

breCAM consommables



Polymères de haute performance pour le Workflow numérique

bredent

breCAM consommables

La tendance vers les polymères de haute performance

Tout à fait dans le sens de notre „Mission Statement“ porté par les valeurs

„partenariat, performance et rôle pilote“, les recherches et le développement nous ont conduit vers ces matériaux.

Grâce à ces résines de haute technologie nous avons trouvé la bonne option pour apporter tout d’abord au patient la meilleure restauration qui soit pensable et simultanément à vous, l’équipe composée du chirurgien-dentiste et du prothésiste, des solutions orientées vers le succès, efficaces et performantes.

Les polymères offrent de nets avantages dans le domaine de l’esthétique, de la mise en œuvre, du rapport coût/efficacité, de la pérennité et acceptation par le patient ainsi qu’en prothèse implantaire. Dans les rapports de partenariat patient et fournisseur de services ils offrent sur les deux côtés une situation bénéfique.



Photo: Lab. Od. Antonio Lazetera, Savona, Italie

Faites appel à notre compétence dans le domaine des résines et la mise en œuvre numérique.

ASTUCIEUX

Veillez tirer profit des avantages des processus numériques avec breCAM.wax dans la technique traditionnelle.

CLARTÉ

Avec breCAM.splint vous disposez d'un matériau à la clarté du verre et ainsi invisible à utiliser pour des glissières amovibles. Une autre particularité est qu'il est homologué pour une durée en bouche de 2 ans maximum.

UNIVERSEL

Avec breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM vous augmentez de deux ans le temps en bouche du provisoire haut de gamme tout en offrant une meilleure esthétique.

DÉFINITIF

Avec breCAM.HIPC vous disposez d'un génie universel. En tant que revêtement cosmétique fraisé ou restauration monolithique, ce matériau vous offre la solution la plus élégante pour de nombreuses indications et pour tous les matériaux d'infrastructure (également BioHPP).

PHYSIOLOGIQUE

Avec breCAM.BioHPP vous passez à l'étape de la bionique. Il n'y a que la nature qui puisse encore dépasser les caractéristiques de ce matériau d'infrastructure physiologique. Le module d'élasticité qui ressemble à celui des tissus osseux, le faible poids et la sensation agréable en bouche font oublier au patient qu'il porte une restauration.

| | Matériau auxiliaire | Dispositif médical | Définitif | Provisoire | Cf. page |
|-------------------------------------|------------------------|-----------------------|-----------|------------|----------|
| breCAM.wax | X | | | | 4 |
| breCAM.splint | | X | | ≤ 2 ans | 6 |
| breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM | | X | | ≤ 2 ans | 10 |
| breCAM.HIPC | | X | X | | 14 |
| breCAM.BioHPP | | X | X | | 18 |
| BioHPP elegance prefab | | X | X | | 22 |

INSTRUMENTS

| | | | | | |
|---------------|---|--|--|--|----|
| breCAM.cutter | X | | | | 28 |
| Support | | | | | 34 |

ASTUCIEUX

Les ébauches breCAM.wax sont fabriquées dans une cire de fraisage spéciale (cire à base de carbure d'hydrogène et de parts de polyéthylène) qui se prête très bien au fraisage.

breCAM.wax est parfaitement adapté à la confection d'infrastructures numériques entièrement anatomiques ou de taille réduite, d'inlays, onlays, travaux implantaires jusqu'aux bridges de longue portée pour la technique de coulée des métaux et la coulée par injection (céramique et BioHPP).

Production automatisée pour la coulée des métaux et la technique de pressée

- Economie de frais et de temps

Meilleure adaptation de l'ouvrage en métal coulé en raison de la mise en œuvre sans tension (comparé au wax up manuel)

- Moins de retouches, moins de pertes de matériau

Conception des infrastructures /épaisseurs de connexions plus régulières par la construction CAO

- Infrastructures plus stables et qualité constante, moins de retouches et économie de temps

Production flexible

- Les capacités CNC disponibles peuvent être utilisées à temps complet



Photo: ZTM Antonio Lazetera, Savona, Italie

Le point de suintement de cette cire est à 120° C, elle présente une légère élasticité, une forte stabilité des arêtes en faveur d'une haute vitesse de fraisage et elle est auto-calcinable. Les matières premières des ébauches en cire sont fondues selon un procédé industriel contrôlé et ensuite refroidies selon des rampes de température définies.

Indication

Coulée du métal



Céramique pressée
BioHPP for2press



Wax-up



Travail à sec
PMMA/Composites



Travail humide
PMMA/Composites



Travail à sec
Thermoplastes/Taraud



Informations pour passer les commandes

Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 98,5 mm avec rainure.

| | Quantité | 20 mm |
|------------|----------|--------------|
| breCAM.wax | 2 | REF 51000921 |



CLARTÉ

breCAM.splint est un PMMA chimioplastique tout spécialement adapté aux gabarits de forage, table tops et gouttières occlusales et peut, outre son application directe en raison de son auto-calcination, être utilisé pour la technique de coulée des métaux.



Avantages:

- Jusqu'à 2 ans en bouche – très bonne acceptation par le patient et produit haut de gamme
- Excellente biocompatibilité – large domaine d'application
- Meilleure précision d'adaptation – pas de tensions en raison du retrait de polymérisation
- Matériau présentant la clarté du verre - Gouttières d'aspect agréable
- Bonne élasticité – très bon confort en bouche, faible risque de fracture
- Reproduction CFAO possible, utilisation d'un articulateur virtuel et diagnostic fonctionnel numérique
- Totalement auto-calcinable - emploi polyvalent du produit (direct/indirect)

Indication

Coulée du métal



Try-ins



Thérapie

Glissières



Table tops



Mise en œuvre

Monolithique



Exempt de métal



Fixation

Ciment temporaire



Conception de l'infrastructure

Epaisseur minimum de paroi
(sans revêtement cosmétique)



> 1,2 occlusal
0,6 mm cervical

Eléments de bridge



max. 1

Dents antérieures
Ø connexion



> 10 mm²

Dents latérales
Ø connexion



> 16 mm²

Propriétés du matériau

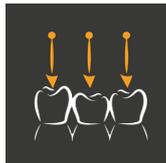
Selon DIN EN ISO 10477

Module E



≥ 2200 MPa

Résistance à la flexion



≥ 100 MPa

Solubilité dans l'eau



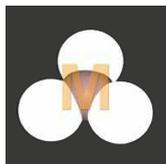
≤ 2 µg/mm³

Absorption d'eau



≤ 25 µg/mm³

Monomère résiduel



DIN EN ISO 20795-1
< 1,0 %

Durée en bouche



jusqu'à 2 ans

Mise en œuvre

Les PMMA chimioplastiques ne posent pas d'exigence particulière dans la mise en œuvre de l'usinage et on peut donc, en règle générale, les travailler avec des gabarits de fraisage standards pour PMMA et fraises classiques sur le marché par voie humide ou à sec.

Travail à sec
PMMA/Composites



Travail humide
PMMA/Composites



Travail à sec
Thermoplastes/Tarud



Informations pour passer les commandes

Ces ébauches de fraisage ont une taille standard de Ø 98,5 mm avec rainure.

| | 15 mm | 20 mm | 25 mm |
|---------------|--------------|--------------|--------------|
| breCAM.splint | REF 54002315 | REF 54002320 | REF 54002325 |



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 100 mm sans rainure.

| | 15 mm | 20 mm | 25 mm |
|---------------|--------------|--------------|--------------|
| breCAM.splint | REF 54002415 | REF 54002420 | REF 54002425 |



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 95 mm.

| | 16 mm | 20 mm | - |
|---------------|--------------|--------------|---|
| breCAM.splint | REF 54002516 | REF 54002520 | - |



UNIVERSEL

Pour provisoires de longue durée avec un temps en bouche allant jusqu'à deux ans:

Monochromatique: breCAM.monoCOM

Polychromatique: breCAM.multiCOM

Matériau

breCAM.monoCOM: Base en méthacrylate de polyméthyle avec une faible part de charges.

breCAM.multiCOM: L'ébauche est fabriquée à base de méthacrylate de polyméthyle et a été renforcée d'env. 20 % de charges céramiques pour augmenter sa solidité.

Ici les charges anorganiques (particules de céramique) sont intégrées dans la matrice synthétique du PMMA organique.

