

breCAM consumables



Polímero de alto rendimiento para el flujo de trabajo digital

bredent

breCAM consumables

Los polímeros de alto rendimiento marcan tendencia

En sintonía con nuestra declaración de propósitos, que está basada en nuestros valores de colaboración, eficacia e innovación, tanto la investigación como el desarrollo nos condujeron ya hace años hacia estos materiales.

A través de estas resinas de alto rendimiento hemos hallado el camino precursor para ofrecer en primer lugar la mejor solución protésica para el paciente y al mismo tiempo soluciones innovadoras y eficaces para ustedes, el equipo formado por odontólogo y protésico.

Los polímeros resultan en la actualidad claramente ventajosos para la estética, el procesamiento, la rentabilidad, la durabilidad y la aceptación por parte de los pacientes. Además, favorecen la relación entre paciente y equipos de facultativos y técnicos, proporcionando beneficios a ambas partes.



Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

Aproveche nuestra competencia en el ámbito de las resinas y el procesamiento digital:

- INTELIGENTE Aproveche las ventajas de trabajar con procesos digitales al aplicar la técnica tradicional usando breCAM.wax
- TRANSPARENTE breCAM.splint le permite disponer de un material transparente y por lo tanto invisible para la aplicación de férulas removibles. Otra particularidad es su vida útil homologada que permite hasta 2 años de uso.
- UNIVERSAL Con breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM aumenta la vida útil del provisional de gran calidad hasta dos años, además de ofrecer una estética aún mayor.
- DEFINITIVO Con breCAM.HIPC usted dispone de un material excepcional de aplicación universal, que ofrece la solución más elegante en forma de revestimiento fresado o restauración monolítica para muchas indicaciones y todos los materiales de estructuras (incluido el BioHPP).
- FISIOLOGICO breCAM.BioHPP le lleva a la era de la biónica. Las propiedades fisiológicas de este material para estructuras sólo son superadas por la naturaleza misma. El módulo de elasticidad similar al del hueso, su bajo peso y la sensación agradable que se tiene al llevarlo en la boca permiten olvidar al paciente que lleva una prótesis.

| | Material auxiliar | Producto sanitario | Definitivo | Provisional | Número de página |
|----------------------------------|-------------------|--------------------|------------|-------------|------------------|
| breCAM.wax | X | | | | 4 |
| breCAM.splint | | X | | ≤ 2 años | 6 |
| breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM | | X | | ≤ 2 años | 10 |
| breCAM.HIPC | | X | X | | 14 |
| breCAM.BioHPP | | X | X | | 18 |
| BioHPP elegence prefab | | X | X | | 22 |

HERRAMIENTAS

| | | | | | |
|---------------|---|--|--|--|----|
| breCAM.cutter | X | | | | 28 |
| Support | | | | | 34 |

INTELIGENTE

Los blanks breCAM.wax están fabricados de una cera especial para fresar (cera microcristalina de hidrocarburo con parafinas duras y contenido de polietileno), que permite un cómodo arranque de viruta.

breCAM.wax resulta excelente para la fabricación digital de estructuras, inlays, onlays, trabajos sobre implantes completamente anatómicos o reducidos, hasta incluso puentes de gran envergadura aplicando la técnica de colado de metal y la de inyección (cerámica y BioHPP).

Producción mecánica de coronas y estructuras para el colado de metal y el prensado.

- Ahorro de costes y tiempo

Mejor ajuste en las piezas procedentes del colado de metales gracias a un procesamiento sin tensiones (en comparación con el encerado manual).

- Menos trabajos de repasado, menos desperdicio de material

Mayor uniformidad en el aspecto de la estructura y los grosores de los conectores gracias a la construcción con CAD.

- Estructuras más resistentes y calidades constantes, menos trabajos de repaso y ahorro de tiempo.

Producción flexible

- Puede utilizarse el tiempo ganado gracias a las ventajas del sistema CNC.



Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

La cera tiene su punto de goteo a los 120 °C, una ligera elasticidad, así como una gran resistencia en los cantos para aplicar velocidades de fresado rápidas y su combustión no deja residuos. Las materias primas del blank de cera se funden de forma controlada en un proceso industrial y posteriormente se dejan enfriar en una rampa de temperatura definida.

Indicaciones

Colado de metal



Cerámica prensada
BioHPP for2press



Encerado



Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
termoplástico/cuchilla



Información para realizar los pedidos

Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.

| | Unidades | 20 mm |
|------------|----------|--------------|
| breCAM.wax | 2 | REF 51000921 |



TRANSPARENTE

breCAM.splint es un PMMA quimioplástico, especial para la confección de plantillas para la perforación, tabletops y férulas de descarga, que puede utilizarse —además de en la aplicación directa— en la técnica de colado de metal gracias a que es calcinable



Ventajas:

- 2 años de uso – buena aceptación y valoración del producto por parte de los pacientes
- Excelente biocompatibilidad – amplio espectro de aplicación
- Ajuste de precisión óptima, sin tensiones por contracción durante la polimerización
- Material transparente - Férulas de aspecto atractivo
- Buena elasticidad – cómodo de llevar, riesgo bajo de rotura
- Reproducible con CAD/CAM, utilización del articulador virtual y diagnóstico digital de la funcionalidad
- Calcinable sin dejar residuos, aplicaciones múltiples del producto (de manera directa o indirecta)

Indicaciones

Colado de metal



Modelos de prueba



Tratamiento

Férulas



Coronas "table top"



Procesamiento

Monolítico



Sin metal



Fijación

Cemento provisional



TRANSPARENTE

Diseño de la estructura

Grosor mínimo de la pared
(sin revestimiento)



> 1,2 oclusal
0,6 mm cervical

Elementos del puente



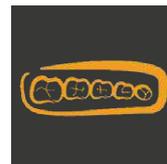
máx. 1

Dientes anteriores
Ø de los conectores



> 10 mm²

Dientes laterales
Ø de los conectores



> 16 mm²

Propiedades del material

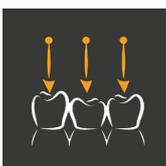
Según la norma DIN EN ISO 10477

Módulo de elasticidad



≥ 2200 MPa

Resistencia a la torsión



≥ 100 MPa

Solubilidad en agua



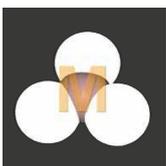
≤ 2 µg/mm³

Absorción de agua



≤ 25 µg/mm³

Monómero residual



DIN EN ISO 20795-1
< 1,0 %

Vida útil



hasta 2 años

Procesamiento

Los PMMA quimioplásticos no requieren un equipamiento especial para el procesamiento con arranque de viruta y generalmente pueden procesarse usando plantillas para el fresado estándar para PMMA y fresas comunes en el mercado para PMMA en húmedo o en seco.

Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
termoplástico/cuchilla



Información para realizar los pedidos

Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de \varnothing 98,5 mm con escalón.

| | 15 mm | 20 mm | 25 mm |
|---------------|--------------|--------------|--------------|
| breCAM.splint | REF 54002315 | REF 54002320 | REF 54002325 |



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de \varnothing 100 mm sin escalón.

| | 15 mm | 20 mm | 25 mm |
|---------------|--------------|--------------|--------------|
| breCAM.splint | REF 54002415 | REF 54002420 | REF 54002425 |



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de \varnothing 95 mm.

| | 16 mm | 20 mm | - |
|---------------|--------------|--------------|---|
| breCAM.splint | REF 54002516 | REF 54002520 | - |



UNIVERSAL

Para restauraciones provisionales de larga duración, para un uso de hasta dos años:

monocromáticas: breCAM.monoCOM

policromáticas: breCAM.multiCOM

Material

breCAM.monoCOM: base de polimetilmetacrilato con bajo contenido en materiales de relleno

breCAM.multiCOM: El blank se fabrica con base de polimetilmetacrilato y aproximadamente un 20 % de materiales cerámicos de relleno con el fin de aumentar su resistencia.

Aquí se ha incorporado material de relleno inorgánico (partículas de cerámica) a la matriz de resina de PMMA orgánico.

Estética

El recubrimiento policromo de breCAM.multiCOM confiere a los sustitutos dentales una tonalidad natural del color.

