

Конструкция элементов крепления



Надежная фиксация – это долговечность!

bredent

Конструкция элементов крепления

Замковые крепления для съемных и условно съемных протезов

Вот уже более 30 лет компания bredent занимается разработкой, производством и реализацией инновационных крепежных элементов, таких как аттачменты, ригельные соединения и абатменты для систем имплантатов. Все крепежные элементы доступны в разных, подобранных с учетом пожеланий клиентов вариантах и с различной формой соединения, чтобы предложить пациентам максимальный комфорт и безопасность при ношении. Возможность индивидуализации крепежных элементов обеспечивает точное и экономичное изготовление зубного протеза, а также оптимальное пародонтально-гигиеническое решение.

В области применения аттачментов существует проверенная система трех цветов (зеленого, желтого и

красного) для обозначения разной степени жесткости матрицы, представляющей собой шаровидной анкер, стержневой или балочной аттачмент из инновационных материалов. Они обеспечивают надежную фиксацию протеза, долговечность и позволяют выбрать подходящее к жизненной ситуации пациента тянущее усилие без изменения конструкции. Каждое решение по аттачментам от bredent представляет собой систему из моделировочных вспомогательных деталей или готовых сменных элементов для матрицы и матрицы, а также из необходимых принадлежностей для изготовления зуботехнических изделий. Это обеспечивает простоту и надежность обработки для зубного техника и позволяет стоматологу без осложнений обслужить пациента.

Простые решения, удовлетворяющие высочайшим требованиям

В развивающейся зуботехнической отрасли значение съемных протезов в сочетании с постоянными имплантатами все растет. Требования пациентов тоже становятся выше, а расходы при этом предельно ограниче-

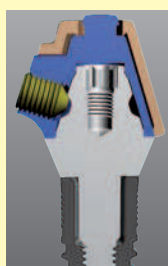
ны. Поэтому нашей целью являются простые решения для крепления съемных протезов, чтобы удовлетворять требованиям пациентов.



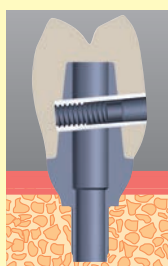
Условно-съемные конструкции для хорошей гигиены

Для профессиональной очистки комплексных имплантатов лучше всего подходит условно-съемное изделие с винтовой фиксацией или шплинтованием. Для этих це-

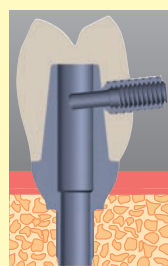
лей предлагаются запатентованные, самостоятельно не раскручивающиеся винты для большей надежности или винты полностью без резьбы для упрощения обработки.



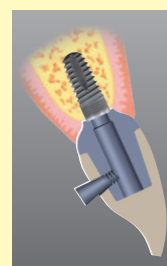
Конструкция трансверзального крепления



Поперечный тип крепления «Фрикцион шплинт»



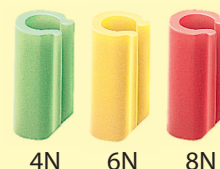
Система Security-Lock «Секьюрити-Лок»



Индивидуальная винтовая фиксация

Аттачменты – защелкивающиеся или фрикционные?

Аттачменты являются наиболее часто используемыми системами анкерных креплений для съемных протезов, поскольку благодаря простоте обращения с ними для пациентов их можно применять без особых осложнений. Данные аттачменты при своей малогабаритности отличаются высочайшей надежностью, одновременно обеспечивая высокую степень комфорта при пользовании протезом.



Аттачменты от bredent, выполненные из выгорающих полимерных компонентов для литья в произвольном сплаве, позволяют изготавливать доступные по цене

простая и простая система регулирования степени силы трения посредством зеленых, желтых и красных матриц для достижения хорошей фиксации обеспечивает использование аттачментов в соответствии с индивидуальными потребностями пациентов. Это дает пациенту ощущение максимальной надежности.