Esthétique

La stratification multichromatique du breCAM.multiCOM confère une teinte naturelle à la restauration dentaire.

Restauration dentaire hautement esthétique nécessitant peu de frais en matériaux et en temps de travail.

En tant que variante de teinte unie et pratique nous disposons de breCAM.monoCOM.

Utilisation et mise en œuvre

Caractéristiques optimisées du matériau dans le domaine de la résistance et du comportement à l'abrasion. Très bien adapté pour l'usinage à sec et humide.

Durée en bouche

Deux années en bouche sont optimales pour la restauration provisoire dans le cadre d'interventions chirurgicales et de phases de régénération prolongées.



Photo: Lab. Od. Antonio Lazetera, Savona, Italie

breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM

Indication

Restauration
conjointe



Couronnes et
bridges



Implanto-porté



Thérapie

Glissières



Table tops



Mise en œuvre

Infrastructure



Monolithique



Exempt de métal



Fixation

Ciment temporaire



Conception de l'infrastructure

Épaisseur minimum de paroi
(sans revêtement cosmétique)



> 1,00 occlusal
0,6 mm cervical

Éléments de bridge



max. 1

Dents antérieures
Ø connexion



> 10 mm²

Dents latérales
Ø connexion



> 15 mm²

UNIVERSEL

Propriétés du matériau

Selon DIN EN ISO 10477

Module E



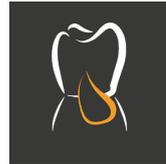
> 2200 MPa

Résistance à la flexion



> 100 MPa

Solubilité dans l'eau



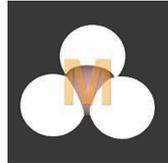
< 0,8 µg/mm³

Absorption d'eau



≤ 20 µg/mm³

Monomère résiduel



< 1 %

Durée en bouche



jusqu'à 2 ans

Mise en œuvre

breCAM.monoCOM / breCAM.multiCOM est en principe indiqué tout aussi bien pour l'usinage sec que pour l'usinage humide. En raison de leur part de céramique les composites présentent un peu plus de dureté à l'usinage.

Travail à sec
PMMA/Composites



Travail humide
PMMA/Composites



Travail à sec
Thermoplaste/
taraud



breCAM.monoCOM/ breCAM.multiCOM

Informations pour passer les commandes



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 98,5 mm avec rainure.



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 98,5 mm avec rainure.

| breCAM.monoCOM | 16 mm | 20 mm |
|----------------|--------------|--------------|
| A1 | REF 54003619 | REF 54003599 |
| A2 | REF 54003620 | REF 54003600 |
| A3 | REF 54003621 | REF 54003601 |
| A3,5 | REF 54003622 | REF 54003602 |
| A4 | REF 54003623 | REF 54003603 |
| B1 | REF 54003624 | REF 54003604 |
| B3 | REF 54003626 | REF 54003606 |
| C2 | REF 54003627 | REF 54003607 |
| C3 | REF 54003628 | REF 54003608 |
| D2 | REF 54003629 | REF 54003609 |
| D3 | REF 54003630 | REF 54003610 |

| breCAM.multiCOM | 16 mm | 20 mm |
|-----------------|--------------|--------------|
| A1 | REF 54003010 | REF 54003015 |
| A2 | REF 54003020 | REF 54003025 |
| A3 | REF 54003030 | REF 54003035 |
| A3,5 | REF 54003040 | REF 54003045 |
| B2 | REF 54003060 | REF 54003065 |
| C2 | REF 54003070 | REF 54003075 |
| C3 | REF 54003080 | REF 54003085 |
| D2 | REF 54003090 | REF 54003095 |
| D3 | REF 54003100 | REF 54003105 |



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 95 mm.



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 84,5 mm.

| breCAM.multiCOM | 16 mm | 20 mm |
|-----------------|--------------|--------------|
| A1 | REF 54003110 | REF 54003115 |
| A2 | REF 54003120 | REF 54003125 |
| A3 | REF 54003130 | REF 54003135 |
| A3,5 | REF 54003140 | REF 54003145 |
| B2 | REF 54003160 | REF 54003165 |

| breCAM.multiCOM | 16 mm | 20 mm |
|-----------------|-------|--------------|
| A1 | - | REF 54003215 |
| A2 | - | REF 54003225 |
| A3 | - | REF 54003235 |
| A3,5 | - | REF 54003245 |
| B2 | - | REF 54003265 |

DÉFINITIF

HIPC: signifie "High Impact Polymer Composite" pour une restauration dentaire durable. breCAM.HIPC est un composite amorphe, à réticulation croisée qui présente des valeurs physiques nettement plus élevées que les PMMA conventionnels. Sa fabrication se fait sous pression et à la chaleur de façon similaire aux dents en résine préconfectionnées à env. 120 °C et 250 bars de pression. En renonçant au verre dentaire et à la résine photopolymérisante on s'assure d'une haute résistance des teintes et d'une faible propension à la plaque (comparable aux revêtements cosmétiques directs en céramique ou à la céramique pressée).

HIPC provient du développement du système visio.lign et correspond chimiquement aux facettes novo.lign, et en conséquence ce matériau est parfaitement adapté pour des restaurations dentaires durables.

Restaurations dentaires durables – HIPC a été testé in vivo depuis plus de 9 ans et s'est affirmé.

Pour les indications les plus variées

- prothèses adjointes & conjointes
- monolithiques & et se prêtant au revêtement cosmétique
- réduit la multitude de systèmes au laboratoire = réduction des frais

Excellente compatibilité avec la gencive

Haute résistance à la plaque et aux décolorations

Grande solidité / stabilité à long terme

- En tant que polymère de haute technologie, à l'inverse de la céramique, HIPC ne perd pas sa solidité alors que la céramique „vieillit“
- La fiabilité du matériau et la stabilité à long terme du breCAM.HIPC conduisent à moins de réclamations et réparations

Matériau esthétique, translucide et opalescent

- Excellent effet chromatique pour les formes de restauration minimalement invasives
- Les cas compliqués avec place limitée se laissent résoudre de façon élégante avec HIPC



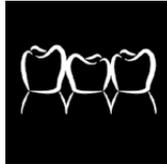
Photo: Lab. Od. Antonio Lazetera, Savona, Italie

Indication

Restauration conjointe



Couronnes et bridges



Télescope primaire



Implanto-porté



Restauration adjointe



Barre secondaire



Télescope secondaire



Infrastructure tertiaire



Thérapie

Management de la restauration



Glissières



Table tops



Absorbe les chocs



Mise en œuvre

Infrastructure



Pour revêtement céramique



Monolithique



Exempt de métal



Fixation

Durablement adhésif



Ciment temporaire



Conception de l'infrastructure

Épaisseur minimum de paroi (sans revêtement cosmétique)



≥ 0,7 occlusal
≥ 1,0 mm cervical
implanto-porté ≥ 1 mm

Éléments de bridge



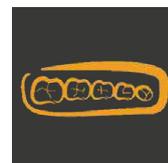
max. 2

Dents antérieures
Ø connexion



≥ 11 mm²

Dents latérales
Ø connexion



≥ 14 mm²

DÉFINITIF

Propriétés du matériau

Selon DIN EN ISO 10477

Module E



≥ 2200 MPa

Résistance à la flexion



≥ 110 MPa

Solubilité dans l'eau



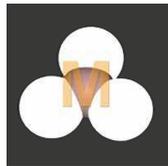
$\leq 0,5$ $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Absorption d'eau



≤ 26 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$

Monomère résiduel



$\leq 0,5$ %

Durée en bouche



permanent

Mise en œuvre

Travail à sec
PMMA/Composites



Travail humide
PMMA/Composites



Travail à sec
Thermoplaste/
taraud



Informations pour passer les commandes



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 98,5 mm avec une rainure.



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 84,5 mm.



