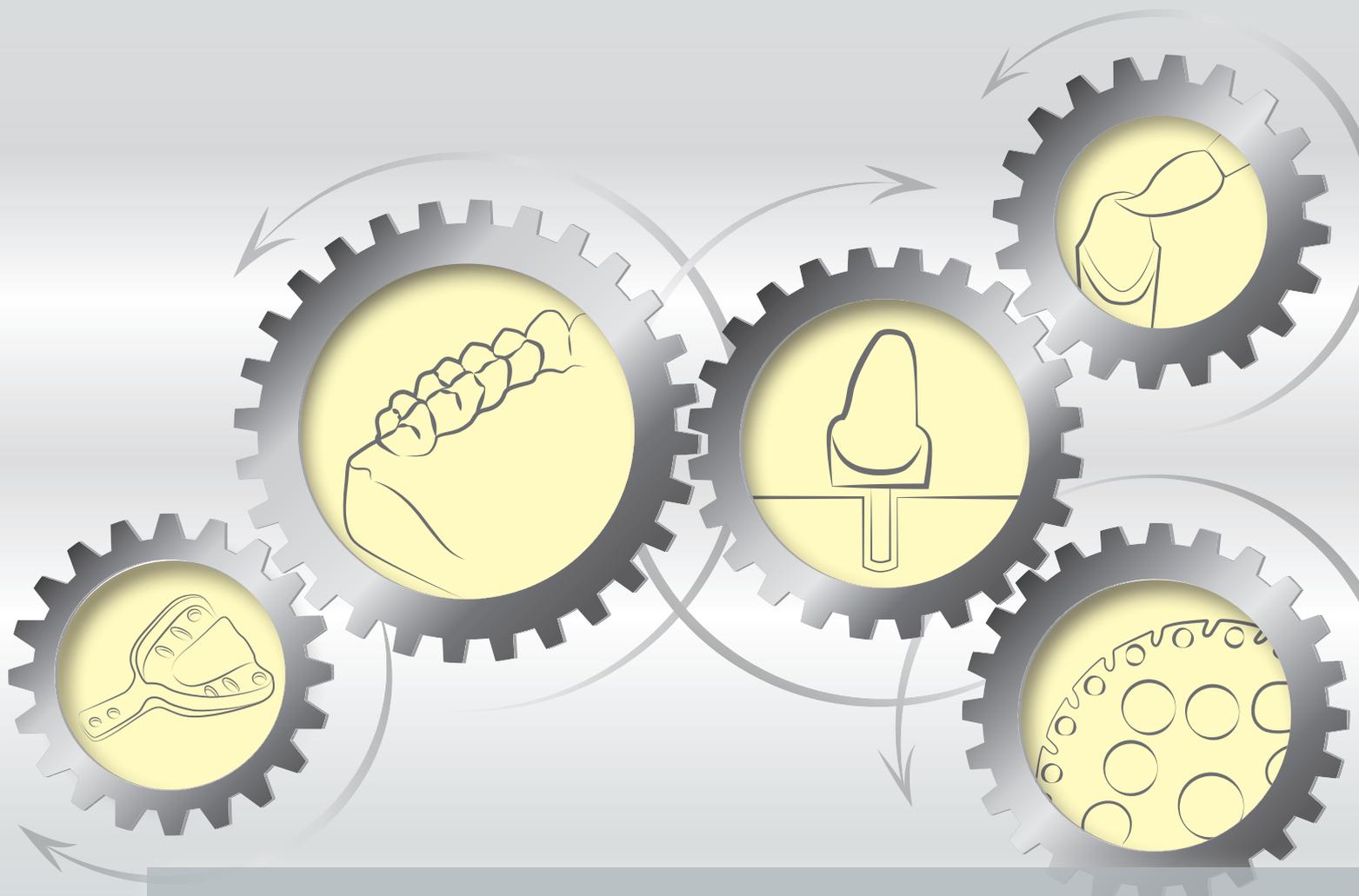


Sviluppo del modello



La precisione fin dall'inizio della lavorazione!

Sviluppo del modello

Con la preparazione ha inizio il processo di realizzazione della protesi in laboratorio. Per ottenere sin dall'inizio la massima precisione, è necessario utilizzare prodotti di pregio valore qualitativo, perfettamente complementari tra loro, che permettano di creare la base ideale per le successive fasi di lavorazione.

La brendent sviluppa, produce e distribuisce sistemi per modelli ed apparecchi innovativi, nonché gessi ad espansione ridotta, che si combinano perfettamente con i

materiali da impronta, offrendo la massima precisione e garantendo ai laboratori odontotecnici risultati ottimali. Gli altri prodotti per lo sviluppo del modello, come le lacche per monconi e i materiali fotopolimerizzabili facilitano la prassi quotidiana e permettono di evitare errori durante la lavorazione.



Presca dell'impronta

I materiali da impronta, realizzati a base di silicone, permettono un'elevata precisione nella riproduzione della situazione originale creando la base ideale per il modello in gesso o in resina. Differenti caratteristiche di fluidità soddisfano le diverse esigenze ed offrono la premessa ideale per un'impronta precisa della situazione nel cavo orale. Grazie al suo design speciale, il cucchiaio da impronta monouso individuale offre la massima precisione, garantendo al paziente un elevato comfort durante la presa dell'impronta.



Realizzazione del modello

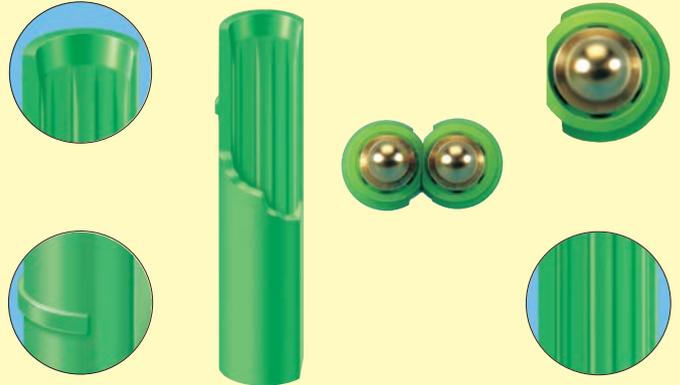
Materie prime di pregiata qualità per modelli ad elevato standard qualitativo sono la premessa ideale per sviluppare e realizzare materiali da modellazione, come gessi e resine. L'espansione del gesso che si combina perfettamente con i materiali da impronta, permette una riproduzione fedele della situazione nel cavo orale, offrendo la base ideale per le successive fasi di lavorazione. Grazie alla sua elevata stabilità dei bordi, la resina per modellazione Exakto-Form è particolarmente indicata nel caso di inlay sottili, garantendo la massima sicurezza ed una lavorazione a costi contenuti.





Sistemi per modelli

Il sistema Master-Split è un sistema per modelli preciso e di elevato valore qualitativo che, grazie ai suoi differenti formatori e all'inserto Split-Cast riutilizzabile, garantisce al laboratorio una lavorazione economicamente vantaggiosa. L'innovativo sistema Master-Pin è dotato di una speciale guaina, di dimensioni contenute, che permette al moncone di scorrere agevolmente ed allo stesso tempo gli garantisce una sede sicura.



Lacche per monconi

Le differenti colorazioni delle lacche offrono il giusto contrasto con qualsiasi tipo di gesso o cera da modellazione. Il controllo visivo dello spessore favorisce un'applicazione esatta dello strato di lacca desiderato. La scelta del tipo di indurimento – autoindurimento all'aria o fotopolimerizzazione – permette di ottenere differenti durezza e quindi di proteggere il moncone.



Accessori

Grazie ad accessori di grande utilità, fin dall'inizio si ottiene la massima precisione, facilitando la prassi quotidiana in laboratorio. Vi è un'ampia offerta: dalla resina per monconi ad espansione ridotta in differenti colorazioni ed applicabile a pennello, alla perfetta miscelazione dei gessi grazie ad appositi apparecchi e a materiali ottimali per la lavorazione delle superfici.





Cucchiai da impronta breciform D

La base per il successo

La scelta del cucchiaio da impronta è di rilevante importanza per la qualità dell'impronta. Quest'esperienza pratica è stata confutata da una ricerca scientifica condotta all'Università di Basilea. Il cucchiaio da impronta breciform D ha ottenuto risultati notevolmente migliori rispetto al cucchiaio in metallo o a quello individuale.



Maggiore convenienza:

Utilizzando i cucchiai monouso, non sono più necessari lunghi e dispendiosi interventi di pulizia. La gestione del magazzino viene semplificata, non dovendo più verificare il rientro dei cucchiai. Non è più necessario realizzare il cucchiaio individuale, riducendo tempi, costi ed il numero di sedute con i pazienti.



In particolare in implantologia, la precisione dell'impronta è un requisito fondamentale, poichè le conseguenze di impronte imprecise possono accrescere i tempi di realizzazione del manufatto protesico, sia per la separazione di lavori ultimati, sia per un lungo e difficile lavoro di adattamento passivo.

La precisione affermata scientificamente

Uno studio condotto dall'Università di Basilea ha prodotto i seguenti risultati:

„Venivano evidenziate differenze tra i diversi tipi di cucchiai sia nella misurazione delle distanze tra i pilastri come nel diametro del moncone. Il cucchiaio in metallo fornisce i risultati più imprecisi. Il cucchiaio in plastica della bredent raggiunge, nella maggior parte dei casi, il miglior risultato, mentre il cucchiaio individuale ottiene in base alla costanza dei valori raggiunti, la 2° posizione in graduatoria.“ *

* Dissertazione della Clinica Universitaria per l'Odontoiatria dell'Università di Basilea „Cucchiai individuali a confronto con cucchiai convenzionali - Effetti sulla stabilità dimensionale dei modelli“ Gabrielle Widmer.

Igiene ottimizzata:

Grazie ad un unico uso, viene garantita la massima igiene. Offrite questo servizio ai Vostri pazienti.

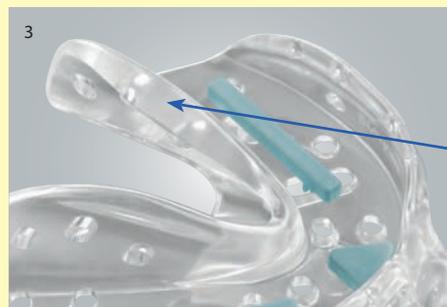
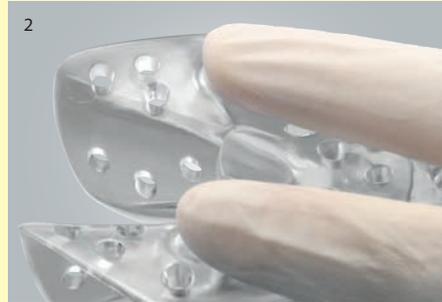
L'impronta finestrata in tempi brevi

La posizione degli impianti è facilmente individuabile e pertanto è possibile individualizzare il cucchiaio in modo rapido e sicuro.



Cucchiai da impronta breciform D

Utilizzo facile, veloce e preciso



Adesivo breciform

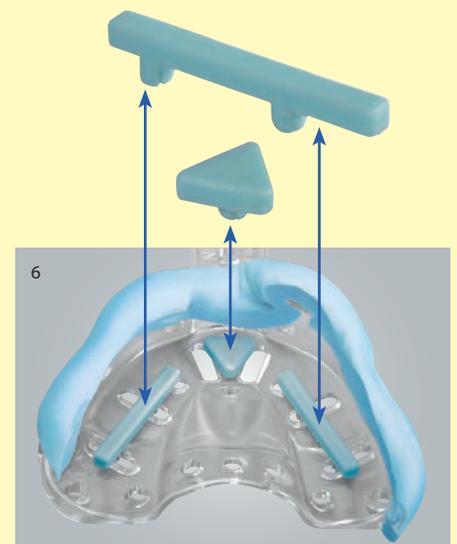
Per un miglior adattamento dei materiali da impronta, applicare l'adesivo breciform, che permette in tal modo di ottenere la massima precisione.

Perfetta ergonomia

Grazie agli ampi appoggi si facilita notevolmente il lavoro durante la presa dell'impronta, migliorandone la precisione. Requisito fondamentale per la realizzazione dei modelli fedeli all'originale e ricostruzioni protesiche dall'elevata precisione.

Piacevole per il paziente

Grazie ad un appoggio ottimale per la lingua e a profili arrotondati si riducono completamente i disagi per il paziente. La sgradevole sensazione del freddo, tipica dei cucchiai in metallo, non viene più avvertita dal paziente.



Con stop occlusali

Stop occlusali, a forma triangolare e a barra, garantiscono una presa dell'impronta precisa e sicura durante l'occlusione delle arcate. Questi permettono la realizzazione del bordaggio individuale con il silicone putty soft, evitando una compressione dell'impronta.



