Préparation du travail

La perfection dès le départ!

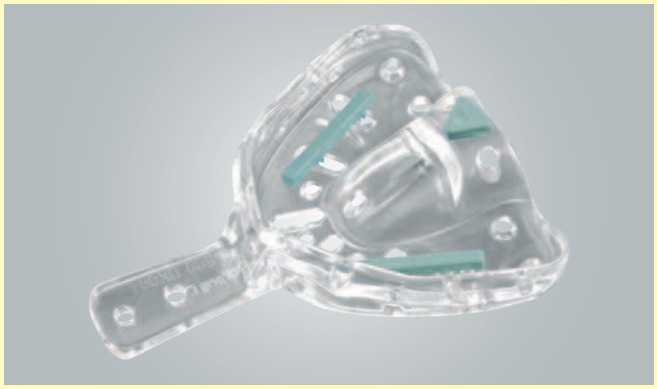
bredent

Préparation du travail

Le processus de réalisation d'une restauration prothétique au laboratoire commence par la préparation du travail. En vue d'une haute précision, il faut donc faire appel ici à des produits haut de gamme harmonisés entre eux afin d'obtenir la meilleure base pour la mise en œuvre qui va suivre. bredent développe, produit et commercialise des composants de systèmes innovateurs servant de modèle, des appareils ainsi que des plâtres à faible expansion harmonisés avec les matériaux de prise d'empreinte pour apporter son soutien aux laboratoires dentaires et en ayant la plus haute précision comme objectif. D'autres produits pour la préparation du travail permettent des économies de temps tels que les vernis à dies et les matériaux photopolymérisants qui facilitent le travail quotidien en réduisant de possibles sources d'erreurs dans le déroulement du processus.

Empreintes

Des matériaux d'empreinte de haute précision à base de silicone permettent une reproduction exacte faisant ressortir les moindres détails pour une base de travail parfaite – le modèle de travail en plâtre ou en résine. Des propriétés de coulée différentes pour les exigences respectives offrent des conditions idéales pour une prise d'empreinte correcte de la situation en bouche. Le porte-empreinte personnalisé préfabriqué à usage unique confère la plus haute précision en permettant une prise d'empreinte dans un mode relaxe pour le patient grâce à sa forme spéciale.



Réalisation du modèle

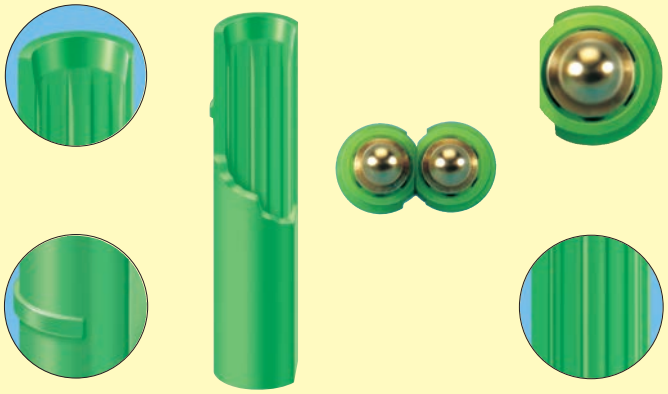
Des matières premières de très haute qualité pour des modèles haut de gamme sont une condition essentielle au développement et à la production de matériaux pour maquettes tels que le plâtre et les résines. L'expansion des plâtres en harmonie avec les matériaux d'empreinte permet une reproduction précise de la situation en bouche et offre ainsi la base correcte pour la mise en œuvre qui suit. La résine à sculpter Exakto-Form avec ses arêtes d'une extrême stabilité permet un mode de travail très économique accompagné d'une haute sécurité en particulier en présence d'inlays à parois fines.

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Systèmes de modèle

Le système de modèle de haute qualité et à grande précision d'adaptation Master-Split avec ses différentes formes de modèles et l'insert réutilisable Split-Cast confèrent une haute rentabilité au laboratoire. Le Master-Pin adapté et innovateur avec sa gaine compacte glisse parfaitement tout en donnant une tenue sûre au die.



Vernis à dies

La gamme de teintes des différents vernis à dies offre à tout utilisateur la base qui lui convient. Le contrôle visuel de l'épaisseur de couche permet une application précise de l'épaisseur désirée. Le choix du type de polymérisation – à l'air ou à la lumière – permet des duretés différentes et ainsi une protection adéquate du die.

Accessoires

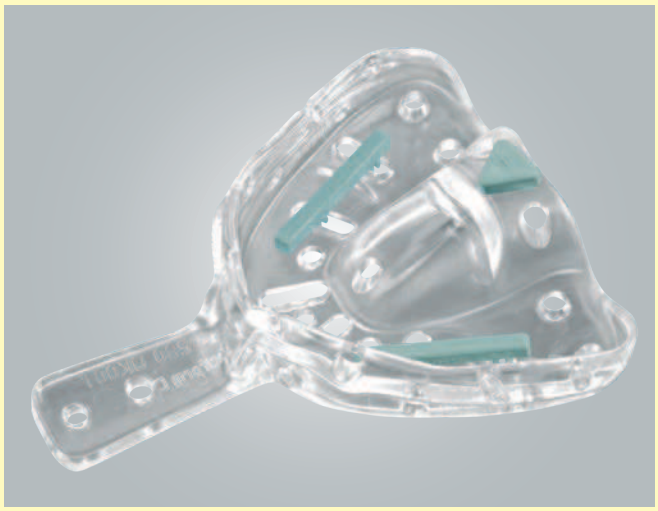
Des accessoires pratiques favorisent la précision d'adaptation dès le départ et facilitent ainsi le travail quotidien au laboratoire. Que ce soit la résine à faible expansion, en différentes teintes, s'appliquant au pinceau, pour dies en résine ou bien le mélange correct de plâtres ou les appareils et matériaux optimisés pour le travail des surfaces – tout se trouve dans le programme.

Porte-empreinte breciform D

La base du succès

Le bon choix du porte-empreinte est d'importance majeure pour une empreinte de bonne qualité. Cette expérience pratique a été prouvée par des recherches scientifiques réalisées par l'Université de Bâle. Le porte-empreinte breciform D a apporté des résultats nettement meilleurs que les porte-empreintes métalliques ou personnalisés.

C'est justement en implantologie que les exigences en matière de précision sont particulièrement élevées car à la suite d'empreintes imparfaites les travaux nécessaires dans le domaine de la restauration prothétique peuvent devenir nettement plus fastidieux, soit par le besoin de sectionnement de travaux terminés ou de longs meulages.



Précision scientifiquement confirmée

Les études menées par l'université de Bâle se laissent résumer comme suit:
„Des différences entres les types de porte-empreintes ont pu être notées tout aussi bien dans le domaine des sections mesurées que des diamètres de dies. Le P.E. métallique a fourni les résultats les plus imprécis. Le P.E. en résine de la société bredent apporte le plus souvent le meilleur résultat, le P.E. personnalisé a atteint la 2ème place en raison de la constance des résultats atteints“ *

*Thèse doctorale aux Cliniques Universitaires de la Faculté Dentaire de Bâle: „Porte-empreintes personnalisés versus porte-empreintes conventionnels – Conséquences sur le comportement dimensionnel des modèles“ de Gabrielle Widmer.

Très haute efficacité économique:

Grâce à l'utilisation des porte-empreintes jetables on supprime leur nettoyage qui est laborieux et exige beaucoup de temps. La gestion des stocks est simplifiée car un long traçage, soit chez vous ou chez votre partenaire, le laboratoire dentaire, n'est plus nécessaire. Le long travail couteux de la réalisation d'un PE individuel devient superflu.

Hygiène optimale:

Un seul emploi assure une hygiène optimale. Offrez cet avantage à vos patients.

La prise d'empreinte ouverte rapide

La position des implants est facile à reconnaître et ainsi il est simple, rapide et sûr de personnaliser le porte-empreinte.

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Porte-empreintes breciform D

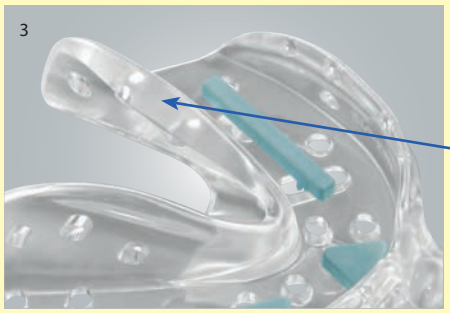
Utilisation simple, rapide et précise

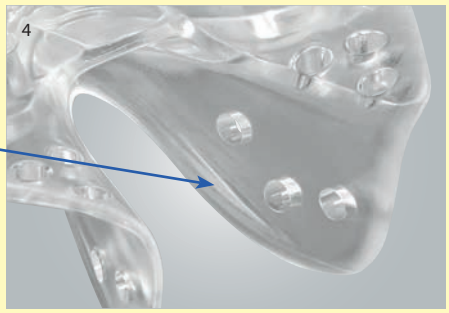
1

2

Ergonomie parfaite

Des plaques de préhension larges facilitent le travail de prise d'empreinte tout en améliorant la précision de sorte à établir les bases d'une restauration prothétique réussie.

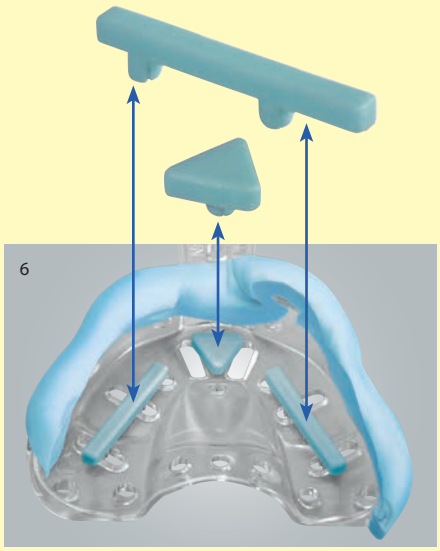

3


4

Agréable pour le patient

On réduit dans une large mesure le stress du patient par un soutien optimal de la langue et des arêtes arrondies.

5


6

Des butées pour les maxillaires garnis de dents

Des butées stérilisables en forme de triangle ou barre permettent de réaliser des empreintes de maxillaires garnis de dents avec précision et en toute sécurité. Une confection personnalisée des bords avec du silicone à pétrir putty soft est possible de sorte à empêcher un enfoncement trop profond de l'empreinte.

7

Adhésif breciform

L'adhésif breciform assure une adaptation optimale des matériaux d'empreinte en apportant un maximum de précision.

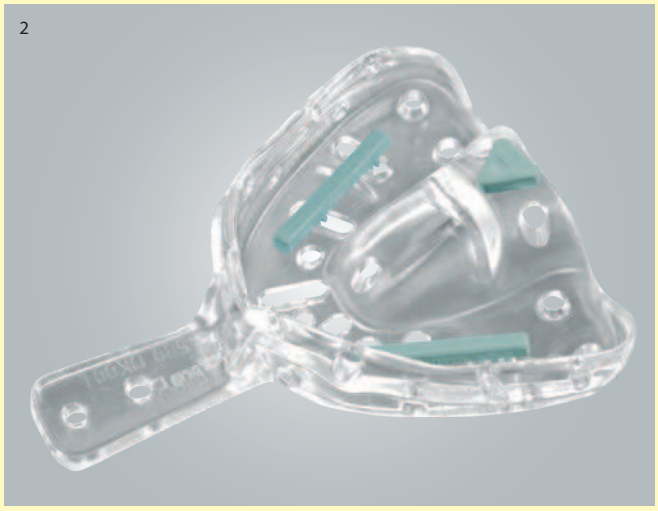
Porte-empreintes breciform D

1

Propriétés du matériau

- hautes rigidité et solidité mécaniques
- forme stable et résitant à la pression

2



Porte-empreintes breciform D - à usage unique
Coffret de base
resp. 10 porte-empreintes MS / MI
Tailles S, M, L et XL
10 butées triangulaires breciform D
10 butées en forme de barre breciform D **REF 580UOTSS**

Porte-empreintes breciform D - à usage unique
resp. 50 pièces

MS taille S	**REF 580OK00S**
MS taille M	**REF 580OK00M**
MS taille L	**REF 580OK00L**
MS taille XL	**REF 580OK0XL**

Porte-empreintes breciform D - à usage unique
resp. 50 pièces

MI taille S	**REF 580UK00S**
MI taille M	**REF 580UK00M**
MI taille L	**REF 580UK00L**
MI taille XL	**REF 580UK0XL**

Butées triangulaires breciform D
(stérilisables)
50 pièces **REF 58000036**

Butées en forme de barre breciform
(stérilisables)
50 pièces **REF 58000037**

Adhésif breciform pour silicones A
10 ml **REF 58000040**

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Matériaux d'empreinte brecision implant

brecision implant heavy

Le nouveau matériau brecision implant heavy a tout spécialement été optimisé pour les exigences en implantologie. Pour les empreintes ouvertes, il fixe le transfert de façon fiable et lors de la prise d'empreinte fermée, il permet un repositionnement sûr du transfert.

brecision implant light

Pour les empreintes dans des domaines exigeants en matière d'esthétique, brecision implant light offre une reproduction fidèle des détails grâce à sa thixotropie.
C'est le matériau de correction idéal pour la prise d'empreinte en double mélange ou de correction.

Flexibilité de mise en œuvre:

Prise d'empreinte en une phase

La prise d'empreinte en une phase de travaux sans exigences esthétiques particulières, par ex. maxillaires édentés, édentations terminales, clés d'occlusion etc. se réalisent simplement et sans problème avec brecision implant heavy.

Empreinte selon la technique du double mélange

Quand les travaux sont exigeants du point de vue esthétique et une reproduction très précise des tissus mous est nécessaire, il est recommandé de faire appel à la technique du double mélange avec brecision implant heavy et brecision implant light.

Empreinte de correction

Quand on désire une empreinte de correction, la première empreinte se fait avec putty soft qui s'unit bien au matériau de correction brecision implant light de la deuxième empreinte.