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 95 mm.

| | Teinte | 20 mm | 16 mm | 20 mm | 20 mm |
|-------------|-----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| breCAM.HIPC | BL 3 (blanchiment) | REF 54003398 | REF 54003418 | REF 54003458 | REF 54003438 |
| breCAM.HIPC | A1 | REF 54003399 | REF 54003419 | REF 54003459 | REF 54003439 |
| breCAM.HIPC | A2 | REF 54003400 | REF 54003420 | REF 54003460 | REF 54003440 |
| breCAM.HIPC | A3 | REF 54003401 | REF 54003421 | REF 54003461 | REF 54003441 |
| breCAM.HIPC | A3,5 | REF 54003402 | REF 54003422 | REF 54003462 | REF 54003442 |
| breCAM.HIPC | A4 | REF 54003403 | REF 54003423 | REF 54003463 | REF 54003443 |
| breCAM.HIPC | B2 | REF 54003404 | REF 54003424 | REF 54003464 | REF 54003444 |
| breCAM.HIPC | B3 | REF 54003405 | REF 54003425 | REF 54003465 | REF 54003445 |
| breCAM.HIPC | C2 | REF 54003406 | REF 54003426 | REF 54003466 | REF 54003446 |
| breCAM.HIPC | C3 | REF 54003407 | REF 54003427 | REF 54003467 | REF 54003447 |
| breCAM.HIPC | D2 | REF 54003408 | REF 54003428 | REF 54003468 | REF 54003448 |
| breCAM.HIPC | D3 | REF 54003409 | REF 54003429 | REF 54003469 | REF 54003449 |
| breCAM.HIPC | transparent | REF 54003410 | REF 54003430 | REF 54003470 | REF 54003450 |

PHYSIOLOGIQUE

Polymère biocompatible de haute performance

du PEEK au BioHPP

BioHPP est une résine de haute performance à base de PEEK (polyétheréthercétone) partiellement cristalline, thermoplastique et résistante aux températures élevées, à charges anorganiques et microparticules liées présentant un diamètre de $< 0,5 \mu\text{m}$.

L'élasticité physiologique a ainsi été conservée et par l'apport de céramique elle a été dotée d'une rigidité parfaite pour l'application dentaire et d'une excellente aptitude au polissage.

C'est ainsi que BioHPP est le seul produit à atteindre l'équilibre optimal entre:

- Elasticité et rigidité
- Poids et résistance à la fracture
- Physiologie et neutralité envers la plaque



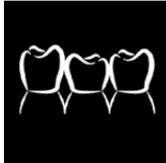
Photo: ZTM Antonio Lazetera, Savona, Italie

Indication

Restauration
conjointe



Couronnes et
bridges



Télescope primaire



Implanto-porté



Bridge Toronto



Restauration
adjointe



Barre secondaire



Télescope secondaire



Infrastructure tertiaire



Prothèse



Thérapie

Management de la
restauration



Absorbe les chocs



Mise en œuvre

Infrastructure



Pour revêtement céramique



Monolithique



Exempt de métal



Fixation

Durablement adhésif



Ciment temporaire



PHYSIOLOGIQUE

Conception de l'infrastructure

Epaisseur minimum de paroi
(sans revêtement cosmétique)



≥ 0,7 occlusal
≥ 1,0 mm cervical

Éléments de bridge



max. 2

Dents antérieures
Ø connexion



≥ 9 mm²

Dents latérales
Ø connexion



≥ 12 mm²

Les matériaux thermoplastiques (par ex. BioHPP) sont exigeants en matière d'usinage et de travail à sec corrects en raison de leur sensibilité thermique et du danger de déformation qui en découle. Il est impératif ici d'utiliser des tarauds spéciaux et des gabarits de fraisage adaptés avec vitesse de coupe réduite.

Dans l'usinage par voie humide à favoriser avec gabarits de fraisage PMMA il n'est pas nécessaire d'observer de réglages ou propriétés de mise en œuvre particulières. Pour l'usinage spécifique à sec et par voie humide de ces matériaux, il est recommandable d'employer le taraud breveté « breCAM.cutter » avec lequel les matériaux thermoplastiques se laissent très bien travailler.

Propriétés du matériau

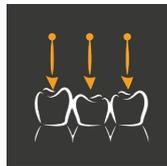
Selon DIN EN ISO 10477

Module E



≥ 4200 MPa

Résistance à la flexion



≥ 160 MPa

Solubilité dans l'eau



≤ 0,3 µg/mm³

Absorption d'eau



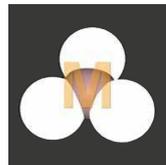
≤ 6,5 µg/mm³

Durée en bouche



permanent

Monomère résiduel



= 0 %

Mise en œuvre

Travail à sec
PMMA/Composites



Travail humide
PMMA/Composites



Travail à sec
Thermoplastes/Taraud



Informations pour passer les commandes

Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 98,5 mm avec une rainure.

| | 12 mm | 16 mm | 20 mm | 24 mm |
|---------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| breCAM.BioHPP | REF 54002029 | REF 54002030 | REF 54002031 | REF 54002032 |
| breCAM.BioHPP dentin-shade 2 | REF 54002069 | REF 54002070 | REF 54002071 | REF 54002072 |



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 95,0 mm.

| | 12 mm | 16 mm | 20 mm | 24 mm |
|---------------------------------|-------|-------|--------------|-------|
| breCAM.BioHPP | - | - | REF 54002091 | - |
| breCAM.BioHPP dentin-shade 2 | - | - | REF 54002101 | - |



Ces ébauches de fraisage présentent une taille standard de Ø 84,5 mm.

| | 12 mm | 16 mm | 20 mm | 24 mm |
|---------------------------------|-------|-------|--------------|-------|
| breCAM.BioHPP | - | - | REF 54002111 | - |
| breCAM.BioHPP dentin-shade 2 | - | - | REF 54002121 | - |



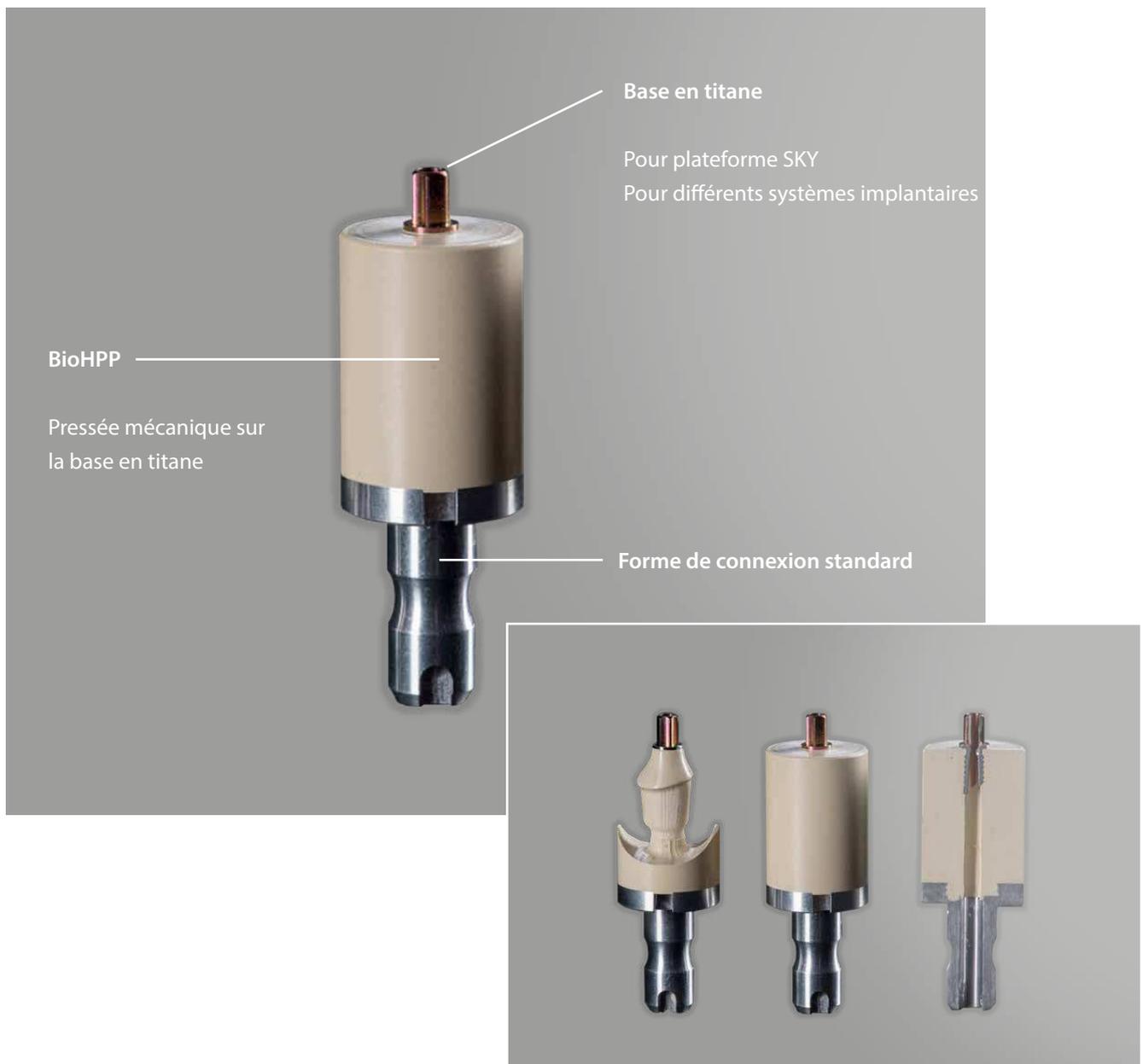
PHYSIOLOGIQUE

Le premier pilier hybride physiologique personnalisé du monde

Le préfab BioHPP elegance est une ébauche de pilier se prêtant au fraisage pour la confection de piliers hybrides personnalisés en BioHPP.