Cucchiiai da impronta breciform D



Proprietà del materiale

- ▶ elevata rigidità meccanica e resistenza
- ▶ stabile nella forma e alla pressione

Cucchiiai da impronta breciform D - monouso Set introduttivo

10 cucchiiai cad. per arc. sup. / inf.
 Grandezze S, M, L e XL
 10 Stop breciform D - forma triangolare
 10 Stop breciform D - forma a barra
REF 580UOTSS

Cucchiiai da impronta breciform D - monouso cad. 50 pezzi

Arc. sup. grand. S	REF 580OK00S
Arc. sup. grand. M	REF 580OK00M
Arc. sup. grand. L	REF 580OK00L
Arc. sup. grand. XL	REF 580OK00XL

Cucchiiai da impronta breciform D - monouso cad. 50 pezzi

Arc. inf. grand. S	REF 580UK00S
Arc. inf. grand. M	REF 580UK00M
Arc. inf. grand. L	REF 580UK00L
Arc. inf. grand. XL	REF 580UK00XL



breciform D Stop occlusali forma triangolare (sterilizzabili)

50 pezzi **REF 58000036**

breciform D Stop occlusali forma a barra (sterilizzabili)

50 pezzi **REF 58000037**

Adesivo breciform per silicone da addizione 10 ml

REF 58000040



Materiali da impronta brecision



brecision implant heavy

Il nuovo brecision implant heavy è stato ottimizzato soprattutto per soddisfare le esigenze dell'implantologia. Con la presa dell'impronta a mezzo del cucchiaino finestrato permette il fissaggio sicuro dei transfert e nel caso dell'impronta a strappo un esatto riposizionamento degli stessi.



brecision implant light

Per la presa dell'impronta delle zone con maggiori esigenze estetiche, brecision implant light, grazie alla sua tixotropia, garantisce una riproduzione fedele all'originale con un'elevata definizione del profilo dei tessuti molli. Grazie a ciò è il materiale ideale per correzioni con la tecnica a doppia impronta o con l'impronta per correzioni.



Flessibile nelle applicazioni:

Impronta monofasica



L'impronta monofasica di lavori che non hanno particolari esigenze estetiche, p.es. come protesi per arcate edentule, protesi a sella libera, bite antagonisti ecc., viene eseguita con brecision implant heavy in modo semplice e senza problemi.



Doppia impronta



Nel caso di lavori con elevate esigenze estetiche e dove la situazione dei tessuti molli deve essere riprodotta in modo estremamente preciso, si consiglia la tecnica a doppia impronta con brecision implant heavy e brecision implant light.



Impronta per correzioni



Se si deve eseguire un'impronta per correzioni, eseguire la prima impronta con putty soft, che aderisce ottimamente al materiale da correzioni brecision implant light della seconda impronta.





La presa dell'impronta

Materiali da impronta brecision



brecision implant heavy

Materiale da impronta blu
 1 x 380 ml
 5 x miscelatore dinamico
 1 x anello di bloccaggio a baionetta giallo
REF 580BH380



brecision putty soft

Materiale base modellabile
 250 ml base (grigio)
 250 ml catalizzatore (bianco)
 2 cucchiai dosatori
REF 58000024



brecision implant light

Materiale da impronta arancione
 2 x 50 ml
 10 cannule da miscelazione gialle
 10 punte intra-orali
REF 580BL050



Accessori



Cannule da miscelazione rosa
 40 pezzi
REF 58000022



Cannule da miscelazione gialle
 40 pezzi
REF 58000032

12 pezzi
REF 32000451



Punte intra-orali bianche
 40 pezzi
REF 58000034



Punte intra-orali gialle
 40 pezzi
REF 58000033



Punte intra-orali larghe
 40 pezzi
REF 58000023



Miscelatore dinamico giallo per sistema 5:1
 40 pezzi
REF 58000112



Materiale per registrazioni occlusali security-bite blue



Il materiale per registrazioni occlusali security-bite blue, a base di silicone, grazie alle sue proprietà tixotropiche permette un adattamento privo di colature direttamente sull'arcata. L'elevata durezza di 90 Shore A consente una registrazione occlusale con stabilità dimensionale e garantisce una riproduzione fedele all'originale.



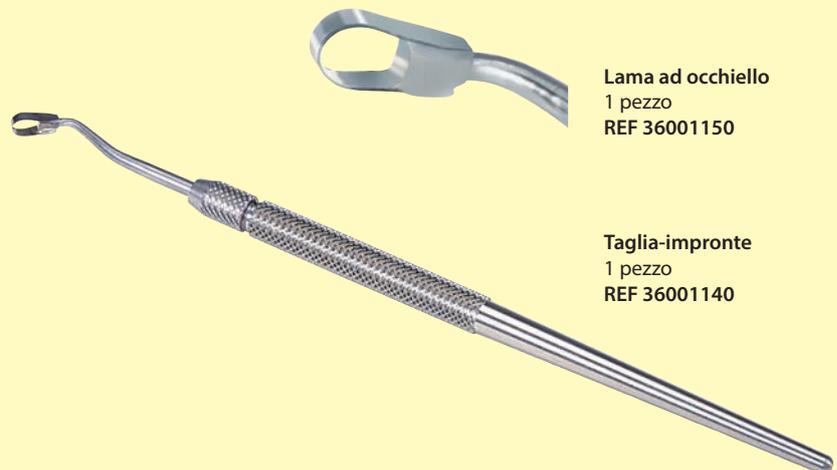
security-bite blue
 2x 50 ml cartucce
 12 cannule da miscelazione rosa
 12 punte intra-orali - larghe
 REF 58000020

Taglia-impronte

Grazie alla lama ad occhio molto tagliente è possibile rimuovere zone di sottosquadro o canali di deflusso in modo semplice e mirato.



La lama ad occhio molto tagliente consente una prestazione di taglio anche in zone di difficile accesso.



Lama ad occhio
 1 pezzo
 REF 36001150

Taglia-impronte
 1 pezzo
 REF 36001140



La presa dell'impronta

Dentaclean disinfettante per impronte e protesi

La disinfezione con Dentaclean disinfettante per impronte e protesi impedisce la trasmissione di virus, batteri e funghi – dal paziente al laboratorio. Grazie a ciò aumenta anche la sicurezza degli operatori contro eventuali infezioni.



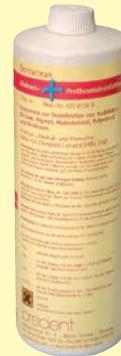
1
Gli agenti patogeni possono essere trasmessi attraverso le impronte non disinfettate.

Testato ed approvato dall'Istituto per l'igiene ed il controllo delle infezioni negli ospedali di Gießen.

Il disinfettante per impronte e protesi Dentaclean è inserito nell'elenco DGHM (Società Tedesca di Igiene e Microbiologia).



2
Dopo l'impiego del disinfettante per impronte e protesi Dentaclean non si riscontrano più virus, batteri o funghi.



Disinfettante per impronte e protesi
1000 ml di concentrato
danno 10 litri di soluzione pronta per l'uso
incl. 25 buste per trasporto impronte
REF 52001006

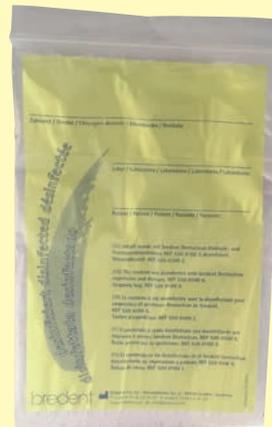
Buste per il trasporto delle impronte

Le buste per il trasporto delle impronte sono già contrassegnate con la dicitura "disinfettato".



Inoltre sono dotate di una tasca separata per inserire il foglio di lavoro, affinché questi non s'inumidisca.

Su richiesta è possibile far stampare il logo aziendale direttamente sulle buste.



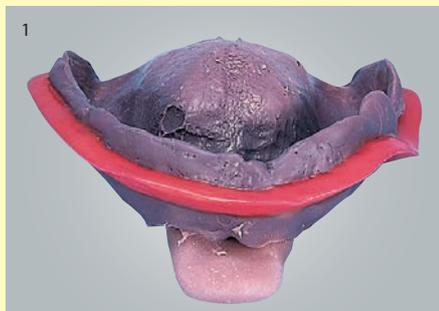
Buste senza logo
200 pezzi
REF 52001002

Su richiesta:
Buste con il Vostro
logo aziendale
a partire da 1000 pezzi



Cera per bordi funzionali

Per realizzare bordi funzionali ottimali.



Il cucchiaio funzionale, già preparato precedentemente, offre la possibilità di ottenere modelli precisi con bordi funzionali ottimali.

La cera per bordi funzionali, flessibile e leggermente adesiva, permette un posizionamento facile e sicuro su ogni tipo di materiale da impronta. Il fissaggio definitivo avviene per mezzo di ceratura. Grazie a ciò si ottengono bordi funzionali uniformi.



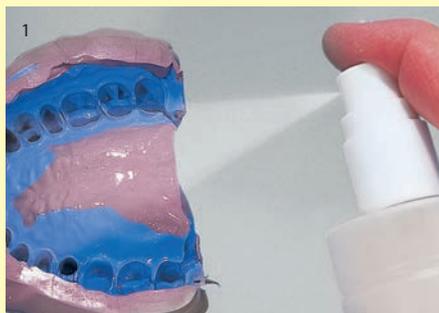
Bordi funzionali uniformi sul modello garantiscono una sede ottimale della protesi.



Cera per bordi funzionali
rossa, 175 g
REF 43001500

Riduttore di tensione per cere e siliconi

Migliora la scorrevolezza del gesso sulle impronte in silicone.



Il nebulizzatore spray facilita l'umidificazione omogenea di tutta la superficie dell'impronta.



La superficie dell'impronta in silicone trattata (a sinistra) migliora visibilmente la scorrevolezza del gesso.



Grazie al riduttore di tensione per cere e siliconi, la superficie del gesso si presenterà omogenea. Ciò assicura un lavoro più preciso.



Riduttore di tensione per cere e siliconi
750 ml
REF 54000705



Bottiglietta spray in plastica
125 ml
REF 54000750

L'applicazione del riduttore per cere e siliconi migliora la scorrevolezza del gesso sulle impronte in silicone. Prima della colatura dell'arcata, l'impronta deve essere asciutta.



Sistema per miscelazione sottovuoto ecovac

Maggiore precisione, grazie all'ottimale miscelazione dei materiali.



Il design ed il posizionamento dei comandi facilita l'utilizzo, semplifica il lavoro e riduce la possibilità di errore. Un'efficiente pompa per sottovuoto, priva di manutenzione, che può essere utilizzata con due differenti livelli di pressione (15 mbar, 200 mbar), garantisce un impasto privo di bolle ed assicura così migliori risultati nelle fusioni.

Il tempo di miscelazione ed il numero di giri sono regolabili individualmente, permettendo una corretta lavorazione di differenti materiali.

ecovac (230V)
REF 14000930

(per l'applicazione alla parete, senza bicchieri da impasto e base d'appoggio)

1 cavo elettrico
1 filtro di ricambio
1 foro per l'applicazione alla parete
4 viti e rispettivi dadi per l'applicazione alla parete

Base d'appoggio ecovac
1 pezzo
REF 21000450



ecovac Spirale da impasto e miscelazione

La spirale da impasto e miscelazione raccoglie il materiale da miscelare da tutte le zone del bicchiere e lo mescola in senso orizzontale e verticale. Nel fondo del bicchiere non resta materiale non miscelato, che successivamente potrebbe dare origine ad una diversa espansione dei componenti.

La somma delle peculiarità e dei componenti, finora elencati, garantisce maggiore sicurezza, contribuisce ad ottenere una maggiore precisione ed evita successive lavorazioni, che richiedono molto tempo.

Spirale da impasto e miscelazione per bicchieri da:

50 ccm **REF 1400R945**
250 ccm **REF 1400R940**
750 ccm **REF 1400R942**
1000 ccm **REF 1400R943**

ecovac Bicchiere da impasto

La superficie liscia delle pareti interne del bicchiere in acciaio previene aderenze ed infiltrazioni di materiale o di liquido nei sottosquadri o nelle graffiature. La forma conica provvede a far scivolare il materiale residuo al centro del bicchiere. In tal modo il rapporto di miscelazione rimane invariato. Ciò significa che con uno sforzo minimo si ottiene un miglior risultato.



Bicchieri
50 ccm **REF 1400B945**
250 ccm **REF 1400B940**
750 ccm **REF 1400B942**
1000 ccm **REF 1400B943**



Bicchiere da impasto D
(per l'utilizzo su apparecchi Degussa)
425 ml
REF 1400B944

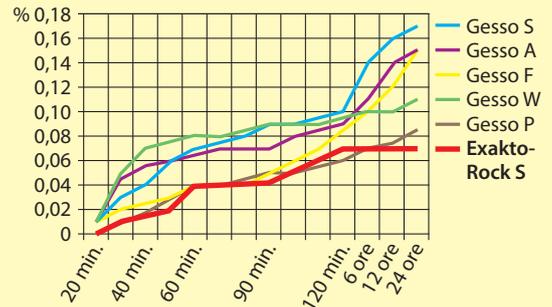


KoEx - Misuratore d'espansione e contrazione

Fermare l'espansione favorisce la precisione.

Fermando l'espansione, già dopo due ore dalla miscelazione, è possibile proseguire con le fasi di lavorazione successive. Ciò accresce la precisione della protesi.