Matériaux d'empreinte brecision implant

brecision implant heavy

Matériau d'empreinte bleu
1 x 380 ml
5 x mélangeurs dynamiques
1 x anneau à baïonnette jaune
REF 580BH380

brecision putty soft

Matériau de base pétrissable
250 ml de base (grise)
250 ml de catalyseur (blanc)
2 cuillères de dosage
REF 58000024

brecision implant light

Matériau d'empreinte orange
2 x 50 ml
10 canules de mélange jaunes
10 embouts intra-oraux
REF 580BL050

Accessoires

Canules de mélange roses
40 pièces
REF 58000022

Canules de mélange jaunes
40 pièces
REF 58000032

12pièces
REF 32000451

Embouts intra-oraux blancs
40 pièces
REF 58000034

Embouts intra-oraux jaunes
40 pièces
REF 58000033

Buses de contourage
larges
40 pièces
REF 58000023

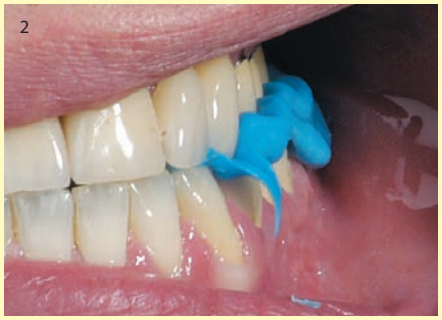
Mélangeurs dymaniques
jaunes, pour système 5:1
40 pièces
REF 58000112

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Enregistrement de l'occlusion security-bite blue

1


2

3

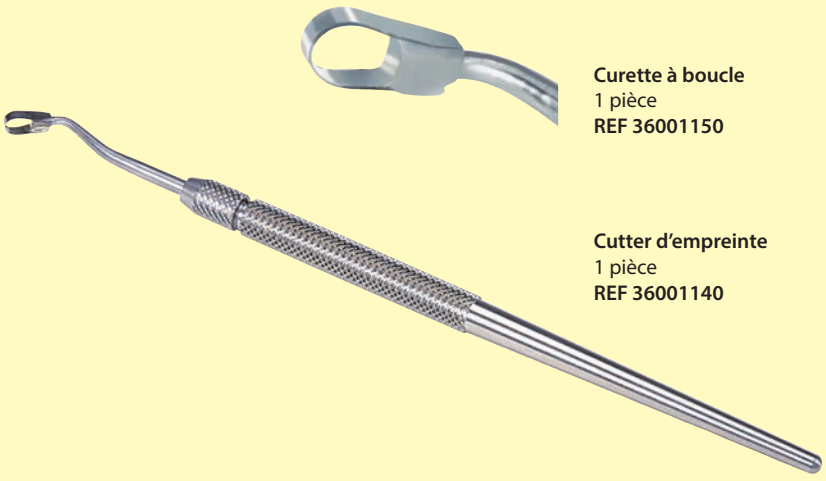
Le matériau d'enregistrement de l'occlusion security-bite blue à base de silicone A permet – grâce à ses propriétés thixotropes – de procéder à une adaptation ciblée sur la rangée de dents sans faire tomber de gouttes. Grâce à la haute dureté de 90 Shore A vous pouvez procéder à des prises d'occlusion de forme stable tout en étant assuré d'une reproduction fidèle des détails.

security-bite blue
Cartouche de 2x 50 ml
12 canules de mélange roses
12 buses de contournage - larges
REF 58000020

Cutter d'empreinte

Les zones en contre-dépouille ou les canaux d'écoulement se laissent retirer facilement de façon ciblée avec la lame en forme de boucle tout aussi tranchante qu'une lame de scalpel.

La lame en forme de boucle tout aussi tranchante qu'une lame de scalpel permet de couper également dans des zones difficilement accessibles.



Curette à boucle
1 pièce
REF 36001150

Cutter d'empreinte
1 pièce
REF 36001140

Dentaclean - Produit de désinfection pour empreintes et prothèses

La désinfection d'empreintes et de prothèses avec Dentaclean empêche les contaminations par virus, bactéries et champignons – du patient au laboratoire – et augmente ainsi la protection contre les infections.

Les empreintes peuvent être la source de transmission de germes pathogènes au laboratoire.

Après l'utilisation du produit de désinfection Dentaclean pour empreintes et prothèses, on ne peut plus détecter de virus, bactéries et champignons.

Contrôlé et homologué par l'Institut d'Hygiène Hospitalière et de Contrôle des Infections à Giessen.

Le produit de désinfection pour empreintes et prothèses Dentaclean figure dans la liste de DGHM.

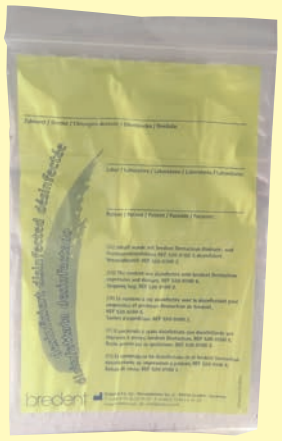
Désinfection d'empreintes et de prothèses
1000 ml de concentré donne 10 litres de solution prête à l'emploi
y compris de 25 sachets d'expédition
REF 52001006

Sachets d'expédition

Les sachets d'expédition sont identifiés par l'inscription « désinfecté ».

De plus une pochette séparée est prévue pour les bons de commande pour éviter qu'ils ne prennent de l'humidité.

Sur demande, il est possible d'imprimer le sigle de votre société / cabinet sur le sachet d'expédition.



Sachets d'expédition neutres
200 pièces
REF 52001002

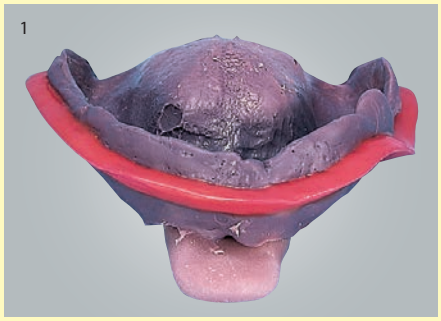
Sachets d'expédition avec le sigle de votre société, sur demande
à partir de 1000 pièces

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

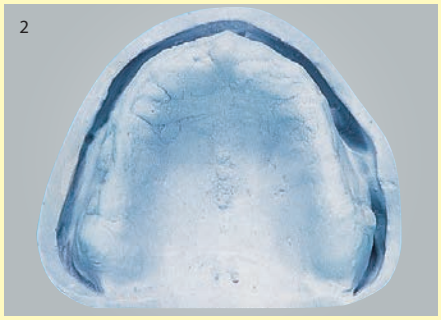
Cire de protection du bord fonctionnel

Pour la confection de bords fonctionnels optimaux



Le porte-empreinte fonctionnel prêt à l'emploi offre des conditions sûres pour des modèles précis avec bord fonctionnel.

La cire flexible, légèrement collante pour la protection des bords fonctionnels permet le positionnement simple et sûr sur tous les matériaux d'empreinte. La fixation finale se fait par apport de cire. Ceci permet une conception régulière des bords fonctionnels.

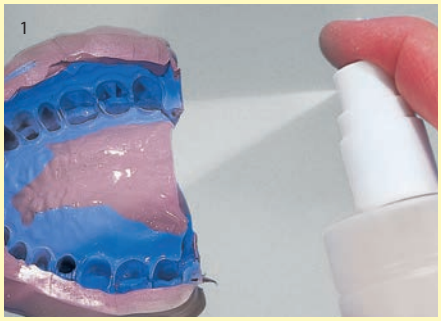


Des bords fonctionnels réguliers et idéaux sur un modèle garantissent une assise optimale de la prothèse.

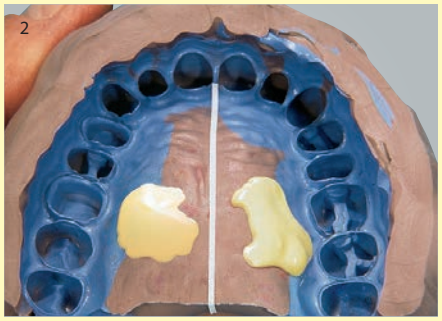
Cire de protection pour les bords fonctionnels
rouge, 175 g
REF 43001500

Réducteur de tensions pour silicone et cire

Améliore les propriétés de fluabilité des empreintes en plâtre et en silicone.



L'embout pulvérisateur du flacon facilite l'humidification régulière des surfaces avec du réducteur de tensions pour silicone et cire.



La surface de silicone dont la tension a été atténuée (gauche) améliore visiblement les propriétés de fluabilité du plâtre.

Le réducteur de tensions pour silicone et cire produit une surface de plâtre homogène. C'est un garant pour un travail précis en prothèse.

Réducteur de tension pour silicone et cire
750 ml
REF 54000705

Flacon pulvérisateur en matière plastique
125 ml
REF 54000750

La vaporisation de réducteur de tensions pour silicone et cire améliore les propriétés de fluabilité du plâtre pour les empreintes en silicone. Avant de couler l'arcade dentaire, il faut que l'empreinte soit sèche.

Système de malaxage sous vide ecovac

Restauration dentaire à grande précision d'adaptation. On l'obtient en bénéficiant des propriétés optimales des matériaux.

Le design donne une bonne vue d'ensemble et facilite le travail tout en réduisant les sources d'erreurs. Une pompe à fort rendement qui ne nécessite pas de maintenance se laisse régler sur deux niveaux différents (15 mbar, 200 mbar) et garantit un mélange sans inclusions d'air en assurant ainsi d'excellentes surfaces aux objets coulés.

Le temps de malaxation et le régime sont réglables en continu, ainsi on assure la mise en œuvre correcte de différents types de matériaux.

ecovac (230V)
REF 14000930

(montage mural, sans bol de malaxation et pied-support)
1 câble de réseau
1 filtre de rechange
1 gabarit de perçage pour le montage mural
4 vis et chevilles pour le montage mural

Pied-support ecovac
1 pièce
REF 21000450

Pale de maxalage en forme d'ancre à spirales ecovac

Pale de malaxage en forme d'ancre à spirales incorpore les composants à mélanger à partir de toutes les zones et le mélange à l'horizontale et à la verticale. Il n'y a pas de résidus non mélangés dans le fond du bol de malaxage qui pourraient plus tard provoquer des expansions variées du matériau.
Le cumul des propriétés citées et des composants signifie un grand avantage en sécurité et mène à une meilleure précision d'adaptation lors de la réalisation de prothèses et restaurations dentaires en évitant des travaux de retouche laborieux.

Pale de maxalage en forme d'ancre à spirales

50 ccm	**REF 1400R945**
250 ccm	**REF 1400R940**
750 ccm	**REF 1400R942**
1000 ccm	**REF 1400R943**

Bols de malaxage ecovac

La surface intérieure lisse des bols de malaxage en acier inoxydable empêche l'adhésion de résidus de matériaux et de liquides dans des rayures ou parties en retrait. Il devient ainsi superflu d'attribuer les bols de malaxage à différents matériaux. La forme conique induit le matériau en malaxation à retourner dans le centre du bol de malaxage. Le
rapport de malaxage est ainsi respecté avec précision. Ceci signifie un minimum de travail pour atteindre un meilleur résultat.

Bols de malaxage

50 ccm	**REF 1400B945**
250 ccm	**REF 1400B940**
750 ccm	**REF 1400B942**
1000 ccm	**REF 1400B943**

Bol de malaxage D
(pour utilisation sur le malaxeur Degussa)
425 ml
REF 1400B944

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

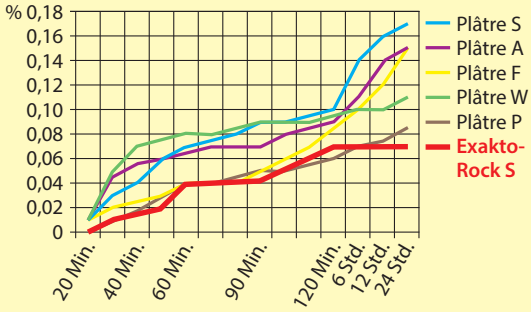
Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Appareil de mesure KoEx

L'arrêt de l'expansion favorise la précision d'adaptation.

Déjà deux heures après la malaxation il est possible de poursuivre son travail grâce à l'arrêt de l'expansion des plâtres. Ceci augmente la précision d'adaptation de la restauration dentaire.

Même dans un avenir numérique on ne pourra pas renoncer aux plâtres. La reproduction fidèle des détails à elle seule et les étapes de mise en œuvre suivantes en sont la cause en comparaison aux modèles en résine de fabrication numérique. La durée de l'expansion ainsi que le début du sculptage jouent un grand rôle dans la précision d'adaptation de la prothèse. Pour cette raison les plâtres bredent sont conçus avec un arrêt d'expansion après 2 heures avec 0,08% au maximum (Exakto-Rock S et Thixo-Rock). Après cette plage horaire fixe on commence en général les travaux de prothèse. Une expansion plus longue menacerait la précision d'adaptation de la restauration confectionnée et prolongerait ainsi la durée d'insertion et d'adaptation au cabinet dentaire.



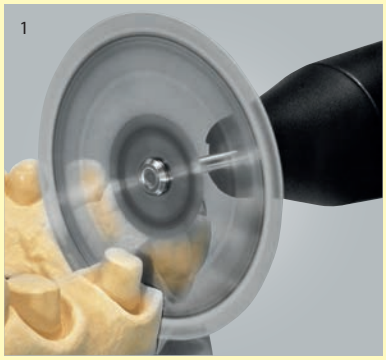
Pour un contrôle simple de l'expansion du plâtre on se sert de l'appareil de mesure précis KoEx – avec comparateur numérique. C'est la première fois qu'un appareil servant à mesurer l'expansion permet aussi de mesurer la contraction des matériaux d'empreinte et de déterminer également les rapports entre les deux matériaux.

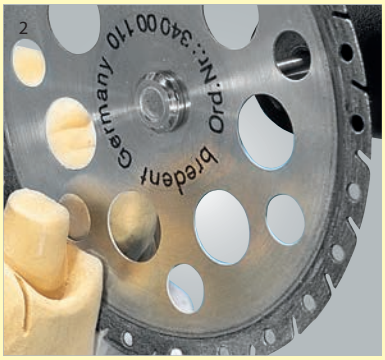
Appareil de mesure KoEx
1 pièce y compris
2 inserts de contraction
REF 11001480

La précision d'adaptation de la prothèse est fortement influencée par l'expansion du matériau du modèle. Quand l'expansion d'un plâtre passe de 0,08 à 0,12 % en raison d'une expansion ultérieure, ceci correspond à une expansion additionnelle de 50 %. Quand il s'agit d'imprécisions sur des infrastructures de bridges de grande portée, elles se manifestent particulièrement au niveau des implants.

Giflex-TR

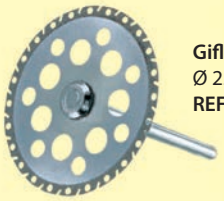
Contrôle du sectionnement des modèles par un design à perforations



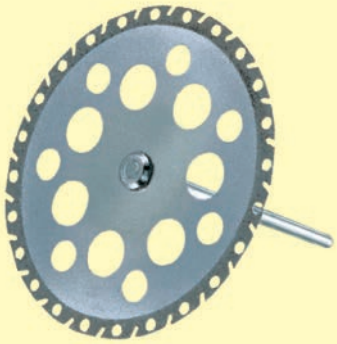


Giflex-TR est un disque diamanté sur ses deux faces, il est spécialement conçu pour sectionner des dies en plâtre et en résine. Des zones de recueil de copeaux étudiées pour la zone de la diamantation assurent une évacuation rapide des poussières de meulage. Elles améliorent le sectionnement. Giflex-TR glisse aussi dans les plâtres et les résines les plus dures avec rapidité, douceur et sécurité. Pas de flottement et gauchissement intempestifs du disque.

Des perforations agrandies dans la zone non diamantée contribuent à diminuer la chaleur de friction. Pas de surchauffe du disque même en cas de sectionnements profonds. D'autre part la perforation permet une vue libre sur le sectionnement. Avec Giflex-TR vous avez un meilleur champ de vision lorsque vous coupez du plâtre..



Giflex-TR
Ø 25 mm
REF 34000025



Giflex-TR
Ø 45 mm
REF 34000110

Vous trouverez un plus grand choix de disques diamantés pour le travail du plâtre dans le prospectus « Instruments diamantés »" **REF 0005310F**.

Enceinte de protection

L'enceinte de protection protège contre l'inhalation des poussières, elle protège les yeux et ainsi votre santé.