Indications:

- Restaurations de dents unitaires et de bridges
- Restaurations télescopiques sur au moins 4 implants
- Angulation max. 25° par rapport à l'axe de l'implant
- Adapté à la restauration immédiate et à la mise en charge immédiate



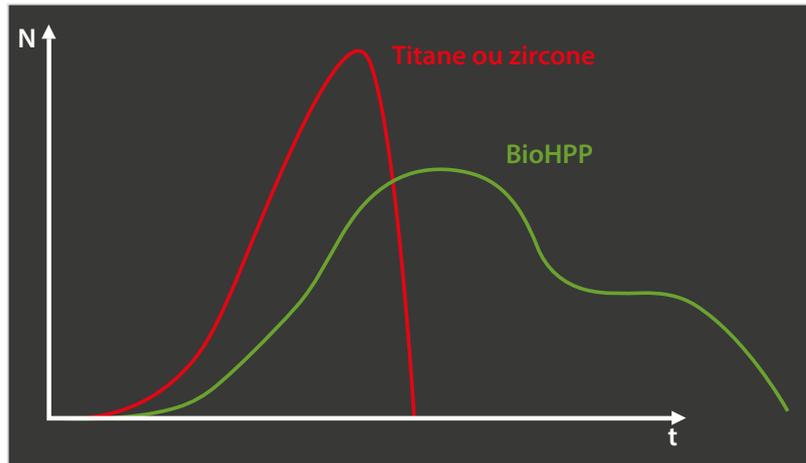
BioHPP elegance prefab

Physiologique

Restauration dentaire physiologique grâce à l'absorption des chocs similaire à celle du parodonte

Avec «OFF-PEAK» l'application de la charge sur l'implant est différée et atténuée.

- Confort en bouche et confort de mastication élevés, pertes d'implants moins fréquents en raison de sollicitations trop fortes
- Adapté à la mise en charge immédiate et en tant que pilier « One-time »
- Sensation naturelle en bouche
- Esthétique naturelle
- Diminue le danger de périimplantite
- Optimise l'osséo-intégration
- Réduit les écailllements
- Ménage les antagonistes
- Garantie la pérennité de la restauration



Hygiénique

Cohésion homogène et sans hiatus des matériaux titane grade 4/5 et BioHPP en présentant les meilleures caractéristiques mécaniques et biologiques

- Pas de vieillissement / fatigue de la cohésion par manque de colle / joint de collage
- Evite toute apposition de germes et réduit le danger d'inflammations et de traitements ultérieurs

Management de la gencive avec BioHPP

- Se laisse travailler en bouche (par ex. adaptation du liseré gingival)
- Se laisse scanner sans spray (aussi intra-oral)
- Stérilisable
- Très bonne apposition de gencive

Sûr

- BioHPP - plus de 10 ans d'expérience clinique & scientifique

Simple

- Maximum de possibilités de personnalisation
- Confection numérique
- Façonnage intraoral similaire à la dentine



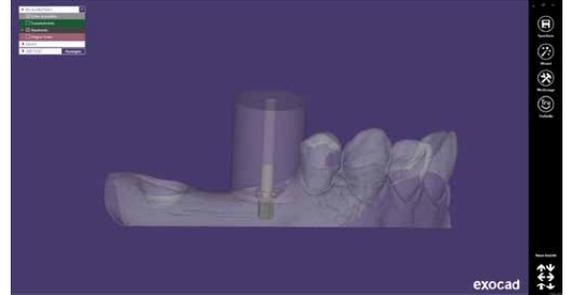
PHYSIOLOGIQUE

Infrastructure / design:

Tous les ensembles de données pour les logiciels d'infrastructures sont téléchargeables sur le site bredent:

Exocad
3 shape
dentalwings

<http://www.bredent.com/de/bredent/cad-library/>



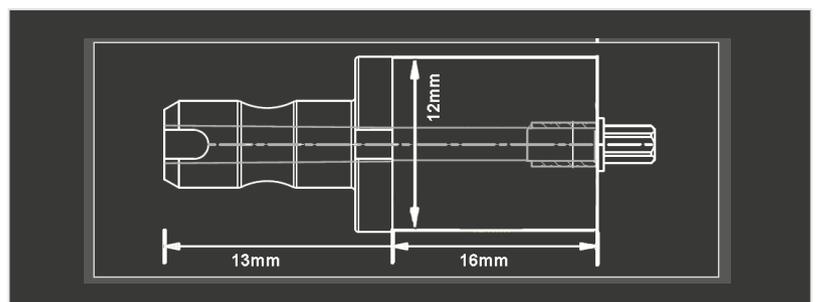
Bibliothèque CAO

| Bibliothèque CAD pour 3shape | | Masquer les téléchargements disponibles |
|---|----------------------------|---|
| bredent BioHPP elegance Prefabs | Afficher la vue d'ensemble | + |
| Bibliothèque bredent medical | Afficher la vue d'ensemble | + |
| Bibliothèque bredent pour attachements | Afficher la vue d'ensemble | + |

- bredent BioHPP elegance prefab library for 3shape_9_18.zip (Taille du fichier: 8.8 MB)
- bredent attachment library for 3shape_9_18.zip (Taille du fichier: 1.6 MB)
- bredent barprofile library for 3shape_9_18.zip (Taille du fichier: 0 MB)
- bredent medical implant library for 3shape_9_18.zip (Taille du fichier: 2.1 MB)
- L'intégration des éléments de conception dans 3shape (Taille du fichier: 2.6 MB)
- L'intégration de la bibliothèque de l'implant dans 3shape (Taille du fichier: 2.6 MB)

Mise en œuvre

Pour différents appareils de fraisage avec porte-bloc à fraiser à formes standards



En combinaison avec un des logiciels CAO ci-après

Logiciel CAO

Prefab edition (UNIQUE cadcam)

vhf

Zyklon CAM (Imes Icore)

iCAM V 4.6 (Imes Icore)

SUM 3D

Et d'autres en préparation

BioHPP elegance prefab

| Interface | Systèmes implantaires | | Nom du système CAO | BioHPP elegance prefab | Scan Abutment | BioHPP elegance prefab |
|-----------|-----------------------|---|--------------------|------------------------|---------------|------------------------|
| | approprié | ∅ | | Matériaux | REF | REF |

Biomet 3i



| | | | | | |
|------------------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour Osseotite Certain | 3,4 mm | OC34 | Titane Grade 5 | OC34SCAN | BOC34B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Osseotite Certain | 4,1 mm | OC41 | Titane Grade 5 | OC41SCAN | BOC41B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Osseotite Certain | 5,0 mm | OC50 | Titane Grade 5 | OC50SCAN | BOC50B201 |
| | | | BioHPP | | |

Dentsply Sirona Implants (Astra Tech)



| | | | | | |
|-----------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour OsseoSpeed | 3,5 mm | OS35 | Titane Grade 5 | OS35SCAN | BOS35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour OsseoSpeed | 4,5 mm | OS45 | Titane Grade 5 | OS45SCAN | BOS45B201 |
| | | | BioHPP | | |