I gessi non devono essere considerati fuori dal futuro digitale. Già solo per la loro elevata riproduzione dei dettagli e per le successive fasi di lavorazione, rispetto ai modelli in resina realizzati in modo digitale. Nella precisione della protesi giocano un ruolo importante il tempo d'espansione e l'inizio della modellazione. Perciò i gessi breudent sono stati ideati in modo tale che **dopo 2 ore l'espansione si fermi a max. 0,08%** (Exakto-Rock S e Thixo-Rock). Dopo questo intervallo di tempo generalmente ha inizio la lavorazione odontotecnica. Un'ulteriore espansione comprometterebbe enormemente la precisione della protesi realizzata e quindi farebbe aumentare i tempi in studio per il suo adattamento.



Con l'apparecchio KoEx - con orologio digitale - è possibile verificare in modo semplice i valori d'espansione dei gessi. Per la prima volta, con un apparecchio di misurazione dell'espansione, è possibile misurare anche la contrazione dei materiali da impronta e quindi verificare il rapporto tra i due tipi di materiali.



KoEx - Misuratore d'espansione e contrazione
 1 pezzo incl.
 2 inserti per contrazione
 REF 11001480

L'espansione del materiale da modellazione influisce notevolmente sulla precisione della protesi. Se il gesso proseguisse l'espansione dallo 0,08 allo 0,12 %, ciò significherebbe un'ulteriore espansione del 50 %. A causa di ciò, su costruzioni di ponti di grandi dimensioni si verificherebbero delle imprecisioni, che nel caso di protesi fisse a supporto implantare sarebbero enormemente evidenti.

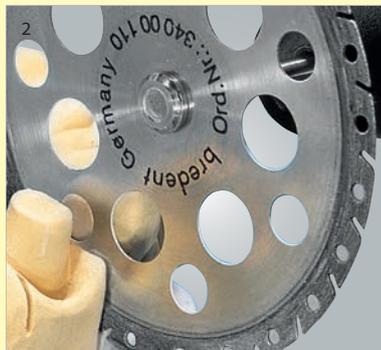
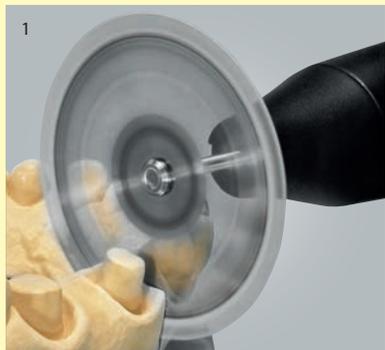




La realizzazione del modello

Giflex-TR

Giflex-TR è un disco diamantato a due lati, indicato per la segmentazione di monconi in gesso o in resina.



La speciale segmentazione del disco Giflex-TR permette una rapida espulsione del pulviscolo durante la separazione, elevando le potenzialità di taglio. Il disco Giflex-TR penetra anche nei gessi più duri e nelle resine da modelli. La separazione è rapida, sicura e priva di saltellamenti. Non presenta problemi di vibrazioni e deformazioni del disco.

I fori all'interno del disco evitano la formazione di calore dovuto all'attrito. Anche nel caso di segmentazioni molto profonde il disco non surriscalda. Grazie alla trasparenza del disco si ha un'ottima visione della linea di taglio.



Giflex-TR
Ø 25 mm
REF 34000025



Giflex-TR
Ø 45 mm
REF 34000110

Potete trovare altri dischi diamantati per la lavorazione del gesso nello speciale depliant „Strumenti diamantati“ REF 0005310I.

Box antipolvere con predisposizione all'aspirazione

Il box antipolvere previene l'inalazione della polvere, protegge gli occhi e preserva la salute del tecnico.



A scelta, con o senza predisposizione all'aspirazione. Il dispositivo per l'aspirazione può essere collegato direttamente all'impianto d'aspirazione, riducendo in tal modo la formazione di polvere ed offrendo allo stesso tempo una migliore visibilità.

Box antipolvere con predisposizione all'aspirazione
Dimensioni: ca. L 410 x P 350 x A 260 mm, Ø 35 mm
REF 22000100

Box antipolvere senza predisposizione all'aspirazione
Dimensioni: ca. L 410 x P 350 x A 260 mm
REF 22000110

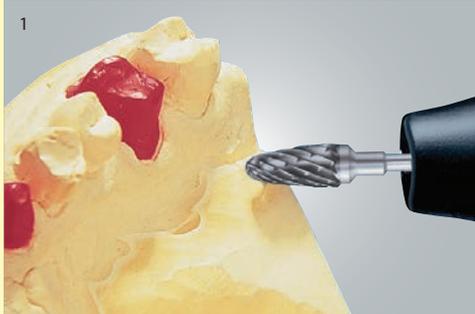
Accessori

Vetro di protezione
1 pezzo
REF 99300012



Frese in carburo di tungsteno per la lavorazione del gesso

Rapida lavorazione e superfici lisce con tutti i tipi di gesso.

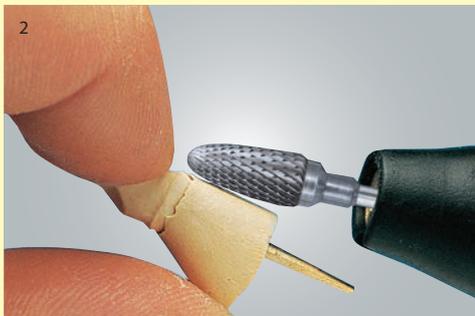


Il taglio incrociato extra grosso permette di asportare grandi quantità di gesso.

La rettifica a spoglia protegge le lame taglienti della fresa da eventuali danneggiamenti. Pertanto gli strumenti con rettifica a spoglia hanno una durata tre volte superiore a quella delle frese convenzionali. Inoltre le superfici trattate saranno più lisce e lucide.



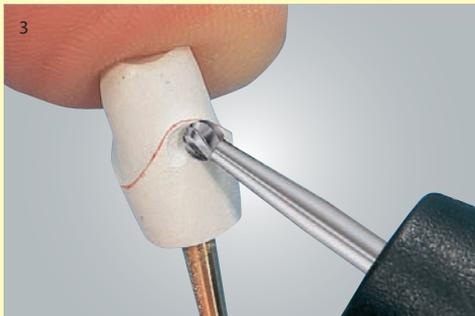
Fresa in carburo di tungsteno
1 pezzo
REF H263SH60



Il taglio di questa fresa facilita la rifinitura, evitando che il gesso si scheggi.



Fresa in carburo di tungsteno
1 pezzo
REF H263GH60



Il taglio incrociato consente la realizzazione di biselli precisi e lisci.



Microfresa Rapidly
1 pezzo
REF H001NH31



La forma cilindrica arrotondata della fresa permette la realizzazione di un bisello molto preciso. In questo modo si consente una definizione precisa del bordo di chiusura.



Fresa da preparazione
1 pezzo
REF H263GH30

Potete trovare altre frese in carburo di tungsteno per la lavorazione del gesso nello speciale depliant „Strumenti in carburo di tungsteno“ REF 0007530I.



Exakto-Rock S

Exakto-Rock S – gesso extraduro di classe IV, privo di formaldeide.

Le materie prime utilizzate per il gesso extra-duro Exakto-Rock S sono gessi sintetici pregiati, che garantiscono un prodotto finale d'elevata e costante qualità e permettono al laboratorio di realizzare modelli precisi e riproducibili.

Privo di formaldeide

La formula del gesso priva di formaldeide offre una lavorazione sicura per l'odontotecnico e permette di realizzare una protesi che non contiene sostanze tossiche.

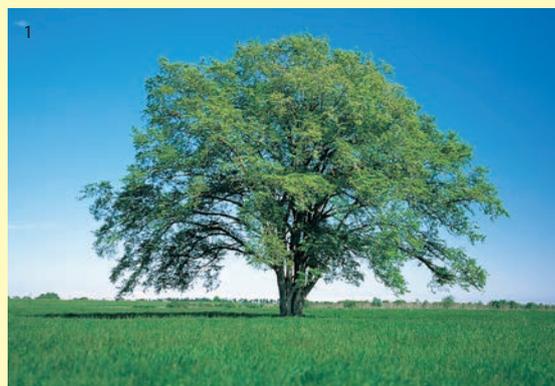
Perfetto per il rilevamento digitale

L'ottima distribuzione della luce consente un rilevamento digitale preciso di tutti i dettagli con ogni tipo di scanner. Ciò riduce la rifinitura a livello digitale e previene le imperfezioni durante la realizzazione digitale della protesi.

Preciso

L'eccezionale precisione del gesso extra-duro di classe IV è la premessa ideale per il Vostro successo. Le proprietà del materiale soddisfano pienamente le esigenze del laboratorio odontotecnico.

- Valore d'espansione ridotto dello 0,08 % raggiunto dopo solo 2 ore per realizzare protesi precise
- Elevata resistenza alla compressione che garantisce la massima stabilità dei bordi
- Superficie perfettamente liscia assicura una riproduzione fedele dei dettagli
- Il perfetto rilevamento digitale della superficie con tutti i tipi di scanner, rappresenta la base ideale per un'ottima pianificazione del lavoro
- La distribuzione ottimale della luce consente una riproduzione precisa e facilita il lavoro





Exakto-Rock S

Exakto-Rock S per il mondo digitale

Lavori d'elevata qualità richiedono una preparazione di prima classe



La superficie del gesso extra-duro di classe IV, grazie all'ottima distribuzione della luce, offre un rilevamento digitale preciso di tutti i dettagli con ogni tipo di scanner. Ciò riduce la rifinitura a livello digitale e previene le imperfezioni durante la realizzazione digitale della protesi.



La perfetta riproduzione della superficie con lo scanner facilita la costruzione e fornisce la base di partenza ideale per realizzare protesi precise con un elevato standard qualitativo. L'espansione finale termina solo dopo 2 ore – ciò garantisce una rapida pianificazione.

Exakto-Rock S gesso per modelli estremamente precisi

L'espansione ridotta permette di realizzare modelli di arcate o modelli master precisi.



Un tempo di lavorazione eccezionale di soli sei minuti che permette una colatura senza problemi – anche di più impronte contemporaneamente.



L'elevata tixotropia facilita la modellazione del gesso, permettendo di realizzare modelli fedeli alla situazione originale. La precisa riproduzione dei dettagli del gesso e la superficie liscia garantiscono la realizzazione di manufatti precisi.

Dati tecnici Exakto-Rock S

Colori	marrone, avorio
Rapporto di miscelazione	100 g / 20 ml acqua dist.
Tempo di assorbimento	20 sec.
Tempo di miscelazione a mano	20 sec.
Tempo di miscelazione sotto vuoto	40-60 sec.
Tempo di lavorazione	5-6 min.
Tempo di indurimento (Vicatzeit)	ca. 10 min.
Estrazione dall'impronta dopo	40 min.
Resistenza alla compressione dopo 1 ora	oltre 60 MPa
Resistenza alla compressione dopo 24 ore	85 MPa
Durezza dopo 1 ora (Brinell)	200 MPa
Durezza dopo 24 ore (Brinell)	280 MPa
Espansione lineare dopo 2 ore	< 0,08 % (nessuna ulteriore espansione)



Colore avorio:
 1 x 2 kg REF 5700SE52
 5 x 2 kg REF 5700SE51
 10 x 2 kg REF 5700SE50

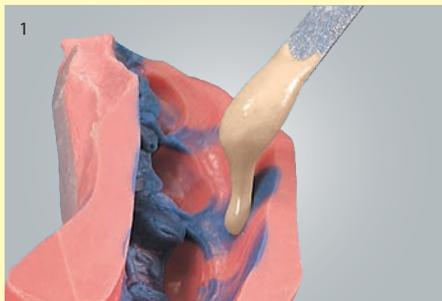


Colore marrone chiaro:
 1 x 2 kg REF 5700SB52
 5 x 2 kg REF 5700SB51
 10 x 2 kg REF 5700SB50



Thixo-Rock

Gesso extra-duro di classe IV con tixotropia di nuova concezione ed ottimi rapporti di fluidità

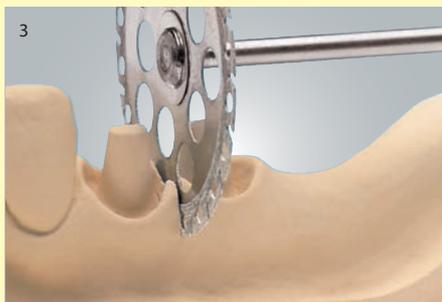


Thixo-Rock offre sulla spatola un'elevata stabilità ed una consistenza fluida sul vibratore. La lavorazione è semplice e pulita.



L'eccezionale tempo di lavorazione favorisce una colatura, priva di bolle, per molte impronte con un unico impasto.

- L'ottima stabilità permette una facile lavorazione
- L'elevata stabilità dei bordi offre una modellazione precisa dei margini cervicali e permette una lavorazione a fresa senza scheggiatura
- L'eccezionale tempo di lavorazione facilita la colatura di più impronte contemporaneamente



Separazione e preparazione dei bordi sicura e senza schegge.



