de los muñones de trabajo sobre la base del modelo.



6 Asimismo es posible insertar los Master-Pin interdientales sin fijación adhesiva.



7 Modelos funcionales de aspecto atractivo que facilitan el trabajo cotidiano.



8 Sobre un modelo bonito resulta más fácil confeccionar un trabajo tecnicodental bonito y preciso.



Sistema Master-Pin

El sistema Master-Pin facilita la tarea cotidiana de confección de modelos, pues los componentes del sistema están armonizados.



Su procesamiento es sencillo y no requiere readaptación alguna. Las ventajas del sistema Master-Pin se hallan en la escasa profundidad y el reducido diámetro del orificio de perforación. La vaina Master-Pin permite la inserción y extracción suave de la Master-Pin gracias al diseño de su superficie interior. Esto se agradece especialmente en las construcciones de puentes. El aguzamiento en el extremo de la Master-Pin permite un sencillo acoplamiento.



Master-Pins
1000 unidades
REF 360P1225



Vainas Master-Pin
1000 unidades
REF 360H1225

Surtido



Compuesto de 402 piezas
200 Master-Pin
200 vainas para Master-Pin
1 fresa Master-Pin de carburo de tungsteno
Diatit con talón biselado estándar / verde
1 caja de trabajo
REF 36001226



Compuesto de 2000 piezas
1000 Master-Pin
1000 vainas para Master-Pin
REF 36001225

Accesorios



Fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado estándar / verde
1 unidad
REF 36001192



Fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / amarilla
Si resulta demasiado difícil insertar la Master-Pin, puede usarse para una perforación más grande la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / amarilla. Esta fresa tiene un diámetro 0,01 mm mayor que la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado estándar / verde.
1 unidad
REF 36001193



Fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / roja
Si el orificio perforado es demasiado grande para la recepción de la Master-Pin, puede usarse para una perforación más pequeña la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado especial / rojo. Esta fresa tiene un diámetro 0,01 mm menor que la fresa Master-Pin de carburo de tungsteno Diatit con talón biselado estándar / verde.
1 unidad
REF 36001194



Master-Sep
Aislamiento especial para modelos seguiteados
200 ml
REF 52000290



Sistema de modelos Master-Split

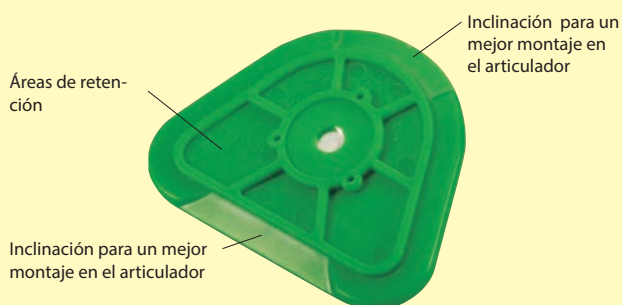
El sistema de modelos universal para una confección de modelos eficaz en todos los ámbitos tecnicodentales

Armonizado con el sistema Master-Pin. Confección sencilla y limpia del zócalo con Split-Cast integrado, que por su forma requiere poco espacio. Tres diferentes formadores de modelo para la técnica de coronas y puentes, técnica protésica combinada, técnica protésica implantar, técnica de esqueléticos, técnica protésica total y reparaciones.