BioHorizons



| | | | | | |
|---------------------------|---------|------|----------------|----------|-----------|
| pour Biohorizons Internal | 3,7 mm | BI37 | Titane Grade 5 | BI37SCAN | BBI37B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Biohorizons Internal | 4,25 mm | BI42 | Titane Grade 5 | BI42SCAN | BBI42B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Biohorizons Internal | 5,25 mm | BI52 | Titane Grade 5 | BI52SCAN | BBI52B201 |
| | | | BioHPP | | |

Camlog



| | | | | | |
|--------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour CONELOG | 3,3 mm | CL33 | Titane Grade 4 | CL33SCAN | BCL33B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour CONELOG | 3,8 mm | CL38 | Titane Grade 4 | CL38SCAN | BCL38B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour CONELOG | 4,3 mm | CL43 | Titane Grade 4 | CL43SCAN | BCL43B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour CONELOG | 5,0 mm | CL50 | Titane Grade 4 | CL50SCAN | BCL50B201 |
| | | | BioHPP | | |

Camlog



| | | | | | |
|----------------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour SCREW/ROOT-LINE | 3,8 mm | SL38 | Titane Grade 5 | SL38SCAN | BSL38B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour SCREW/ROOT-LINE | 4,3 mm | SL43 | Titane Grade 5 | SL43SCAN | BSL43B201 |
| | | | BioHPP | | |

PHYSIOLOGIQUE

Dentsply Sirona Implants



| | | | | | |
|-------------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour Frialit-Xive | 3,4 mm | XV34 | Titane Grade 5 | XV34SCAN | BXV34B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Frialit-Xive | 3,8 mm | XV38 | Titane Grade 5 | XV38SCAN | BXV38B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Frialit-Xive | 4,5 mm | XV45 | Titane Grade 5 | XV45SCAN | BXV45B201 |
| | | | BioHPP | | |

Nobel Biocare



| | | | | | |
|---------------------------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour Branemark TiUnite MkIII | 3,5 mm | TU35 | Titane Grade 5 | TU35SCAN | BTU35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Branemark TiUnite MkIII | 4,1 mm | TU41 | Titane Grade 5 | TU41SCAN | BTU41B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Branemark TiUnite MkIV | 5,1 mm | TU51 | Titane Grade 5 | TU51SCAN | BTU51B201 |
| | | | BioHPP | | |

Nobel Biocare



| | | | | | |
|------------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour NobelActive | 3,5 mm | NA35 | Titane Grade 5 | NA35SCAN | BNA35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour NobelActive | 4,3 mm | NA43 | Titane Grade 5 | NA43SCAN | BNA43B201 |
| | | | BioHPP | | |

Nobel Biocare



| | | | | | |
|-----------------------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour NobelReplace Select | 3,5 mm | RP35 | Titane Grade 5 | RP35SCAN | BRP35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour NobelReplace Select | 4,3 mm | RP43 | Titane Grade 5 | RP43SCAN | BRP43B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour NobelReplace Select | 5,0 mm | RP50 | Titane Grade 5 | RP50SCAN | BRP50B201 |
| | | | BioHPP | | |

Straumann



| | | | | | |
|-----------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour Bone Level | 3,3 mm | BL33 | Titane Grade 4 | BL33SCAN | BBL33B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Bone Level | 4,1 mm | BL41 | Titane Grade 4 | BL41SCAN | BBL41B201 |
| | | | BioHPP | | |

Straumann



| | | | | | |
|--------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour synOcta | 4,8 mm | SO48 | Titane Grade 4 | SO48SCAN | BSO48B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour synOcta | 6,5 mm | SO65 | Titane Grade 4 | SO65SCAN | BSO65B201 |
| | | | BioHPP | | |

BioHPP elegance prefab

Sweden Martina



| | | | | | |
|------------|---------|------|----------------|----------|-----------|
| pour Kohno | 3,8 mm | KH38 | Titane Grade 5 | KH38SCAN | BKH38B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Kohno | 4,25 mm | KH42 | Titane Grade 5 | KH42SCAN | BKH42B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Kohno | 5,0 mm | KH50 | Titane Grade 5 | KH50SCAN | BKH50B201 |
| | | | BioHPP | | |

Zimmer Dental



| | | | | | |
|----------------------|--------|------|----------------|----------|-----------|
| pour Tapered Screw V | 3,5 mm | SV35 | Titane Grade 5 | SV35SCAN | BSV35B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Tapered Screw V | 4,5 mm | SV45 | Titane Grade 5 | SV45SCAN | BSV45B201 |
| | | | BioHPP | | |
| pour Tapered Screw V | 5,7 mm | SV57 | Titane Grade 5 | SV57SCAN | BSV57B201 |
| | | | BioHPP | | |

Toutes les désignations ou marques déposées ou protégées et/ ou dénominations d'entreprises de détenteurs de droits ainsi que les noms et identifications de sociétés mentionnées se rapportent à un minimum d'informations pour l'utilisation du produit.

INSTRUMENTS

Géométrie de coupe innovatrice pour la fabrication CFAO

Tout spécialement pour l'usinage à sec de matériaux thermoplastiques



- ① Instrument coupant sur un tiers de côté pour réduire la chaleur lors du fraisage
- ② Instrument coupant sur un tiers de côté pour réduire la chaleur lors du fraisage. Un rayon tranchant d'un côté a été spécialement conçu
- ③ Instrument pointu, coupant sur les côtés pour l'enlèvement optimal des copeaux dans la bonne direction (pénétrer dans le matériau)
- ④ Instrument multi-dépouille pour réduire le développement de chaleur
- ⑤ Instrument pointu à arêtes tranchantes pour un enlèvement net à chaleur réduite
- ⑥ Zone en forme de rayon, dont une partie est conçue pour la définition du rayon du résultat du fraisage
- ⑦ Instrument à lame avec angle tranchant effilé pour l'enlèvement rapide des gros copeaux

Par la géométrie de coupe innovatrice le travail à sec des PMMA, PEEK et autres matériaux thermoplastiques est rendu possible dans les machines CNC et autres appareils. Du fait du faible développement de chaleur du bre.CAM cutter durant le processus de fraisage on peut usiner des matériaux à basse fusion sans refroidissement à l'eau. Toute déformation d'infrastructures squelettiques est évitée. Même lors d'un avancement rapide, le bre.CAM cutter génère des surfaces lisses sur l'ouvrage grâce à son système de multiple dépouille breveté du tranchant. C'est une économie de temps lors du processus de fraisage et des travaux ultérieurs.

Composites



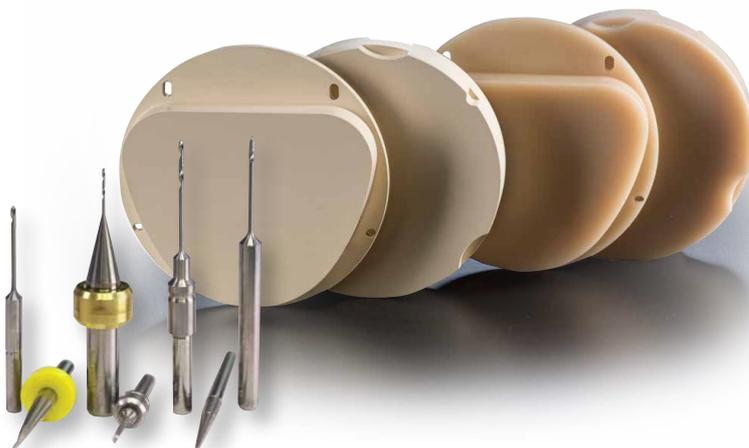
Travail humide
PMMA/Composites



Travail à sec
Thermoplastes/Taraud



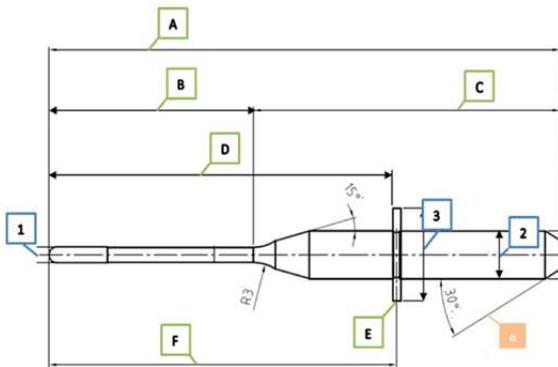
Du fait de la géométrie de coupe spéciale il est aussi possible de fraiser des matériaux thermoplastiques sans refroidissement à l'eau bien qu'ils auraient la propriété d'encrasser rapidement.