Nessun danno ai bordini cervicali dei monconi durante la lavorazione. Gli angoli non vengono danneggiati durante l'estrazione del modello dall'impronta. Ciò permette di realizzare lavori di precisione.

Dati tecnici Thixo-Rock

Colori	marrone, avorio, grigio
Rapporto di miscelazione	100 g / 20 ml acqua dist.
Tempo di assorbimento	20-30 sec.
Tempo di miscelazione sotto vuoto	60 sec.
Tempo di lavorazione a 23°C	5-6 min.
Tempo di indurimento (tempo Vicat)	ca. 10 min.
Estrazione dell'impronta dopo	45 min.
Resistenza alla compressione dopo 1 ora	oltre 60 MPa
Resistenza alla compressione dopo 24 ore	85 MPa
Durezza dopo 1 ora (Brinell)	200 MPa
Durezza dopo 24 ore (Brinell)	280 MPa
Espansione lineare dopo 2 ore	< 0,08 % (nessuna ulteriore espansione)



Colore beige:

1 x 2 kg REF 57000052
 5 x 2 kg REF 57000051
 10 x 2 kg REF 57000050



Colore avorio:

1 x 2 kg REF 57000E52
 5 x 2 kg REF 57000E51
 10 x 2 kg REF 57000E50



Colore grigio:

1 x 2 kg REF 57000G52
 5 x 2 kg REF 57000G51
 10 x 2 kg REF 57000G50



Fluid-Rock



1
Per una consistenza fluida, mescolare il gesso per zoccoli Fluid-Rock con un rapporto di miscelazione di 100 g di polvere per 25 ml di acqua distillata.

Il gesso per zoccoli Fluid-Rock, estremamente fluido, di classe IV, grazie alla sua consistenza permette la colatura degli zoccoli direttamente nel formatore per modelli, senza vibratore. Grazie a ciò vengono realizzati modelli con monconi sfilabili precisi. Il colore blu chiaro si combina perfettamente con qualsiasi colore utilizzato per l'arcata.



2
Il gesso per zoccoli Fluid-Rock può essere colato direttamente nel formatore per modelli, senza dover necessariamente utilizzare il vibratore. Un rapporto di fluidità ideale favorisce una colatura priva di bolle.

Dati tecnici Fluid-Rock

Colore	blu
Rapporto di miscelazione	100 g / 25 ml acqua dist.
Tempo di lavorazione	ca. 6 min. da 18 a 20° C
Tempo di indurimento (tempo Vicat)	ca. 11 min. a 18 a 20° C
Resistenza alla compressione dopo 1 ora	48 N/mm ²
Resistenza alla compressione dopo 24 ore	55 N/mm ²
Espansione di presa	< 0,06 % (nessuna ulteriore espansione dopo 2 ore)



3
Modelli puliti facilitano la modellazione e non affaticano gli occhi del tecnico.



Una ridotta espansione di presa assicura alla realizzazione del modello una qualità costante nel tempo. Si adatta ottimamente al gesso extra-duro Exakto-Rock S.

Colore blu:

1 x 2 kg REF 5700FB52
5 x 2 kg REF 5700FB51
10 x 2 kg REF 5700FB50



La realizzazione del modello

Arti-Rock

Il gesso bianco per articolatori con un'espansione estremamente ridotta permette la precisa collocazione dei modelli in articolatore.

Grazie a ciò si evita un rialzo occlusale indesiderato, riducendo enormemente i tempi di rifinitura. Il breve tempo di presa permette un fissaggio ottimale dei modelli e una rapida prosecuzione delle lavorazioni successive.



Grazie alla malleabilità del gesso viene realizzata un'esatta modellazione delle mascherine. La durezza finale di Arti-Rock permette una facile lavorazione.



I rapidi tempi di presa e l'espansione ridotta sono premesse essenziali per una ribasatura precisa.

Dati tecnici Arti-Rock

Colore	bianco
Rapporto di miscelazione	100 g / 40 ml acqua dist.
Tempo di lavorazione	ca. 3 min.
Tempo di indurimento (tempo Vicat)	5 min.
Resistenza alla compressione in base alle norme DIN	7,2 MPa
Espansione	0,01 % dopo 20 min 0,02 % dopo 48 ore

L'espansione ridotta di solo 0,02 % garantisce una collocazione precisa del modello durante la messa in articolatore. I risultati sono lavorazioni precise e tempi di rifinitura ridotti.

Una stabilità ottimale ed una speciale forza adesiva facilitano la messa in articolatore e garantiscono una tenuta sicura.



Colore bianco
1 x 4 kg REF 5700AR04
1 x 18 kg REF 5700AR18



Accessori



Magneti Master x-tray
25 pezzi
REF 36001272



Termosiringa

Fissaggio ed incollaggio veloce, pulito ed adattabile a qualsiasi situazione del modello.



Dopo essere stata scaldata, applicare la cera collante sintetica a mezzo della termosiringa. L'incollaggio risulterà rapido e l'adesione sarà stabile.



La cera collante sintetica si può utilizzare con qualsiasi tipo di materiale. Si rimuove facilmente senza lasciare residui.

Dopo essere stata scaldata, la cera collante sintetica si deforma in modo plastico e si applica facilmente sui modelli.



Accessori



Cera collante sintetica
Confezione da 250 g
REF 51000701

Confezione da 1000 g
REF 51000700

Termosiringa
1 pezzo
REF 11001211

Cera collante

Componenti scelti garantiscono un'adesione stabile di tutti i materiali.



L'elevata stabilità dopo il raffreddamento evita di dover effettuare ulteriori rinforzi al manufatto.



L'elevata scorrevolezza della cera assicura un'ottima adesione dei modelli prima della messa in articolatore.



Il perfetto equilibrio tra i componenti permette di rimuovere la cera, con acqua bollente o vaporizzando, senza lasciare residui.



Cera collante
rosso scuro
25 g
REF 51000400



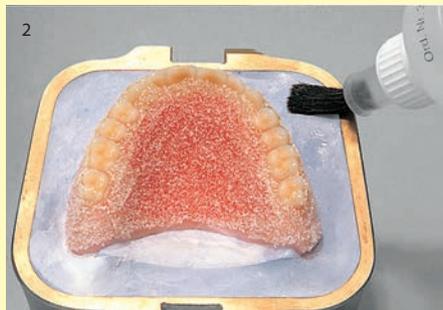
La realizzazione del modello

Isolante per gesso

Per una separazione sicura del gesso.



L'isolante viene assorbito dal gesso, ne sigilla le porosità e non crea spessore. Il pinselkuli permette una veloce applicazione.



L'isolante per gesso garantisce che la separazione delle due metà della muffola avvenga perfettamente e senza subire danneggiamenti.

Un isolante per gesso su base alginica, che garantisce un adattamento privo di fessure. Per un'elevata precisione e una separazione dei modelli con monconi sfilabili senza danneggiamenti.



Accessori



Bottiglietta spray in plastica
125 ml
REF 54000750



Pinselkuli
(pennello con serbatoio)
20 ml
REF 54000720



Isolante per gesso
750 ml
REF 54000135



Multisil-Mask morbido

Ricostruzione precisa della finta gengiva.



1
Estetica



2
Naturale



3
Razionale

La lavorazione veloce ed economica grazie al sistema a cartucce e lo speciale silicone permettono una facile applicazione direttamente nell'impronta o nella mascherina. La colorazione naturale della finta gengiva facilita la stratificazione del colore del rivestimento estetico. Sono subito riconoscibili sovradimensionamenti nella realizzazione del terzo cervicale.

Lavorazione



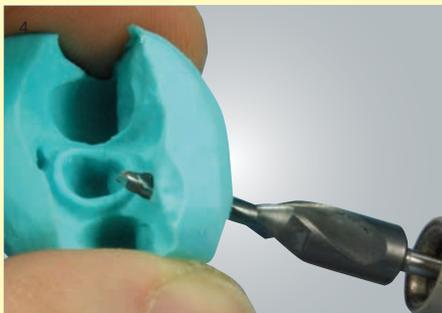
4
Il modello maestro con la situazione della gengiva...



5
... viene modellato con haptosil D, silicone per mascherine, e successivamente la corona viene segmentata.



7
Sigillare le zone di separazione con della cera.



La mascherina viene perforata sia internamente che esternamente con la fresa specifica ed isolata con Multisil-Sep.



6
La pistola completa di cartuccia e cannula viene posizionata all'interno del foro della mascherina. Durante l'iniezione del silicone, assicurarsi che la mascherina sia ben fissata al modello...



8
...al fine di ottenere un corretto posizionamento della finta gengiva.



Multisil-Mask morbido
cartucce da 50 ml
REF 54001047



Cannule da miscelazione
Grand. 1 / blu
REF 32000450



Multisil-Sep Isolante
flaconcino da 10 ml
REF 52001003

Set

2 cartucce x 50 ml Multisil-Mask morbido
24 cannule da miscelazione
10 ml Multisil-Sep
REF 54001041

Accessori



Multisil Pistola dosatrice
1 pezzo
REF 32000440



Multisil-Mask duro

Speciale resina per mascherine dure per finte gengive con una consistenza stabile ed ideali proprietà di lavorazione.



La durezza permette un posizionamento sul modello preciso e privo di torsione. Il fissaggio viene realizzato con il sistema Vario-Kugel-Snap vks-oc. Impianti divergenti possono essere compensati con i coni di compensazione implantare, studiati appositamente dalla bredent.



1 È sempre possibile controllare il bordo di chiusura, tra la sovrastruttura individuale e l'impianto.



2 Con Multisil-Mask duro è possibile un sicuro adattamento degli attacchi individuali e della modellazione del manufatto.

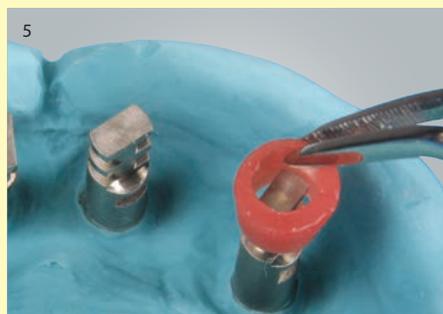


3 Con Multisil-Mask duro possono essere eseguiti, in modo preciso, lavori complessi anche in implantologia.

Lavorazione



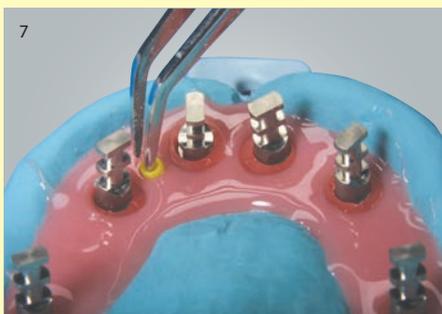
4 Situazione iniziale del lavoro implantare con gli analoghi da laboratorio.



5 Posizionare i coni di compensazione implantare sugli analoghi da laboratorio, in modo tale che la parte larga si trovi sulla zona angolare.



6 Iniettare il Multisil-Mask duro sugli analoghi da laboratorio alla stessa altezza dei coni di compensazione.



7 Subito dopo l'iniezione, applicare con le pinzette le matrici vks-oc nella resina ancora morbida.



8 Rfinire la mascherina basalmente, per evitare che la colata successiva in gesso vada in sottosquadro.



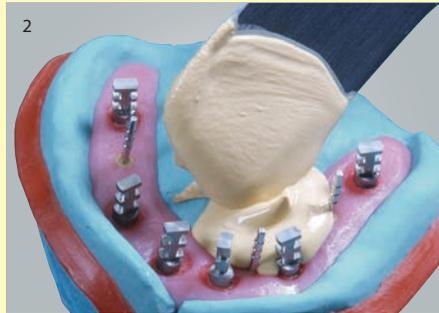
9 Isolare la mascherina dal gesso con della vaselina.



Multisil-Mask duro



1 Inserire i transfert da laboratorio in metallo sulle matrici.



2 Colare l'impronta con il gesso Exakto-Rock S e successivamente ...



3 ... con il sistema per modelli Master-Split realizzare lo zoccolo.



4 Dopo aver sciolto i coni di compensazione con dell'acqua calda, rimuovere con prudenza la mascherina con l'ausilio di uno strumento.



5 La mascherina, grazie alle matrici vks-oc viene fissata in modo sicuro e pertanto può essere sempre riposizionata correttamente.



6 La mascherina per finte gengive è stata completata. Per proteggerla da eventuali lesioni ed ottimizzarla dal punto di vista estetico applicare sulla mascherina una lacca per monconi trasparente.