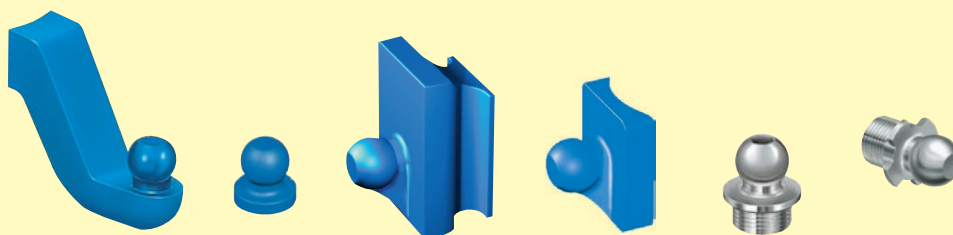
зубные протезы, обеспечивая тем самым высокую степень гибкости. Выбор типа аттачмента зависит от ситуации и моторики пациента.



Сферический аттачмент

Самым распространенным среди аттачментов является шаровидный, благодаря разносторонности своего при-

менения он универсален. Принцип защелкивания матриц дает пациенту чувство повышенной надежности.



Вертикальный аттачмент

За счет фрикционной поверхности стержневой аттачмент обеспечивает высокую степень надежности при мягкой установке протеза. Разные варианты

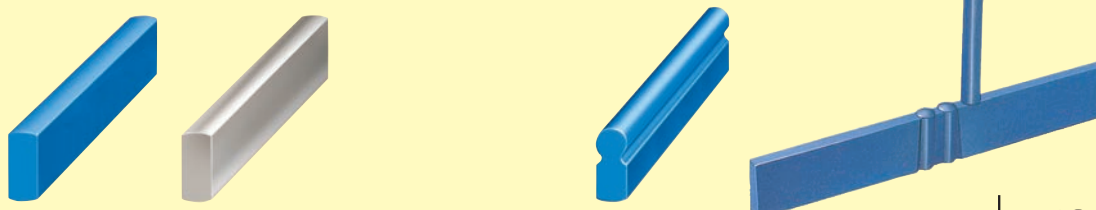
данного аттачмента могут устанавливаться как в области передних зубов, так и в области боковых зубов.



Балочный аттачмент

Профильные балочные конструкции благодаря трем разным вариантам – фрикционному, шарнирному и фрикционному с защелкой – обладают неограниченны-

ми возможностями в зависимости от ситуации и лучше всего подходят для высококачественных имплантатов.



Конструкция элементов крепления



Ригельные соединения – удобное решение для высококачественного протезирования!

Техника установки ригельных соединений является альтернативой аттачментам, поскольку обеспечивает прочное закрепление съемного протеза, хоть и без использования принципа трения. Поэтому использование ригельных соединений показано для протезов на имплантатах.

Благодаря отсутствию самопроизвольного разъединения креплений можно также изготавливать моноре- дукторы, которые гарантируют надежную фиксацию. Разные варианты попросту подсоединяются к протезу в зависимости от доступного пространства.



Из различных – умные идеи для надежной фиксации!

Индивидуальные элементы крепления встраиваются во вторичную коронку и позволяют подобрать силу трения для конкретного пациента. Их можно также встраивать в телескопические коронки в качестве до-

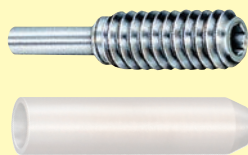
полнительных элементов фиксации. Вспомогательные элементы крепления разных форм и материалов обеспечивают надежную фиксацию съемного протеза.



Винтовые крепления – постоянные или съемные?

В области условно-съемного протезирования на им- плантатах предлагаются разные решения. Для постоян- ных протезов с возможностью извлечения существуют

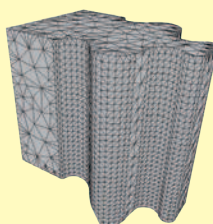
запатентованные решения, начиная с индивидуаль- ной винтовой фиксации и заканчивая безрезьбовым шплинтованием.