„breCAMcutter pour tous les polymères, thermoplastes et cires“

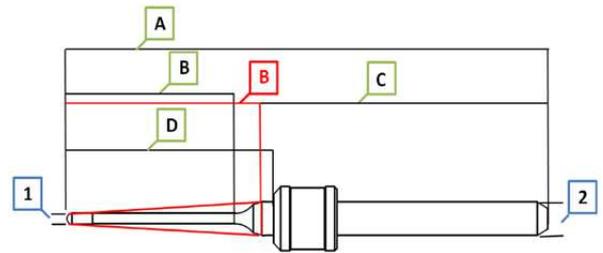
breCAM.cutter

Les dimensions mentionnées se rapportent à DIN ISO 2768-1 (1991-06), classe de tolérance f (fin) pour longueurs et mesures d'angle $\pm 0,1$



| | 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | | | |
|------------|-----------|-----------|---|---|------|------|----|------|------|
| imes.icore | breCAMX47 | 1 | 3 | X | 38,2 | 17 | 21 | 26,7 | X |
| | zenotec | breCAMX48 | 2 | 3 | X | 38,2 | 20 | 18 | 26,7 |

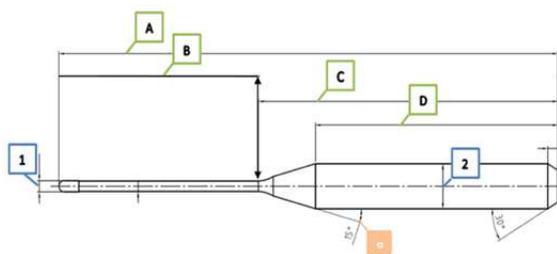


| | 1 | 2 | A | B | B | C | D |
|--|---|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | | |
|----|-----------|-----|---|----|------|------|----|------|
| AG | breCAMY28 | 0,6 | 3 | 47 | X | 18,3 | X | 20,2 |
| | breCAMY32 | 1 | 3 | 47 | 16,4 | X | 28 | 20,2 |
| | breCAMY31 | 2,5 | 3 | 47 | 17,9 | X | 28 | 20,2 |

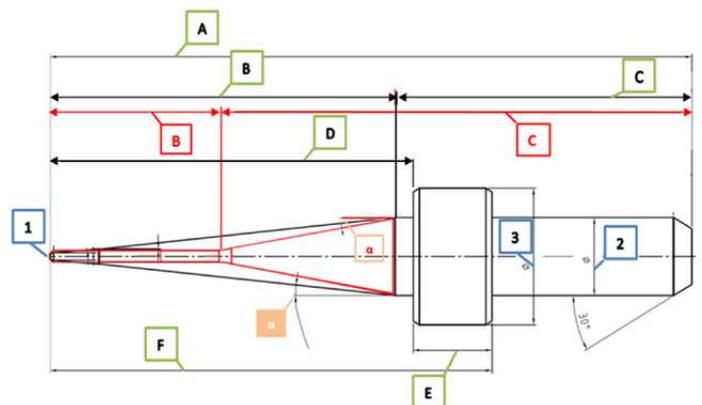
| | 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | | | |
|-----|-----------|-----|-----|-----|----|------|------|------|-----|
| vhf | breCAMX67 | 1 | 3 | X | 35 | 17 | 18 | 23,5 | X |
| | breCAMX69 | 2 | 3 | X | 35 | 20 | 15 | 23,5 | X |
| | 400310KU | 1,0 | 3,0 | 7,0 | 40 | 16,6 | 23,4 | 25,5 | 0,4 |
| | 400320KU | 2,0 | 3,0 | 7,0 | 40 | 16,4 | 23,6 | 25,5 | 0,4 |



| | 1 | 2 | A | B | C | D |
|--|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|

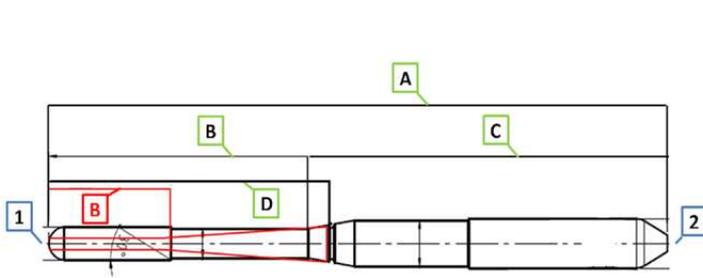
| | | | | | | | |
|--------|-----------|---|---|----|----|----|------|
| ROLAND | breCAMX53 | 1 | 4 | 50 | 17 | 33 | 30,6 |
| | breCAMX54 | 2 | 4 | 50 | 20 | 30 | 27,7 |



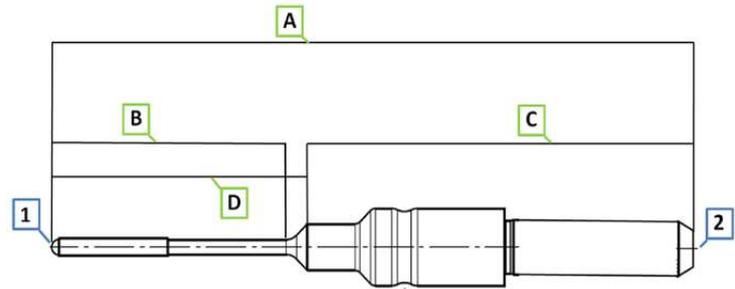
| | 1 | 2 | 3 | A | B | B | C | C | D | E |
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|--|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| | | | | | | | | | | | |
|---------|-----------|-----|---|------|----|------|-----|------|------|------|-----|
| coritec | breCAMY55 | 0,6 | 6 | 10,5 | 45 | 20,5 | 8,5 | 36,5 | 24,5 | 21,5 | 6,5 |
| | breCAMY57 | 1 | 6 | 10,5 | 45 | | 12 | 33 | 24,5 | 21,5 | 6,5 |
| | breCAMY34 | 2,5 | 6 | 10,5 | 45 | 20,5 | 12 | 33 | 24,5 | 21,5 | 6,5 |

INSTRUMENTS



| | | 1 | 2 | A | B | B | C | D |
|----|-----------|-----|---|----|------|-----|------|------|
| ZZ | breCAMY53 | 0,6 | 3 | 57 | X | 5,9 | X | 18,5 |
| | breCAMY05 | 1 | 3 | 57 | X | 8,5 | X | 18,5 |
| | breCAMY07 | 2 | 3 | 57 | 18,8 | X | 38,5 | 18,5 |



| | | 1 | 2 | A | B | C | D |
|--------|-----------|---|-----|----|----|------|------|
| Cercon | breCAMY22 | 1 | 3,5 | 50 | 20 | 28,5 | 21,5 |
| | breCAMY24 | 2 | 3,5 | 50 | 20 | 28,5 | 21,5 |
| | breCAMY26 | 3 | 3,5 | 50 | 20 | 28,5 | 21,5 |

Gabarits breCAM.cutter

| | wax | | multiCOM | | HIPC | | BioHPP | |
|--|---------------|--------|----------|--|------|--------|--------|--------|
| | breCAM.splint | | | | | | | |
|  Avancement (mm/sec) | ∅ 2 mm | 20 | | | | 15 | 15 | 15 |
| | ≤ ∅ 1 mm | 19 | | | | 22 | 22 | 22 |
|  Avancement latéral (mm/sec) | ≥ ∅ 2 mm | 11 | | | | 7 | 7 | 7 |
| | ≤ ∅ 1 mm | 11 | | | | 11 | 11 | 8 |
|  Régime (rpm) | ≥ ∅ 2 mm | 16.000 | | | | 19.000 | 19.000 | 18.000 |
| | ≤ ∅ 1 mm | 25.000 | | | | 25.000 | 25.000 | 20.000 |
|  Avancement Z (mm) | ≥ ∅ 2 mm | 0,5 | | | | 0,5 | 0,5 | 0,40 |
|  Offset (mm) | ≥ ∅ 2 mm | 0,05 | | | | 0,05 | 0,05 | 0,05 |
| | ≤ ∅ 1 mm | 0 | | | | 0 | 0,5 | 0 |
|  Chevauchement des voies (%) | ≥ ∅ 2 mm | 50 % | | | | 50 % | 50 % | 50 % |
|  Intervalle des voies (mm) | ≥ ∅ 1 mm | 0,075 | | | | 0,05 | 0,05 | 0,05 |

INSTRUMENTS

Informations utiles: Revêtement ≠ Revêtement

Les exigences croissantes dans l'usinage impliquent des exigences toujours croissantes en matière d'instruments.