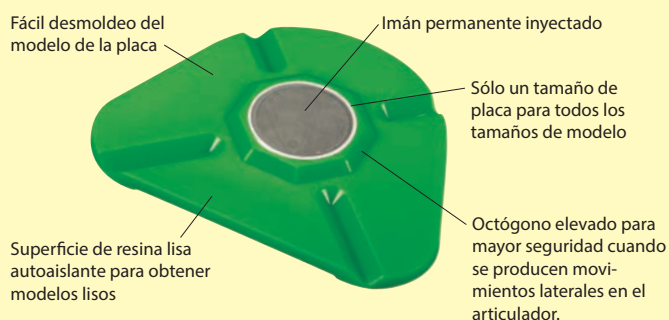
Las ventajas de un vistazo

- **ahorro considerable de tiempo** Confección de modelos con zócalo de control (zócalo secundario) en un mismo proceso de trabajo.
- **gran ahorro en escayola** Según el tamaño de la impresión se decide cuál de los tres tamaños de formador de modelos se utiliza. El consumo de escayola se reduce al mínimo necesario.
- **gran precisión** Puesto que el modelo se construye directamente sobre el zócalo secundario (formador de bases Master-Split) se obtiene un lado inferior perfectamente liso y con ajuste preciso.
- **reutilización duradera** Los elementos del sistema de modelos Master-Split son reutilizables y tienen una larga vida útil.
- **muy buena rentabilidad** Gracias al ahorro de escayola y tiempo se amortiza el asequible sistema de modelos Master-Split tras tan solo unas pocas aplicaciones.
- **manejo optimizado** Para cada modelo se crea automáticamente una separación Split-Cast. Gracias a esta separación entre el modelo y el articulador se trabaja sobre un modelo pequeño, manejable y funcional.
- **construcción baja** En los casos con poco espacio (montaje del modelo del arco de la cara, etc.) se puede utilizar el sistema de modelos Master-Split gracias a la construcción baja del formador de bases Master-Split.
- **mayor seguridad** El modelo se sujeta de forma segura y exacta sobre el formador de base Master-Split aunque se produzcan movimientos laterales en el articulador gracias a su fijación adicional octogonal.
- **estética perfecta** Los modelos fabricados con el sistema de modelos Master-Split resultan atractivos gracias a su buena estética.

Lado inferior



Lado superior



Ejemplos de planificación



1 Técnica de coronas y puentes



2 Técnica de implantes y combinada



3 Protésica total y técnica de esqueléticos



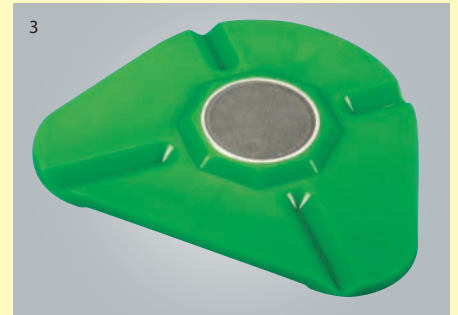
4 Modelos del estado, reparaciones



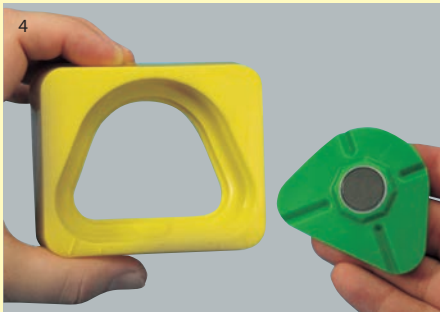
Sistema de modelos Master-Split



1 No importa el tamaño del arco dental o la impresión, los formadores de modelos Master-Split siempre se adaptan.



3 El formador de bases Master-Split de color verde: la contrapieza adecuada de la parte inferior del modelo.



4 Las vainas para la Master-Pin superan en aprox. 0,5 mm. la altura de los Master-Pin, de modo que se crea siempre una altura uniforme del arco dental.



5 La inserción del formador de bases para Master-Split se inicia por el borde posterior.



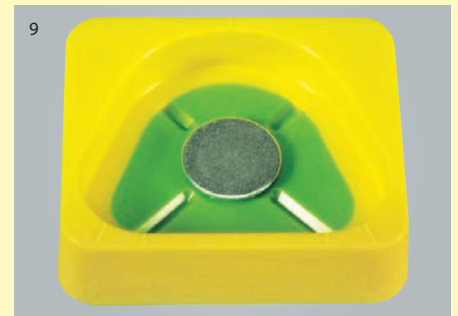
6 Tras acercar y posicionar la placa, se inserta presionando con los dedos.



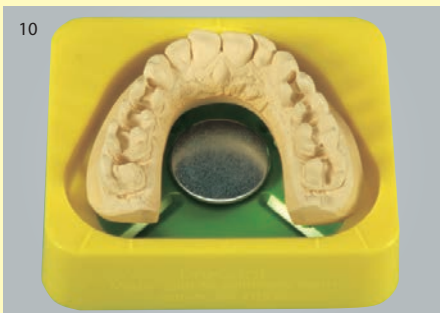
7 A continuación, se vuelve a apretar la placa sobre la mesa.



8 La placa estará correctamente encajada cuando se haya formado en el borde un escalón de 0,1 mm.



9 La placa adhesiva de metal se dispone centrada sobre el formador de bases para Master-Split.



10 Siguiendo las marcas del formador de modelos para Master-Split se alinea el arco dental.



11 La fabricación del zócalo del modelo se realiza, en el caso de modelos segueteados, preferiblemente con una escayola para zócalos líquida, como por ejemplo Fluid-Rock.