Sustituto dental provisional de gran estética con escasos costes de material y poco tiempo de trabajo.

breCAM.monoCOM la variante monocroma disponible para la aplicación correspondiente.

Aplicación y procesamiento

Propiedades optimizadas del material en cuanto a la resistencia y la actuación frente a la abrasión. Resulta ideal para el arranque de viruta en seco o húmedo.

Vida útil

Dos años es una vida útil óptima para una restauración provisional que se llevará en el marco de intervenciones quirúrgicas y durante fases de regeneración prolongadas.



Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM

Indicaciones

Sustituto dental fijo



Coronas y puentes



Implantosoportado



Tratamiento

Férulas



Coronas "table top"



Procesamiento

Estructura



Monolítico



Sin metal



Fijación

Cemento provisional



Diseño de la estructura

Grosor mínimo de la pared
(sin revestir)



> 1,00 oclusal
0,6 mm cervical

Elementos del puente



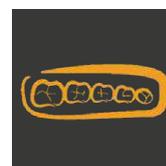
máx. 1

Dientes anteriores
Ø de los conectores



> 10 mm²

Dientes laterales
Ø de los conectores



> 15 mm²

UNIVERSAL

Propiedades del material

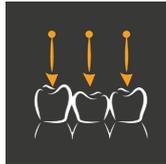
Según la norma DIN EN ISO 10477

Módulo de elasticidad



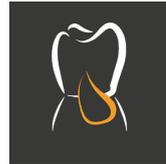
> 2200 MPa

Resistencia a la torsión



> 100 MPa

Solubilidad en agua



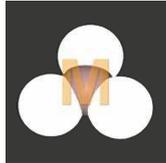
< 0,8 µg/mm³

Absorción de agua



≤ 20 µg/mm³

Monómero residual



< 1 %

Vida útil



hasta 2 años

Procesamiento

breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM es apropiado por regla general tanto para el procesamiento en seco como en húmedo. Al procesar los composites debe tenerse en cuenta su dureza mayor debido a su contenido en cerámica.

Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
Termoplástico/cuchilla



breCAM.monoCOM/ breCAM.multiCOM

Información para realizar los pedidos



Estos blanks para el fresado tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.

| breCAM.monoCOM | 16 mm | 20 mm |
|----------------|--------------|--------------|
| A1 | REF 54003619 | REF 54003599 |
| A2 | REF 54003620 | REF 54003600 |
| A3 | REF 54003621 | REF 54003601 |
| A3,5 | REF 54003622 | REF 54003602 |
| A4 | REF 54003623 | REF 54003603 |
| B1 | REF 54003624 | REF 54003604 |
| B3 | REF 54003626 | REF 54003606 |
| C2 | REF 54003627 | REF 54003607 |
| C3 | REF 54003628 | REF 54003608 |
| D2 | REF 54003629 | REF 54003609 |
| D3 | REF 54003630 | REF 54003610 |

| breCAM.multiCOM | 16 mm | 20 mm |
|-----------------|--------------|--------------|
| A1 | REF 54003010 | REF 54003015 |
| A2 | REF 54003020 | REF 54003025 |
| A3 | REF 54003030 | REF 54003035 |
| A3,5 | REF 54003040 | REF 54003045 |
| B2 | REF 54003060 | REF 54003065 |
| C2 | REF 54003070 | REF 54003075 |
| C3 | REF 54003080 | REF 54003085 |
| D2 | REF 54003090 | REF 54003095 |
| D3 | REF 54003100 | REF 54003105 |



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 95 mm.



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 84,5 mm.

| breCAM.multiCOM | 16 mm | 20 mm |
|-----------------|--------------|--------------|
| A1 | REF 54003110 | REF 54003115 |
| A2 | REF 54003120 | REF 54003125 |
| A3 | REF 54003130 | REF 54003135 |
| A3,5 | REF 54003140 | REF 54003145 |
| B2 | REF 54003160 | REF 54003165 |

| breCAM.multiCOM | 16 mm | 20 mm |
|-----------------|-------|--------------|
| A1 | - | REF 54003215 |
| A2 | - | REF 54003225 |
| A3 | - | REF 54003235 |
| A3,5 | - | REF 54003245 |
| B2 | - | REF 54003265 |

DEFINITIVO

HIPC son las siglas de "High Impact Polymer Composite", un material para sustitutos dentales de larga duración. breCAM.HIPC es un composite amorfo con retícula cuadrículada, por lo que ofrece unas características físicas obviamente superiores a las del PMMA convencional. Su fabricación se lleva a cabo aplicando presión y calor de forma similar a los dientes prefabricados de resina, a unos 120 °C y 250 bar de presión. La ausencia de cristal dental y resina polimerizada garantiza una gran consistencia del color y resistencia a la placa (comparable a la de los revestidos directos cerámicos o la cerámica inyectada).

HIPC proviene del desarrollo del sistema visio.lign y se corresponde químicamente con las carillas de revestimiento novo.lign, de modo que este material resulta extraordinario en los sustitutos dentales de larga duración.

Para sustitutos dentales duraderos: El HIPC ya ha sido comprobado en vivo y verificado a lo largo de más de 9 años.

Para diferentes indicaciones

- removible y fijo
- monolítico y revestible
- Reduce la cantidad de sistemas en el laboratorio, disminuyendo así los costes.

Excelente compatibilidad con la encía

Resistente frente a la placa y la tinción

Gran resistencia y estabilidad a largo plazo

- El HIPC es un polímero de alto rendimiento, por lo que —al contrario que la cerámica— no pierde sus propiedades, mientras que la cerámica "envejece".
- La fiabilidad del material y la estabilidad a largo plazo de breCAM.HIPC conduce a un inferior número de reclamaciones y reparaciones.

Material estético, translúcido y opalescente

- Excelente efecto de color aplicando técnicas de restauración mínimamente invasivas.
- Los casos complicados con espacio reducido pueden solucionarse de forma especialmente elegante con HIPC.



Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

Indicaciones

Sustituto dental fijo



Coronas y puentes



Telescopio primario



Implantosoportado



Sustituto dental removible



Barra secundaria



Telescopio secundario



Estructura terciaria



Tratamiento

Gestión de la encía



Férulas



Coronas "table top"



Absorbe la presión



Procesamiento

Estructura



Revestible



Monolítico



Sin metal



Fijación

Adhesión duradera



Cemento provisional



Diseño de la estructura

Grosor mínimo de la pared (sin revestir)



≥ 0,7 oclusal
≥ 1,0 mm cervical
implantatgetragen ≥ 1 mm

Elementos del puente



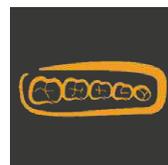
máx. 2

Dientes anteriores
Ø de los conectores



≥ 11 mm²

Dientes laterales
Ø de los conectores



≥ 14 mm²

DEFINITIVO

Propiedades del material

Según la norma DIN EN ISO 10477

Módulo de elasticidad



≥ 2200 MPa

Resistencia a la torsión



≥ 110 MPa

Solubilidad en agua



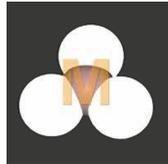
$\leq 0,5$ $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Absorción de agua



≤ 26 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Monómero residual



$\leq 0,5$ %

Vida útil



Permanente

Procesamiento

Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
Termoplástico/cuchilla



Información para realizar los pedidos



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.

Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 84,5 mm.

Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 95 mm.

| | Color | 20 mm | 16 mm | 20 mm | 20 mm |
|-------------|--------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| breCAM.HIPC | bleach | REF 54003398 | REF 54003418 | REF 54003458 | REF 54003438 |
| breCAM.HIPC | A1 | REF 54003399 | REF 54003419 | REF 54003459 | REF 54003439 |
| breCAM.HIPC | A2 | REF 54003400 | REF 54003420 | REF 54003460 | REF 54003440 |
| breCAM.HIPC | A3 | REF 54003401 | REF 54003421 | REF 54003461 | REF 54003441 |
| breCAM.HIPC | A3,5 | REF 54003402 | REF 54003422 | REF 54003462 | REF 54003442 |
| breCAM.HIPC | A4 | REF 54003403 | REF 54003423 | REF 54003463 | REF 54003443 |
| breCAM.HIPC | B2 | REF 54003404 | REF 54003424 | REF 54003464 | REF 54003444 |
| breCAM.HIPC | B3 | REF 54003405 | REF 54003425 | REF 54003465 | REF 54003445 |
| breCAM.HIPC | C2 | REF 54003406 | REF 54003426 | REF 54003466 | REF 54003446 |
| breCAM.HIPC | C3 | REF 54003407 | REF 54003427 | REF 54003467 | REF 54003447 |
| breCAM.HIPC | D2 | REF 54003408 | REF 54003428 | REF 54003468 | REF 54003448 |
| breCAM.HIPC | D3 | REF 54003409 | REF 54003429 | REF 54003469 | REF 54003449 |
| breCAM.HIPC | KLAR | REF 54003410 | REF 54003430 | REF 54003470 | REF 54003450 |

FISIOLÓGICO

Biocompatible High Performance Polymer

Del PEEK al BioHPP

BioHPP es un polímero de altas prestaciones parcialmente cristalina, termoplástica y resistente a temperaturas altas con base de PEEK (poliéter éter cetona) y un relleno de micropartículas ligadas inorgánicas, cuyo diámetro es $< 0,5 \mu\text{m}$.

Se ha conservado la elasticidad fisiológica y se ha combinado con una rigidez perfecta, gracias a la ampliación cerámica, idóneas para la aplicación oral y conseguir propiedades excelentes para el pulido.

De este modo solo BioHPP alcanza el equilibrio óptimo entre:

- elasticidad y rigidez
- resistencia al peso y la rotura
- fisiología y neutralidad a la placa



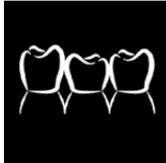
Imagen: MTD Antonio Lazetera, Savona, Italia

Indicaciones

Sustituto dental fijo



Coronas y puentes



Telescopio primario



Implantosoportado



Puente implantosoportado



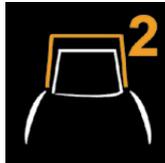
Sustituto dental removible



Barra secundaria



Telescopio secundario



Estructura terciaria



Prótesis



Tratamiento

Gestión de la encía



Absorbe la presión



Procesamiento

Estructura



Revestible



Monolítico



Sin metal



Fijación

Adhesión duradera



Cemento provisional



FISIOLÓGICO

Diseño de la estructura

Grosor mínimo de la pared
(sin revestir)



≥ 0,7 oclusal
≥ 1,0 mm cervical

Elementos del puente



máx. 2

Dientes anteriores
Ø de los conectores



≥ 9 mm²

Dientes laterales
Ø de los conectores



≥ 12 mm²

Los materiales termoplásticos (p. ej. BioHPP) son muy exigentes a la hora del arranque de viruta, que debe ser realizado con gran profesionalidad al trabajar en seco debido a su sensibilidad al calor y, en consecuencia, al riesgo de que se deformen. Es imprescindible contar con herramientas de incisión especiales y plantillas específicas para el fresado con velocidad de corte reducible.

El procesamiento en húmedo es preferible y, al usar plantillas de fresado estandarizadas de PMMA, no se requiere tener en cuenta ajustes especiales o características especiales para el trabajo. Para el procesamiento especial en seco y húmedo de estos materiales se recomienda la herramienta patentada breCAM.cutter, que resulta óptima para cortar materiales termoplásticos.

Propiedades del material

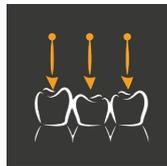
Según la norma DIN EN ISO 10477

Módulo de elasticidad



≥ 4200 MPa

Resistencia a la torsión



≥ 160 MPa

Solubilidad en agua



≤ 0,3 µg/mm³

Absorción de agua



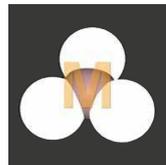
≤ 6,5 µg/mm³

Vida útil



Permanente

Monómero residual



= 0 %

Procesamiento

Procesamiento en seco
PMMA/composite



Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
termoplástico/cuchilla



Información para realizar los pedidos

Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 98,5 mm con escalón.

| | 12 mm | 16 mm | 20 mm | 24 mm |
|---|--------------|--------------|--------------|--------------|
| breCAM.BioHPP | REF 54002029 | REF 54002030 | REF 54002031 | REF 54002032 |
| breCAM.BioHPP dentin-shade 2 | REF 54002069 | REF 54002070 | REF 54002071 | REF 54002072 |



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 95 mm:

| | 12 mm | 16 mm | 20 mm | 24 mm |
|---|-------|-------|--------------|-------|
| breCAM.BioHPP | - | - | REF 54002091 | - |
| breCAM.BioHPP dentin-shade 2 | - | - | REF 54002101 | - |



Estos blanks para fresar tienen un tamaño estándar de Ø 84,5 mm:

| | 12 mm | 16 mm | 20 mm | 24 mm |
|---|-------|-------|--------------|-------|
| breCAM.BioHPP | - | - | REF 54002111 | - |
| breCAM.BioHPP dentin-shade 2 | - | - | REF 54002121 | - |



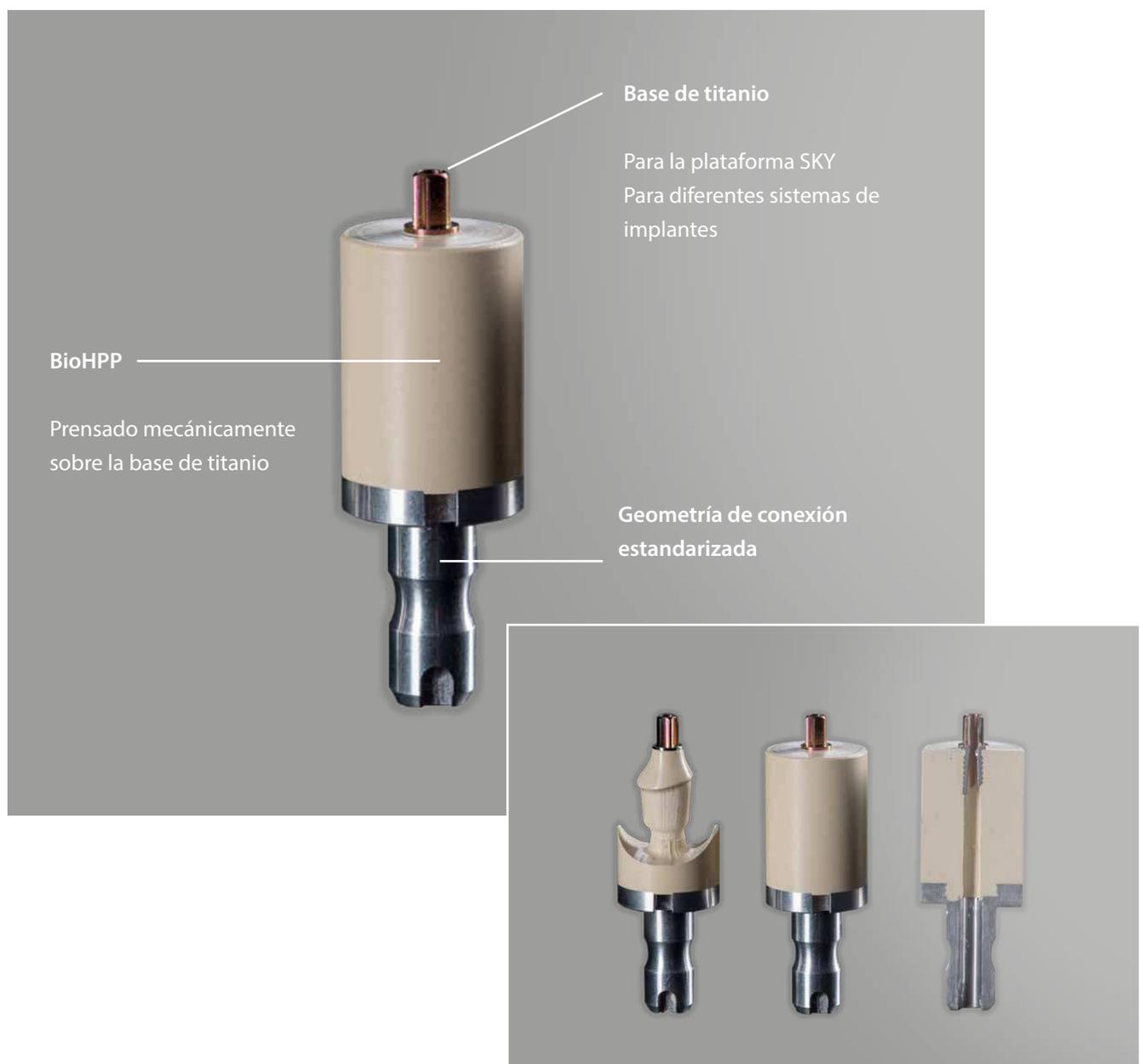
FISIOLÓGICO

El primer aditamento híbrido fisiológico personalizable en todo el mundo

BioHPP elegance prefab es un aditamento bruto fresable para la confección de aditamentos híbridos personalizados de BioHPP.