Аттачменты и цифровое протезирование

Патрицы находятся в библиотеках различных систем и интегрируются непосредственно в цифровую конструк-

цию. Данные для дальнейшей обработки предоставляются по ссылке www.caelo-dental.net.



Описание продукта

Выделяют разные виды аттачментов. Всю информацию, необходимую, чтобы быстро и без осложнений выбрать

подходящее соединение для конкретного применения, Вы найдете здесь:

Аттачменты

Сферический аттачмент



	Страница	Имплатат	Принцип работы	Внутри коронки	Снаружи коронки	Балочное соединение	Материал	Интегрированный распределитель нагрузки	Сменный	Применение цифровых технологий
vks-oc/ВКС-ОЦ	8	X	Защелкивание	X	X	X	HL/полимер			CoCr/титан/циркон
vks-sg/ВКС-СГ	13	X	Защелкивание	X		X	Полимер	X		CoCr/титан/циркон
vks-oc/sg ВКС-ОЦ/СГ с заменяемым шаровидным элементом	11	X	Защелкивание	X		X	HL		X	CoCr/титан/циркон

Стержневой аттачмент



	Страница	Имплатат	Принцип работы	Материал	Интегрированный распределитель нагрузки	Термопластическое применение	Применение цифровых технологий
vs3/BC3	21	X	Трение	Полимер		X	CoCr/титан
vks-sg/ВКС-СГ	23	X	Трение	Полимер	X	X	CoCr/титан/циркон
vs3mini/вс3мини	25	X	Трение	Полимер		X	
vs3mini sv/вс3минисв	27	X	Трение	Полимер	X	X	CoCr/титан/циркон
vs3/вс3 д/разборных мостов	28	X	Условно-съемный	Полимер			
Inverto Plus «Инверто Плюс»	29	X	Трение	Титан/HL			

Балочный аттачмент



	Страница	Имплатат	Принцип работы	Материал	Термопластическое применение	Применение цифровых технологий
vsp-f/всп-ф	32	X	Трение	Полимер/титан	X	CoCr/титан
vsp-fs/всп-фс	33	X	Трение/защелкивание	Полимер/титан	X	CoCr/титан
vsp-gs/всп-гс	33	X	Шарнир/защелкивание	Полимер/титан	X	CoCr/титан
vss/всс	34		Трение	Полимер	X	

Ригельные соединения



	Страница	Имплатат	Принцип работы	Конструкция	Материал	Интегрированный распределитель нагрузки
Швенкригель sgc	57	X	Без трения	Швенкригель	Титан	X
Швенкригель sg	55	X	Без трения	Швенкригель	Индивидуально	X
Система Steackriegel Snap «Штекригель Снэп»	42	X	Без трения	Штекригель	Титан/HL/Pt-Ir	
Штекригель Easy-Snap «Изи-Снэп»	38	X	Без трения	Штекригель	Титан/HL/Pt-Ir	
Активируемый штекригель	49	X	Без трения	Штекригель	Титан/нержав. сталь	
Штекригель bs1	51	X	Без трения	Штекригель	Нержав. сталь	

Элементы крепления



	Страница	Принцип работы	Материал
Активируемый фрикционный цилиндр	60	Трение	Титан/ПОМ
Шаровидный фиксатор	61	Защелкивание	Титан/керамика

