

uni.lign

A close-up photograph showing a dental resin being applied to a tooth. The resin is a thick, translucent, reddish-pink color and is being dispensed from a syringe-like applicator. The tooth is white and appears to be part of a dental model or a patient's teeth. The background is a soft, out-of-focus yellow.

Resinas de altas prestaciones para prótesis

bredent

¿Qué hace destacar a uni.lign?

Conseguir los objetivos de forma fácil: sistema de estructura clara

Un sistema para todas las técnicas

El sistema uni.lign cubre todas las técnicas de procesamiento (técnica Speed, técnica de llave de silicona, técnica de colado, técnica de inyección y técnica de prensado en caliente) para la confección de prótesis. No se requiere cambiar de técnica de procesamiento.

Cartera de productos integrados

Se requiere pocos componentes -1 tipo de polvo para 2 técnicas de procesamiento-, lo que simplifica el manejo, reduce el espacio requerido para el almacenamiento y aumenta la eficiencia.

Sistema de colores sencillo

El concepto de color continuo, incluso en las reparaciones y los rebases, hace que no se aprecien diferencias en el color.



Procesamiento sencillo

Resultados de ajuste preciso y un procesamiento especialmente rápido y sencillo gracias a:

- valores de retracción bajos
- relación uniforme de los componentes de la mezcla
- no se forman burbujas
- propiedades excelentes para el pulido

Convenza con nuevos estándares: valores mecánicos extraordinarios

Resistencia a la placa y la decoloración

La estructura molecular compacta del material permite el pulido con brillo intenso, disminuyendo así la adherencia de placa. Gracias a la cobertura completa del material se reduce la absorción de agua y se evita la decoloración.

Resistencia a la rotura y elasticidad fisiológica

Combinación perfecta de estabilidad en la prótesis y elasticidad fisiológica gracias a una resistencia a la flexión de aprox. **90 Mpa** y un **módulo de elasticidad de aprox. 2200 Mpa**.

Especialmente recomendado para la técnica protésica implantar.

Biocompatibilidad

Valores mínimos de monómero residual **<0,30 %**, que minimizan el riesgo de reacciones alérgicas.

Entusiasme con una estética extraordinaria

Efecto natural del color

Diseño estético perfecto y un efecto natural del color gracias a la combinación óptima entre la cobertura y la translucencia, así como fibras cortas estéticas de aspecto natural.

Los colores preferidos del mercado

El sistema de colores uni.lign incluye los 4 colores preferidos del mercado, que también pueden obtenerse en su variante vetada.

Las reparaciones quedan invisibles

Gracias a la completa cobertura del material y una gran estabilidad del color resultan imperceptibles tanto las transiciones, las reparaciones como los rebasados.

La nueva generación de resinas para prótesis

- ▬ sistema de estructura clara
- ▬ procesamiento sencillo
- ▬ excelentes valores mecánicos
- ▬ estética extraordinaria



uni.lign speed

“La resina de las reparaciones”

rápida

Indicaciones recomendadas:

- ▶ reparaciones
- ▶ ampliaciones
- ▶ pequeños trabajos para completar esqueléticos

Información sobre el procesamiento:

- ▶ duración del procesamiento: aprox. 1 minuto
- ▶ duración de la polimerización: 5 minutos a 55 °C y una presión de 2-6 bar en la olla a presión
- ▶ relación de la mezcla: 13 g de polvo por 8 ml de líquido

¡Atención! Resina de polimerización muy rápida

Tiempo de procesamiento



técnica speed



uni.lign

“La que puede con todo”

universal y resistente a la rotura

resistencia a la torsión aprox. 90 MPa

Indicaciones recomendadas:

para trabajos pequeños a medianos

- ▶ prótesis parciales y totales
- ▶ trabajos para completar esqueléticos
- ▶ prótesis con extremo libre
- ▶ reparaciones
- ▶ rebases
- ▶ ampliaciones

Recomendada para la técnica protésica implantar.