Indicaciones

- Restauraciones de un solo diente y con puentes
- Restauraciones telescópicas sobre al menos 4 implantes
- Angulación máxima de 25° con respecto al eje del implante
- Adecuado para la restauración inmediata y la carga inmediata

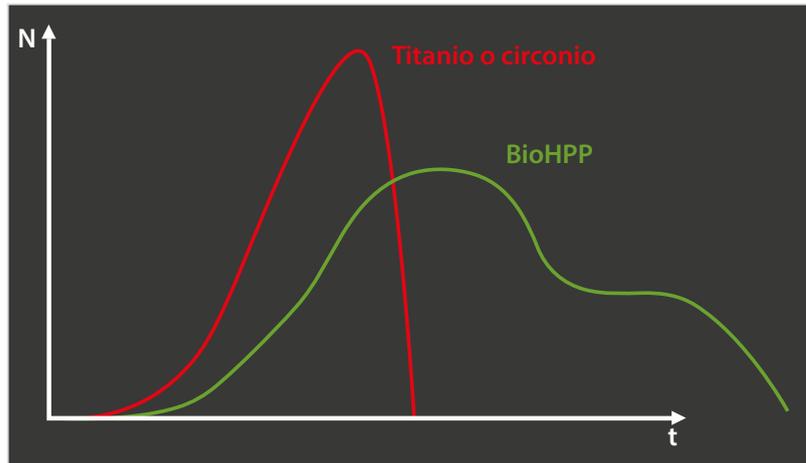


BioHPP elegance prefab

Fisiológico

Sustituto dental fisiológico que, gracias a su capacidad de absorber impactos similar al periodonto (OFF-PEAK), consigue que las cargas impacten sobre el implante de forma retardada y amortiguada.

- Gran comodidad en el uso y al masticar; bajo índice de pérdida de implantes a causa de sobrecarga
- Indicado para la carga inmediata y como aditamento One-time
- Sensación de naturalidad en la boca
- Estética natural
- Disminuye el riesgo de periimplantitis
- Optimiza la integración ósea
- Reduce el descascarillamiento
- Preserva los antagonistas
- Garantiza la longevidad de la restauración



Higiénico

Crea una unión de materiales homogénea y sin espacio intermedio entre el titanio de grado 4/5 y BioHPP, que presenta propiedades mecánicas y biológicas óptimas.

- La unión mediante adhesión no presenta envejecimiento ni fatiga del material, al no usarse adhesivo ni haber espacio de adhesión
- Evita la proliferación de gérmenes y evita el riesgo de inflamación y la necesidad de tratamientos posteriores

Gestión de la encía con BioHPP

- Permite el trabajo intraoral (por ejemplo para ajustar la trayectoria de la encía)
- Puede escanearse sin aerosol (también intraoralmente)
- Puede esterilizarse
- Buena adaptación a la encía

Seguro

- BioHPP: más de 10 años de experiencia clínica y experiencia científica

Sencillo

- Permite la máxima personalización
- Fabricación digital
- Procesamiento intraoral similar a la dentina



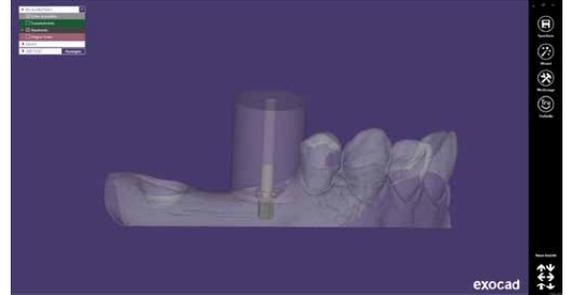
FISIOLÓGICO

Construcción

Todos los registros para los siguientes programas de construcción pueden descargarse desde el sitio web de bredent:

Exocad
3 shape
dentalwings

<http://www.bredent.com/de/bredent/cad-library/>



Biblioteca CAD

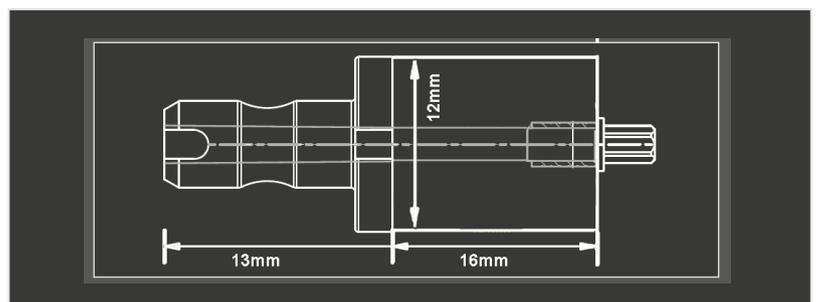
-

| | | |
|--|-------------------------------|---|
| Biblioteca CAD para 3shape | Ocultar descargas disponibles | ⊖ |
| bredent BioHPP elegance Prefabs | Mostrar la lista | ⊕ |
| Biblioteca bredent medical | Mostrar la lista | ⊕ |
| Biblioteca bredent para elementos de construcción | Mostrar la lista | ⊕ |

- bredent BioHPP elegance prefab library for 3shape_9_18.zip (Tamaño del archivo: 8.8 MB)
- bredent attachment library for 3shape_9_18.zip (Tamaño del archivo: 1.6 MB)
- bredent barprofile library for 3shape_9_18.zip (Tamaño del archivo: 0 MB)
- bredent medical implant library for 3shape 9_18.zip (Tamaño del archivo: 2.1 MB)
- La integración de los elementos de diseño en 3shape (Tamaño del archivo: 2.6 MB)
- La integración de la biblioteca implante en 3shape (Tamaño del archivo: 2.6 MB)

Procesamiento

Para equipos de fresado varios con soportes para bloque para fresar de geometría estándar.



En combinación con uno de los siguientes programas de CAM:

CAM Programas

Prefab edition (UNIQUE cadcam)

vhf

Zyklon CAM (Imes Icore)

iCAM V 4.6 (Imes Icore)

SUM 3D

Y más en elaboración

BioHPP elegance prefab

| interfase | Sistemas de implantes | | Nombre del sistema CAD | BioHPP elegance prefab | Aditamento para escaneado | BioHPP elegance prefab |
|-----------|-----------------------|---|------------------------|------------------------|---------------------------|------------------------|
| | aplicable para | Ø | | Materiales | REF | REF |

Biomet 3i



| | | | | | |
|------------------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para Osseotite Certain | 3,4 mm | OC34 | Titanio grado 5 | OC34SCAN | BOC34B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Osseotite Certain | 4,1 mm | OC41 | Titanio grado 5 | OC41SCAN | BOC41B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Osseotite Certain | 5,0 mm | OC50 | Titanio grado 5 | OC50SCAN | BOC50B201 |
| | | | BioHPP | | |

Dentsply Sirona Implants (Astra Tech)



| | | | | | |
|-----------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para OsseoSpeed | 3,5 mm | OS35 | Titanio grado 5 | OS35SCAN | BOS35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para OsseoSpeed | 4,5 mm | OS45 | Titanio grado 5 | OS45SCAN | BOS45B201 |
| | | | BioHPP | | |

BioHorizons



| | | | | | |
|---------------------------|---------|------|-----------------|----------|-----------|
| para Biohorizons Internal | 3,7 mm | BI37 | Titanio grado 5 | BI37SCAN | BBI37B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Biohorizons Internal | 4,25 mm | BI42 | Titanio grado 5 | BI42SCAN | BBI42B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Biohorizons Internal | 5,25 mm | BI52 | Titanio grado 5 | BI52SCAN | BBI52B201 |
| | | | BioHPP | | |