Vous avez le choix: avec ou sans tubulure d'évacuation d'air. Cette tubulure se laisse brancher directement à l'installation d'aspiration, elle réduit ainsi le développement de poussière et offre de cette façon une meilleure vue.

Enceinte de protection avec tubulure d'aspiration
Dimensions env. L 410 x P 350 x H 260 mm, Ø 35 mm
REF 22000100

Enceinte de protection sans tubulure d'aspiration
Dimensions: env. L 410 x P 350 x H 260 mm
REF 22000110

Accessoires

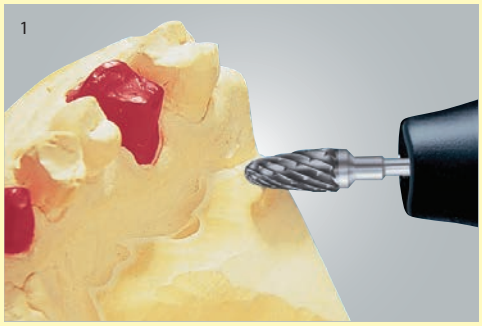
Verre de sécurité
1 pièce
REF 99300012

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

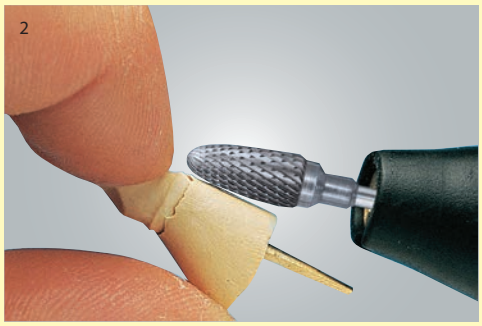
Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Instruments en carbure de tungstène pour le travail du plâtre

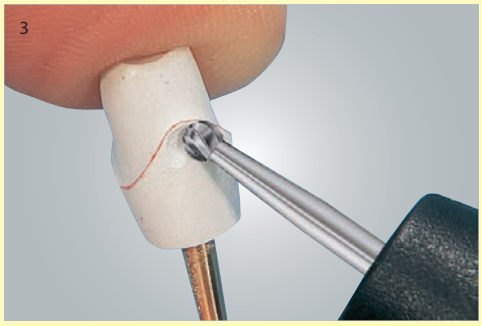
Façonnage rapide et surfaces lisses pour toutes les sortes de plâtre.



La denture croisée super grosse permet un enlèvement important pour toutes les types de plâtre.



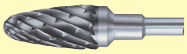
La grosse denture facilite les travaux de façonnage plus fins et empêche l'écaillement du plâtre.



La denture croisée permet des congés lisses et précis.

La forme cylindrique ronde permet la mise en place d'un congé biseauté. Ceci améliore le champ de vision sur les limites de la préparation.

Les dépouilles protègent les arêtes tranchantes contre une fracturation des bords. Ceci multiplie par trois la durée de vie des instruments à dépouille par rapport aux fraises comparables. D'autre part la surface travaillée devient plus lisse et plus brillante.



Fraise en carbure de tungstène
1 pièce
REF H263SH60

Fraise en carbure de tungstène
1 pièce
REF H263GH60

Micro-fraise Rapidy
1 pièce
REF H001NH31

Fraise pour préparations
1 pièce
REF H263GH30

Vous trouverez une vaste gamme d'instruments pour travailler le plâtre dans notre prospectus « Instruments en carbure de tungstène » **REF 0007530F**.

Exakto-Rock S

Plâtre extra-dur de la classe IV, exempt de formaldéhyde, Exakto-Rock S

Les matières premières d'Exakto-Rock S proviennent d'une fabrication synthétique. On obtient ainsi un produit final d'une qualité toujours égale à elle-même, ce qui assure à nouveau une confection de qualité reproductible des modèles au laboratoire.

- Expansion extrêmement faible de 0,08 % seulement avec arrêt d'expansion après 2 heures pour des restaurations dentaires à grande précision d'adaptation
- Haute résistance à la pression offrant une haute stabilité des arêtes
- La surface lisse assure une haute fidélité de reproduction
- L'excellente identification des surfaces dans tous les scanners assure une base de travail optimale
- La réflexion de lumière aussi bonne que possible conduit à une bonne lisibilité et simplifie les séquences de travail

Exempt de formaldéhyde

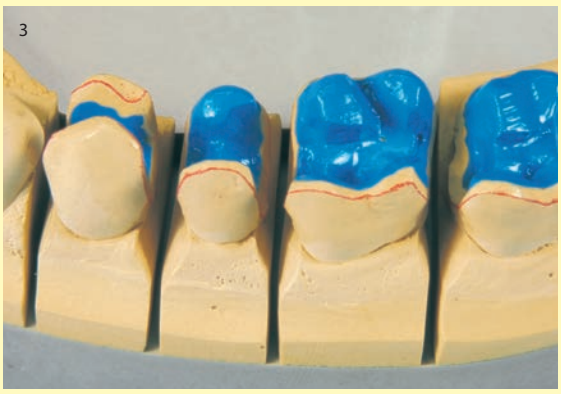
La formule du plâtre exempt de formaldéhyde donne au prothésiste la possibilité de réaliser une mise en œuvre saine et ainsi des restaurations holistiques, exemptes de polluants.

Lisible au scanner

La meilleure réflexion de lumière possible permet une lisibilité précise par tous les scanners. Ceci réduit les retouches numériques en évitant des imprécisions lors de la réalisation numérique de la restauration dentaire.

Précis

La précision très prononcée du plâtre extra-dur de la classe IV pour les exigences de pointe offre les meilleures conditions de réussite. Les propriétés du matériau sont adaptées aux besoins en prothèse dentaire.



Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Exakto-Rock S

Exakto-Rock S pour le monde numérique

Les travaux haut de gamme nécessitent une base idéale.

Le plâtre extra-dur de la classe IV se prêtant au scanner offre une lisibilité précise dans tous les scanners grâce à la meilleure réflexion de lumière possible de tous les composants. Ceci réduit les retouches numériques et évite des imprécisions dans la réalisation numérique de la restauration dentaire.

La parfaite reproduction de surface dans le scanner simplifie l'élaboration de la structure et forme la base d'une restauration dentaire haut de gamme. L'expansion finale est atteinte au bout de 2 heures – ceci assure une poursuite rapide du travail de planification.

Exakto-Rock S pour des modèles de haute précision

L'expansion minimale permet la confection de modèles d'arcades dentaires précises ou de maîtres-modèles.

Une excellente plage de manipulation de six minutes permet une coulée exempte de stress – également de plusieurs empreintes simultanées.

La haute thixotropie facilite le montage du plâtre et permet ainsi la confection de modèles en simplifiant les travaux nécessaires. La fidélité de reproduction du plâtre et ses surfaces lisses sont à l'origine de travaux précis.

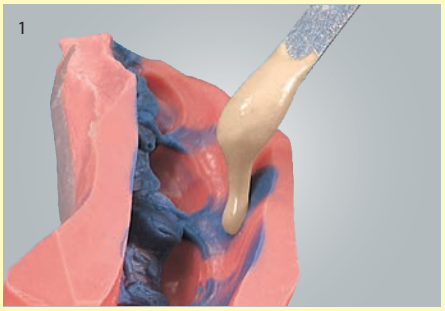
Caractéristiques techniques d'Exakto-Rock S	
Teinte	brun, ivoire
Rapport de mélange	100 g / 20 ml d'eau distillée
Durée d'absorption	20 sec.
Temps de mélange à la main	20 sec.
Temps de mélange sous vide	40-60 sec.
Plage de manipulation	5-6 min.
Durée de la prise (temps Vicat)	env. 10 min.
Démoulage après:	40 min.
Résistance à la pression après 1 heure	< 60 MPa
Résistance à la pression après 24 heures	85 MPa
Dureté après 1 heure (Brinell)	200 MPa
Dureté après 24 heures (Brinell)	280 MPa
Expansion linéaire après 2 heures	< 0,08 % (pas d'expansion supplémentaire)

Teinte ivoire:
1 x 2 kg **REF 5700SE52**
5 x 2 kg **REF 5700SE51**
10 x 2 kg **REF 5700SE50**

Teinte brun:
1 x 2 kg **REF 5700SB52**
5 x 2 kg **REF 5700SB51**
10 x 2 kg **REF 5700SB50**

Thixo-Rock

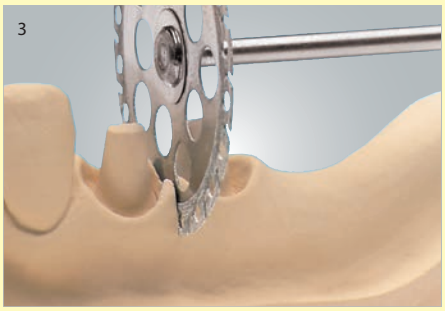
Plâtre extra-dur de la classe IV avec thixotropie prononcée et comportement optimal au fluage



Sur la spatule Thixo-Rock présente une haute résistance au fluage et sur le vibrateur une consistance légèrement coulante. La mise en œuvre est simple et propre.

L'excellente marge de mise en œuvre contribue à pouvoir couler un nombre particulièrement important d'empreintes sans inclusion d'air avec un seul mélange.

- une très bonne résistance au fluage permet un montage facile
- une haute stabilité des arêtes permet un dégagement précis des limites de la préparation ainsi qu'un sciage sans écaillements
- plage de manipulation suffisante pour la coulée sans stress de plusieurs empreintes



Le sciage et meulage des arcades dentaires est réalisé sans effritement de plâtre.

Les limites de préparation des dies ne subissent aucun dommage quand on les travaille. Pas de cassures des arêtes au démoulage. On obtient ainsi des résultats à grande précision d'adaptation.

Caractéristiques techniques Thixo-Rock

Teinte	brun, ivoire, gris
Rapport de mélange	100 g / 20 ml eau distillée
Durée d'absorption	20-30 s
Temps de mélange sous vide	60 s
Plage de manipulation à 23°C	5-6 mn
Durée de la prise (temps Vicat)	env. 10 mn
Démoulage après:	45 mn
Résistance à la pression après 1 heure	sup. à 60 MPa
Résistance à la pression après 24 heures	85 MPa
Dureté après 1 heure (Brinell)	200 MPa
Dureté après 24 heures (Brinell)	280 MPa
Expansion linéaire après 2 heures	< 0,08 % (pas d'expansion supplémentaire)

Teinte brun:
1 x 2 kg **REF 57000052**
5 x 2 kg **REF 57000051**
10 x 2 kg **REF 57000050**

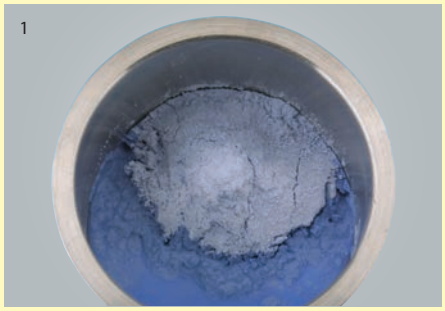
Teinte ivoire:
1 x 2 kg **REF 57000E52**
5 x 2 kg **REF 57000E51**
10 x 2 kg **REF 57000E50**

Teinte gris:
1 x 2 kg **REF 57000G52**
5 x 2 kg **REF 57000G51**
10 x 2 kg **REF 57000G50**

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Fluid-Rock



Mélanger le plâtre à socle Fluid-Rock avec un rapport de mélange de 100 g de poudre pour 25 ml d'eau distillée pour obtenir une consistance de faible viscosité.

Le plâtre à socle Fluid-Rock de la classe IV permet – grâce à sa consistance – de couler le moule pour socle sans vibrateur. Ainsi on réalise des modèles fractionnés de grande précision. La teinte bleu clair se laisse combiner avec tous les plâtres pour arcades dentaires.

On coule le plâtre à socle Fluid-Rock directement dans le moule sans vibrateur. Le comportement idéal au fluage contribue à des résultats sans inclusions d'air.

Caractéristiques techniques de Fluid-Rock	
Teinte	bleu
Rapport de mélange	100 g / 25 ml d'eau distillée
Plage de manipulation	env. 6 mn entre 18 à 20° C
Durée de la prise (temps Vicat)	env. 11 mn entre 18 à 20° C
Résistance à la pression après 1 heure	48 N/mm²
Résistance à la pression après 24 heures	55 N/mm²
Expansion de prise	< 0,06 % (pas d'expansion supplémentaire après 2 heures)

Des modèles propres facilitent la sculpture et ne détournent pas l'attention de l'essentiel.

L'expansion basse assure une qualité toujours égale à elle-même lors de la confection du modèle. Harmonisation optimale avec le plâtre extra-dur Exakto-Rock S.

Teinte bleu:

1 x 2 kg	**REF 5700FB52**
5 x 2 kg	**REF 5700FB51**
10 x 2 kg	**REF 5700FB50**

Arti-Rock

Le plâtre pour articulateur, blanc comme neige, à très faible expansion, donne la possibilité de mettre les modèles en articulateur avec la plus grande précision.

On évite ainsi une surocclusion indésirable, ce qui réduit énormément le temps de meulage. Le court temps de prise permet une fixation idéale des modèles et de poursuivre son travail rapidement.

Par la mise en œuvre souple du plâtre on réalise des empreintes précises des clés. La dureté finale d'Arti-Rock permet de bien le travailler.

Le temps de prise rapide et la faible expansion sont les meilleures conditions de base pour un rebasage à grande précision d'adaptation.

Caractéristiques techniques Arti-Rock

Teinte	blanc
Rapport de mélange	100 g / 40 ml eau distillée
Plage de manipulation	env. 3 mn
Durée de la prise (temps Vicat)	5 mn
Résistance à la pression selon DIN	7,2 MPa
Expansion	0,01 % nach 20 mn 0,02 % nach 48 h

La faible expansion de seulement 0,02 % garantit une situation du modèle précisément adaptée dans un réglage crânien. Résultat: des travaux précis et de faibles temps de meulage.

Une résistance au fluage optimale et une force de cohésion adaptée facilitent la mise en articulateur et assurent une tenue sûre.

Teinte blanc
1 x 4 kg **REF 5700AR04**
1 x 18 kg **REF 5700AR18**

Accessoires

Aimants Master x-tray
25 pièces
REF 36001272

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Thermopistolet

Fixation rapide, se laissant retirer sans laisser de traces et collage pour toutes les emplacements de modèles.

Après son chauffage la cire collante à base de résine est appliquée directement avec le thermopistolet sur l'endroit à coller. On assure ainsi une liaison stable.

On peut appliquer la cire collante à base de résine sur tous les matériaux. Elle se laisse ensuite enlever des objets sans laisser de traces.

En la chauffant, la cire collante à base de résine se prête à la déformation plastique et se laisse facilement placer sur les modèles.

Accessoires

Cire collante à base de résine
Boîte de 250 g
REF 51000701

1000 g en seau
REF 51000700

Thermopistolet
1 pièce
REF 11001211

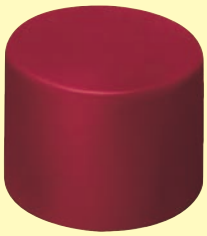
Cire collante

Des composants soigneusement sélectionnés assurent un collage solide de tous les matériaux.

La haute stabilité après refroidissement permet la confection du modèle sans renforcement supplémentaire.

Les bonnes propriétés de fluage assurent le maintien sûr des modèles avant l'application du plâtre grâce à une bonne cohésion.