12 Tras el tiempo requerido para el curado de la escayola para la base se extrae el modelo empujándolo hacia fuera.



Sistema de modelos Master-Split



El modelo del muñón retirado obtiene al crear el zócalo y sin un esfuerzo adicional una separación Split-Cast: el Master-Split.



Gracias a la forma especial del anillo se forma una muesca en la base del modelo, lo que facilita la retirada de la placa.



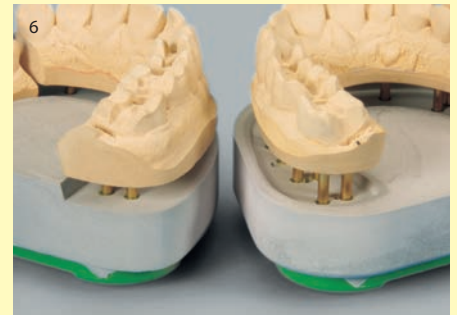
Antes de recortar el modelo se retira el formador de bases Master-Split.



Recortar el modelo en el recortador de escayola hasta obtener el tamaño óptimo.



El modelo de trabajo terminado, recortado y seco.



Si se prepara adecuadamente el arco dental no será ya necesario recortar tras añadir el zócalo.

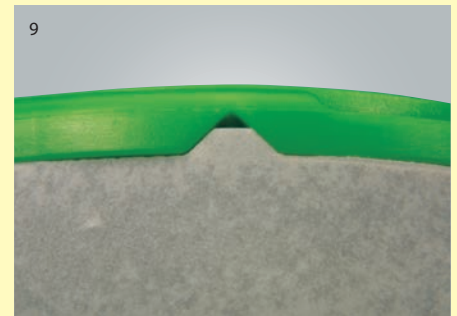
Tipp



Para que el modelo quede siempre bien posicionado sobre el formador de bases Master-Split, ...



... se pasa un papel de lija 2 o 3 veces por el modelo terminado.

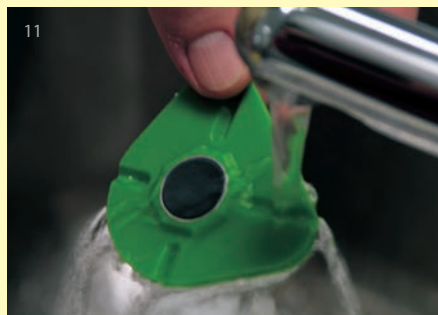


La cera o la suciedad que se pose después sobre los cuatro patines del modelo, ya no afectará en nada a la precisión.

Mantenimiento y limpieza



Sobre la placa de color verde señal puede observarse restos de escayola y cera, lo que facilita trabajar con precisión.



El formador de bases Master-Split y el formador de modelos Master-Split se limpian a continuación bajo el grifo de agua corriente, gracias a sus superficies muy lisas y autoaislantes.

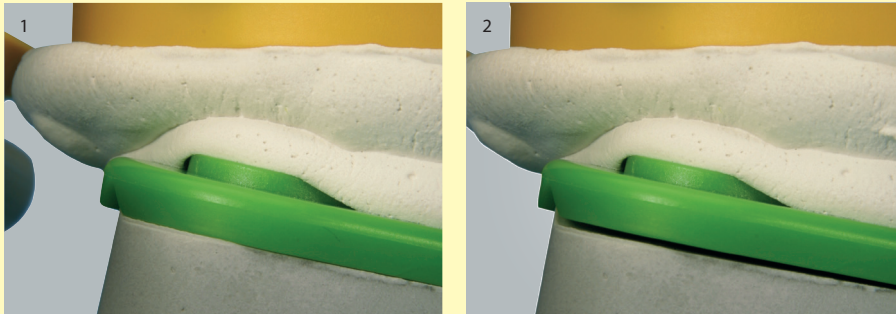


Han sido concebidos y ajustados para la escayola. No se requiere un aislamiento adicional.



Sistema de modelos Master-Split

Split-Cast-Probe



A pesar del imán, la comprobación del montaje del modelo ... resulta fácil gracias a una buena visibilidad.