Información sobre el procesamiento:

- ▶ Tiempo de procesamiento aprox. 3 minutos
- ▶ duración de la polimerización: 10 minutos a 55 °C y una presión de 2-6 bar en la olla a presión
- ▶ Relación de la mezcla: 13 g de polvo por 8 ml de líquido

Tiempo de procesamiento



técnica de llave de silicona
técnica de inyección
técnica de colado



- 1 producto en polvo para 2 técnicas



Tiempo de procesamiento

uni.lign heat

“La clásica”

técnica de prensado
en caliente



biocompatible

contenido de monómero residual <0,30 %

Indicaciones recomendadas:

- ▶ prótesis totales
- ▶ trabajos para completar esqueléticos
- ▶ rebases

Optimizada para pacientes especialmente sensibles!

Información sobre el procesamiento:

- ▶ Tiempo de procesamiento aprox. 15 minutos
- ▶ Tras el prensado con 3-4 bar se cuece la cubeta dentro de las bridas durante 30 minutos a 70 °C y durante otros 30 minutos a 90 °C.
- ▶ Relación de la mezcla: 13 g de polvo por 8 ml de líquido



Tiempo de procesamiento

uni.lign cast

“La resina de precisión”

técnica de colado
técnica de inyección



confortable y ajuste preciso

valores de retracción ínfimos

Indicaciones recomendadas:

para trabajos especialmente grandes y cantidades considerables

- ▶ prótesis totales
- ▶ trabajos para completar esqueléticos
- ▶ creación de bordes funcionales
- ▶ rebases

Recomendada para la técnica protésica implantar

Información sobre el procesamiento:

- ▶ Tiempo de procesamiento aprox. 8 minutos
- ▶ duración de la polimerización: 30 minutos a 55 °C y una presión de 2-6 bar en la olla a presión.
- ▶ Relación de la mezcla: 13 g de polvo por 8 ml de líquido

Sistema de colores uni.lign: todos los colores para todas las técnicas

Sus reparaciones se harán invisibles

El concepto de color continuo pone a disposición los mismos colores para cada técnica de procesamiento.

La cobertura completa del material y la gran estabilidad de los colores hace invisibles las transiciones, las reparaciones y los rebases. La reparación de una prótesis fabricada aplicando la técnica de prensado en caliente con uni.lign heat puede realizarse, por ejemplo, con la resina de reparación uni.lign speed sin que se reconozcan diferencias en el color.

Siga usando su color favorito

La selección de colores reproduce los 4 colores favoritos del mercado. Desde el rosa translúcido (PC10) hasta el rosa-pink (PC40), uni.lign ofrece el tono óptimo para cada caso. Cada color dispone asimismo de su variante vetada (PF10 a PF40).



Consejo:

Mezcla de colores personalizada

Para obtener un tono de color personalizado simplemente mezcle los colores uni.lign entre ellos. Además se puede variar la translucidez con el polvo transparente (TC10).

Varíe su grado de personalización

Estética excelente con la técnica estándar sin personalización



Prótesis total maxilar/mandibular de uni.lign PF40 (veteado) y dientes completos neo.lign® (forma OK: I47; forma UK: T35)



Prótesis total maxilar de uni.lign PF30 (veteado) y dientes completos neo.lign® (forma H46)

Estética High-End

Personalización con el composite de revestimiento crea.lign®



personalizado con crea.lign® (G1 light /G3 pink)

Prótesis parcial de uni.lign PC20 y dientes completos neo.lign® (forma B51).

sin personalización con crea.lign®

Imagen: TD Andrea Foschi, Ravenna, Italia

Incrementa el valor añadido en su laboratorio

La resina uni.lign completamente cubierta mediante proceso químico permite una personalización con el composite de revestimiento crea.lign® sin que sean visibles las transiciones entre los materiales. Personalice sus prótesis hasta conseguir una estética High-End con las masillas crea.lign® GUM del sistema visio.lign®.