Camlog



| | | | | | |
|--------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para CONELOG | 3,3 mm | CL33 | Titanio grado 4 | CL33SCAN | BCL33B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para CONELOG | 3,8 mm | CL38 | Titanio grado 4 | CL38SCAN | BCL38B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para CONELOG | 4,3 mm | CL43 | Titanio grado 4 | CL43SCAN | BCL43B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para CONELOG | 5,0 mm | CL50 | Titanio grado 4 | CL50SCAN | BCL50B201 |
| | | | BioHPP | | |

Camlog



| | | | | | |
|----------------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para SCREW/ROOT-LINE | 3,8 mm | SL38 | Titanio grado 5 | SL38SCAN | BSL38B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para SCREW/ROOT-LINE | 4,3 mm | SL43 | Titanio grado 5 | SL43SCAN | BSL43B201 |
| | | | BioHPP | | |

FISIOLÓGICO

Dentsply Sirona Implants



| | | | | | |
|-------------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para Frialit-Xive | 3,4 mm | XV34 | Titanio grado 5 | XV34SCAN | BXV34B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Frialit-Xive | 3,8 mm | XV38 | Titanio grado 5 | XV38SCAN | BXV38B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Frialit-Xive | 4,5 mm | XV45 | Titanio grado 5 | XV45SCAN | BXV45B201 |
| | | | BioHPP | | |

Nobel Biocare



| | | | | | |
|------------------------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para Branemark TiUnite MkIII | 3,5 mm | TU35 | Titanio grado 5 | TU35SCAN | BTU35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Branemark TiUnite MkIII | 4,1 mm | TU41 | Titanio grado 5 | TU41SCAN | BTU41B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Branemark TiUnite MkIV | 5,1 mm | TU51 | Titanio grado 5 | TU51SCAN | BTU51B201 |
| | | | BioHPP | | |

Nobel Biocare



| | | | | | |
|------------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para NobelActive | 3,5 mm | NA35 | Titanio grado 5 | NA35SCAN | BNA35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para NobelActive | 4,3 mm | NA43 | Titanio grado 5 | NA43SCAN | BNA43B201 |
| | | | BioHPP | | |

Nobel Biocare



| | | | | | |
|--------------------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para NobelReplace Select | 3,5 mm | RP35 | Titanio grado 5 | RP35SCAN | BRP35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para NobelReplace Select | 4,3 mm | RP43 | Titanio grado 5 | RP43SCAN | BRP43B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para NobelReplace Select | 5,0 mm | RP50 | Titanio grado 5 | RP50SCAN | BRP50B201 |
| | | | BioHPP | | |

Straumann



| | | | | | |
|-----------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para Bone Level | 3,3 mm | BL33 | Titanio grado 4 | BL33SCAN | BBL33B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Bone Level | 4,1 mm | BL41 | Titanio grado 4 | BL41SCAN | BBL41B201 |
| | | | BioHPP | | |

Straumann



| | | | | | |
|--------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para synOcta | 4,8 mm | SO48 | Titanio grado 4 | SO48SCAN | BSO48B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para synOcta | 6,5 mm | SO65 | Titanio grado 4 | SO65SCAN | BSO65B201 |
| | | | BioHPP | | |

BioHPP elegance prefab

Sweden Martina



| | | | | | |
|------------|---------|------|-----------------|----------|-----------|
| para Kohno | 3,8 mm | KH38 | Titanio grado 5 | KH38SCAN | BKH38B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Kohno | 4,25 mm | KH42 | Titanio grado 5 | KH42SCAN | BKH42B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Kohno | 5,0 mm | KH50 | Titanio grado 5 | KH50SCAN | BKH50B201 |
| | | | BioHPP | | |

Zimmer Dental



| | | | | | |
|----------------------|--------|------|-----------------|----------|-----------|
| para Tapered Screw V | 3,5 mm | SV35 | Titanio grado 5 | SV35SCAN | BSV35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Tapered Screw V | 4,5 mm | SV45 | Titanio grado 5 | SV45SCAN | BSV45B201 |
| | | | BioHPP | | |
| para Tapered Screw V | 5,7 mm | SV57 | Titanio grado 5 | SV57SCAN | BSV57B201 |
| | | | BioHPP | | |

Todas las denominaciones o marcas registradas y/o nombres sociales de titulares de derechos ajenos así como los nombres de empresas y denominaciones se refieren como información mínima requerida para la utilización del producto.

HERRAMIENTAS

Geometría de corte innovadora para el trabajo con CAD/CAM

Especialmente indicado para el procesamiento en seco de materiales termoplásticos



- 1 Destalonado del tercio lateral para la reducción de calor en la aproximación durante el proceso de fresado.
- 2 Destalonado del tercio lateral para la reducción de calor en la aproximación durante el proceso de fresado. Medio radio incorporado en la forma del destalonado.
- 3 Destalonado lateral al comienzo de la trama del filo para optimizar la abrasión en sentido Z (inmersión en el material).
- 4 Destalonado múltiple para reducir la generación de calor.
- 5 Filo de borde cortante acuminado y vivo para abrasión intensa con poco calor.
- 6 Zona formadora de la geometría de radio, semilateralmente dispuesta para la definición del radio en el objeto fresado.
- 7 Trama de filo unilateral con ángulo de corte acuminado para abrasión rápida y basta de viruta.

Gracias a la innovadora geometría de los fillos es posible el mecanizado de PMMA, PEEK y otros materiales termoplásticos en máquinas de fresado CNC mediante trabajo en seco.

La reducida producción de calor del breCAM cutter durante el proceso de fresado permite virutar material fácilmente fundible sin que se requiera refrigeración mediante agua. Se evita por lo tanto que las construcciones gráciles se deformen. Incluso a velocidades altas la fresa breCAM cutter consigue una superficie lisa en la pieza gracias a su incisión con destalonado múltiple. Esto permite ahorrar tiempo durante el fresado y los posteriores trabajos de repasado.

Komposite



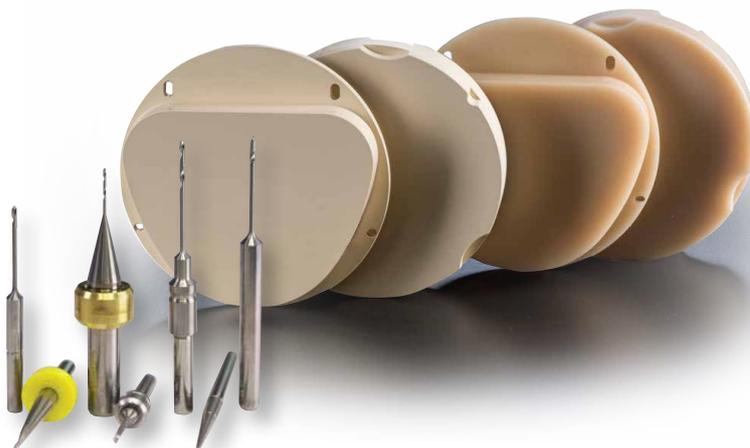
Procesamiento en húmedo
PMMA/composite



Procesamiento en seco
termoplástico/cuchilla



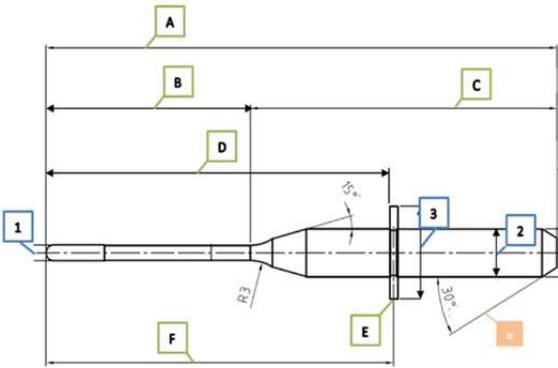
Gracias a su especial geometría de corte es posible fresar sin enfriamiento por agua incluso materiales termoplásticos, que de lo contrario producirían enseguida un residuo untuoso que empastaría la herramienta.