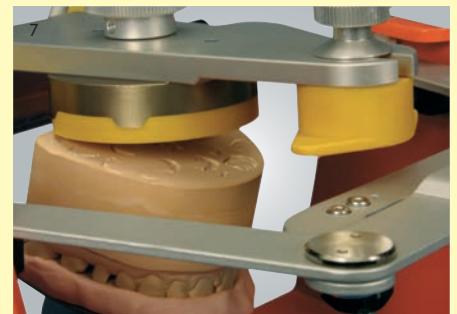
La solución de un problema que viene de lejos



El Gips-Split-Cast debe recortarse para el montaje en el articulador.



Los zócalos de control de escayola son considerablemente más gruesos que ...



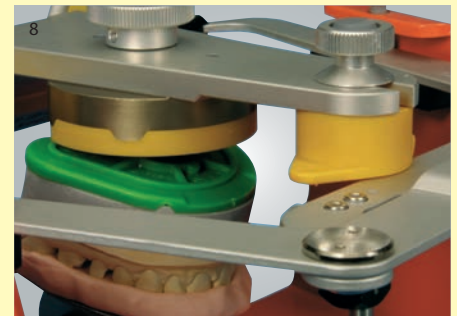
EL zócalo de control de escayola crea con frecuencia problemas durante el montaje en el articulador.



El formador de bases Master-Split es la mejor elección.



... los formadores de bases Master-Split con su moldeado particular.



Con el formador de bases Master-Split siempre se dispone de suficiente espacio.

Surtidos

pequeño

1 formador de modelos verde
3 formador de bases
3 placas adhesivas de metal
REF 3600124K



Master-Split formador de modelos pequeño
2 unidades
REF 3600118K

medio

1 formador de modelos amarillo
3 formador de bases
3 placas adhesivas de metal
REF 3600124M



Master-Split formador de modelos medio
2 unidades
REF 3600118M

grande

1 formador de modelos rojo
3 formador de bases
3 placas adhesivas de metal
REF 3600124G



Master-Split formador de modelos grande
2 unidades
REF 3600118G

Master-Split formador de bases

10 unidades
REF 36001180



Placas adhesivas de metal
50 unidades
REF 36001181



El sistema de modelos Master-Split consta de dos piezas por cada tamaño. No importa el tamaño del arco dental o la impresión, pues -al disponer de tres formadores de modelos Master-Split diferentes- siempre encontrará el tamaño adecuado. Gracias a los diferentes tamaños disponibles se puede ahorrar escayola. En la articulación siempre queda suficiente espacio gracias a la escasa altura de Split-Cast. La superficie lisa del metal garantiza una limpieza sencilla y rápida en todo momento.



Master-Pin Radix-K

La solución asequible para la confección de modelos mediante Dowel-Pin

Dada la forma especial de la raíz sólo puede usarse un pin por muñón. Para la sujeción segura dentro del muñón se ha dispuesto superficies adhesivas adicionales además de la pieza de retención. La superficie lisa de la resina de alta tecnología permite insertar y extraer el muñón de forma fácil.



La adhesión será perfecta cuando se ponga algo de adhesivo también en el apoyo.



La forma de la raíz, que se crea en el zócalo del modelo, procura un guiado y posicionamiento exactos. Los muñones quedan asegurados frente a movimientos de inclinación y rotación.



También es posible la inserción de Master-Pin Radix-K interdientales, los cuales no se adhieren.



Master-Pin Radix-K
1000 unidades
REF 36001232



Fresa de carburo de tungsteno
Ø 2,0 mm
Vaina de 3 mm
1 unidad
REF 36001233

Solo una perforación y un pin por muñón

Superficie de adhesión adicional en el punto de contacto entre el pin y la base del arco dental

Pieza de retención con escasa altura y sólo 2 mm de diámetro

Vaina del pin en forma de raíz para una resistencia máxima y una sujeción óptima

Resina de alta tecnología, muy resistente y extremadamente lisa

El Dowel-Pin económico sin vaina



Surtido

250 Master-Pin Radix-K
1 Fresa de carburo de tungsteno
REF 36001234

Accesorios



Master-Sep
Aislamiento especial para modelos segueteados
200 ml
REF 52000290



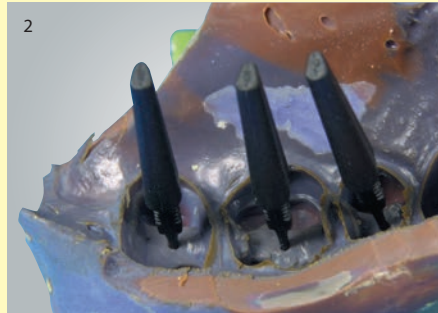
Master-Sep impregna la escayola y sella la superficie. Asimismo, se usa Master-Sep como medio para deslizarse entre el pin y las vainas.