La composition harmonisée de la cire collante permet de la passer à la vapeur et de l'ébouillanter sans laisser de résidus.

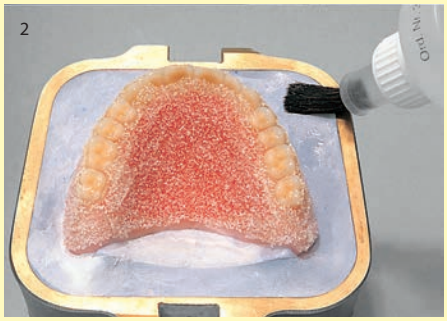


Cire collante
rouge foncé
25 g
REF 51000400

Isolation du plâtre

Pour la séparation sûre du plâtre contre plâtre.

L'isolation diffuse dans le plâtre et isole la surface sans application de couche.
Flacon pinceau permet une application rapide.



L'isolant à plâtre assure une séparation exempte de dommages des deux moitiés du moufle.

Isolation de plâtre à base d'alginate assurant une adaptation sans hiatus. Pour la plus haute précision et la séparation de modèles sectionnés tout comme la mise en articulateur.

Accessoires

Flacon vaporisateur en plastique
125 ml
REF 54000750

Flacon pinceau
20 ml
REF 54000720

Isolant à plâtre
750 ml
REF 54000135

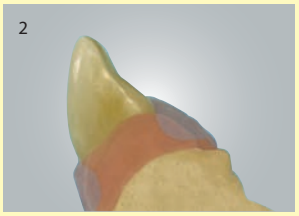
Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

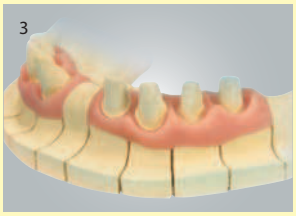
Fausse gencive Multisil souple

Reconstitution précise de parties de la gencive

Esthétique



Instructif



Rationnel

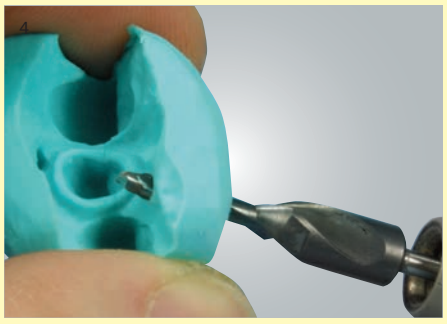
La mise en œuvre rapide et économiquement rentable par le système à cartouches et le silicone spécialement mis au point permettent une application directe dans l'empreinte ou la clé sans aucun problème. La teinte naturelle de la fausse gencive souligne la teinte optimale du revêtement cosmétique. Des surdimensionnements des bords fonctionnels sont souvent identifiés.

Mise en œuvre

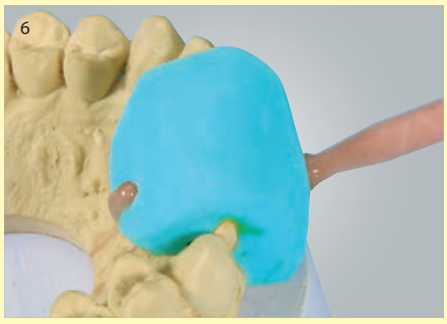
On prend l'empreinte de la situation de la gencive sur le modèle à dies non fractionné…

...avec le silicone à pétrir haptosil D et on procède ensuite au sciage de l'arcade dentaire.

On immerge les modèles fractionnés de cire.



A l'aide du foret pour clés, la clé est munie d'ouvertures d'entrée et de sortie, ensuite elle est isolée avec Multisil-Sep.



Le pistolet distributeur avec cartouche et canule est placé à l'ouverture. Pendant l'actionnement du pistolet distributeur on fixe la clé sur le modèle...

...pour obtenir une fausse gencive positionnée correctement.

Fausse gencive Multisil souple
Cartouche de 50 ml
REF 54001047

Canules de mélange
Taille 1 / bleu
REF 32000450

Multisil-Sep
Flacon de 10 ml
REF 52001003

Assortiment

2 x 50 ml de fausse gencive Multisil souple
24 canules de mélange
10 ml de Multisil-Sep
REF 54001041

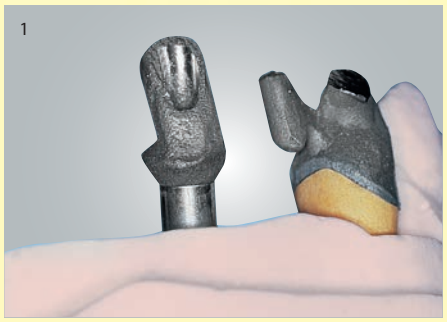
Accessoires

Pistolet distributeur Multisil
1 pièce
REF 32000440

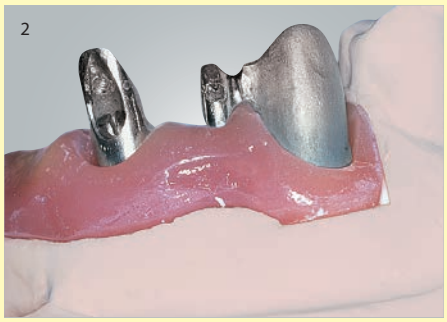
Fausse gencive Multisil dure

Résine spéciale pour fausses gencives dures à consistance résistant au fluage et propriétés idéales de mise en œuvre

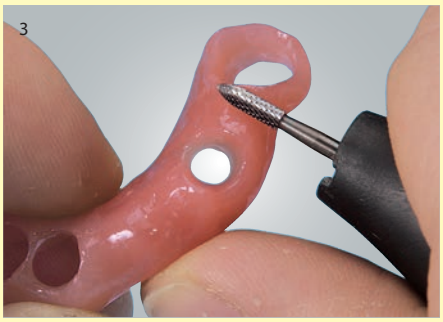
La dureté permet un positionnement sans distorsion et dans l'orientation correcte sur le modèle. La fixation est réalisée avec le système Vario-Kugel-Snap vks-oc. La divergence des implants est compensée par les cônes de compensation pour implants développés par bredent.



Le joint périphérique de la reconstitution personnalisée jusqu'à l'implant se laisse contrôler à tout moment.



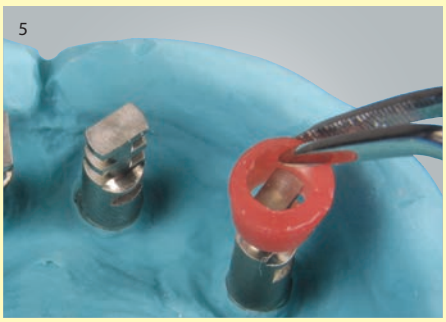
Avec la fausse gencive Multisil dure une adaptation sûre d'attachements et de sculptures d'armatures personnalisées est possible.



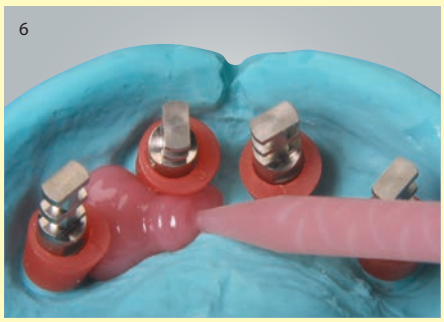
Des grattages de pontique sont réalisables avec précision avec la fausse gencive Multisil dure.

Mise en œuvre

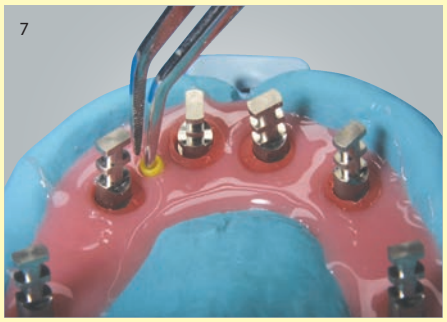
Situation de départ du travail implantaire avec des analogues de laboratoire.



Placer les cônes de compensation pour implants sur les analogues de laboratoire de telle sorte que la largeur se trouve dans la zone en angulation.

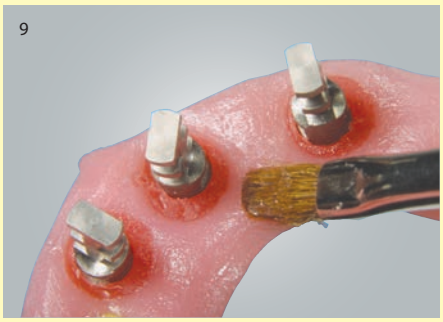


Injecter de la fausse gencive Multisil dure sur la même hauteur que les cônes de compensation autour des analogues de laboratoire.



Après l'injection, appliquer les pièces femelles vks-oc à l'aide de précelles dans la résine encore molle.

Meuler la fausse gencive à partir de sa base pour obtenir une rectification du bord.



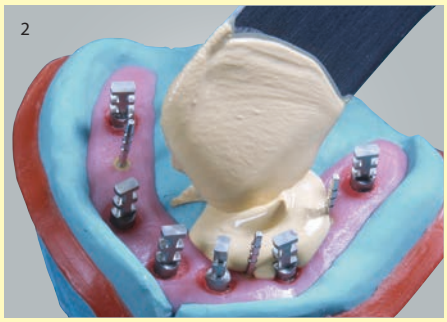
Isoler la fausse gencive du plâtre à l'aide de vaseline.

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Fausse gencive Multisil dure

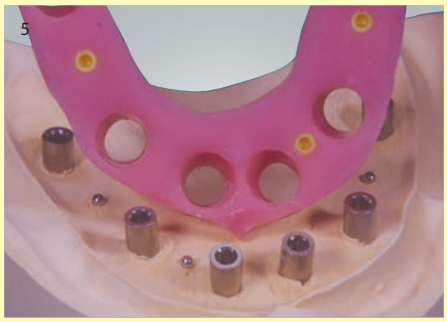
Faire enclencher le „Snap“ des parties mâles de tranfert métalliques dans les pièces femelles.



Couler l’empreinte avec Exakto-Rock S et ensuite ...

... mettre en socle avec le système de modèles Master-Split.

Soulever prudemment la fausse gencive à l’aide d’un instrument après l’ébouillantage des cônes de compensation.



La fausse gencive est maintenue en toute sécurité par les pièces femelles vks-oc et ainsi elle se laisse repositionner correctement.

La fausse gencive est terminée. Pour la protéger contre les rayures et améliorer son apparence, l’enduire de vernis pour dies transparent.

Fausse gencive Multisil dure
Cartouche de 50 ml
1 pièce
REF 54001133

Canules de mélange bleu
12 pièces
REF 32000450

Assortiment

Fausse gencive Multisil dure
2 x 50 ml de fausse gencive Multisil dure en cartouches
24 pièces canules de mélange
1 assortiment de cônes de compensation pour implants
8 parties mâles de tranfert métalliquesvks-oc 1,7 mm
8 parties femelles vks-oc 1,7 mm
REF 54001134

Cônes de c ompensation pour implants
20 pièces, resp. 4 pièces
3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5
REF 43007392

Accessoires

Parties femelles
vks-oc 1,7 mm
8 pièces
REF 43006590

Parties mâles de tranfert métalliques
1,7 mm
8 pièces
REF 43006620

istolet distributeur Multisil
pièce
EF 32000440

Vernis pour dies photopolymérisable transparent
20 ml
REF 54001006

Cônes de compensation pour implants

Ø 3,5 mm, 12 pièces
REF 43007035

Ø 4,0 mm, 12 pièces
REF 43007040

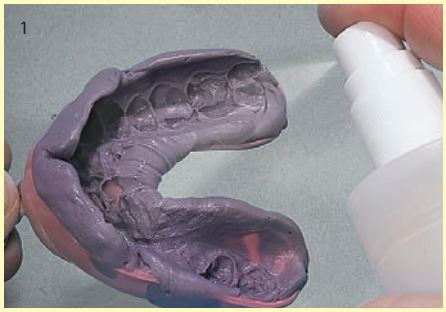
Ø 4,5 mm, 12 pièces
REF 43007045

Ø 5,0 mm, 12 pièces
REF 43007050

Ø 5,5 mm, 12 pièces
REF 43007055

Exakto-Form

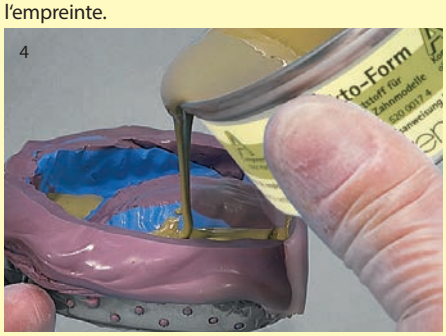
Résine à sculpter pour une reproduction fidèle et une excellente stabilité des arêtes dans cinq teintes différentes



Pour éviter une liaison chimique des matériaux d'empreinte à base de polyuréthane, pulvériser auparavant de l'isolant liquide Exakto-Form sur l'empreinte.

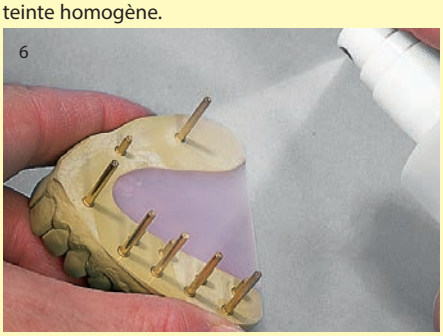
Avant de mélanger, bien remuer un chaque composant pour obtenir un mélange homogène. Bien intégrer les composants déposés sur le fond.

Verser le composant B dans le composant A, vider complètement la boîte. Mélanger Exakto-Form env. 30 secondes jusqu'à obtention d'une teinte homogène.



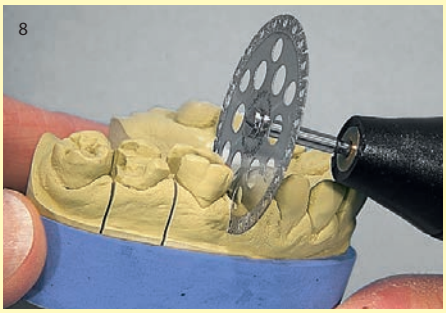
Deux boîtes d'Exakto-Form (100 g) sont suf-fisantes pour env. 2-3 arcades dentaires complètes.

On peut démouler au bout de 30 minutes. La dureté finale est atteinte après 90 minutes et alors on peut meuler le matériau.



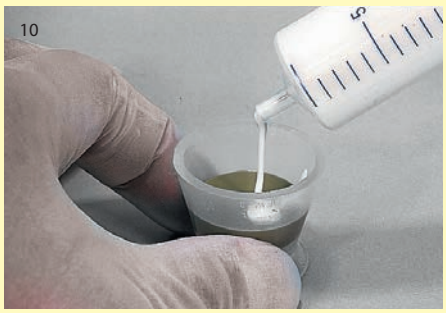
Quand on veut mettre le modèle en socle avec Exakto-Form, il faut tout d'abord l'isoler avec le liquide isolant Exakto-Form.

Du fait de la très haute solidité de ses arêtes, Exakto-Form présente les conditions idéales pour la confection de couronnes et de bridges.