breCAMcutter para todos los polímeros, termoplásticos y ceras

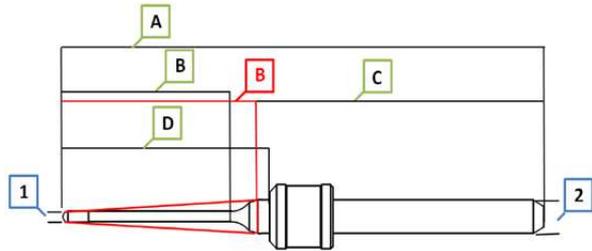
breCAM.cutter

Las medidas mencionadas se rigen por la norma DIN ISO 2768-1 (1991-06), clase de tolerancia f (fina) para las medidas de longitud y ángulo de $\pm 0,1$.



| | 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | | | |
|------------|-----------|---|---|---|------|----|----|------|---|
| imes.icore | breCAMX47 | 1 | 3 | X | 38,2 | 17 | 21 | 26,7 | X |
| zenotec | breCAMX48 | 2 | 3 | X | 38,2 | 20 | 18 | 26,7 | X |

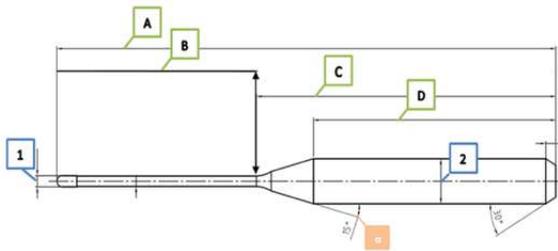


| | 1 | 2 | A | B | B | C | D |
|--|---|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | | |
|----|-----------|-----|---|----|------|------|----|------|
| AG | breCAMY28 | 0,6 | 3 | 47 | X | 18,3 | X | 20,2 |
| | breCAMY32 | 1 | 3 | 47 | 16,4 | X | 28 | 20,2 |
| | breCAMY31 | 2,5 | 3 | 47 | 17,9 | X | 28 | 20,2 |

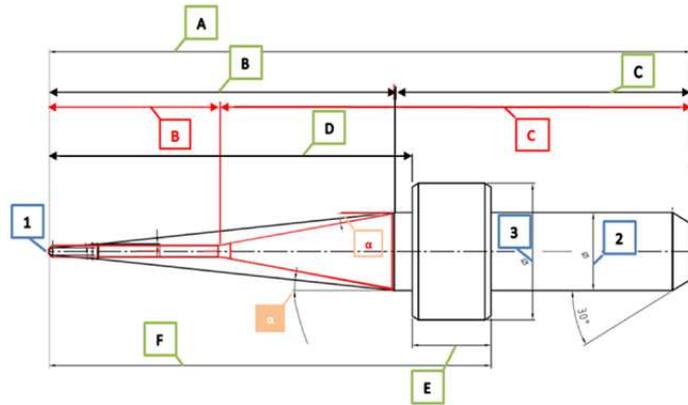
| | 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------|-----|-----|-----|----|------|------|------|-----|
| vhf | breCAMX67 | 1 | 3 | X | 35 | 17 | 18 | 23,5 | X |
| | breCAMX69 | 2 | 3 | X | 35 | 20 | 15 | 23,5 | X |
| | 400310KU | 1,0 | 3,0 | 7,0 | 40 | 16,6 | 23,4 | 25,5 | 0,4 |
| | 400320KU | 2,0 | 3,0 | 7,0 | 40 | 16,4 | 23,6 | 25,5 | 0,4 |



| | 1 | 2 | A | B | C | D |
|--|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|

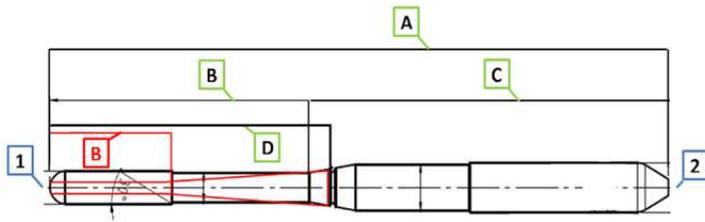
| | | | | | | | |
|--------|-----------|---|---|----|----|----|------|
| ROLAND | breCAMX53 | 1 | 4 | 50 | 17 | 33 | 30,6 |
| | breCAMX54 | 2 | 4 | 50 | 20 | 30 | 27,7 |



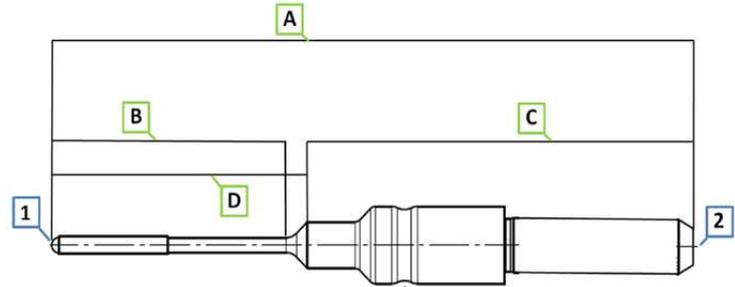
| | 1 | 2 | 3 | A | B | B | C | C | D | E |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | | | | | |
|---------|-----------|-----|---|------|----|------|-----|------|------|------|-----|
| coritec | breCAMY55 | 0,6 | 6 | 10,5 | 45 | 20,5 | 8,5 | 36,5 | 24,5 | 21,5 | 6,5 |
| | breCAMY57 | 1 | 6 | 10,5 | 45 | | 12 | 33 | 24,5 | 21,5 | 6,5 |
| | breCAMY34 | 2,5 | 6 | 10,5 | 45 | 20,5 | 12 | 33 | 24,5 | 21,5 | 6,5 |

HERRAMIENTAS



| | | 1 | 2 | A | B | B | C | D |
|----|-----------|-----|---|----|------|-----|------|------|
| ZZ | breCAMY53 | 0,6 | 3 | 57 | X | 5,9 | X | 18,5 |
| | breCAMY05 | 1 | 3 | 57 | X | 8,5 | X | 18,5 |
| | breCAMY07 | 2 | 3 | 57 | 18,8 | X | 38,5 | 18,5 |



| | | 1 | 2 | A | B | C | D |
|--------|-----------|---|-----|----|----|------|------|
| Cercon | breCAMY22 | 1 | 3,5 | 50 | 20 | 28,5 | 21,5 |
| | breCAMY24 | 2 | 3,5 | 50 | 20 | 28,5 | 21,5 |
| | breCAMY26 | 3 | 3,5 | 50 | 20 | 28,5 | 21,5 |

Plantillas breCAM.cutter Templates

| | wax | | multiCOM | | HIPC | | BioHPP | |
|--|---------------|--------|----------|--|------|--------|--------|--------|
| | breCAM.splint | | | | | | | |
|  Avance (mm/seg) | ∅ 2 mm | 20 | | | | 15 | 15 | 15 |
| | ≤ ∅ 1 mm | 19 | | | | 22 | 22 | 22 |
|  Avance lateral (mm/seg) | ≥ ∅ 2 mm | 11 | | | | 7 | 7 | 7 |
| | ≤ ∅ 1 mm | 11 | | | | 11 | 11 | 8 |
|  Velocidad (rpm) | ≥ ∅ 2 mm | 16.000 | | | | 19.000 | 19.000 | 18.000 |
| | ≤ ∅ 1 mm | 25.000 | | | | 25.000 | 25.000 | 20.000 |
|  Aproximación Z (mm) | ≥ ∅ 2 mm | 0,5 | | | | 0,5 | 0,5 | 0,40 |
|  Descentrado (mm) | ≥ ∅ 2 mm | 0,05 | | | | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| | ≤ ∅ 1 mm | 0 | | | | 0 | 0,5 | 0 |
|  Superposición de líneas (%) | ≥ ∅ 2 mm | 50 % | | | | 50 % | 50 % | 50 % |
|  Distancia entre líneas (mm) | ≥ ∅ 1 mm | 0,075 | | | | 0,05 | 0,05 | 0,05 |

HERRAMIENTAS

Cuestión importante: No todos los recubrimientos son iguales

Las exigencias cada vez mayores en el arranque con viruta suponen un reto creciente para las herramientas. La tendencia constante de la técnica de arranque con viruta es que las herramientas deben ser cada vez más rápidas y más precisas y tener una vida útil más larga. La consigna del «procesamiento quintuple simultáneo» significa que las herramientas deben ser capaces de realizar en un solo paso del trabajo cortes con diferentes ángulos, velocidades y profundidades. Dicho de otra manera, los requisitos exigidos a las herramientas de corte aumentan a gran velocidad.

