

uni.lign

A close-up photograph showing a dental prosthesis being fitted onto a tooth. The prosthesis is a light-colored, curved piece with a small metal pin visible. It is being held in place by a person's finger, which is visible on the right side of the frame. The background is a soft, out-of-focus pinkish-red color.

Hochleistungs-Prothesenkunststoffe

bredent

# Was zeichnet uni.lign aus?

## Einfach zum Ziel: übersichtliches System

### Ein System für alle Techniken

Das uni.lign System deckt alle Verarbeitungstechniken (Speedtechnik, Vorwalltechnik, Gießtechnik, Injektionstechnik & Heißpresstechnik) zur Prothesenherstellung ab. Es ist keine Umstellung der Verarbeitungstechniken notwendig.

### Kompaktes Produktportfolio

Nur wenige Komponenten notwendig: 1 Pulver für 2 Verarbeitungstechniken – vereinfacht die Handhabung, verringert den Lagerplatzbedarf und erhöht die Effizienz.

### Einfaches Farbsystem

Durchgehendes Farbkonzept auch bei Reparaturen & Unterfütterungen ohne dass Farbabweichungen zu erkennen sind.

## effiziente Verarbeitung

Passgenaue Ergebnisse und eine besonders schnelle und einfache Verarbeitung dank:

- **Niedriger Schrumpfungswerte**
- **Einheitlichem Mischungsverhältnis**
- **Blasenfreiheit**
- **Hervorragender Polierbarkeit**



## Überzeugen Sie mit neuen Standards: hervorragende mechanische Werte

### plaqueresistent & farbstabil

Die kompakte molekulare Struktur des Materials erlaubt eine Hochglanzpolitur und verringert dadurch die Plaqueaffinität. Durch Vollvernetzung des Materials wird die Wasseraufnahme reduziert und Verfärbungen werden vermieden.

### bruchfest & physiologisch

Perfekte Verbindung von prothetischer Stabilität und physiologischer Elastizität dank einer **Biegefestigkeit von ca. 90 Mpa** und einem **E-Modul von ca. 2200 Mpa**. Besonders für die Implantatprothetik empfohlen.

### biokompatibel

Minimale **Restmonomerwerte <0,30 %** minimieren das Risiko von allergischen Reaktionen.

## Begeistern Sie mit außergewöhnlicher Ästhetik

### Natürliche Farbwirkung

Perfekte ästhetische Ausgestaltung und eine natürliche Farbwirkung dank optimaler Kombination aus Deckkraft und Transluzenz sowie natürlich kurzer ästhetischer Fasern.

### Beliebtesten Farben des Marktes

Das uni.lign Farbsystem umfasst die 4 beliebtesten Farben des Marktes – jeweils auch als geaderte Variante erhältlich.

### Reparaturen werden unsichtbar

Durch Vollvernetzung des Materials und hoher Farbstabilität bleiben Übergänge, Reparaturen und Unterfütterungen unsichtbar.

## Prothesenkunststoffe der neuen Generation

- übersichtliches System
- einfache Verarbeitung
- hervorragende mechanische Werte
- außergewöhnliche Ästhetik



## uni.lign speed

„Der Reparaturkunststoff“

**schnell**

### empfohlene Indikationen:

- ▶ Reparaturen
- ▶ Erweiterungen
- ▶ Kleine Modellgusskomplettierungen

### Verarbeitungsinformationen:

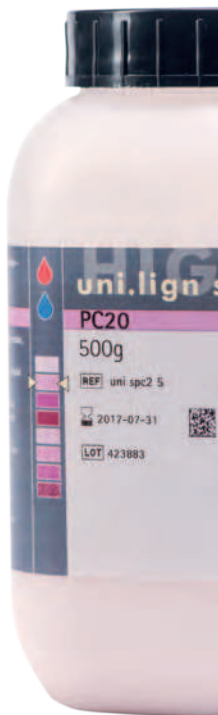
- ▶ Verarbeitungszeit ca. 1 Minute
- ▶ Polymerisationszeit 5 Minuten bei 55° C und 2-6 bar Druck im Drucktopf
- ▶ Mischungsverhältnis: 13 g Pulver : 8 ml Flüssigkeit

**Achtung! Sehr schnell polymerisierender Kunststoff.**

Verarbeitungszeit



Speedtechnik



## uni.lign

„Der Alleskönner“

**universell & bruchfest**

Biegefestigkeit ca. 90 MPa

### empfohlene Indikationen:

Für kleinere bis mittelgroße Arbeiten

- ▶ Teil- und Totalprothesen
- ▶ Modellgusskomplettierungen
- ▶ Friendsattel
- ▶ Reparaturen
- ▶ Unterfütterungen
- ▶ Erweiterungen