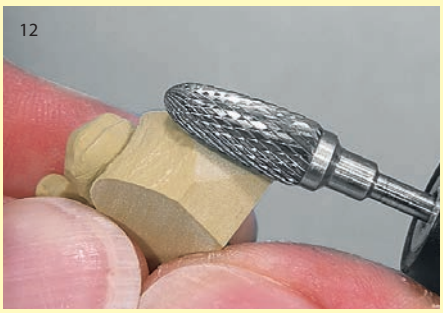
Les modèles Exakto-Form se laissent scier selon toutes les techniques. Un changement des modes de travail habituels n'est pas nécessaire.

Pour de plus petites quantités, verser séparément les composants A et B respectivement dans une seringue.



Verser Exakto-Form en parts égales dans un go-belet en silicone (pour un die resp. env. 2 ml) et mélanger de façon homogène. N.B.: Utiliser le matériau dans les seringues dans l'espace de 5 jours.

Verser Exakto-Form dans l'empreinte. L'excellente viscoélasticité assure une coulée sans bulles, même dans les zones où l'empreinte est de faible épaisseur.



La résine une fois durcie se prête au forage et meulage. La stabilité empêche toute modification des dimensions et assure des modèles précis.

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Exakto-Form

Composant A
jaune
1 x 50 g
REF 52000178

Composant A
gris
1 x 50 g
REF 52000175

Composant A
ivoire clair
1 x 50 g
REF 52000176

Composant A
bleu de sécurité
1 x 50 g
REF 52000177

Composant A
vert olive
1 x 50 g
REF 52000174

Composant B
1 x 50 g
REF 52000173

Assortiments

6x 20g A **6x 20g B**	**6x 50g A** **6x 50g B**
jaune **REF 52020284**	**jaune** **REF 52000284**
ivoire clair **REF 52020282**	**ivoire clair** **REF 52000282**
vert olive **REF 52020280**	**vert olive** **REF 52000280**
	gris **REF 52000283**
	bleu vif **REF 52000281**

Accessoires

Spatules de mélange
250 mm, longues
100 pièces
REF 39000310

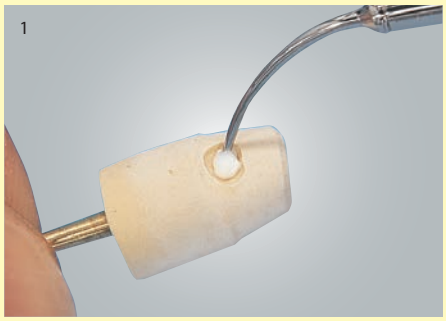
Bols de mélange
120 ml
100 pièces
REF 39000300

Seringues de dosage
20 ml, 50 pièces
REF 39000360

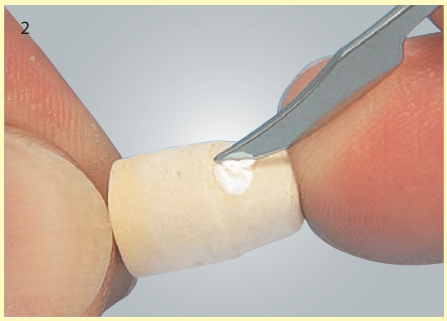
Exakto-Form
Liquide isolant
125 ml
REF 52000210

Cire de correction

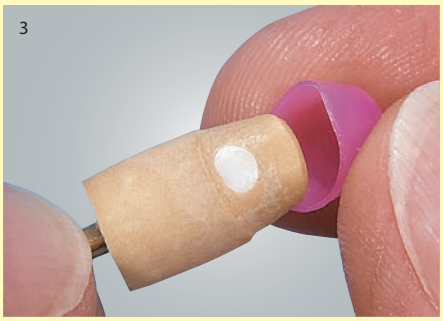
Mise en dépouille ciblée de toutes les cavités du die.



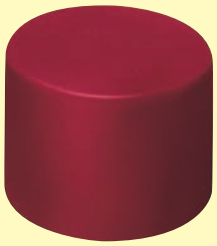
La haute force de cohésion de la cire de correction conduit à un très bon maintien dans la cavité.



Une faible rétraction et une aptitude optimale au grattage facilitent la mise en dépouille.



La haute température de fusion permet une utilisation également sous des coiffes en cire de trempage.



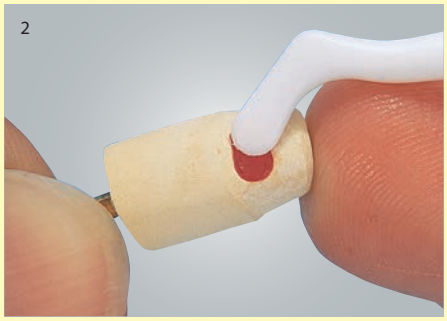
Cire de correction
25 g
REF 51000480

Vu que la cire de correction a un point de fusion élevé, elle se prête à la mise en dépouille de cavités.
Elle ne s'unit pas à la cire de trempage.

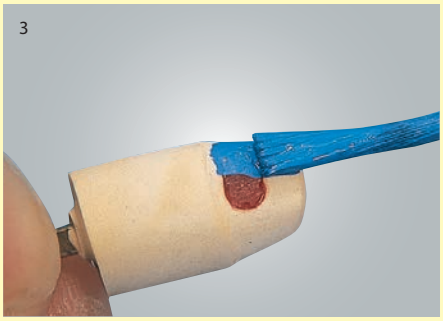
Litebloc UV

Résine photopolymérisable pour la mise en dépouille de cavités et la reconstitution de dies.

Le tube à vis permet de prélever de façon sûre la quantité désirée.



L'excellente résistance au fluage permet un comblement ciblé des cavités.



Après le durcissement dans l'appareil de photopolymérisation on peut appliquer au pinceau tout vernis pour dies sur Litebloc UV.

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Transblock

Le matériau de mise en dépouille transparent pour un travail rapide et ciblé.

La stabilité de Transblock apporte une épaisseur de couche régulière pour l'adaptation et se laisse, si nécessaire, adapter individuellement par grattage.

A l'aide d'un instrument ou de ciseaux on peut adapter Transblock à la taille et forme désirées.

La haute flexibilité et faible reprise élastique facilitent la mise en place sur le modèle.

Grâce à sa stabilité, une épaisseur régulière est maintenue lors de l'adaptation. Si nécessaire, on peut procéder à une adaptation personnalisée de l'épaisseur par grattage.

La transparence de Transblock permet de contrôler l'épaisseur de la mise en dépouille. On obtient ainsi des modèles préparés avec précision pour des porte-empreintes personnalisés.

Transblock
250 g
REF 54001149

Solvant à plâtre Dentaclean / Solvant à plâtre Speed

Solution prête à l'emploi pour enlever les résidus de plâtre de toutes les surfaces.

On peut enlever ainsi les résidus de plâtre durci du bol de malaxage tout en le ménageant et sans qu'il ne subisse de dommages.

En enlevant rapidement le plâtre en douceur on ménage la surface en plastique et la teinte.

Deux types de solvant à plâtre Dentaclean sont disponibles: Standard et Speed. La solution prête à l'emploi enlève les résidus de plâtre de toutes les surfaces. Quand de la rapidité est demandée, on se sert du solvant à plâtre Dentaclean Speed.

Dentaclean
Solvant à plâtre

1000 ml
REF 52000119

2500 ml
REF 52000993

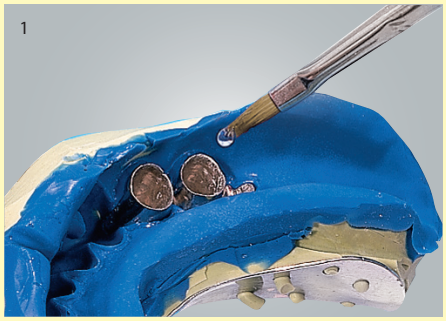
Dentaclean
Solvant à plâtre
Speed

1000 ml
REF 52001010

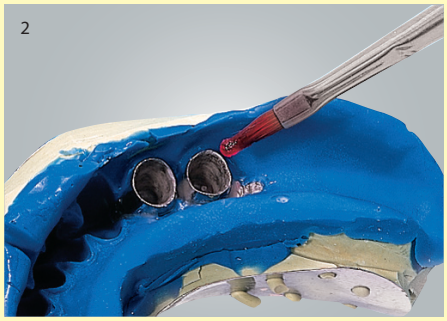
2500 ml
REF 52000994

Pins de rétention

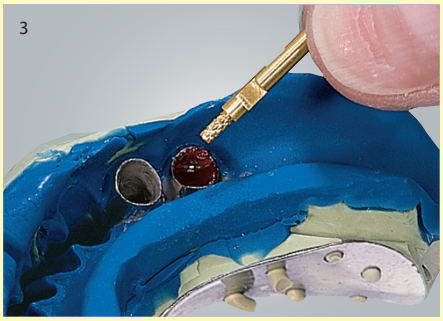
Les pins de rétention sont déjà munis de rétentions pour assurer un maintien sûr lors de la réalisation de dies en résine.



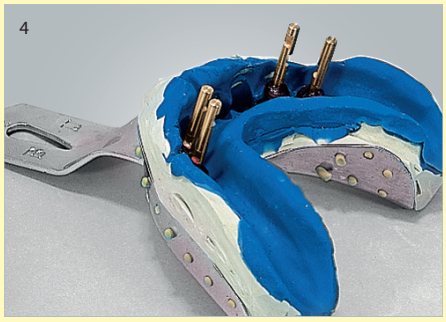
Appliquer au pinceau une fine couche de vaseline dans les couronnes.



Les excellentes propriétés de sculptage permettent un remplissage ciblé des couronnes en très peu de temps.



Le temps de prise de Pi-Ku-Plast HP 36 est court. On peut en conséquence placer les pins de rétention directement dans la résine.



Avec Pi-Ku-Plast HP 36 on obtient ainsi en un rien de temps des dies en résine particulièrement solide et de grande précision.

Pins de rétention
100 pièces
REF 36000001
500 pièces
REF 36000002

Les dies en résine représentent une base optimale pour des restaurations dentaires à grande précision d'adaptation.

La haute solidité de Pi-Ku-Plast HP 36 forme une base solide pour tous les travaux de fraisage.

Accessoires

Pi-Ku-Plast HP 36– Pour des dies en résine, précis et solides en toute rapidité.

Monomère bleu
100 ml
REF 54000213

Monomère jaune
100 ml
REF 54000211

Monomère orange
100 ml
REF 54000212

Monomère rouge
100 ml
REF 54000214

Monomère transparent
100 ml
REF 54000210

Cleaner
100 ml
REF 54000224

Polymère
85 g
REF 54000215

Assortiment

85 g de polymère
100 ml de monomère
100 ml de Cleaner
1 porte-pinceau
2 pinceaux
3 récipients de travail

bleu
REF 54000219

jaune
REF 54000217

orange
REF 54000218

rouge
REF 54000220

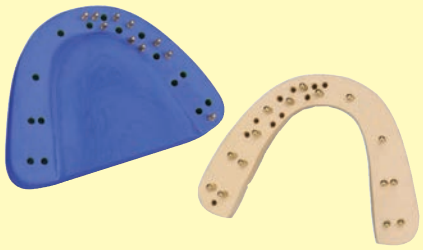
transparent
REF 54000210

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Foreuse à pins Master-Pin

Le moteur puissant, haut de gamme et ne nécessitant pas de maintenance présente une concentricité très précise.



Lumière laser individuellement réglable

L'exactitude de la perforation devient ainsi plus grande et la précision des modèles est améliorée. Utilisation confortable grâce au mécanisme élévateur léger qui simplifie la tâche.

Foreuse à pins Master-Pin
(230 Volt)
(sans pied-support 15°)
1 pièce
REF 14000920

Changement de foret rapide et simple

Table porte-modèle de précision

Mécanisme élévateur d'utilisation facile, sans entretien

Réglage simple de la profondeur de forage

Réceptacle amovible pour plâtre

Boîtier en fonte avec bonne assise

Moteur haute performance ne nécessitant pas d'entretien et roulement à billes étanche

Adaptateur d'angle d'inclinaison 15° en bois précieux

Accessoires

Adaptateur de pied-support, inclinaison de 15° pour travail ergonomique, en bois précieux
1 pièce
REF 21000440

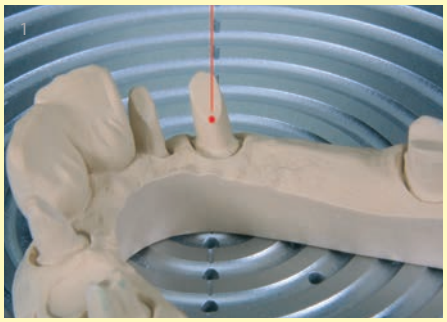
Foret en carbure de tungstène
Foret spécial pour Master-Pin
Radix-K, Ø 2,0 mm
1 pièce
REF 36001233

Foret à épaulement en carbure de tungstène Diatit Master-Pin
standard / vert
1 pièce
REF 36001192

Foret à épaulement en carbure de tungstène Diatit Master-Pin
spécial / jaune
Quand le Master-Pin est trop difficile à coller, on utilise pour un forage plus grand le foret à épaulement en carbure de tungstène Diatit Master-Pin spécial/jaune. Le diamètre de ce foret est de 0,01 mm plus grand que le foret à épaulement en carbure de tungstène Master Pin standard/vert.
1 pièce
REF 36001193

Foret à épaulement en carbure de tungstène Diatit Master-Pin
spécial / rouge
Quand le forage pour recevoir le Master-Pin est trop grand, on utilise pour un forage plus petit le foret à épaulement en carbure de tungstène Master-Pin spécial/rouge. Le diamètre de ce foret est de 0,01 mm plus petit que le foret à épaulement en carbure de tungstène Master-Pin standard/vert.
1 pièce
REF 36001194

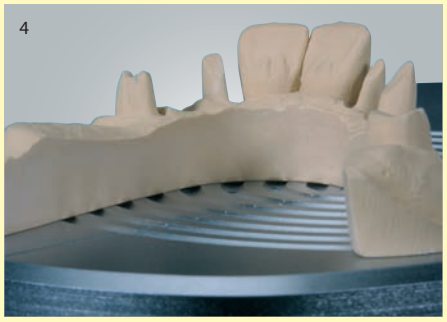
Foreuse Master-Pin



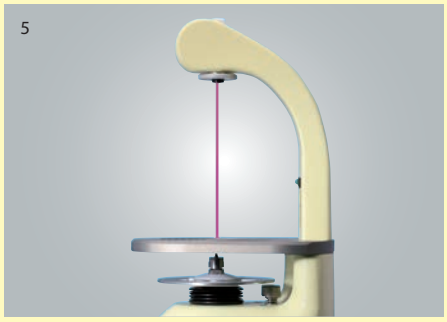
Le diamètre du point lumineux se laisse régler individuellement, ainsi une focalisation exacte sans éblouissement est possible.

Table porte-modèle à montage fixe, forme et largeur adaptées à une arcade dentaire.

Des lignes repères sur la table porte-modèle permettent une orientation ciblée du modèle pour une planification précise des forages pour pins.

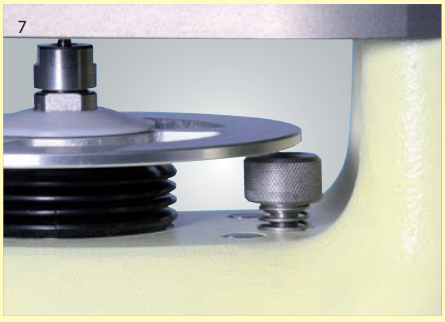


Des rainures intégrées pour recueillir la poussière de plâtre forment les conditions de base pour une arcade dentaire à assise parallèle.