Master-Pin Radix-S

Master-Pin Radix-S permite la alineación y fijación de forma fácil y segura dentro de la impresión.

La resistente resina de alta tecnología garantiza la solidez requerida, la forma radicular sirve al mismo tiempo de protección antirrotación.



Master-Pin Radix-S permite una alineación y fijación muy fácil y segura dentro de la impresión.

El colado y la creación del zócalo de la impresión se realizan de la forma habitual.

El pin fino para desplazar poco el material de impresión

Punta optimizada en forma de arpón para una sujeción segura en todo tipo de material de impresión (silicona, alginato, etc.)

Elemento de retención modificado en forma de muñón dental, ideal para dientes anteriores inferiores

Manejo cómodo de los muñones por la forma exterior del pin

Resina de alta tecnología muy sólida, extremadamente lisa

Protección antirrotación segura para los muñones gracias a la forma radicular de los pines

Dada su forma con aspecto de raíz, Radix-S crea en la escayola del zócalo el elemento contrapuesto: un alveolo.



Master-Pin Radix-S
1000 unidades
REF 36001231



Radix-S
Anillos de retención
1000 unidades
REF 31000111



Lacas para muñones

Laca para muñones fotopolimerizante

Para alisar y endurecer la superficie de la escayola

Dependiendo de la escayola y la cera de modelado se dispone de diferentes colores. El grosor de la capa deseado puede obtenerse mediante las varias aplicaciones y el control de la intensidad del color.



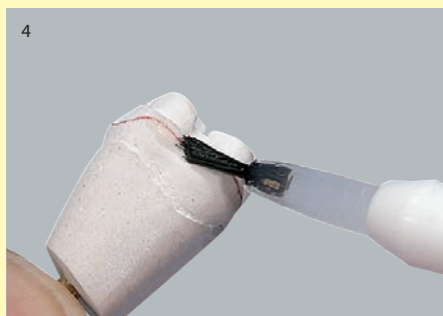
1 El pincel de un único uso facilita la aplicación precisa. El grosor de la capa puede variarse según la cantidad de aplicaciones.



2 Las lacas son translúcidas. Varias aplicaciones intensifican el color. Esto permite controlar el grosor de la capa.



3 Las lacas fotopolimerizantes para muñones confieren una dureza especial a la superficie. Así se protege el muñón de daños al montar las coronas.



4 Para crear una fisura en el cemento, polimerizar inmediatamente la laca tras su aplicación. Para endurecer los márgenes de la preparación: dejar que la laca penetre en la escayola, luego polimerizar. La pintura endurece la superficie sin aplicación de capa.



Cinco colores diferentes para conseguir el contraste con cualquier cera de modelado.



rojo
20 ml
REF 54001003



amarillo
20 ml
REF 54001004



verde
20 ml
REF 54001005



20 ml
REF 54001000



transparente
20 ml
REF 54001006

Accesorios



portapinceles, con arco
12 unidades
REF 33001141



portapinceles, recto
12 unidades
REF 33001149



pinceles de un único uso
100 unidades
REF 33001142



blocs para preparar mezclas
10 unidades
REF 33001144



Laca para muñones fotopolimerizante opak

Aplicación rápida gracias a la buena cubrición del color.

Las lacas para muñones opacas facilitan la coloración uniforme en la capa de laca. El pincel ya está integrado en la tapa. La limpieza con vapor de los muñones no afecta a las lacas.



La aplicación del chorro de vapor hace que la laca del muñón se difunda en la superficie de la escayola. La polimerización en profundidad crea una combinación con el muñón tan resistente a la abrasión que no se ve afectada ni siquiera por el chorro de vapor.



La laca para muñones fotopolimerizante opak está disponible en tres colores diferentes. Su buena cubrición facilita conseguir una coloración uniforme en la capa de laca.



rojo
20 ml
REF 54000104



azul
20 ml
REF 54000101

diephos dentine

Superficie resistente a la abrasión sobre muñones con laca fotopolimerizable

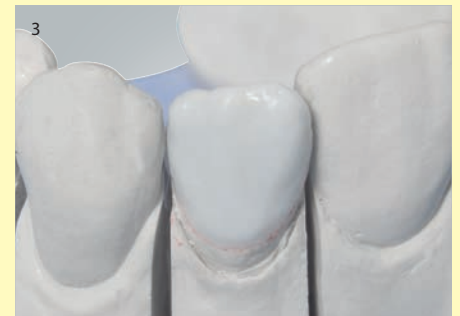
En las restauraciones completamente cerámicas, la comprobación de la estética de la forma y el color resulta considerablemente más fácil con diephos dentine.