**Für Implantatprothetik empfohlen!**

### Verarbeitungsinformationen:

- ▶ Verarbeitungszeit ca. 3 Minuten
- ▶ Polymerisationszeit 10 Minuten bei 55 °C und 2-6 bar Druck im Drucktopf
- ▶ Mischungsverhältnis: 13 g Pulver : 8 ml Flüssigkeit

Verarbeitungszeit



Vorwalltechnik  
Injektionstechnik  
Gießtechnik





Verarbeitungszeit

## uni.lign heat

„Der Klassiker“

Heißpresstechnik



**biokompatibel**

Restmonomergehalt < 0,30 %

**empfohlene Indikationen:**

- ▶ Totalprothesen
- ▶ Modellgusskomplettierungen
- ▶ Unterfütterungen

**Für sensible Patienten optimiert!**

**Verarbeitungsinformationen:**

- ▶ Verarbeitungszeit ca. 15 Minuten
- ▶ Nach dem Pressen mit 3-4 bar wird die Kuvette im Spannbügel für 30 Minuten bei 70° C und weitere 30 Minuten bei 90° C gekocht.
- ▶ Mischungsverhältnis: 13 g Pulver : 8 ml Flüssigkeit



Verarbeitungszeit

## uni.lign cast

„Der Präzisionskunststoff“

Gießtechnik  
Injektionstechnik



**komfortabel & passgenau**

niedrigste Schrumpfungswerte

**empfohlene Indikationen:**

Für besonders große Arbeiten & große Stückzahlen

- ▶ Totalprothesen
- ▶ Modellgusskomplettierungen
- ▶ Funktionsrandgestaltungen
- ▶ Unterfütterungen

**Für Implantatprothetik empfohlen!**

**Verarbeitungsinformationen:**

- ▶ Verarbeitungszeit ca. 8 Minuten
- ▶ Polymerisationszeit 30 Minuten bei 55° C und 2-6 bar Druck im Drucktopf
- ▶ Mischungsverhältnis: 13 g Pulver : 8 ml Flüssigkeit

# uni.lign Farbsystem – alle Farben für alle Techniken

## Ihre Reparaturen werden unsichtbar

Das durchgehende Farbkonzept stellt die gleichen Farben für jede Verarbeitungstechnik zur Verfügung. Durch Vollvernetzung des Materials und hoher Farbstabilität bleiben Übergänge, Reparaturen und Unterfütterungen unsichtbar. Die Reparatur einer in der Heißpresstechnik mit uni.lign heat hergestellten Prothese erfolgt zum Beispiel mit dem uni.lign speed Reparaturkunststoff, ohne dass Farbabweichungen zu erkennen sind.

## BLEIBEN SIE BEI IHRER LIEBLINGSFARBE

Die Farbauswahl gibt die beliebtesten 4 Farben des Marktes wieder. Von rosa transluzent (PC10) bis rosa-pink opak (PC40) bietet uni.lign den optimalen Farbton für jeden Patientenfall. Jede Farbe ist auch in einer geäderten Variante (PF10 bis PF40) erhältlich.



### Tipp:

#### Individuelle Farbmischung

Für einen individuellen Farbton mischen Sie die uni.lign Farben einfach miteinander. Zusätzlich lässt sich die Transluzenz mit dem transparenten Pulver (TC10) variieren.

# Variieren Sie Ihren Individualisierungsgrad

## Hervorragende Ästhetik in der Standardtechnik

Ohne Individualisierung



Oberkiefer/Unterkiefer Totalprothese aus uni.lign PF40 (geadert) und neo.lign® Vollzähne (Form OK: I47; Form UK: T35)



Oberkiefer Totalprothese aus uni.lign PF30 (geadert) und neo.lign® Vollzähne (Form H46)

## High-End Ästhetik

Individualisierung mit crea.lign® Verblendkomposit



Bild: ZT Andrea Foschi, Ravenna, Italien

Teilprothese aus uni.lign PC20 und neo.lign® Vollzähne (Form B51)

mit crea.lign® (G1 light /G3 pink) individualisiert

ohne Individualisierung mit crea.lign®

## Erhöhen Sie Ihre Wertschöpfung im Labor

Der chemisch vollvernetzte uni.lign Kunststoff ermöglicht eine Individualisierung mit dem Verblendkomposit crea.lign® ohne sichtbare Übergänge zwischen den Materialien. Individualisieren Sie Ihre Prothesen bis zur High-End Ästhetik mit den

crea.lign® GUM Massen aus dem visio.lign® System. Bieten Sie diese zusätzliche Individualisierungsleistung Ihren Kunden an und erklären Sie Ihre Prothesen zur Visitenkarte Ihres Labors!