El recubrimiento habitual en el mercado dental es el DLC, que son las siglas de «Diamond-Like-Carbon», es decir, carbono similar al diamante. Este recubrimiento negro de carbono no puede compararse con la calidad de un recubrimiento de diamante auténtico.

Un recubrimiento de carbono similar al diamante multiplica la vida útil por el factor 0,3, es decir un 30 %, en comparación con herramientas sin recubrimiento.

Un recubrimiento de diamante verdadero, como el del breCAM.cutter ZR, se realiza aplicando CVD (depósito de vapor químico, por sus siglas en inglés). Este recubrimiento de diamante verdadero es extraordinariamente resistente y en comparación con una herramienta sin recubrimiento incrementa su vida útil multiplicándola por el factor 4, es decir un 400 %.

Prestaciones del producto:

- gran dureza de 10 000 HV0.05
- gran conductividad del calor
- buena capacidad de deslizamiento
- gran precisión en las dimensiones y capacidad de procesamiento
- extrema resistencia a la abrasión
- capa diamantada especialmente gruesa

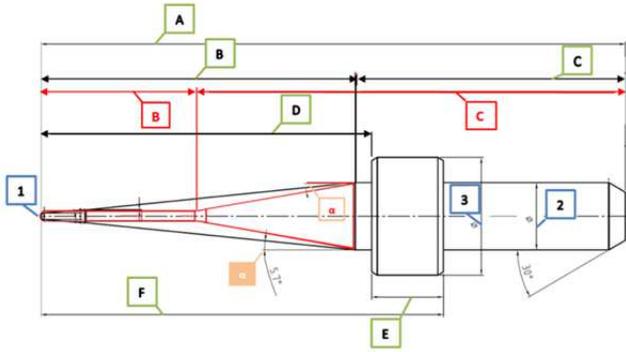
Ventajas

Las propiedades del producto proporcionan una vida útil extraordinariamente larga y resultados uniformes en el fresado. Gracias a su larga vida útil, su precio resulta mejor en comparación con herramientas convencionales, sin recubrimiento o con recubrimiento de carbono similar al diamante. Se minimiza drásticamente los tiempos de preparación del instrumental así como la necesidad de mantener grandes existencias.



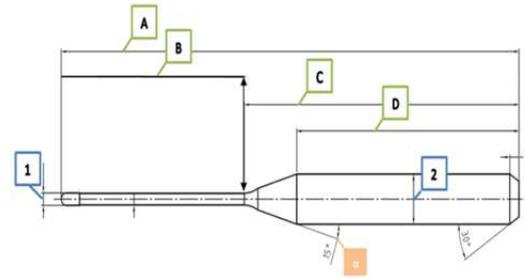
breCAMcutter ZR para el procesamiento de dióxido de circonio

| d1 | d2 | | l1 | l2 | Cono (φ) | | |
|----|------|------|------|------|----------|--|-----|
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | | [°] |



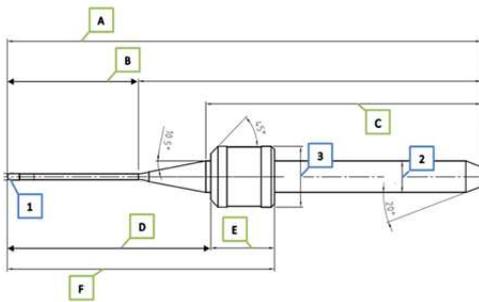
| 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E | F | α |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| imes.icore | | | | | | | | | | |
|------------|-----|---|------|----|------|------|------|------|------|-----|
| IMI3006X | 0,6 | 3 | 7,5 | 48 | 21,6 | 26,4 | 26,4 | 4,55 | 31 | 3,2 |
| IMI3010D | 1 | 3 | 7,5 | 48 | 14 | 34 | 26,4 | 4,55 | 31 | |
| IMI3025D | 2,5 | 3 | 7,5 | 48 | 20 | 28 | 26,4 | 4,55 | 31 | R3 |
| IMI6006X | 0,6 | 6 | 10,5 | 53 | 28,5 | 24,5 | 30 | 6,5 | 36,6 | 5,7 |
| IMI6010D | 1 | 6 | 10,5 | 53 | 14 | 39 | 30 | 6,5 | 36,5 | 10 |
| IMI6025D | 2,5 | 6 | 10,5 | 53 | 20 | 23 | 30 | 6,5 | 36,5 | 13 |



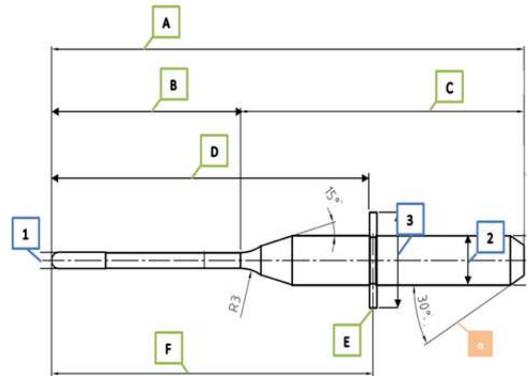
| 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E | F | α |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| Roland | | | | | | | | | | |
|----------|-----|---|---|----|------|------|------|---|---|-------|
| ROL4003X | 0,3 | 4 | X | 50 | 4 | 46 | 38,9 | X | X | 15 R3 |
| ROL4006X | 0,6 | 4 | X | 50 | 10,5 | 39,5 | 33,5 | X | X | 15 R3 |
| ROL4010D | 1 | 4 | X | 50 | 20 | 30 | 24,3 | X | X | 15 R3 |
| ROL4020D | 2 | 4 | X | 50 | 20 | 30 | 26,1 | X | X | 15 R3 |



| 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E | F | α |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| Amann Girrbach | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|---|-----|----|----|------|------|-----|------|-------|
| AMG3006X | 0,6 | 3 | 5,8 | 47 | 13 | 27,3 | 20,2 | 6,3 | 26,5 | R3 |
| AMG3010D | 1 | 3 | 5,8 | 47 | 16 | 28,5 | 20,2 | 6,3 | 26,5 | R3 |
| AMG3025D | 2,5 | 3 | 5,8 | 47 | 18 | 27,5 | 20,2 | 6,3 | 26,5 | 18 R3 |



| 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E | F | α |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| vhf | | | | | | | | | | |
|----------|-----|---|-----|----|-----|------|------|-----|------|----|
| VHF3506X | 0,6 | 3 | 4,0 | 35 | 3,2 | 31,8 | 23,6 | 0,4 | 23,8 | 15 |
| VHF3510X | 1 | 3 | 4,0 | 35 | 14 | 21 | 23,6 | 0,4 | 23,8 | 15 |
| VHF3520X | 2 | 3 | 4,0 | 35 | 20 | 15 | 23,6 | 0,4 | 23,8 | 15 |

| vhf | | | | | | | | | | |
|----------|-----|---|-----|----|-----|------|------|-----|------|----|
| VHF3006X | 0,6 | 3 | 4,0 | 40 | 3,2 | 36,8 | 26,5 | 0,4 | 26,7 | 15 |
| VHF3010D | 1 | 3 | 4,0 | 40 | 16 | 24 | 26,5 | 0,3 | 26,7 | R3 |
| VHF3020D | 2 | 3 | 4,0 | 40 | 16 | 24 | 26,5 | 0,4 | 26,7 | R3 |

Los campos marcados se refieren a fresas no diamantadas.