Multisil-Mask duro
cartucce da 50 ml
1 pezzo
REF 54001133

Cannule da miscelazione blu
12 pezzi
REF 32000450

Set

Multisil-Mask duro
2 cartucce x 50 ml Multisil-Mask duro
24 pezzi cannule da miscelazione
1 set di coni di compensazione implantare
8 transfert in metallo vks-oc 1,7 mm
8 matrici vks-oc 1,7 mm
REF 54001134

Coni di compensazione implantare
20 pezzi, cad 4 pezzi
3,5; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5
REF 43007392

Accessori



Matrici vks-oc 1,7 mm
8 pezzi
REF 43006590



Transfert in metallo vks-oc 1,7 mm
8 pezzi
REF 43006620



Multisil Pistola dosatrice
1 pezzo
REF 32000440



Lacca per monconi fotopolimerizzabile trasparente
20 ml
REF 54001006



Coni di compensazione implantare

Ø 3,5 mm, 12 pezzi
REF 43007035

Ø 4,0 mm, 12 pezzi
REF 43007040

Ø 4,5 mm, 12 pezzi
REF 43007045

Ø 5,0 mm, 12 pezzi
REF 43007050

Ø 5,5 mm, 12 pezzi
REF 43007055



La realizzazione del modello

Exakto-Form

Resina da modelli per riproduzioni fedeli all'originale e ad elevata stabilità dei bordi in cinque differenti colori.



Sui materiali da impronte siliconici con basi poliuretaniche deve essere spruzzato l'isolante Exakto-Form, onde evitare un legame chimico con la resina.



Ogni componente va mescolato singolarmente per ottenere poi una miscela omogenea. Mescolare accuratamente il deposito di materiale sul fondo della lattina.



Versare il componente A nel componente B fino al completo svuotamento del recipiente. Mescolare per ca. 30 sec., fino ad ottenere un colore uniforme.



Con due dosi di Exakto-Form (100 g) si possono colare circa due-tre arcate complete.



Solo dopo 30 minuti si può togliere l'impronta. Dopo 90 minuti si raggiunge la durezza definitiva e si può rifinire.



Se sul modello in Exakto-Form deve essere realizzato uno zoccolo in gesso, è necessario applicare prima l'isolante Exakto-Form sul modello.



Exakto-Form è molto stabile. Si rifinisce bene, non si scheggia; è il presupposto ideale per lavori su impianti e per corone e ponti precisi.



I modelli in Exakto-Form possono essere segmentati con qualsiasi tecnica. Non è necessario variare la tecnica abituale.



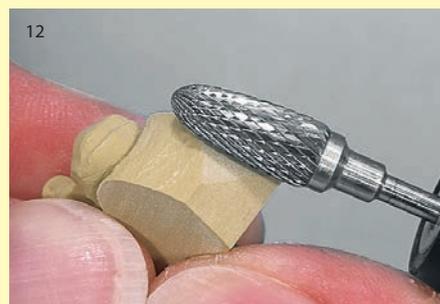
Se si utilizzano piccole quantità, i singoli componenti vengono suddivisi in due siringhe dosatrici.



Mescolare Exakto-Form in un mortaio in silicone (per ogni moncone ca. 2 ml). Attenzione: il materiale nelle siringhe dosatrici deve essere utilizzato entro cinque giorni.



Versare Exakto-Form nell'impronta. L'ottima fluidità impedisce la formazione di bolle d'aria anche nel caso di impronte con margini di chiusura sottili.



La resina indurita può essere rifinita a fresa. La stabilità dimensionale della resina garantisce una riproduzione fedele e modelli perfetti.



Exakto-Form



**Componente A
giallo**
1 x 50 g
REF 52000178



**Componente A
grigio**
1 x 50 g
REF 52000175



**Componente A
avorio chiaro**
1 x 50 g
REF 52000176



**Componente A
blu elettrico**
1 x 50 g
REF 52000177



**Componente A
verde oliva**
1 x 50 g
REF 52000174



**Componente B
indurente**
1 x 50 g
REF 52000173

Set

6x 20g A	6x 50g A
6x 20g B	6x 50g B
giallo	giallo
REF 52020284	REF 52000284
avorio chiaro	avorio chiaro
REF 52020282	REF 52000282
verde oliva	verde oliva
REF 52020280	REF 52000280
	grigio
	REF 52000283
	blu elettrico
	REF 52000281

Accessori



Spatola da impasto
lunghezza 250 mm
100 pezzi
REF 39000310



Siringa dosatrice
20 ml, 50 pezzi
REF 39000360



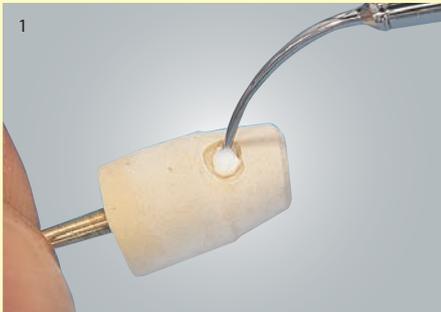
**Isolante
Exakto-Form**
125 ml
REF 52000210

Bicchieri da impasto
120 ml
100 pezzi
REF 39000300



Cera per sottosquadri

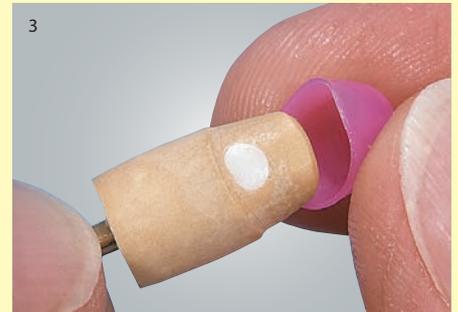
Chiusura precisa di tutti i sottosquadri del moncone.



L'elevata adesione della cera per sottosquadri offre una sicura tenuta nelle cavità.



La contrazione ridotta e le ottimali doti di scavatura facilitano la chiusura dei sottosquadri.



L'elevata temperatura di fusione permette la realizzazione di cappette con le cere da immersione.



Cera per sottosquadri
25 g
REF 51000480

La cera per sottosquadri ha un elevato punto di fusione ed è perciò indicata per la chiusura delle cavità. Non aderisce alla cera da immersione.

Litebloc UV

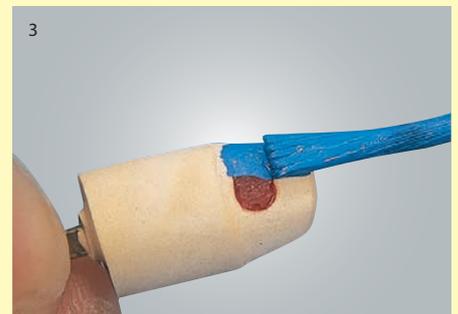
Resina fotoindurente per la chiusura di cavità e ricostruzioni sui monconi.



La siringa consente di dosare la quantità necessaria per la lavorazione.



L'elevata stabilità dimensionale permette di riempire in modo preciso le cavità.



Dopo l'indurimento nella lampada fotopolimerizzabile, sul Litebloc UV è possibile applicare qualsiasi lacca per monconi.



Transblock

Materiale da bloccaggio trasparente per una lavorazione veloce e precisa.

La stabilità di Transblock offre, in fase di adattamento, uno spessore uniforme e se necessario può essere modificato individualmente, scavando il materiale con una spatola.



Il Transblock può essere sagomato nella grandezza e nella forma desiderata con una spatola o con una forbice.



Lelevata flessibilità e l'altissima stabilità dimensionale facilitano l'adattamento sul modello.



Grazie alla sua stabilità, in fase di adattamento, Transblock mantiene uno spessore uniforme. In caso di necessità lo spessore può essere variato individualmente con una spatola.



La trasparenza di Transblock permette di controllare lo spessore. Così vengono preparati modelli precisi per la realizzazione di cucchiaini individuali.



Transblock
250 g
REF 54001149

Dentaclean Solvente per gesso / Solvente per gesso Speed

Soluzione pronta per l'eliminazione di residui di gesso da qualunque superficie.



I residui di gesso ormai induriti vengono rimossi in brevissimo tempo e senza danneggiare il contenitore.



L'eliminazione delicata e rapida dei residui di gesso protegge la superficie in resina ed il suo colore.



Dentaclean
Solvente per gesso

1000 ml
REF 52000119

2500 ml
REF 52000993

Dentaclean
Solvente per gesso
Speed

1000 ml
REF 52001010

2500 ml
REF 52000994

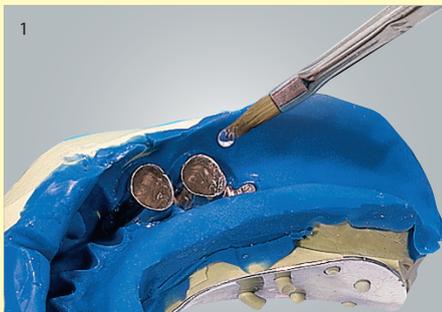
Il solvente per gesso Dentaclean è disponibile in due versioni: normale e Speed. La soluzione, pronta per l'uso, rimuove i residui del gesso da tutte le superfici. Se si necessita di una rimozione rapida, è disponibile il solvente per gesso Speed.



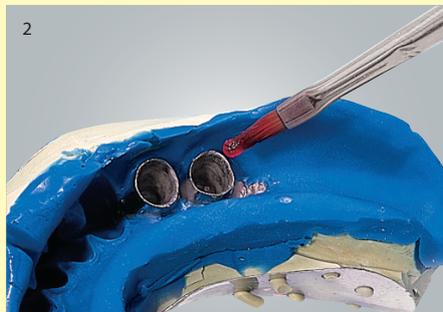
La realizzazione del modello

Perni di ritenzione

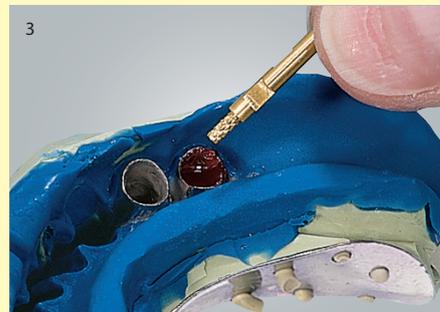
I perni di ritenzione sono già dotati di sottosquadri, per garantire una tenuta sicura durante la realizzazione dei monconi in resina.



1
Stendere con un pennello uno strato sottile di vaselina sulle corone.



2
Le eccellenti proprietà di modellazione permettono un collaggio preciso dei monconi in tempi brevi.



3
Pi-Ku-Plast HP 36 ha un tempo di indurimento molto rapido. Perciò i perni di ritenzione possono essere inseriti direttamente nella resina.



4
Con Pi-Ku-Plast HP 36 si realizzano così in tempi brevi monconi in resina precisi e stabili.



Perni di ritenzione
100 pezzi
REF 36000001
500 pezzi
REF 36000002

Accessori

Pi-Ku-Plast HP 36– Per monconi in resina precisi e stabili in tempi brevi.



5
I monconi in resina sono la base ottimale per una precisa protesi dentaria.



Monomero blu 100 ml REF 54000213	Monomero trasparente 100 ml REF 54000210
Monomero giallo 100 ml REF 54000211	Detergente 100 ml REF 54000224
Monomero arancione 100 ml REF 54000212	Polimero 85 g REF 54000215
Monomero rosso 100 ml REF 54000214	



6
L'elevata resistenza di Pi-Ku-Plast HP 36 consente di avere una base stabile per tutti i lavori di fre-saggio.

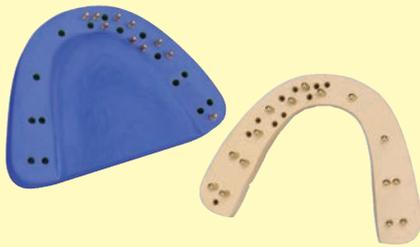
Set

85 g polimero	blu REF 54000219	rosso REF 54000220
100 ml monomero	giallo REF 54000217	trasparente REF 54000216
100 ml detergente	arancione REF 54000218	
1 portapennello		
2 pennelli		
3 contenitori		



Foragessi Master

Il motore efficiente, tecnologicamente avanzato e privo di manutenzione garantisce un'elevata precisione.



Grazie a ciò si ottimizza la precisione nella perforazione, migliorando il risultato finale dei modelli. La confortevole manualità grazie al semplice meccanismo d'elevazione facilita il lavoro.