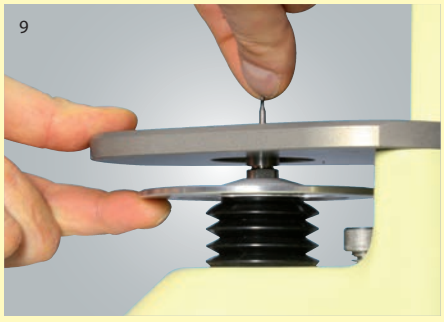
La table porte-modèle montée dans un angle précis de 90° par rapport au foret assure que l'on puisse bien par la suite retirer l'arcade dentaire du socle de modèle.

Un support solide de l'arcade dentaire permet des forages précis pour les pins. Le foret est mené vers l'arcade dentaire sans vibrations.



Mécanisme simple de vissage pour un réglage rapide et précis de la profondeur de forage.

Le changement de foret se fait de l'extérieur sans devoir ouvrir l'appareil.



La poussière de plâtre produite tombe automatiquement dans le réceptacle disposé en saillie.

L'appareil, le moteur et la pince de serrage restent propres, le réceptacle est amovible.

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

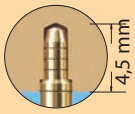
Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Système Master-Pin

Le système de pins pour la confection parfaite du modèle fractionné

La faible profondeur de forage dans l'arcade dentaire de 4,5 mm seulement évite de provoquer une perforation indésirable. Le méplat des gaines molles en plastique apporte la solution pour des pins très serrés. Le choix du plastique des gaines et leur forme intérieure permettent de retirer les pins avec souplesse et de façon contrôlée – l'idéal pour les sculptures de bridges.

Vos avantages en un coup d'œil:

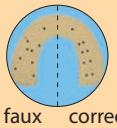


La profondeur de forage la plus faible de tous les pins avec 4,5 mm seulement. Avantage: pas de perforation de l'arcade dentaire lors du forage, en conséquence meilleure stabilité.

Le foret à épaulement en carbure de tungstène Diatit Master-Pin est réglé de telle sorte que la ligne limite de forage du pin soit exactement au niveau de la base de l'arcade dentaire.

L'effilement et l'arrondi à la fin du pin facilitent la jonction du Master-Pin et de la gaine à Master-Pin.

Seringue de collage optimisée: la colle se répand régulièrement dans le forage de fixation et autour de la tige collante. Avantage: tenue sûre du Master-Pin dans le die.



Une longueur de 11,7 mm seulement des gaines Master-Pin permet des modèles fractionnés de faible hauteur.

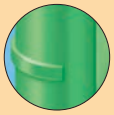
La gaine dépasse la hauteur du Master-Pin. Tous les Master-Pins sont bien visibles sur l'intrados du modèle.

Le design de la gaine Master-Pin en forme d'entonnoir facilite l'assemblage des segments de dies sur la base du modèle.

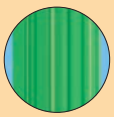
Le méplat unilatéral de la gaine Master-Pin sert de protection anti-rotation et ...

...quand les forages sont serrés, c'est la bonne solution pour économiser de la place.

Les rainures rétentives garantissent une cohésion parfaite avec le plâtre du socle.

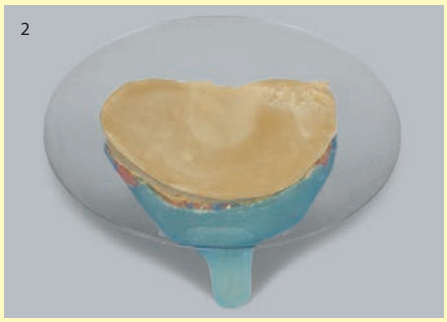


Par la structure particulière de la surface de la paroi intérieure de la gaine on obtient une friction douce entre le Master-Pin et la gaine du Master-Pin et en surcroit précision et stabilité maximales.

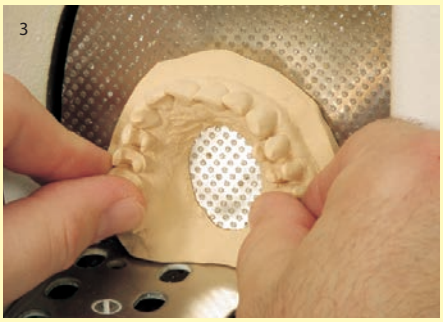


Système Master-Pin

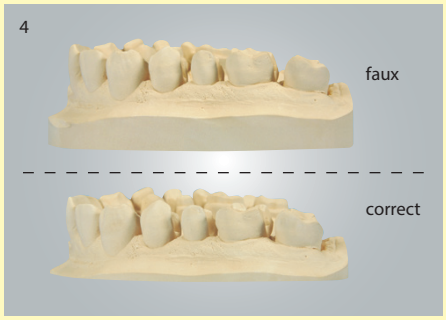
Pour des résultats constants, il faut peser ou mesurer le plâtre et l'eau.



On place une feuille thermoformée sur l'empreinte coulée. On obtient ainsi une arcade dentaire d'épaisseur régulière.



L'arcade dentaire est taillée sur un niveau aussi régulier et bas que possible.

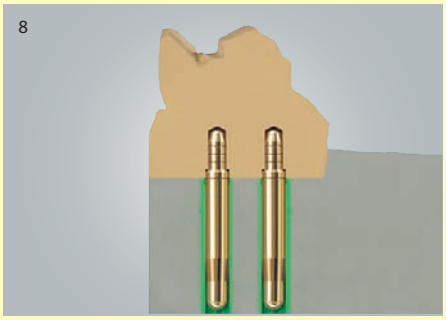


La hauteur correcte de l'arcade dentaire taillée est d'importance capitale.

Une optimisation de la surface taillée est obtenue avec du papier émeri mouillé.

Avec la fraise à plâtre H263 SH 60 on procède à un meulage de l'intrados de l'arcade dentaire sèche de forme légèrement conique (6°) vers la base.

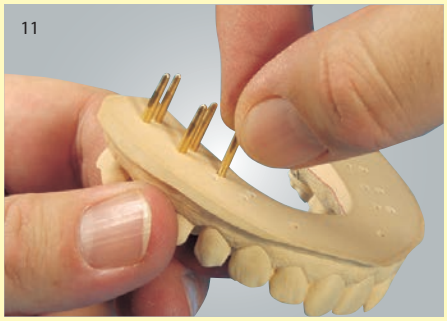
Avec le foret Mastin-Pin en carbure de tungstène Diatit on détermine les trous de forage.



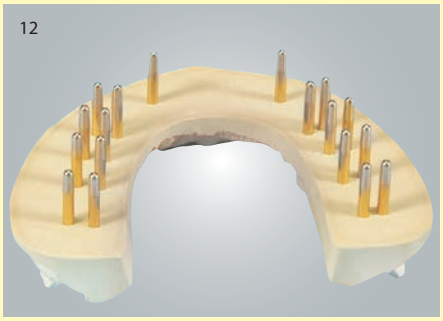
Le placement des forages – resp. 2 par die – se fait en commençant par la face buccale.
1er forage = sillon central
2ème forage = à env. 3 mm vers la face palatine / linguale

La mise en place correcte des forages dans l'arcade dentaire.

Avec un crayon de couleur rouge on marque le tracé supérieur de l'arête palatine / linguale meulée à 6°.



Coller les Master-Pins avec précision dans les trous forés en utilisant de la colle instantanée.



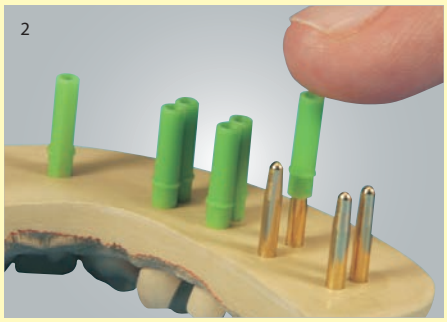
Arcade dentaire avec Master-Pins collés.

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

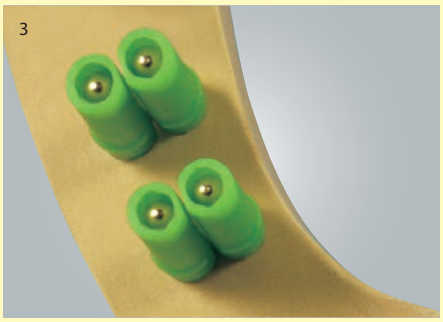
Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Système Master-Pin

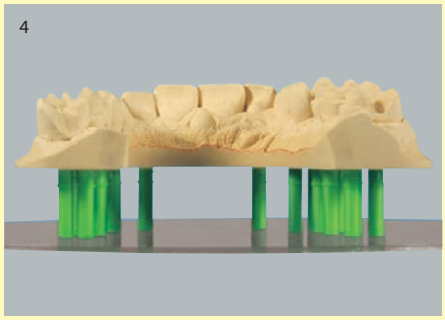
La base de l'arcade dentaire tout comme les Master-Pins sont enduits d'isolant Master-Sep.



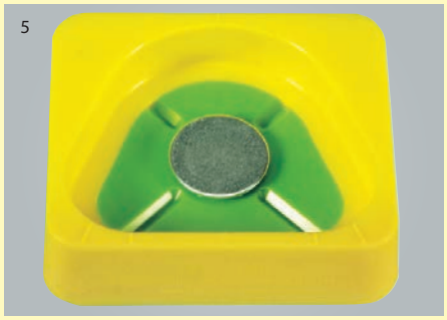
Placer les gaines Master-Pin par leur bout plus épais d'abord sur les Master-Pins.



Grâce à son méplat, la gaine Master-Pin s'utilise facilement même quand les Master-Pins sont serrés.



Les gaines Master-Pin dépassent les Master-Pins d'env. 0,5 mm, ainsi on obtient toujours une hauteur d'arcade dentaire uniforme.

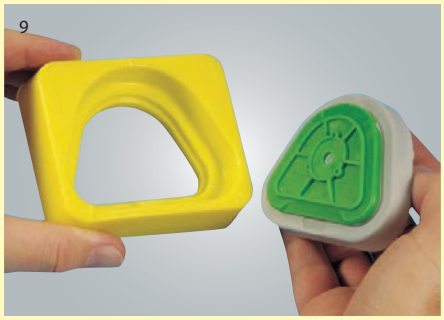


Utiliser le système Master-Split pour la mise en socle de l'arcade dentaire.

Placer et orienter l'arcade dentaire préparée dans le moule à modèle Master-Split.

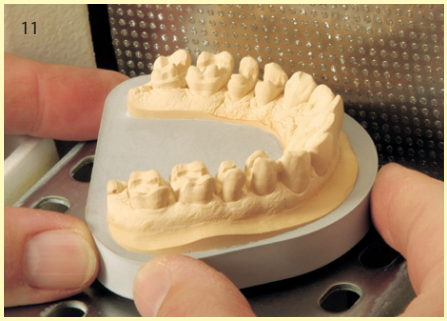
Le plâtre à socle est coulé jusqu'à une hauteur de 1 mm sous l'endroit le plus profond du marquage rouge (Fig. 10).

Après la prise du plâtre à socle, retirer le modèle du moule à modèle Master-Split en appuyant.



Le modèle à dies que l'on a retiré sera pourvu lors de la mise en socle – sans travail supplémentaire – d'une séparation Split-Cast: le Master-Split.

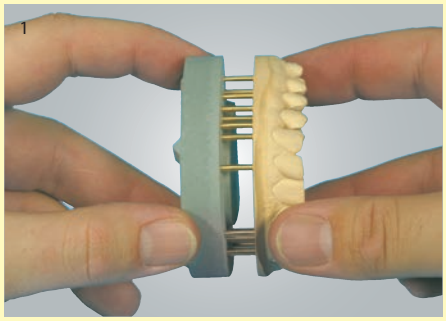
On enlève la forme pour base Master-Split avant de tailler le modèle.



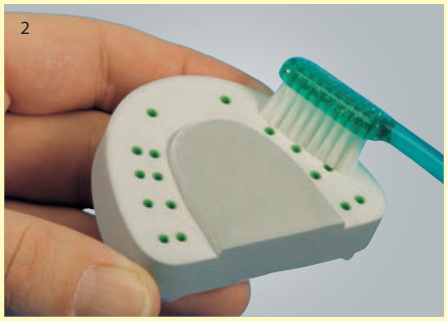
On taille le modèle sur le taille-plâtre aussi petit que possible.

Voici le modèle de travail taillé et sec.

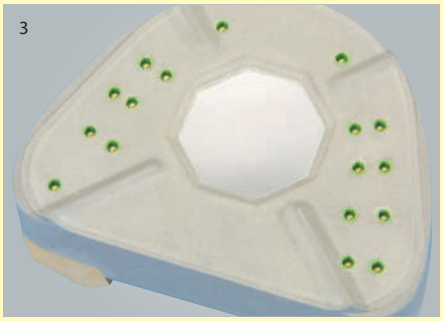
Système Master



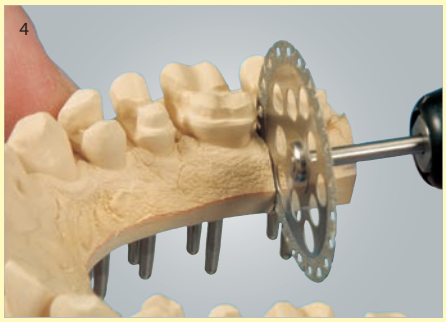
Dégager l'arcade dentaire en direction des pins – de façon parallèle et sans gauchissement – du socle à modèle.



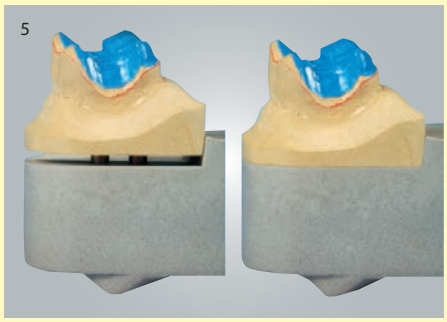
Après avoir taillé le plâtre, le nettoyage méticuleux de la base de l'arcade dentaire et du socle à modèle est décisif pour une haute précision et une apparence parfaite.



Les gaines Master-Pin vertes sont toutes sur une hauteur et bien visibles sur la partie inférieure du modèle.



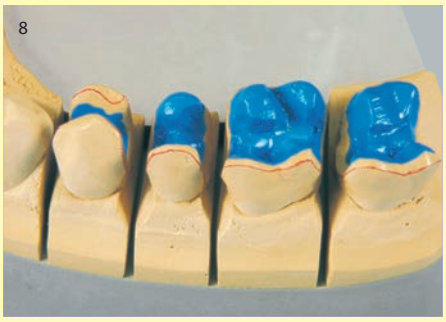
Séparer les segments de dies avec le disque diamanté Giflex-TR.



Assise optimale et adaptation parfaite des dies de travail sur le socle du modèle.

Il est également possible de poser des Master-Pins interdentaires non collés.

Des modèles fonctionnels d'aspect agréable facilitent le travail journalier.