Ofrezca este servicio de personalización adicional a sus clientes y consiga que sus prótesis sean la tarjeta de presentación de su laboratorio.

uni.lign - Variantes del producto



uni.lign speed y heat polymer

Colores	70 g REF	500 g REF	1000 g REF
PC10	unispc11	unispc15	unispc19
PC20	unispc21	unispc25	unispc29
PC30	unispc31	unispc35	unispc39
PC40	unispc41	unispc45	unispc49
veteado			
PF10	unispf11	unispf15	unispf19
PF20	unispf21	unispf25	unispf29
PF30	unispf31	unispf35	unispf39
PF40	unispf41	unispf45	unispf49

uni.lign polymer

Colores	70 g REF	500 g REF	1000 g REF
PC10	unipc101	unipc102	unipc103
PC20	unipc201	unipc202	unipc203
PC30	unipc301	unipc302	unipc303
PC40	unipc401	unipc402	unipc403
veteado			
PF10	unipf101	unipf102	unipf103
PF20	unipf201	unipf202	unipf203
PF30	unipf301	unipf302	unipf303
PF40	unipf401	unipf402	unipf403

transparente	70 g REF	500 g REF	1000 g REF
TC10*	unitc101	unitc102	unitc103

*Consejo:

Varié el grado de translucencia con el polvo transparente uni.lign. Mezcle, por ejemplo, un 10 % de uni.lign TC10 con un 90 % de uni.lign PF40 y obtendrá un PF40 transparente con el mismo tono de color.

uni.lign speed & heat liquid

Líquido	100 ml REF	500 ml REF	1000 ml REF
uni.lign speed liquid	unisplq1	unisplq5	
uni.lign heat liquid	unihlq01	unihlq05	unihlq10

uni.lign liquid

Líquido	100 ml REF	500 ml REF	1000 ml REF
uni.lign liquid	unil0100	unil0500	unil1000
uni.lign cast liquid	unilc100	unilc500	unilc000

Conjunto para la resina colada

uni.lign polvo 500 g, uni.lign liquid cast 500 ml, cubeta, tubito de extracción, vaso para mezcla, vaso Griffin, muestra Isoplast
uni.lign Surtido PC20, REF: unilcpc2
uni.lign Surtido PF20, REF: unilcpf2
uni.lign Surtido PF30, REF: unilcpf3

Conjunto para la estética del rojo y blanco*

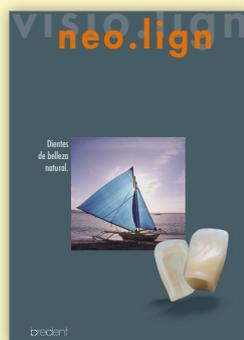
5 x crea.lign Gel GUM 5g
2 x crea.lign Pasta GUM 3g
2 x crea.lign Gel 5g
crea.lign Opáquer GUM 4g
visio.link 10 ml, Modelling Liquid 10 ml
Mango de sujeción con UV-LED

REF CLIGNSETG



* disponible a partir de mayo el año 2016

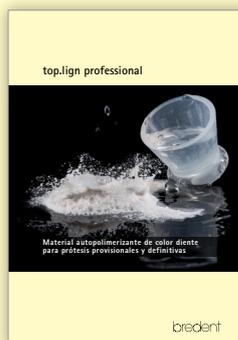
Otras ofertas interesantes para usted



REF 0003050E



REF 0006510E



REF 0005760E

bredent

bredent group Spain SL · Asesoramiento técnico: Isabel Garcia Thierfeldt · T: (+34) 961310561 / (+34) 607320666 · @: bredentgroup@bredent.es
bredent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany
T: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 56 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-4 44 · www.bredent.com · @: info@bredent.com

Salvo errores y modificaciones 0005950E-20160211