# uni.lign Produktvarianten



## uni.lign speed & heat polymer

| Farben  | 70 g     | 500 g    | 1000 g   |
|---------|----------|----------|----------|
|         | REF      | REF      | REF      |
| PC10    | unisp11  | unisp15  | unisp19  |
| PC20    | unisp21  | unisp25  | unisp29  |
| PC30    | unisp31  | unisp35  | unisp39  |
| PC40    | unisp41  | unisp45  | unisp49  |
| Geadert |          |          |          |
| PF10    | unispf11 | unispf15 | unispf19 |
| PF20    | unispf21 | unispf25 | unispf29 |
| PF30    | unispf31 | unispf35 | unispf39 |
| PF40    | unispf41 | unispf45 | unispf49 |

## uni.lign polymer

| Farben      | 70 g     | 500 g    | 1000 g   |
|-------------|----------|----------|----------|
|             | REF      | REF      | REF      |
| PC10        | unipc101 | unipc102 | unipc103 |
| PC20        | unipc201 | unipc202 | unipc203 |
| PC30        | unipc301 | unipc302 | unipc303 |
| PC40        | unipc401 | unipc402 | unipc403 |
| Geadert     |          |          |          |
| PF10        | unipf101 | unipf102 | unipf103 |
| PF20        | unipf201 | unipf202 | unipf203 |
| PF30        | unipf301 | unipf302 | unipf303 |
| PF40        | unipf401 | unipf402 | unipf403 |
| Transparent |          |          |          |
| TC10*       | unitc101 | unitc102 | unitc103 |

### \*Tipp:

Variieren Sie die Transluzenz mit dem transparenten uni.lign Pulver! Mischen Sie z.B. 10 % uni.lign TC10 und 90 % uni.lign PF40 und Sie erhalten eine transparente PF40 im gleichen Farbton.

## uni.lign speed & heat liquid

| Liquid                | 100 ml   | 500 ml   | 1000 ml  |
|-----------------------|----------|----------|----------|
|                       | REF      | REF      | REF      |
| uni.lign speed liquid | unisplq1 | unisplq5 |          |
| uni.lign heat liquid  | unihlq01 | unihlq05 | unihlq10 |

## uni.lign liquid

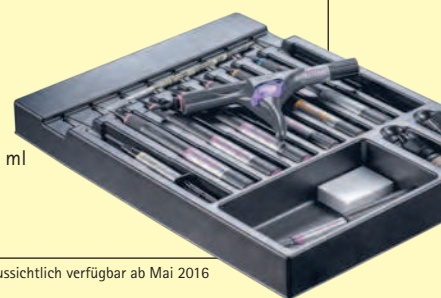
| Liquid               | 100 ml   | 500 ml   | 1000 ml  |
|----------------------|----------|----------|----------|
|                      | REF      | REF      | REF      |
| uni.lign liquid      | unil0100 | unil0500 | unil1000 |
| uni.lign cast liquid | unilc100 | unilc500 | unilc000 |

### Gießkunststoff-Set

uni.lign Pulver 500 g, uni.lign liquid cast 500 ml, Küvette, Ausstechröhrchen, Anmischbecher, Griffinbecher, Isoplast Probe  
uni.lign Sortiment PC20, REF unilcpc2  
uni.lign Sortiment PF20, REF unilcpc2  
uni.lign Sortiment PF30, REF unilcpc3

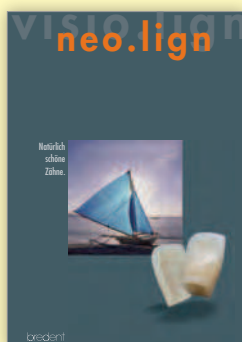
### Rot-Weiss Ästhetik-Set\*

5 x crea.lign Gel GUM 5g  
2 x crea.lign Paste GUM 3g  
2 x crea.lign Gel 5g  
crea.lign Opaker GUM 4g  
visio.link 10 ml, Modelling Liquid 10 ml  
Einhandgriff mit UV-LED  
REF CLIGNSETG



\* voraussichtlich verfügbar ab Mai 2016

## Weitere interessante Angebote für Sie



REF 0003050D



REF 0006510D



REF 0005760D

bredent

GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany · T: (+49) 0 73 09 / 8 72-22 · F: (+49) 0 73 09 / 8 72-24  
www.bredent.com · @: info@bredent.com

Irrtum und Änderungen vorbehalten 0005950D-20160211