Sur un beau modèle on fait plus facilement des travaux de prothèse dentaire beaux et précis.

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Système Master-Pin

Le système Master-Pin simplifie le travail journalier de confection du modèle vu que les composants du système sont harmonisés entre eux.

La mise en œuvre est simple et ne nécessite pas de reconversion à un autre système. Les avantages du système Master-Pin résident dans des profondeurs et diamètres de forage faibles. La gaine Master-Pin permet, grâce au design de ses surfaces intérieures, d'insérer et de retirer le Master-Pin sans à-coups. On le remarque surtout pour les infrastructures de bridges. Du fait de la forme effilée de l'extrémité du Master-Pin, il est facile à assembler.

Master-Pins
1000 pièces
REF 360P1225

Gaines Master-Pin
1000 pièces
REF 360H1225

Assortiment

402pièces
200 Master-Pins
200 gaines Master-Pin
1 foret à épaulement CT Master-Pin Diatit Standard / vert
1 coffret de travail
REF 36001226

2000pièces
1000 Master-Pins
1000 Gaines Master-Pin
REF 36001225

Accessoires

Foret à épaulement CT Master-Pin Diatit
Standard / vert
1 pièce
REF 36001192

Foret à épaulement CT Master-Pin Diatit
Spécial / jaune
Quand le Master-Pin est trop difficile à coller, on utilise pour un forage plus grand le foret à épaulement en carbure de tungstène Diatit Master-Pin spécial/jaune. Le diamètre de ce foret est de 0,01 mm plus grand que le foret à épaulement en carbure de tungstène Master Pin standard/vert.
1 pièce
REF 36001193

Master-Sep
Isolant spécial pour modèles fractionnés
200 ml
REF 52000290

Foret à épaulement en carbure de tungstène Diatit Master-Pin
spécial / rouge
Quand le forage pour recevoir le Master-Pin est trop grand, on utilise pour un forage plus petit le foret à épaulement en carbure de tungstène Master-Pin spécial/rouge. Le diamètre de ce foret est de 0,01 mm plus petit que le foret à épaulement en carbure de tungstène Master-Pin standard/vert.
1 pièce
REF 36001194

Système pour modèles Master-Split

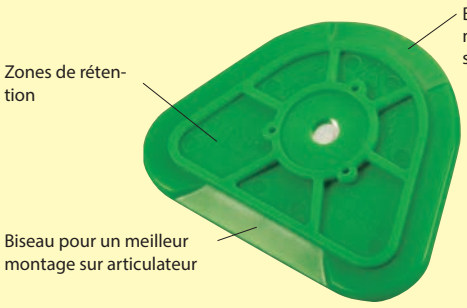
Le système universel pour modèles servant à la confection rationnelle du modèle dans tous les domaines en prothèse dentaire.

En harmonie avec le système Master-Pin. Confection simple et propre du socle avec Split-Cast intégré, lequel en raison de sa forme ne prend que peu de place. Il comprend trois différents moules à modèles pour la technique des couronnes et bridges, les prothèses combinées, la prothèse implantaire, les châssis métalliques, les prothèses complètes et réparations.

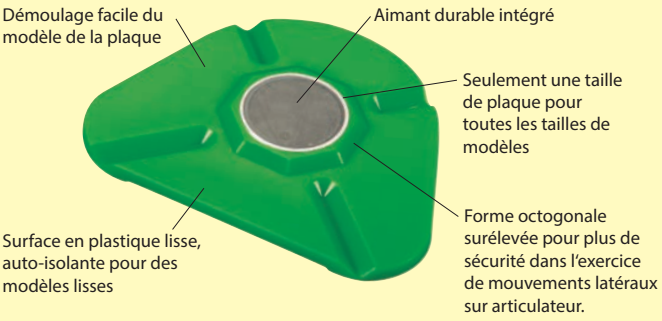
Vos avantages en un coup d'œil:

• **Enorme économie de temps**	Confection du modèle avec socle de contrôle (socle secondaire) en une seule phase de travail.
• **Importante économie de plâtre**	La taille respective de l'empreinte est fonction de la taille d'un des trois moules à modèles qui sera utilisé. La consommation de plâtre est réduite au minimum absolument nécessaire.
• **Haute précision**	Le modèle étant réalisé directement sur le socle secondaire (forme de base Master-Split) on obtient un modèle à partie inférieure absolument lisse, à adaptation parfaite.
• **Longtemps réutilisable**	Toutes les pièces du système pour modèles Master-Split sont réutilisables et ont une longue durée de vie.
• **Très bon rapport coût/efficacité**	Par l'économie de plâtre et de temps le système pour modèles Master-Split au prix intéressant est déjà amorti après peu d'utilisations.
• **Emploi simple et optimale**	Chaque modèle est automatiquement pourvu d'une séparation Split-Cast. Grâce à cette séparation d'articulateur on travaille sur un petit modèle bien maniable et fonctionnel.
• **Structure de faible hauteur**	Egalement lors de configurations étroites (montage du modèle avec arc facial etc.) on peut utiliser le système de modèles Master-Split en raison de la faible hauteur de la matrice Master-Split.
• **Meilleure sécurité**	Egalement quand on exerce des mouvements latéraux dans l'articulateur, le modèle est maintenu de façon sûre et précise grâce à la fixation additionnelle à 8 pans de la forme de base Master-Split.
• **Perfection esthétique**	Les modèles réalisés avec le système de modèles Master-Split savent convaincre par leur apparence esthétique.

Face inférieure



Face supérieure

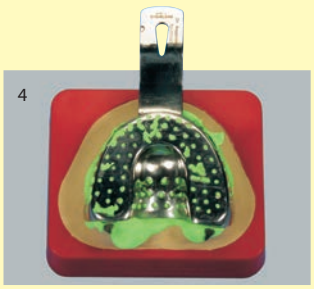


Exemples d'applications:

Technique des couronnes et bridges

Implants et prothèses combinées

Prothèses complètes et châssis métalliques



Modèles de situation, réparations

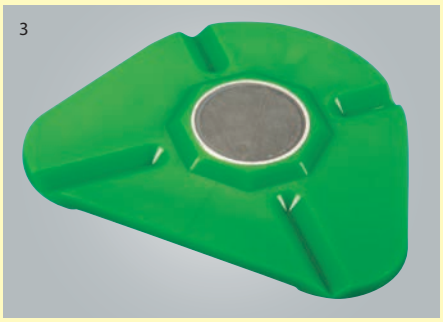
Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

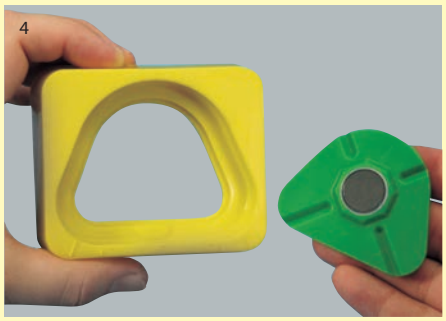
Système de modèles Master-Split

Peu importe la taille de l'arcade dentaire ou de l'empreinte, …

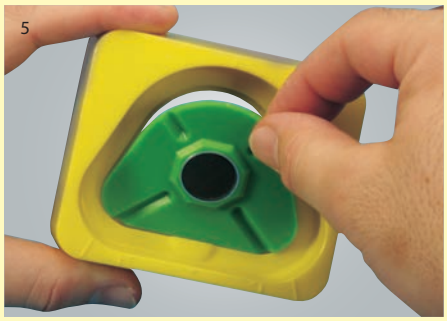
… les moules à modèles Master-Split sont toujours bien adaptés.



La forme de base verte Master-Split – la pièce complémentaire adaptée à la partie inférieure du modèle.



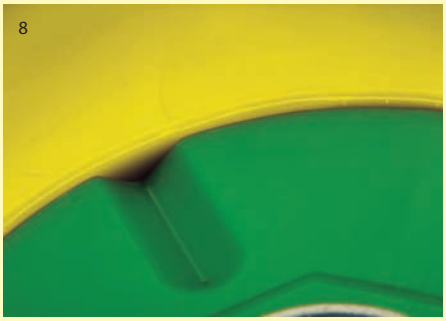
Les gaines Master-Pin dépassent les Master-Pins d'env. 0,5 mm, ainsi on obtient toujours une hauteur uniforme de l'arcade dentaire.



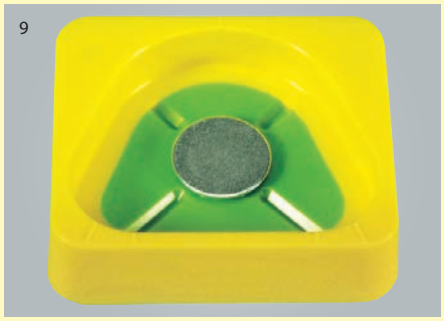
L'insertion de la forme pour base du Master-Split s'effectue toujours à partir du bord arrière.

Après la mise en place on positionne la plaque et on l'enfonce à la main.

Maintenant seulement on procède à un nouvel enfoncement de la plaque sur la tablette.



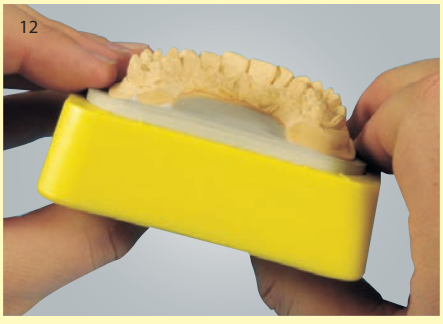
La plaque est mise en place correctement quand il se forme un épaulement de 0,1 mm de haut sur le bord.



La plaque magnétique en métal est placée dans le centre de la forme pour base du Master-Split.

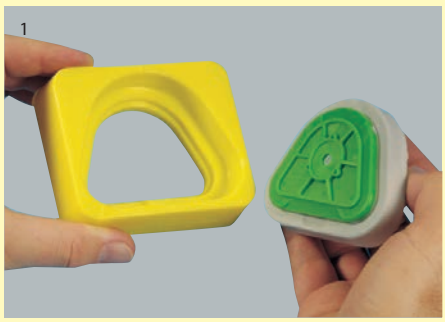
On oriente l'arcade dentaire en se basant sur les marquages repères de la forme de base du Master-Split.

L'idéal pour la confection du socle du modèle en cas de modèles fractionnés c'est du plâtre à socle liquide, par ex. Fluid-Rock.

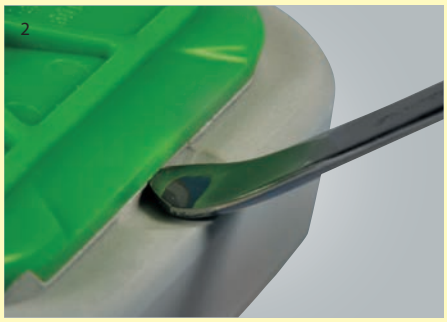


Après la prise du plâtre à socle on retire le modèle en appuyant.

Système de modèles Master-Split



Lors de la mise en socle le modèle à dies est pourvu – sans travail additionnel – d'une séparation Split-Cast: le Master-Split.

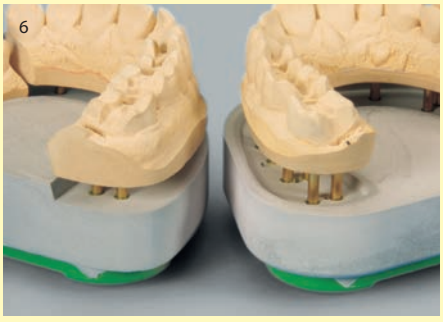


Du fait de la forme spéciale du manchon, on obtient un creux à la base du modèle. Enlever la plaque devient ainsi encore plus facile.

Avant de tailler le modèle on enlève la forme de base du Master-Split.

Avec le taille-plâtre tailler le modèle pour qu'il soit d'une taille optimale.

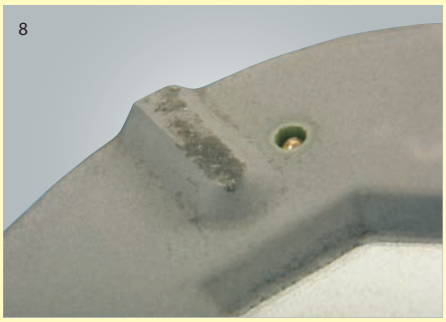
Voici le modèle de travail terminé et sec.



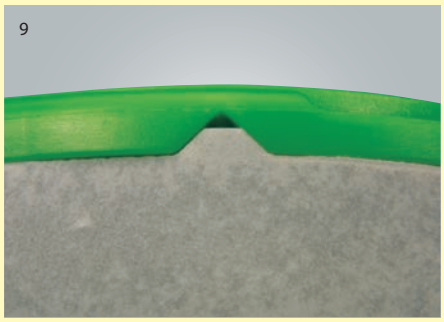
Après une bonne préparation de l'arcade dentaire, il n'est plus nécessaire de tailler le plâtre après la mise en socle.

Recommandation

Pour que le modèle soit toujours exactement adjacent sur la forme de base Master-Split …



… on passe le modèle terminé 2 à 3 fois au papier émeri.



La cire ou les salissures qui se déposent par la suite sur les quatre patins du modèle ne changent plus rien à la précision.

Soins et nettoyage

On reconnaît facilement les résidus de plâtre et de cire sur la plaque d'un vert voyant – ceci facilite le travail de précision.

On nettoie la forme pour base Master-Split et la forme à modèle Master-Split uniquement sous l'eau courante vu que leurs surfaces sont extrêmement lisses et auto-isolantes.

Ces formes sont spécialement étudiées et adaptées au plâtre. Une isolation supplémentaire n'est pas nécessaire.

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Système de modèles Master-Split

Essai Split-Cast

Le contrôle du montage du modèle est facilement possible et bien visible …

… malgré l'aimant que l'on a fixé.

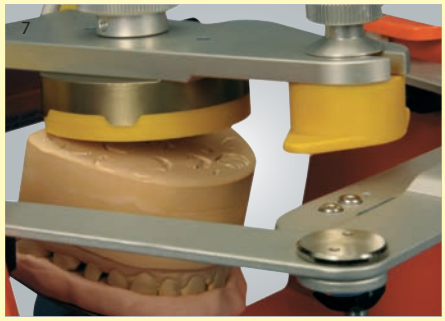
La solution à un ancien problème

Il faut tailler le Split-Cast en plâtre pour la mise en articulateur.

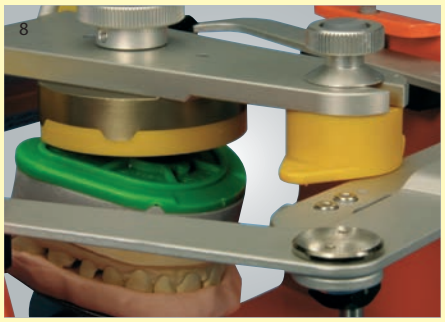
Le meilleur choix c'est la forme pour base Master-Split.

Un socle de contrôle individuel en plâtre est nettement plus épais que …

… la forme pour base Master-Split spécialement conçue.



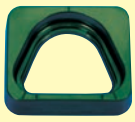
Les socles de contrôle en plâtre occasionnent souvent des problèmes lors de la mise en articulateur.



Avec la forme pour base Master-Split on a toujours assez de place.