La tendance dans la technique d'usinage va vers une rapidité et précision toujours croissantes avec une durée de vie plus longue. Le mot clé est: „usinage quintuple simultané“; dans ce type d'usinage il faut que dans une étape de travail les instruments viennent à bout de différents angles de coupe, vitesses de coupe et profondeurs de coupe. En résumé: Les exigences envers les parties tranchantes des instruments augmentent à une vitesse diabolique.

Le revêtement largement répandu sur le marché dentaire appelé DLC („Diamond-Like-Carbon“ = diamant comme le carbone), est un revêtement carbone noir non comparable à un vrai revêtement diamanté.

C'est ainsi qu'un instrument à revêtement DLC pur prolonge sa durée de vie par le facteur 0,3, soit 30% par rapport à un instrument sans revêtement.

Pour un vrai revêtement diamanté, tel qu'il se trouve sur le breCAM.cutter ZR, nous procédons à une application CVD („Chemical Vapour Deposition“). Ce revêtement extra-fort en vrais diamants augmente la durée de vie des instruments jusqu'à un facteur 4, c'est-à-dire de 400 % en comparaison à des instruments sans ce revêtement.

Propriétés du produit:

- Dureté élevée de 10.000 HV0.05
- Haute conductivité thermique
- Bonnes propriétés de glissement
- Très haute précision dimensionnelle et capacité du procédé
- Extrêmement résistant à l'abrasion
- Couche diamantée particulièrement épaisse

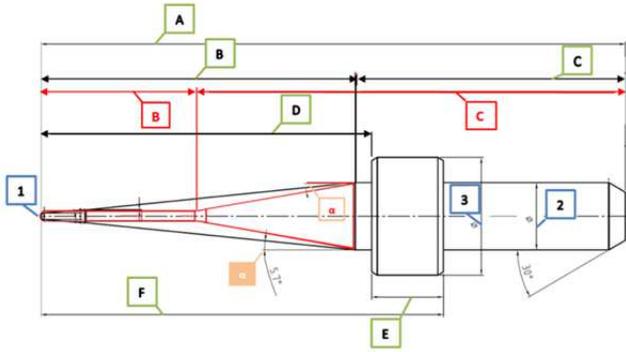
Avantages:

Les propriétés inhérentes au produit sont à l'origine d'une très longue durée de vie et de résultats de fraisage homogènes. En raison de la longue durée de vie on obtient un avantage de prix énorme en comparaison aux instruments d'usage sans revêtement ou revêtement DLC. Les temps de préparation et le stockage d'instruments s'en trouvent fortement réduits.

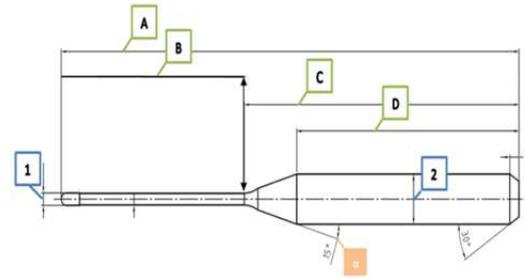


„breCAMcutter ZR pour l'usinage du dioxyde de zircon“

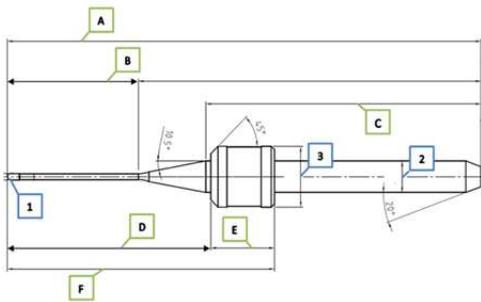
| d1 | d2 | | l1 | l2 | Cône (φ) | | |
|----|------|------|------|------|----------|--|-----|
| | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | | [°] |



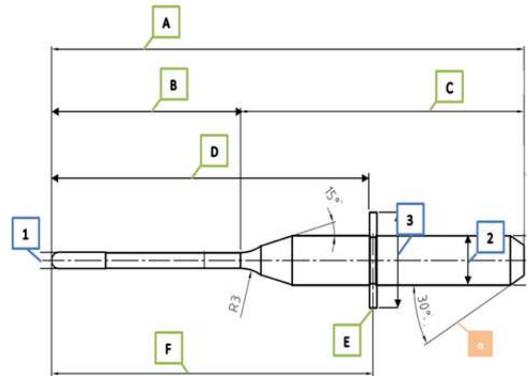
| imes.icore | 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E | F | α |
|------------|-----|---|------|----|------|------|------|------|------|-----|
| IMI3006X | 0,6 | 3 | 7,5 | 48 | 21,6 | 26,4 | 26,4 | 4,55 | 31 | 3,2 |
| IMI3010D | 1 | 3 | 7,5 | 48 | 14 | 34 | 26,4 | 4,55 | 31 | |
| IMI3025D | 2,5 | 3 | 7,5 | 48 | 20 | 28 | 26,4 | 4,55 | 31 | R3 |
| IMI6006X | 0,6 | 6 | 10,5 | 53 | 28,5 | 24,5 | 30 | 6,5 | 36,6 | 5,7 |
| IMI6010D | 1 | 6 | 10,5 | 53 | 14 | 39 | 30 | 6,5 | 36,5 | 10 |
| IMI6025D | 2,5 | 6 | 10,5 | 53 | 20 | 23 | 30 | 6,5 | 36,5 | 13 |



| Roland | 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E | F | α |
|----------|-----|---|---|----|------|------|------|---|---|-------|
| ROL4003X | 0,3 | 4 | X | 50 | 4 | 46 | 38,9 | X | X | 15 R3 |
| ROL4006X | 0,6 | 4 | X | 50 | 10,5 | 39,5 | 33,5 | X | X | 15 R3 |
| ROL4010D | 1 | 4 | X | 50 | 20 | 30 | 24,3 | X | X | 15 R3 |
| ROL4020D | 2 | 4 | X | 50 | 20 | 30 | 26,1 | X | X | 15 R3 |



| Amann Girrbach | 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E | F | α |
|----------------|-----|---|-----|----|----|------|------|-----|------|-------|
| AMG3006X | 0,6 | 3 | 5,8 | 47 | 13 | 27,3 | 20,2 | 6,3 | 26,5 | R3 |
| AMG3010D | 1 | 3 | 5,8 | 47 | 16 | 28,5 | 20,2 | 6,3 | 26,5 | R3 |
| AMG3025D | 2,5 | 3 | 5,8 | 47 | 18 | 27,5 | 20,2 | 6,3 | 26,5 | 18 R3 |



| vhf | 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E | F | α |
|----------|-----|---|-----|----|-----|------|------|-----|------|----|
| VHF3506X | 0,6 | 3 | 4,0 | 35 | 3,2 | 31,8 | 23,6 | 0,4 | 23,8 | 15 |
| VHF3510X | 1 | 3 | 4,0 | 35 | 14 | 21 | 23,6 | 0,4 | 23,8 | 15 |
| VHF3520X | 2 | 3 | 4,0 | 35 | 20 | 15 | 23,6 | 0,4 | 23,8 | 15 |

| vhf | 1 | 2 | 3 | A | B | C | D | E | F | α |
|----------|-----|---|-----|----|-----|------|------|-----|------|----|
| VHF3006X | 0,6 | 3 | 4,0 | 40 | 3,2 | 36,8 | 26,5 | 0,4 | 26,7 | 15 |
| VHF3010D | 1 | 3 | 4,0 | 40 | 16 | 24 | 26,5 | 0,3 | 26,7 | R3 |
| VHF3020D | 2 | 3 | 4,0 | 40 | 16 | 24 | 26,5 | 0,4 | 26,7 | R3 |

Les champs marqués correspondent à des fraises non diamantées

Service

Téléchargements

Dans notre bibliothèque CAO sur le site bredent vous trouverez les données relatives aux infrastructures pour