Foragessi Master
(230 Volt)
(senza base d'appoggio a 15°)
1 pezzo
REF 14000920

Luce laser regolabile individualmente

Meccanismo d'elevazione facilmente manovrabile, che non richiede manutenzione

Recipiente estraibile per la raccolta della polvere di gesso

Stabile contenitore in ghisa

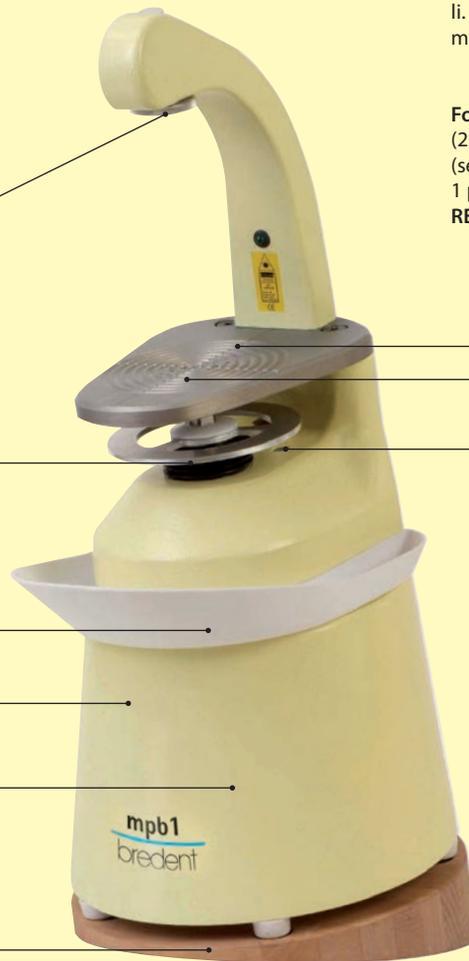
Motore ad alta prestazione, che non richiede manutenzione, e cuscinetto a sfera incapsulato

Adattatore dell'angolo d'inclinazione a 15° in legno pregiato

Cambio della fresa, rapido, e senza problemi

Base per modelli di precisione

Facile impostazione della profondità di perforazione



Accessori



Adattatore della base d'appoggio
15° d'inclinazione per lavorazioni ergonomiche in legno pregiato
1 pezzo
REF 21000440



Fresa in carburo di tungsteno
Fresa speciale per Master-Pin Radix-K, Ø 2,0 mm
1 pezzo
REF 36001233



Fresa in carburo di tungsteno Diatit per perni Master
Standard/verde
1 pezzo
REF 36001192



Fresa in carburo di tungsteno Diatit con punta a più diametri
Speciale / gialla

Se il perno-master è troppo difficile da inserire, è possibile utilizzare la fresa in carburo di tungsteno Diatit Speciale/gialla per praticare un foro più grande. Questa fresa ha un diametro di 0,01 mm più grande rispetto alla fresa in carburo di tungsteno Diatit Standard/verde.

1 pezzo
REF 36001193



Fresa in carburo di tungsteno Diatit con punta a più diametri
Speciale / rossa

Se il foro praticato è troppo grande per inserire il perno-master, è possibile utilizzare la fresa in carburo di tungsteno Diatit Speciale/rossa per praticare un foro più piccolo. Questa fresa ha un diametro di 0,01 mm più piccolo rispetto alla fresa in carburo di tungsteno Diatit Standard/verde.

1 pezzo
REF 36001194



Foragessi Master



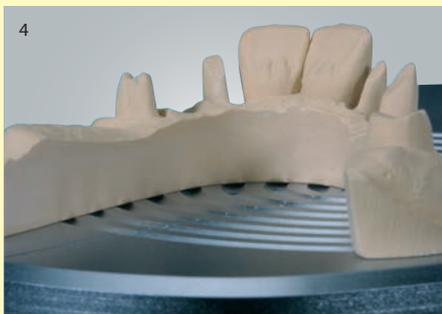
Il diametro del punto luce può essere regolato individualmente, e grazie a ciò si avrà una focalizzazione anabagliante ed esatta.



La base per il modello è montata in modo stabile ed è stata rifinita sia nella forma che nella larghezza dell'arcata.



Le linee guida sulla base consentono un'allineamento mirato del modello per l'esatto posizionamento dei fori dei perni.



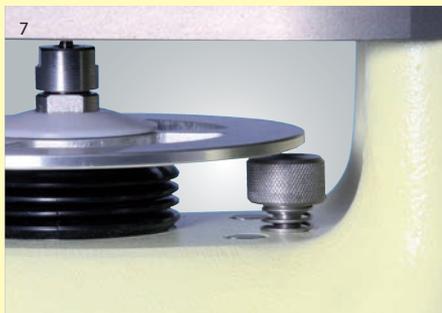
Le scanalature, incise nella base, raccolgono la polvere di gesso e assicurano il perfetto appoggio dell'arcata.



La base per il modello montata esattamente con un'angolazione di 90° rispetto all'asse di perforazione, garantisce successivamente una facile estrazione dell'arcata dallo zoccolo del modello.



La tenuta stabile dell'arcata permette una perforazione precisa dei fori dei perni. La fresa viene portata sull'arcata senza vibrazioni.



Il semplice meccanismo a chiave permette una regolazione della profondità di perforazione rapida e precisa.



Il cambio della fresa avviene dall'esterno, senza dover aprire l'apparecchio.



La polvere di gesso si deposita automaticamente nel recipiente di raccolta sottostante.



Apparecchio, motore e mandrino rimangono puliti; il recipiente di raccolta è estraibile.



Master-Pin System

Il sistema a perni per monconi sfilabili.

La ridotta profondità di perforazione, di solo 4,5 mm, previene un'indesiderata perforazione dell'arcata dentale. La sezione piatta delle guaine è la soluzione ideale per perni ravvicinati. La scelta della plastica delle guaine e la conformazione della struttura interna offrono una rimozione dei monconi morbida e controllata, ideale per le modellazioni dei ponti.

I vantaggi



Ridotta profondità di perforazione di tutti i perni, di solo 4,5 mm. Vantaggio: nessuna perforazione della corona dentale pertanto miglior stabilità.



La fresa in carburo di tungsteno Diatit con punta a più diametri per perni-master viene montata in modo tale che la linea di demarcazione del perno termini esattamente con la base della corona dentale.



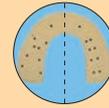
La scanalatura e l'arrotondamento del perno consentono un facile assemblamento del perno con la sua guaina.



La punta è ottimizzata per l'incollaggio: l'adesivo si distribuisce più uniformemente nella perforazione e sulla superficie di contatto. Vantaggio: tenuta più sicura del perno-master nel moncone.

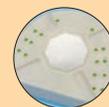


Una lunghezza di solo 11,7 mm delle guaine dei perni-master consente di ottenere modelli con monconi sfilabili bassi.



errata corretta

La guaina sporge rispetto al perno. Tutti i perni-master sono ben visibili nella parte inferiore del modello.



La forma ad imbuto della guaina dei perni-master facilita l'assemblaggio dei monconi sfilabili con la base del modello.



La sezione piatta posta lateralmente nella guaina del perno-master serve come protezione da eventuali rotazioni e ...



... risolve il problema di perforazioni molto vicine tra di loro.

Il bordino di ritenzione garantisce una perfetta aderenza allo zoccolo in gesso.



Grazie alla speciale conformazione della superficie interna della guaina, si ottiene una frizione morbida tra il perno-master ed il suo alloggiamento, che crea stabilità e massima precisione.





Master-Pin System



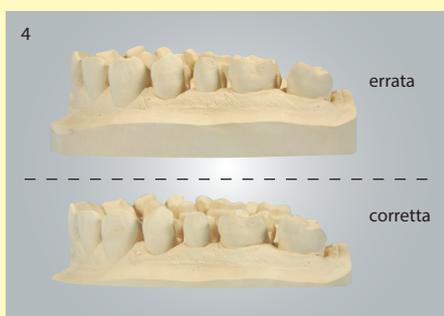
1 Per risultati costanti nel tempo, pesare il gesso e misurare l'acqua.



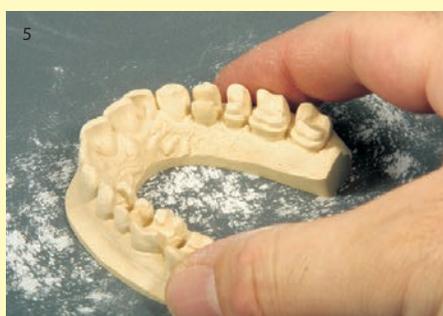
2 Sul modello colato, applicare un disco stampato. Si ottiene uno spessore uniforme dell'arcata dentale.



3 Squadrare l'arcata dentale ad un'altezza possibilmente bassa ed uniforme.



4 È molto importante che l'altezza dell'arcata squadrata sia esatta.



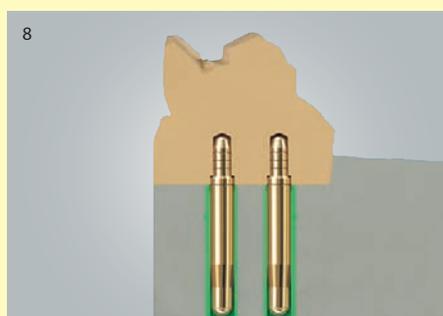
5 La superficie squadrata può essere ottimizzata con della carta abrasiva umida.



6 Rifornire la parte interna dell'arcata con la fresa per gesso H263 SH 60 (conica 6°), creando una leggera inclinazione.



7 Eseguire le perforazioni con la fresa in carburo di tungsteno Diatit con punta a più diametri.



8 Il posizionamento dei fori – 2 per ogni moncone – avviene dalla parte vestibolare, iniziando:
perforazione: nel centro della fossa oclusale
perforazione: 3 mm nella zona palatinale o linguale.



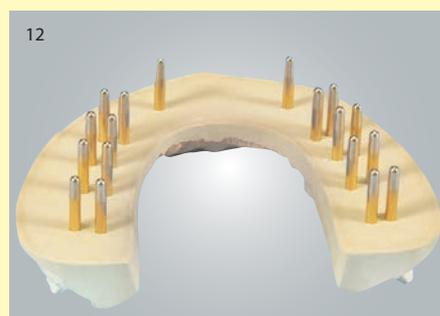
9 La corretta collocazione dei fori nell'arcata dentale.



10 Segnare con una matita di colore rosso l'andamento superiore dell'angolatura palatinale o linguale rettificata a 6°.



11 Incollare i perni-master nei fori in modo preciso con adesivo cianacrilato.



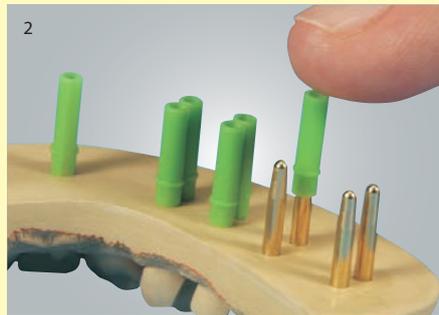
12 L'arcata dentale con i perni incollati.



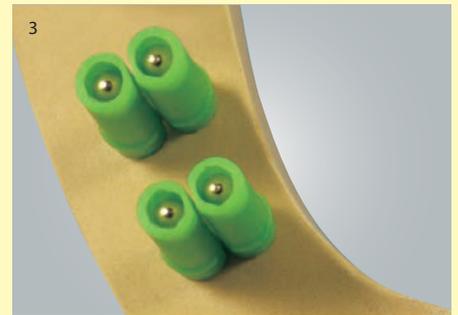
Master-Pin System



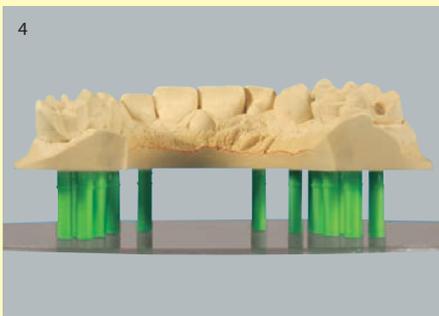
1 Applicare l'isolante Master-Sep sia sulla base dell'arcata dentale che sui perni-master.



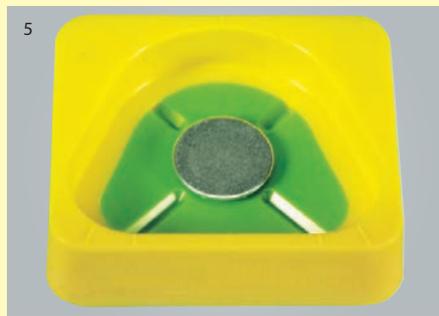
2 Inserire le guaine, con la sezione più grande, sui perni-master.



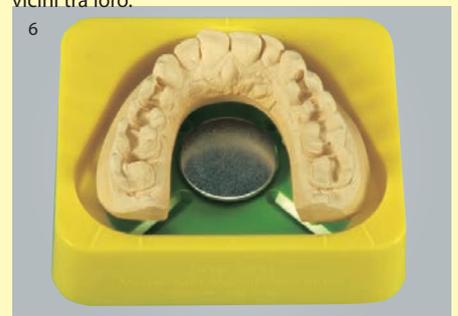
3 Grazie alla sezione piatta posta lateralmente nella guaina, è possibile inserire quest'ultima, senza problemi, anche su perni-master molto vicini tra loro.



4 Le guaine sono più lunghe dei perni di 0,5 mm e grazie a ciò si ha sempre un'altezza costante ed uniforme dell'arcata dentale.



5 Per realizzare lo zoccolo sull'arcata dentale utilizzare il sistema Master-Split.



6 Posizionare l'arcata dentale nel formatore per modelli Master-Split ed allinearla.



7 Versare il gesso fino ad 1 mm al di sotto della zona contrassegnata col colore rosso (foto 10 - pag. 34).



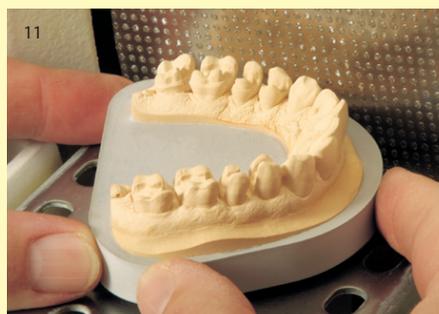
8 Dopo l'indurimento del gesso estrarre il modello, esercitando una leggera pressione sul formatore per modelli Master-Split.