Assortiments

petit
1 moule à modèle vert
3 formes pour base
3 plaques magnétiques en métal
REF 3600124K



Master-Split
Moules à modèle, petits
2 pièces
REF 3600118K

moyen
1 moule à modèle jaune
3 formes pour base
3 plaques magnétiques en métal
REF 3600124M

Master-Split
Moules à modèle, moyens
2 pièces
REF 3600118M

grand
1 moule à modèle rouge
3 formes pour base
3 plaques magnétiques en métal
REF 3600124G

Master-Split
Moules à modèle, grands
2 pièces
REF 3600118G

Master-Split
Formes pour base
10 pièces
REF 36001180

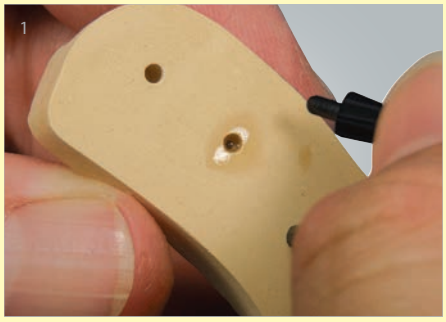
Plaques magnétiques en métal
50 pièces
REF 36001181

Le système de modèles Master-Split est composé de trois parties. Quelle que soit la taille de l'arcade dentaire ou de l'empreinte, avec les trois différents moules à modèles Master-Split vous trouverez toujours la taille correcte. Il est possible d'économiser du plâtre en fonction de la taille sélectionnée. En exerçant les mouvements d'articulation, il y a toujours assez de place en raison de la faible hauteur du Split-Cast. La surface lisse des surfaces assure toujours un nettoyage simple et rapide.

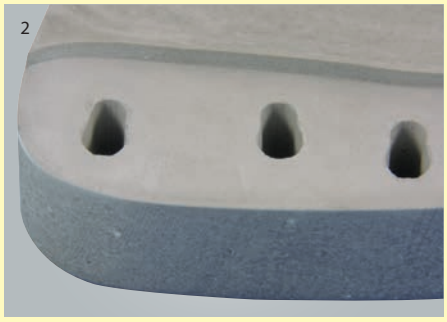
Master-Pin Radix-K

La solution économique du Dowel-Pin pour la confection du modèle.

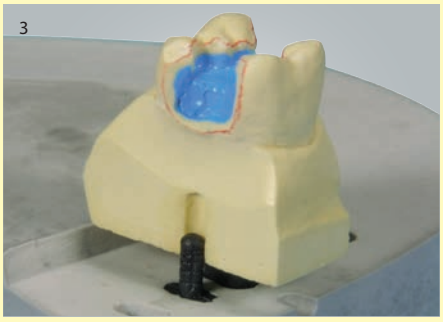
En raison de la forme radiculaire particulière il n'est possible de placer qu'un seul pin par die. Pour un maintien sûr dans le die, à part la zone de rétention, des zones supplémentaires ont été appliquées pour le collage. La surface lisse du plastique High-Tech permet une mise en place et un retrait facile du die.



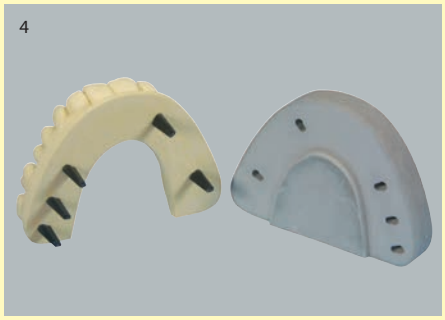
Le collage devient optimal quand on applique aussi un peu de colle dans la zone de l'appui.



La forme radiculaire qui apparaît dans le socle du modèle donne suite à un guidage et positionnement précis. Les dies sont protégés de façon optimale contre le basculement et la torsion.



Il est aussi possible de poser des Master-Pin Radix-K interdentaires que l'on ne colle pas.



Master-Pin Radix-K
1000 pièces
REF 36001232

Foret en carbure de tungstène Ø 2,0 mm
Tige de 3 mm
1 pièce
REF 36001233

Assortiment

250 Master-Pin Radix-K
1 foret en carbure de tungstène
REF 36001234

Accessoires

Master-Sep
Isolant spécial pour modèles fractionnés
200 ml
REF 52000290

Master-Sep diffuse dans le plâtre et isole la surface. Master-Sep sert simultanément de lubrifiant entre les pins et les gaines.

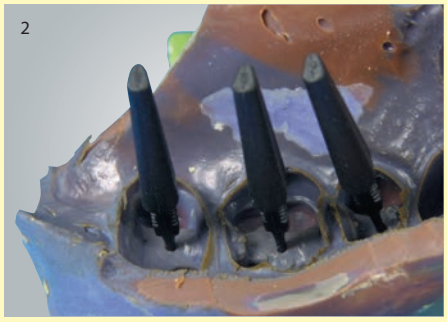
Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Master-Pin Radix-S

Master-Pin Radix-S permet une orientation et fixation faciles dans l'empreinte.

La matière plastique High Tech résistante assure la stabilité nécessaire, la forme radiculaire sert simultanément de protection anti-torsion.



Orientation et fixation faciles et aisées de Master-Pin Radix-S dans l'empreinte.

La coulée et mise en socle de l'empreinte se font de façon classique.

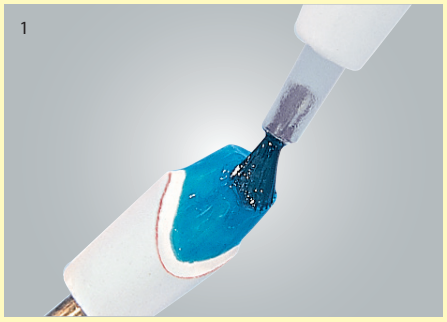
Master-Pin Radix-S
1000 pièces
REF 36001231

Radix-S
Bagues de rétention
1000 pièces
REF 31000111

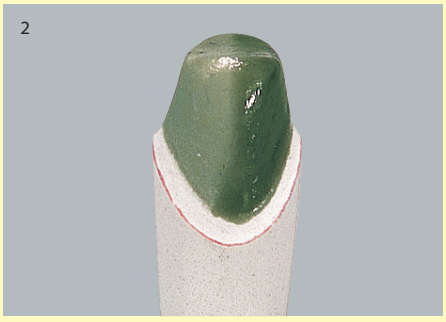
Vernis à dies photopolymérisable

Pour lisser et durcir les surfaces de plâtre.

Des teintes différentes sont disponibles selon le plâtre et la cire à sculpter utilisés. On obtient l'épaisseur désirée et on contrôle l'intensité de la teinte en appliquant plusieurs couches.

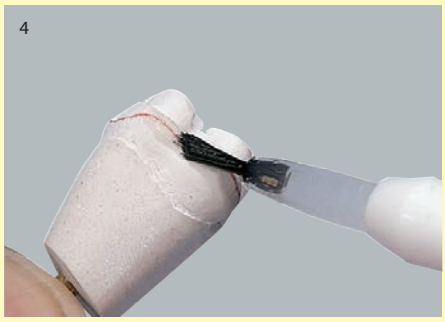


Le pinceau jetable facilite l'application ciblée. Par une application répétée on peut varier l'épaisseur de couche.



Les vernis sont translucides. Des applications répétées rendent la teinte plus intense. L'épaisseur de couche devient ainsi contrôlable.

Les vernis à dies photopolymérisables génèrent une surface particulièrement dure. Ceci protège le die contre les dommages lors de l'adaptation des couronnes.



Pour obtenir un clivage de cimentation, photopolymériser immédiatement le vernis après application. Pour durcir les limites de préparation, laisser le vernis pénétrer dans le plâtre, ensuite photopolymériser. Le vernis durcit la surface sans application de couche.

Cinq teintes différentes présentent le contraste nécessaire à chaque type de cire à sculpter.

rouge
20 ml
REF 54001003

jaune
20 ml
REF 54001004

vert
20 ml
REF 54001005

bleu
20 ml
REF 54001000

transparent
20 ml
REF 54001006

Accessoires

Porte-pinceau, courbé
12 pièces
REF 33001141

Porte-pinceau, droit
12 pièces
REF 33001149

Pinceau jetable
100 pièces
REF 33001142

Bloc de mélange
10 pièces
REF 33001144

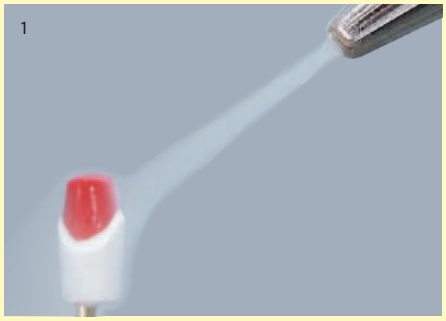
Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Vernis à dies photopolymérisable, opaque

Application rapide par une bonne couverture des teintes.

Les vernis opaques à dies permettent de conférer une teinte plus régulière à la couche de vernis. Le pinceau est intégré dans le couvercle. Lors du nettoyage des dies à la vapeur, les vernis restent intacts.



Lors du nettoyage à la vapeur le vernis à dies diffuse dans la surface du plâtre. La polymérisation en profondeur crée avec le vernis une connexion résistante à l'abrasion. Le vernis à dies photopolymérisable opaque résiste aux hautes sollicitations mécaniques. Même les jets de vapeur ne peuvent pas nuire à cette forte union.

Le vernis opaque photopolymérisable pour dies est disponible en trois teintes différentes. Le bon pouvoir de recouvrement facilite l'obtention d'une teinte régulière de la couche de vernis.

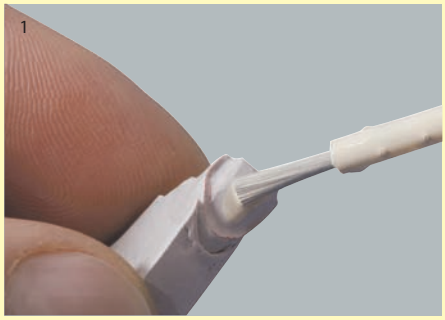
rouge
20 ml
REF 54000104

bleu
20 ml
REF 54000101

Dentine diephos

Surface résistante à l'abrasion sur dies recouverts de vernis photopolymérisable.

Pour les restaurations tout-céramique l'appréciation esthétique de la forme et de la teinte est particulièrement facilitée avec diephos.



L'application de diephos dentine se fait en deux couches. Elle doit être fine pour chaque couche avec une photopolymérisation de resp. 90 sec. / couche dans l'appareil de photopolymérisation.

Un clivage de cimentation se laisse contrôler dans son épaisseur de couche par des applications répétées. Une application correspond à env. 12 µm. Photopolymériser après chaque application.

Sur diephos dentine on peut facilement appliquer des isolants et sculpter avec de la cire.

La teinte de la dent n'est pas faussée par le matériau du modèle. On obtient un effet de fond opaque.

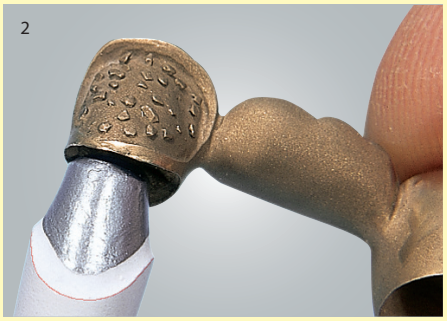
- **application rapide**
- **surface résistante à l'abrasion grâce à la photopolymérisation**
- **bonne appréciation esthétique sur le modèle de travail**
- **résiste à la vapeur**

Teinte de la dent
10 ml
REF 54000100

Vernis espaceurs or, argent, bleu argenté micro

Vernis séchant à l'air avec composants métalliques pour des surfaces résistantes aux rayures.

Les vernis espaceurs or et argent génèrent une épaisseur de surface d'env. 10 µm. Le vernis espaceur bleu-argent micro produit une épaisseur de couche de 5 µm.



Les vernis espaceurs contiennent des composants métalliques. Ceux-ci génèrent des surfaces particulièrement résistantes à l'abrasion qui protègent le die contre de possibles dommages.

Avec ces vernis espaceurs on peut réaliser des épaisseurs de couche ciblées d'env. 5 µm. Chaque application supplémentaire accroit l'épaisseur de couche de ce montant. Les composants métalliques des vernis espaceurs or, argent et bleu argenté micro garantissent des surfaces hautement résistantes à l'abrasion et protègent ainsi le die.

or
20 ml
REF 55000005

argent
20 ml
REF 54000717

bleu argenté
20 ml
REF 55000006

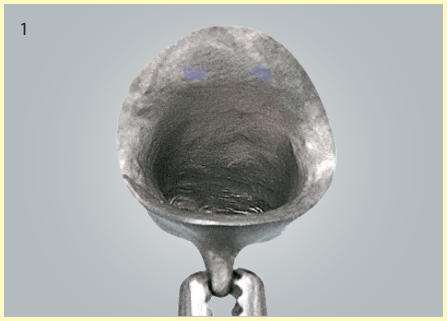
Accessoires

Diluant pour vernis espaceur or et argent
20 ml
REF 54000701

Diluant pour vernis espaceur bleu argenté
20 ml
REF 54000690

Vernis espaceur bleu

Vernis séchant à l'air pour déterminer des contacts prématurés et de malocclusion



Vu que le vernis espaceur bleu est très bien adapté pour rechercher des contacts de malocclusion, on peut aussi l'utiliser en tant qu'alternative au spray d'occlusion.

Le vernis espaceur bleu s'applique de façon ciblée, on évite ainsi des superpositions obtenues par l'application irrégulière par vaporisation.

Ceci permet de remédier de façon rapide et ciblée aux contacts prématurés.

Le vernis espaceur bleu permet deux fonctions: la définition d'une application ciblée d'un clivage de cimentation et aussi la recherche et l'élimination de contacts prématurés et de malocclusion lors de l'adaptation d'une infrastructure.

Par l'intensité du contraste entre les teintes et le modèle de plâtre on reconnait très vite la zone du clivage de cimentation de 8 à 10 µm dans l'intrados de la couronne.

durch bleu argenté
20 ml
REF 55000006

Accessoires

Diluant pour vernis espaceur bleu
20 ml
REF 54000690

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

Polisseur et durcisseur à plâtre

Surfaces résistantes aux rayures pour tous les types de plâtre sans application de couche

Sans durcisseur de plâtre il se peut que les modèles soient endommagés lors de l'ajustage de travaux de prothèse dentaire.

La consistance spécialement mise au point a pour effet de diffuser dans la surface du plâtre. La haute stabilité des arêtes et la résistance aux rayures évite toutes sortes de dommages.

Le polisseur et durcisseur à plâtre rend le modèle ou le die résistant aux rayures et apporte un brillant de surface pour une épaisseur de couche de 2 µm seulement.

Le polisseur et durcisseur à plâtre est dur après seulement 2 minutes.

Le polisseur et durcisseur à plâtre diffusent dans le plâtre. Ceci permet son utilisation également à la limite de la préparation.

Polisseur et durcisseur à plâtre

20 ml
REF 55000001

100 ml
REF 55000002

Préparation du travail

La perfection dès le départ

D'autres offres pouvant vous intéresser:

REF 0007530F

REF 0005310F

REF 0005700F

0006110F-20181212

Sous réserve d'erreurs et de modifications

DENTAL INNOVATIONS
SINCE 1974

bredent

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

bredent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2
89250 Senden · Germany
www.bredent.com