Service

Para descargar:

En nuestra biblioteca CAD en el sitio web de bredent encontrará los siguientes archivos de construcción:

- BioHPP elegance prefabs
- SKY Biblioteca
- bredent Biblioteca para elementos de construcción

Para 3shape®, exocad® y dentalwings® ir a:

<http://www.bredent.com/de/bredent/cad-library/>

Biblioteca CAD

| | |
|--|---|
| Biblioteca CAD para 3shape | Mostrar descargas disponibles  |
| Biblioteca CAD para exocad | Ocultar descargas disponibles  |
| bredent BioHPP elegance Prefabs | Mostrar la lista  |
| Biblioteca bredent medical | Mostrar la lista  |
| Biblioteca bredent para elementos de construcción | Mostrar la lista  |

-  **bredent BioHPP elegance prefab library for exocad 9_18.zip** (Tamaño del archivo: 101.9 MB)
-  **bredent attachment library for exocad 9_18.zip** (Tamaño del archivo: 5.8 MB)
-  **bredent barprofil library for exocad 9_18.zip** (Tamaño del archivo: 0 MB)
-  **bredent medical implant library for exocad 9_18.zip** (Tamaño del archivo: 12.6 MB)
-  **La integración de los elementos de diseño en exocad** (Tamaño del archivo: 1.3 MB)
-  **La integración de la biblioteca implante en exocad** (Tamaño del archivo: 1.3 MB)

El registro de los conjuntos de datos en su biblioteca de implantes así como el posterior uso de dichos conjuntos de datos es responsabilidad suya como usuario o del proveedor de su sistema CAD/CAM. Cualquier tipo de asistencia tendrá que solicitarla a su proveedor del programa.

Tenga en cuenta que la construcción que ha creado se transmitirá al centro de fresado asignado por usted cuando pulse el botón de carga en su programa de construcción, y no a bredent GmbH & Co.KG.

La empresa bredent GmbH & Co.KG no asume la responsabilidad de los daños que puedan producirse en el programa o el equipo ni a otras pérdidas pecuniarias que se produzcan a raíz del uso de los datos.

Aceptar:

Descargar los archivos
marcados con una "✓"
en formato ZIP 

| | |
|---|---|
| Biblioteca CAD para dental wings | Mostrar descargas disponibles  |
|---|---|

Cursos

Descubra también el programa de formación continua de bredent, que ofrece diferentes cursos relacionados con el flujo de trabajo digital



Proveedores de servicios en Alemania:

DASA Dent - Milling Technologies & Consulting
 Rothenbaumchaussee 83
 D-20148 Hamburg
 Tel.: 040 41 42 99 33
 Fax: 040 41 42 99 35

| Material | Construcción | Fresado |
|-------------------------|--------------|---------|
| breCAM.cast | x | x |
| breCAM.wax | x | x |
| breCAM.splint | x | x |
| breCAM.resin | x | x |
| breCAM.multiCOM | x | x |
| breCAM.HIPC | x | x |
| breCAM.BioHPP | x | x |
| SKY fast & fixed | x | x |
| SKY Titan prefabs | - | - |
| BioHPP elegance prefabs | x | x |

| Flujos de trabajo | | |
|------------------------------|---|---|
| two in one | x | x |
| Corona telescópica de BioHPP | x | x |
| Esquelético de BioHPP | x | x |

creacam Frästechnik GmbH & Co. KG
 Jägerweg 21
 48712 Gescher
 Tel. +49 2542 - 91 75 95 0
 Fax +49 2542 - 98 29 4
 info@creacam.de
 www.creamcam.de

| Material | Construcción | Fresado |
|-------------------------|--------------|---------|
| breCAM.cast | x | x |
| breCAM.wax | x | x |
| breCAM.splint | x | x |
| breCAM.resin | x | x |
| breCAM.multiCOM | x | x |
| breCAM.HIPC | x | x |
| breCAM.BioHPP | x | x |
| SKY fast & fixed | x | x |
| SKY Titan prefabs | - | - |
| BioHPP elegance prefabs | x | x |

CNC Mack Dentaltechnik GmbH
 Dieselstrasse 25
 89160 Dornstadt
 Tel. +49 (0)7348 2006-0
 Fax +49 (0)7348 2006-66
 info@mack-dentaltechnik.de
<http://www.mack-dentaltechnik.de/>

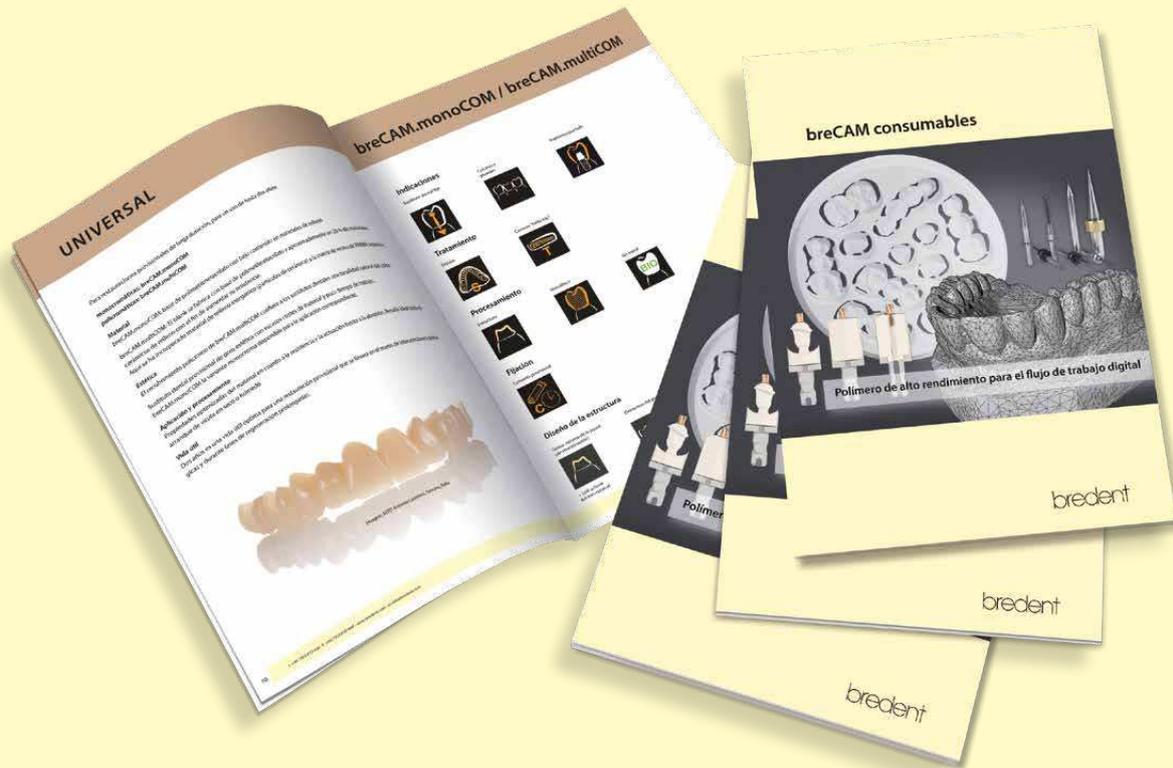
| Material | Construcción | Fresado |
|-------------------------|--------------|---------|
| breCAM.cast | x | x |
| breCAM.wax | x | - |
| breCAM.splint | - | - |
| breCAM.resin | - | - |
| breCAM.multiCOM | x | x |
| breCAM.HIPC | x | x |
| breCAM.BioHPP | x | x |
| SKY fast & fixed | x | x |
| SKY Titan prefabs | - | x |
| BioHPP elegance prefabs | x | x |

| Flujos de trabajo | | |
|------------------------------|---|---|
| two in one | x | x |
| Corona telescópica de BioHPP | x | x |
| Esquelético de BioHPP | x | x |

| Flujos de trabajo | | |
|------------------------------|---|---|
| two in one | - | x |
| Corona telescópica de BioHPP | x | x |
| Esquelético de BioHPP | x | x |

breCAM consumables

Polímeros de alto rendimiento para el flujo de trabajo digital



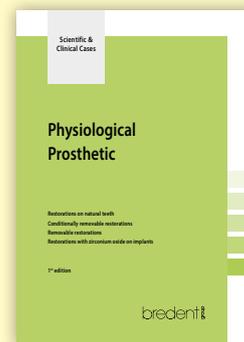
Otras ofertas interesantes para usted



REF 0005470E



REF 0005340E



REF 992976GB

0005000E-20190211 Salvo error y modificaciones