- les préfabs BioHPP elegance
- la bibliothèque SKY
- la bibliothèque bredent pour les attachements

pour 3shape®, exocad® et dentalwings®

<http://www.bredent.com/de/bredent/cad-library/>

Bibliothèque CAO

-

| | |
|---|--|
| Bibliothèque CAD pour 3shape | Afficher les téléchargements disponibles  |
| Bibliothèque CAD pour exocad | Masquer les téléchargements disponibles  |
| bredent BioHPP elegance Prefabs | Afficher la vue d'ensemble  |
| Bibliothèque bredent medical | Afficher la vue d'ensemble  |
| Bibliothèque bredent pour attachements | Afficher la vue d'ensemble  |

-  bredent BioHPP elegance prefab library for exocad 9_18.zip (Taille du fichier: 101.9 MB)
-  bredent attachment library for exocad 9_18.zip (Taille du fichier: 5.8 MB)
-  bredent barprofil library for exocad 9_18.zip (Taille du fichier: 0 MB)
-  bredent medical implant library for exocad 9_18.zip (Taille du fichier: 12.6 MB)
-  L'intégration des éléments de conception dans exocad (Taille du fichier: 1.3 MB)
-  L'intégration de la bibliothèque de l'implant dans exocad (Taille du fichier: 1.3 MB)

Vous, en tant qu'utilisateur, ou votre fournisseur de votre système CAO/FAO êtes responsables de l'intégration et de la gestion des ensembles de données dans votre bibliothèque implantation.

Tout support sera par la suite réalisé par votre fournisseur de logiciel.

Veillez à ce que votre design (construction) en activant les boutons « upload » soit acheminé au centre de fraisage enregistré et non à bredent GmbH & Co. KG !

La Société bredent GmbH & Co.KG ne porte aucune responsabilité pour des dommages au logiciel ou matériel ou pour des dégâts matériels qui pourraient être causés par l'utilisation des données.

Acceptation:

Fichiers marqués „“ à télécharger en tant que ZIP



Bibliothèque CAD pour dental wings

Afficher les téléchargements disponibles 

Stages:

Veillez découvrir le programme bredent de formation continue avec une immense variété de stages sur le Workflow numérique.



Prestataire:

DASA Dent - Milling Technologies & Consulting
 Rothenbaumchaussee 83
 D-20148 Hamburg
 Tel.: 040 41 42 99 33
 Fax: 040 41 42 99 35

| Matériau | Construction | Fraisage |
|-------------------------|--------------|----------|
| breCAM.cast | x | x |
| breCAM.wax | x | x |
| breCAM.splint | x | x |
| breCAM.resin | x | x |
| breCAM.multiCOM | x | x |
| breCAM.HIPC | x | x |
| breCAM.BioHPP | x | x |
| SKY fast & fixed | x | x |
| SKY Titan prefabs | - | - |
| BioHPP elegance prefabs | x | x |

| Workflows | | |
|----------------------|---|---|
| twoinone | x | x |
| Teleskopkrone BioHPP | x | x |
| Modellguss BioHPP | x | x |

creacam Frästechnik GmbH & Co. KG
 Jägerweg 21
 48712 Gescher
 Tel. +49 2542 - 91 75 95 0
 Fax +49 2542 - 98 29 4
 info@creacam.de
 www.creamcam.de

| Matériau | Construction | Fraisage |
|-------------------------|--------------|----------|
| breCAM.cast | x | x |
| breCAM.wax | x | x |
| breCAM.splint | x | x |
| breCAM.resin | x | x |
| breCAM.multiCOM | x | x |
| breCAM.HIPC | x | x |
| breCAM.BioHPP | x | x |
| SKY fast & fixed | x | x |
| SKY Titan prefabs | - | - |
| BioHPP elegance prefabs | x | x |

| Workflows | | |
|------------------------------|---|---|
| twoinone | x | x |
| Couronne télescopique BioHPP | x | x |
| Coulée sur modèle BioHPP | x | x |

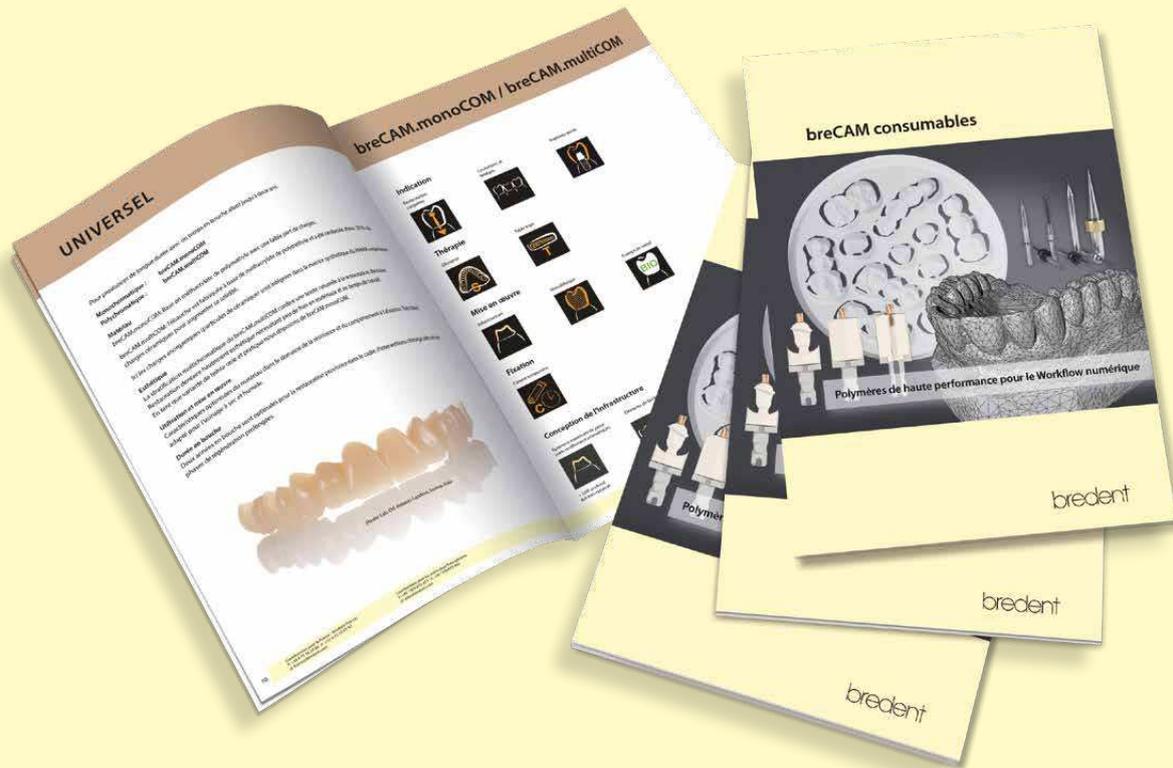
CNC Mack Dentaltechnik GmbH
 Dieselstrasse 25
 89160 Dornstadt
 Tel. +49 (0)7348 2006-0
 Fax +49 (0)7348 2006-66
 info@mack-dentaltechnik.de
 http://www.mack-dentaltechnik.de/

| Matériau | Construction | Fraisage |
|-------------------------|--------------|----------|
| breCAM.cast | x | x |
| breCAM.wax | x | - |
| breCAM.splint | - | - |
| breCAM.resin | - | - |
| breCAM.multiCOM | x | x |
| breCAM.HIPC | x | x |
| breCAM.BioHPP | x | x |
| SKY fast & fixed | x | x |
| SKY Titan prefabs | - | x |
| BioHPP elegance prefabs | x | x |

| Workflows | | |
|------------------------------|---|---|
| twoinone | - | x |
| Couronne télescopique BioHPP | x | x |
| Coulée sur modèle BioHPP | x | x |

breCAM consommables

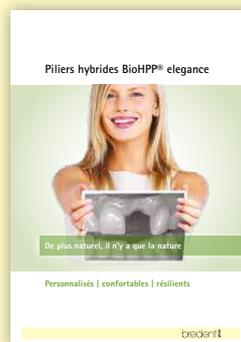
Polymères de haute performance pour le Workflow numérique



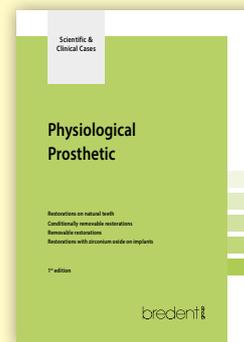
Autres brochures pouvant vous intéresser



REF 0005470F



REF 0005340F



REF 992976GB