La aplicación de diephos dentine se lleva a cabo pincelando dos capas. Las capas se aplican finamente y cada una se fotopolimeriza durante 90 en el equipo de fotopolimerización.



Una fisura en el cemento puede controlarse mediante la aplicación de varias capas, debido al grosor de las capas. Una aplicación forma una capa de aproximadamente 12 µm. Tras cada aplicación debe realizarse la fotopolimerización.



diephos dentine permite sin problemas la cubrición con aislamiento y el sobremodelado con cera.



El color del diente no se ve afectado por el material del modelo. Se consigue un efecto de fondo similar al del opáquer.

- aplicación rápida
- superficie resistente a la abrasión gracias a la fotopolimerización
- comprobación de la estética en el modelo de trabajo
- resistencia al vapor



color diente
10 ml
REF 54000100



Lacas para muñones

Laca espaciadora dorada, plateada, azul plateado micro

Lacas autosecantes con componentes metálicos para conseguir superficies resistentes a los rasguños.



Las lacas espaciadoras de color dorado y plateado forman una capa con grosor de unos 10 µm. La laca espaciadora azul plateado micro forma una capa con grosor de 5 µm.



Las lacas espaciadoras contienen componentes metálicos, que forman una superficie especialmente resistente a la abrasión, preservando de este modo al muñón de posibles daños.

Con estas lacas espaciadoras es posible crear capas precisas con un grosor a partir de aproximadamente 5 µm. Cada nueva aplicación aumenta el grosor de la capa por ese valor. Los componentes metálicos de las lacas espaciadoras dorada, plateada y azul plateado micro consiguen superficies con gran resistencia a la abrasión, protegiendo por lo tanto el muñón.



dorado
20 ml
REF 55000005



plateado
20 ml
REF 54000717



azul plateado
20 ml
REF 55000006



Diluyente para laca espaciadora dorada y plateada
20 ml
REF 54000701



Diluyente para laca espaciadora azul plateado
20 ml
REF 54000690

Accesorios

Laca espaciadora azul

Laca autosecante para la detección de contactos prematuros y perturbadores



Dado que la laca espaciadora azul es ideal para la búsqueda de contacto perturbador, puede usarse también de forma alternativa al producto de oclusión atomizado.



La laca espaciadora azul permite una aplicación precisa, evitando las superposiciones que podrían producirse debido a un atomizado irregular.



Esto permite eliminar de forma precisa y rápida los contactos prematuros.

La laca espaciadora azul tiene dos funciones: definir la aplicación precisa de una fisura en el cemento y servir de alternativa para la detección y eliminación de contactos prematuros y perturbadores al montar una estructura.

Debido al intenso contraste de colores en relación con el modelo del escayola, se reconoce enseguida la zona donde se halla la fisura en el cemento de 8 a 10 µm en el lado interior de la corona.



azul plateado
20 ml
REF 55000006

Accesorios



Diluyente para laca espaciadora azul
20 ml
REF 54000690



Abrillantador y endurecedor de escayola

Superficies resistentes a los arañazos en todos los tipos de escayola sin aplicación de capa



1 Si no se usa endurecedor de escayola pueden dañarse los modelos al montar encima el trabajo técnico dental.



2 La consistencia ajustada específicamente produce una difusión en la superficie de la escayola. La gran solidez de los cantos y la resistencia a los rasguños evita daños de cualquier tipo.

El abrillantador y endurecedor de escayola confiere al modelo o el muñón resistencia frente a los rasguños y brillo a su superficie con una capa cuyo grosor es de tan solo 2 µm.



3 El abrillantador y endurecedor de escayola fragua en tan sólo 2 minutos.



4 El abrillantador y endurecedor de escayola se difunde en la escayola, lo que permite su utilización también en el margen de la preparación.



Abrillantador y endurecedor de escayola

20 ml
REF 55000001

100 ml
REF 55000002

Preparación del trabajo

¡La perfección desde el inicio!



Otras ofertas interesantes para usted:



REF 0007530E



REF 0005310E



REF 0005700E

0006110E-20181212 Salvo error y modificaciones