9 Durante la realizzazione dello zoccolo, sul modello estratto si forma - senza ulteriori lavorazioni - una separazione Split-cast: il Master-Split.



10 Prima della squadratura del modello rimuovere la base Master-Split.



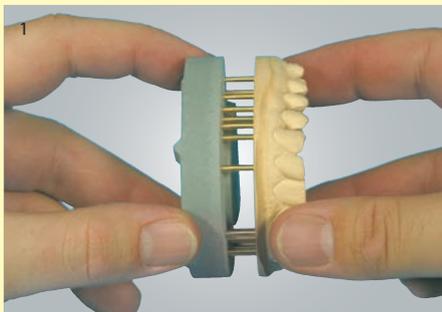
11 Squadrare il modello nella dimensione più piccola possibile.



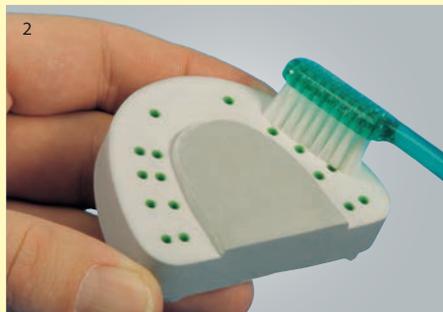
12 Il modello squadrato ed indurito.



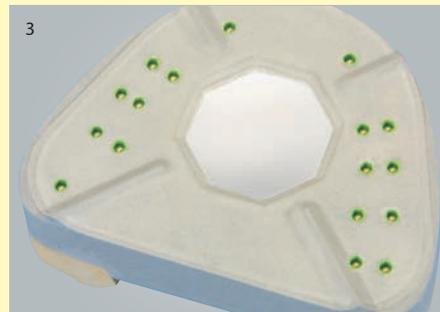
Master-Pin System



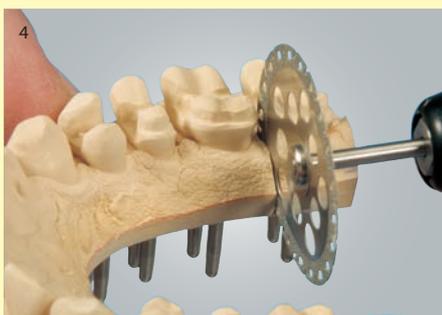
1
Staccare l'arcata dentale dallo zoccolo del modello seguendo parallelamente la direzione dei perni, senza creare angolazioni.



2
Una pulizia accurata della base dell'arcata dentale e dello zoccolo del modello dopo la squadratura è determinante per un'elevata precisione ed un'estetica perfetta.



3
Le guaine verdi dei perni sono collocate tutte alla stessa altezza e sono ben visibili nella parte inferiore del modello.



4
Separare i monconi sfilabili con il disco diamantato Giflex-TR.



5
Sede ottimale e perfetto adattamento dei monconi sfilabili sullo zoccolo del modello.



6
È possibile anche l'inserimento di perni interdentali, non incollati.



7
Modelli funzionali ed esteticamente gradevoli facilitano la prassi quotidiana.



8
Un modello perfetto facilita l'esecuzione di lavori precisi e con risultati estetici ottimali.



Master-Pin System

Il sistema Master-Pin facilita la quotidiana realizzazione dei modelli, poichè i componenti del sistema sono perfettamente compatibili tra loro.

La lavorazione è semplice e non necessita di variazioni. I vantaggi del sistema sono profondità e diametro di perforazione ridotti. La guaina Master-Pin, grazie alla sua conformazione interna, permette un inserimento ed un disinserimento morbido del perno Master. Ciò si avverte facilmente durante la realizzazione di ponti. L'assottigliamento basale del perno permette un facile inserimento.



Master-Pin Perno
1000 pezzi
REF 360P1225



Master-Pin Guaine
1000 pezzi
REF 360H1225

Set



402pezzi
200 Perno Master-Pin
200 Guaine Master-Pin
1 Fresa in carburo di tungsteno Diatit Master-Pin
Standard / verde
1 Box
REF 36001226



2000pezzi
1000 Perno Master-Pin
1000 Guaine Master-Pin
REF 36001225

Accessori



Fresa in carburo di tungsteno Diatit per perni Master
Standard / verde
1 pezzo
REF 36001192



Fresa in carburo di tungsteno Diatit con punta a più diametri
Speciale / gialla
Se il perno-master è troppo difficile da inserire, è possibile utilizzare la fresa in carburo di tungsteno Diatit Speciale/gialla per praticare un foro più grande. Questa fresa ha un diametro di 0,01 mm più grande rispetto alla fresa in carburo di tungsteno Diatit Standard/verde.
1 pezzo
REF 36001193



Master-Sep
Isolante speciale per modelli a monconi sfilabili
200 ml
REF 52000290



Fresa in carburo di tungsteno Diatit con punta a più diametri
Speciale / rossa
Se il foro praticato è troppo grande per inserire il perno-master, è possibile utilizzare la fresa in carburo di tungsteno Diatit Speciale/rossa per praticare un foro più piccolo. Questa fresa ha un diametro di 0,01 mm più piccolo rispetto alla fresa in carburo di tungsteno Diatit Standard/verde.
1 pezzo
REF 36001194



Sistema per modelli Master-Split

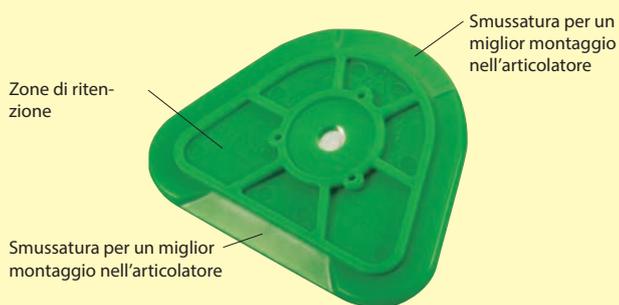
Il sistema universale per la realizzazione razionale di modelli per tutte le applicazioni in odontotecnica.

Compatibile con il sistema Master-Pin. Realizzazione semplice e pulita dello zoccolo con Split-Cast integrato, che in base alla forma necessita di poco spazio. Tre differenti formatori per modelli per ponti e corone, protesi combinata, impianti, scheletrica, protesi totale e riparazioni.

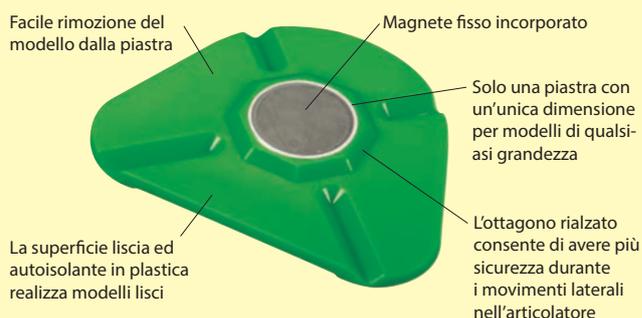
I vantaggi

- **Notevole risparmio di tempo** Realizzazione di modelli con zoccolo di controllo (zoccolo secondario) in un'unica fase di lavoro.
- **Notevole risparmio di gesso** Le diverse grandezze dell'impronta stabiliscono quali delle tre grandezze dei formatori per modelli Master-Split utilizzare. Il consumo di gesso viene, quindi, ridotto al minimo indispensabile.
- **Elevata precisione** Poiché il modello viene realizzato direttamente sullo zoccolo secondario (forma base Master-Split), si ottiene una parte basale del modello liscia, che si adatta in modo preciso.
- **Riutilizzabile a lungo** Tutte le singole parti che compongono il sistema Master-Split sono riutilizzabili per lungo tempo.
- **Ottimo rapporto qualità-prezzo** Grazie al risparmio di tempo e di gesso, il sistema per modelli Master-Split si ammortizza già dopo poche utilizzazioni.
- **Ottima maneggevolezza** Su ogni modello si forma automaticamente una separazione Split-Cast. Grazie a questo sistema, si lavora su un modello piccolo, maneggevole e funzionale.
- **Altezza d'ingombro ridotta** Il sistema per modelli Master-Split è utilizzabile anche in situazioni, che presentano scarsa disponibilità di spazio (come per arcate facciali inclinate, montaggio dei modelli, ecc.), grazie alla ridotta altezza d'ingombro delle sue basi Master-Split.
- **Maggiore sicurezza** Anche durante i movimenti laterali nell'articolatore, il modello, grazie all'ulteriore fissaggio ottagonale, rimane ancorato in modo sicuro e preciso sulle basi Master-Split.
- **Estetica perfetta** I modelli, realizzati con il sistema Master-Split, convincono anche per la loro immagine estetica.

Lato inferiore



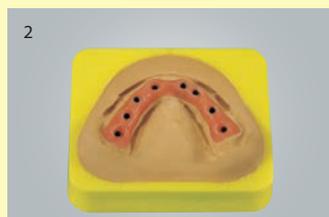
Lato superiore



Esempi d'applicazione



1 Ponti e corone



2 Impianti e protesi combinata



3 Protesi totale e scheletrica



4 Modelli di posizione, riparazioni



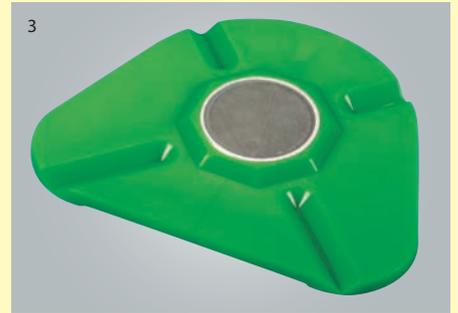
Sistema per modelli Master-Split



1 Indifferente dalla dimensione dell'arcata dentale o dell'impronta...



2 ... i formatori per modelli Master-Split si adattano ad ogni situazione.



3 La base verde Master-Split – il formatore della parte inferiore del modello.



4 Le guaine Master-Pin superano di ca. 0,5 mm i perni Master-Pin, garantendo sempre un'altezza uniforme e costante all'arcata dentale.



5 L'inserimento della base Master-Split avviene appoggiando per prima la parte posteriore.



6 Dopo l'applicazione posizionare la base ed esercitare una pressione a mano libera.



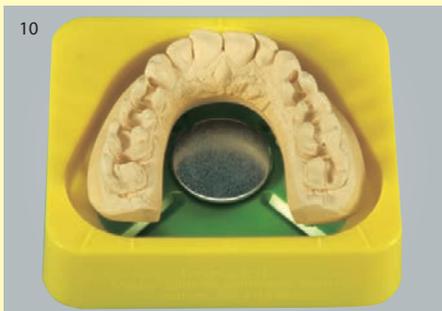
7 Esercitare un'ulteriore pressione sulla base, appoggiandosi al tavolo.



8 La base è posizionata correttamente, se si crea sul bordo un gradino dell'altezza di 0,1 mm.



9 Posizionare il disco metallico di ritenzione Master-Split esattamente al centro della base Master-Split.



10 Allineare l'arcata dentale sulle linee di demarcazione del formatore per modelli Master-Split.



11 Per la realizzazione dello zoccolo, nel caso di monconi sfilabili, si consiglia l'utilizzo di gesso liquido per modelli, p.es. Fluid-Rock.



12 Dopo l'indurimento del gesso, estrarre il modello, esercitando una pressione sulla basetta.



Sistema per modelli Master-Split



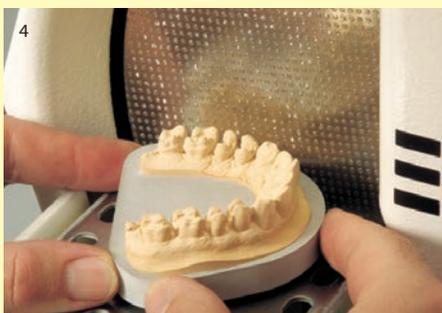
1 Durante la realizzazione dello zoccolo, sul modello estratto, si forma – senza ulteriori lavorazioni – una separazione Split-cast: il Master-Split.



2 Grazie allo speciale disegno del formatore si crea sulla base del modello un piccolo inserto che facilita la rimozione della base.



3 Prima della squadratura del modello rimuovere la base Master-Split.



4 Squadrare il modello ad una grandezza ottimale.



5 Il modello già squadrato ed indurito.



6 Con una preparazione accurata dell'arcata dentale non è più necessaria la squadratura del modello, dopo aver realizzato lo zoccolo.

Consiglio



7 Affinchè il modello aderisca sempre in modo preciso alla base Master-Split ...



8 ... passare 2 o 3 volte il modello finito su della carta vetrata.



9 La cera o lo sporco, che si depositano sui quattro piedini del modello, non pregiudicheranno più la precisione.

Cura e pulizia



10 Grazie al colore verde della piastra, sono facilmente individuabili residui di gesso o parti in cera - ciò facilita la precisione nel lavoro.



11 Lavare il formatore per basi ed il formatore per modelli Master-Split solo con acqua corrente, poiché le loro superfici sono estremamente lisce ed autoisolanti.



12 Sono state ideate ed adattate per il gesso. Non è necessario utilizzare altri isolanti.



Sistema per modelli Master-Split

Prova Split-Cast



Grazie al magnete fisso...



... la prova di montaggio del modello è più facile e sicura.

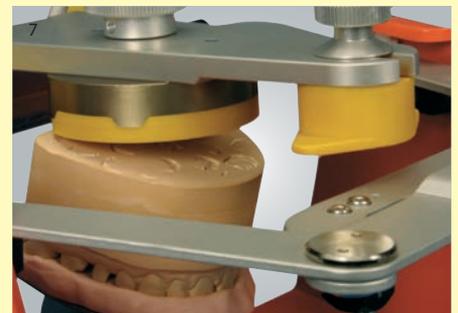
La soluzione ad un vecchio problema



Lo Split-cast-gesso deve essere squadrato per l'articolazione.



Uno zoccolo in gesso per il controllo individuale è notevolmente più grosso...



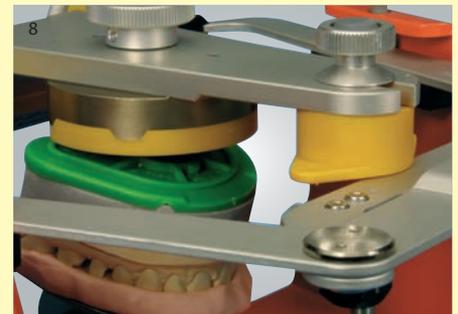
Lo zoccolo in gesso per il controllo individuale causa spesso dei problemi nell'articolazione.



Il formatore per basi Master-Split è la scelta migliore.



...dello speciale formatore per basi Master-Split.



Con il formatore per basi Master-Split c'è sempre spazio sufficiente.

Set

piccolo

1 formatore per modelli verde
3 basi
3 contromagneti
REF 3600124K



Master-Split
Formatore per modelli
piccolo
2 pezzi
REF 3600118K

medio

1 formatore per modelli giallo
3 basi
3 contromagneti
REF 3600124M



Master-Split
Formatore per modelli
medio
2 pezzi
REF 3600118M

grande

1 formatore per modelli rosso
3 basi
3 contromagneti
REF 3600124G



Master-Split
Formatori per modelli
grande
2 pezzi
REF 3600118G

Basi Master-Split

10 pezzi
REF 36001180



Contromagneti

50 pezzi
REF 36001181



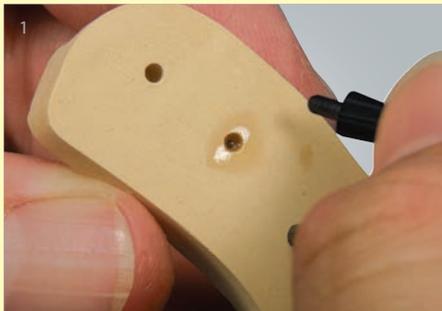
Il sistema per modelli Master-Split è composto, per ogni grandezza, da due componenti. Indifferentemente dalla grandezza dell'arcata o dell'impronta, grazie a tre differenti formatori per modelli Master-Split, è sempre disponibile la giusta misura. La scelta del tipo di grandezza permette di risparmiare gesso. Grazie all'altezza ridotta dello Split-Cast, in fase d'articolazione vi è sempre spazio sufficiente. Le superfici del materiale facilitano la pulizia.



Master-Pin Radix-K

La soluzione economica con i perni Dowel per la realizzazione del modello.

Grazie alla speciale forma a radice può essere utilizzato solo un perno per ogni moncone. Per una tenuta sicura nel moncone, oltre alla parte ritentiva sono state applicate delle superfici adesive. Le superfici estremamente lisce della speciale plastica High-Tech consentono un facile inserimento e disinserimento del moncone.



L'adesione risulterà ottimale, se viene applicato un po' di adesivo anche sulla zona d'appoggio.



La forma a radice, presente nello zoccolo del modello, consente un inserimento ed un posizionamento esatti. I monconi sono stabili nel caso di eventuali movimenti o rotazioni.



È possibile anche il posizionamento di perni interdentali Master-Pin Radix-K, senza adesivo.



Una sola perforazione ed un solo perno per ogni moncone

Superficie adesiva supplementare nella zona di contatto tra perno e corona dentale



Master-Pin Radix-K
1000 pezzi
REF 36001232



Fresa in carburo di tungsteno
Diatit-Multidrill
Ø 2,0 mm
mandrino 3 mm
1 pezzo
REF 36001233

Set

250 Master-Pin Radix-K
1 Fresa in carburo di tungsteno
REF 36001234

Accessori



Master-Sep
Isolante speciale per modelli a monconi sfilabili
200 ml
REF 52000290



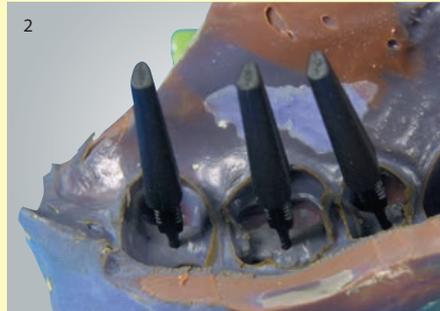
Master-Sep penetra nel gesso e sigilla le superfici. Contemporaneamente Master-Sep serve come lubrificante tra i perni e le guaine.



Master-Pin Radix-S

I perni Master-Pin Radix-S vengono allineati e fissati sull'impronta in modo semplice e sicuro.

La plastica High-Tech, estremamente resistente, garantisce la necessaria stabilità, allo stesso tempo la forma a radice protegge da eventuali rotazioni.



I perni Master-Pin Radix-S vengono allineati e fissati sull'impronta in modo semplice e sicuro.



La colatura dell'impronta e la realizzazione dello zoccolo viene eseguita come di consueto.

Perno a punta per una ridotta rimozione del materiale da impronta

Punta ottimizzata a forma di fiocina per una tenuta sicura con ogni materiale da impronta (silicone, alginato, ecc.)

Parti ritentive modificate a forma di moncone, ideali anche per denti frontali inferiori.

Buona manualità dei monconi grazie alla forma esterna anti-scivolo dei perni.

Plastica High-Tech estremamente stabile e liscia.

Protezione da eventuali torsioni dei monconi, grazie alla forma a radice del perno.

La forma del perno Radix-S, simile a quella di una radice, crea nello zoccolo in gesso la controparte ideale – un alveolo.



Master-Pin Radix-S
1000 pezzi
REF 36001231



Radix-S
Anello di ritenzione
1000 pezzi
REF 31000111



Lacche per monconi

Lacca per monconi fotopolimerizzabile

Per realizzare superfici in gesso lisce e dure.

In base al gesso ed alla cera da modellazione sono disponibili differenti colorazioni. Con molteplici applicazioni si può ottenere lo spessore desiderato, che grazie all'intensità di colorazione, può essere controllato.



1 Il pennello monouso consente un'applicazione più precisa. Applicando più strati, si può variare lo spessore della lacca.



2 Le lacche sono traslucenti. Con molteplici applicazioni il colore diventa più intenso. Grazie a ciò lo spessore diventa controllabile.



3 Le lacche per monconi fotopolimerizzabili induriscono la superficie del gesso. Grazie a ciò il moncone è protetto da eventuali danneggiamenti durante l'inserimento della corona.



4 Per creare lo spessore ideale per il cemento, fotopolimerizzare la lacca subito dopo la sua applicazione. Per indurire i bordi di preparazione: lasciare assorbire la lacca dal gesso, dopodiché fotopolimerizzarla. La lacca indurrà la superficie senza creare spessore.



Cinque colori diversi consentono il contrasto con qualsiasi cera da modellazione.



rosso
20 ml
REF 54001003



giallo
20 ml
REF 54001004



verde
20 ml
REF 54001005



blu
20 ml
REF 54001000



trasparente
20 ml
REF 54001006

Accessori



Porta-pennelli, punta piegata
12 pezzi
REF 33001141



Porta-pennelli, dritto
12 pezzi
REF 33001149



Pennellini monouso
100 pezzi
REF 33001142



Blocchi da impasto
10 pezzi
REF 33001144



Lacca fotopolimerizzabile opaca

Veloce applicazione grazie ad un buon potere coprente.

La lacca per monconi opaca facilita un'applicazione uniforme. Il pennello è già integrato nella confezione. La lacca resiste anche al getto di vapore.



Durante l'applicazione la lacca per monconi si diffonde nella superficie del gesso. Una polimerizzazione profonda garantisce un'ottima adesione al moncone ed un'elevata resistenza all'abrasione. Resistente a scheggiature ed indenne anche al getto di vapore.



La lacca per monconi fotopolimerizzabile opaca è disponibile in tre diversi colori opachi. Il buon potere coprente facilita l'applicazione uniforme della lacca. Grazie a ciò il colore sarà omogeneo.



rosso
20 ml
REF 54000104



blu
20 ml
REF 54000101

diephos dentine

Con la lacca fotopolimerizzabile le superfici dei monconi sono resistenti all'abrasione.

Grazie all'applicazione della lacca diephos dentine sul moncone, i lavori in ceramica pressofusa od in zirconio hanno un miglior riscontro estetico già sul modello.



Applicare due strati sottili di diephos dentine. Polimerizzare ogni strato per 90 secondi nell'apparecchio per fotopolimerizzazione.



Applicando più strati è possibile individualizzare lo spessore del cemento. Ogni applicazione ha uno spessore di 12 µm. Polimerizzare subito dopo ogni applicazione.



Sulla lacca diephos dentine è possibile applicare senza problemi l'isolante ed eseguire la modellazione in cera.



A lavoro ultimato il colore del manufatto non viene alterato dal colore della lacca sul modello. Si crea un effetto in sottofondo molto simile all'opaco.

- rapida applicazione
- superfici resistenti all'abrasione grazie alla fotopolimerizzazione
- riscontro estetico sul modello
- resistente al getto di vapore



colore dentale
10 ml
REF 54000100



Lacche per monconi

Lacca spaziatrice oro, argento, blu-argento micro

Lacche autoindurenti con particelle metalliche per superfici resistenti.



Le lacche spaziatrici oro e argento creano uno spessore di circa 10 µm. La lacca spaziatrice blu-argento micro crea uno spessore di circa 5 µm.



Le lacche spaziatrici contengono delle particelle metalliche. Queste permettono di ottenere delle superfici resistenti all'abrasione, che proteggono il moncone da eventuali scheggiature.

Queste lacche creano uno spessore mirato a partire dai 5 µm. Ogni ulteriore applicazione ne aumenta lo spessore. Le microparticelle metalliche delle lacche spaziatrici di color oro, argento e blu-argento micro creano superfici altamente resistenti all'abrasione e proteggono pertanto il moncone.



oro
20 ml
REF 55000005



argento
20 ml
REF 54000717



blu-argento micro
20 ml
REF 55000006



Diluyente
per lacca spaziatrica
oro e argento
20 ml
REF 54000701



Diluyente
per lacca spaziatrica
blu, blu-argento
micro
20 ml
REF 54000690

Accessori

Lacca spaziatrice blu

Lacca autoindurente per rilevare punti di precontatto e contatto.



Poichè la lacca spaziatrice blu è particolarmente indicata per individuare i punti di contatto, può essere utilizzata anche in alternativa allo spray occlusale.



La lacca spaziatrice blu consente di rilevare punti di precontatto tra moncone e corona.



In questo modo vengono evidenziati i punti di contatto che possono essere facilmente rimossi.

La lacca spaziatrice blu ha due funzioni: consente un'applicazione mirata dello strato di cemento e in alternativa può essere utilizzata per individuare ed eliminare i punti di precontatto o di contatto della struttura metallica.

Grazie al forte contrasto di colore rispetto al modello in gesso è possibile riconoscere molto rapidamente la zona dello strato di cemento da 8 a 10 µm all'interno della corona.



blu
20 ml
REF 55000007

Accessori



Diluyente
per lacca spaziatrica blu,
blu-argento micro
20 ml
REF 54000690



Sigillante ed indurente per gesso

Superfici resistenti all'abrasione con tutti i tipi di gesso, senza creare spessore.



1 Senza l'utilizzo dell'indurente per gesso, i modelli in fase di lavorazione si possono scheggiare.



2 La speciale pellicola protettiva indurisce il gesso, penetrando in esso. L'elevatissima stabilità e la resistenza all'abrasione evitano danni di qualsiasi tipo.

Il sigillante ed indurente per gesso, protegge il modello o il moncone dalle abrasioni e allo stesso tempo sigilla le superfici con solo 2 μm di spessore.



3 L'indurente per gesso asciuga in solo 2 minuti.



4 L'indurente si diffonde nel gesso, e, grazie a ciò, può essere pennellato sui bordini cervicali.



Sigillante e indurente per gesso

20 ml
REF 55000001

100 ml
REF 55000002

Sviluppo del modello

La precisione fin dall'inizio della lavorazione



Altre interessanti proposte



REF 00075301



REF 00053101



REF 00057001

00061101-20181212 Salvo modifiche ed errori