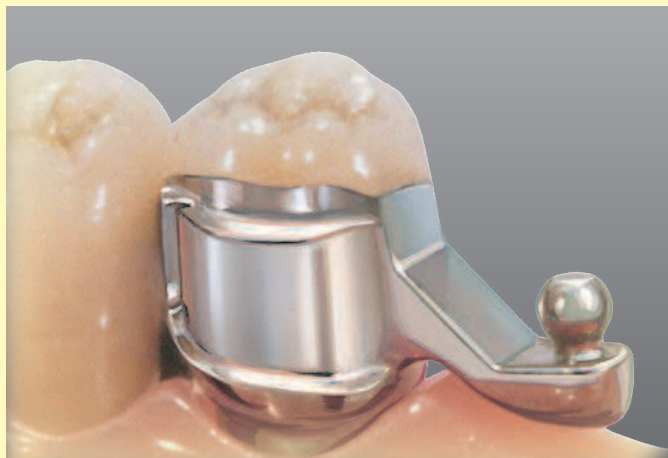
Винтовые крепления



	Страница	Имплатат	Принцип работы	Материал	Винтовая фиксация	Шплинтование
Security-Lock «Секьюрити-Лок»	70	X	Условно-съемный	Титан/HL		X
Security-Lock «Секьюрити-Лок» для керамики	71	X	Условно-съемный	Титан		X
Security-Lock «Секьюрити-Лок» с вклеиваемой гильзой	72	X	Условно-съемный	Титан		X
Friction Splint «Фрикцион шплинт»	74	X	Условно-съемный	Титан/ПОМ		X
Индивидуальная винтовая фиксация	80	X	Условно-съемный	Титан	X	
Аттачмент для частичного мостовидного протеза ос	77	X	Условно-съемный	Титан/HL	X	
Комплект деталей для винтовой фиксации	79	X	Условно-съемный	Титан/HL	X	

HL = литье до 1280 °C
Платиноиридиевый сплав = литье до 1800 °C

Важная информация...



Важная информация для пользователей креплений bredent!

Самое большое значение для безупречной и длительной функции крепления имеет стабильность положения съемного протеза. Круговая фрезеровка с параллельными мезиальными интерлоками в опорных коронках и распределителях нагрузки в съемном бюгельном протезе является основополагающей и абсолютно необходимой. Нужно избегать действия опрокидывающих нагрузок на протез. Опрокидывающие нагрузки на протез ежедневно приводят к частому размыканию и смыканию аттачмента с защелкивающим механизмом, что в сочетании с нарастанием кристаллических отложений может стать причиной раннего износа и преждевременного нарушения функциональности аттачмента.

Данные исследований bredent

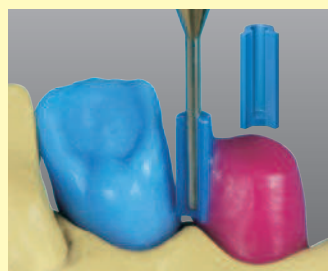
Крепление Варио-Кугель-Снап vks oc + sg

Самые последние исследования подтверждают, что в некоторых случаях в полости рта могут образоваться кристаллические отложения на естественных зубах, на зубном протезе и замковых элементах.

Если эти естественные отложения, возникающие вследствие недостаточной гигиены полости рта, не удалять, то в редких случаях они могут локализоваться и на поверхности пластмассовой матрицы. Таким образом возникает абразивное действие на сферу патрицы, что может привести в конечном итоге к потере эффекта защелкивания. Этот неизученный и неизвестный до настоящего времени феномен отмечался в очень редких случаях по сравнению с общим количеством проданных креплений Кугель-Снап: 1 на каждые 5 000 пациентов.

Мы рекомендуем в качестве основы использование жестких легированных сплавов и ежедневную чистку зубов, зубного протеза и, прежде всего, замковых креплений не менее двух раз, а также систематическое наблюдение у врача-стоматолога. Для безупречной функции крепления Варио-Кугель-Снап необходимо, чтобы пациент при надевании протеза пальцами искал замок и защелкивал его давлением руки.

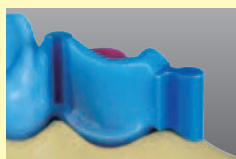
Интерлок



Цилиндрический и конусовидный 2° интерлоки из специального тугоплавкого воска. После установки положения модели в параллелометре, изготавливают колпачок из воска или пластмассы.

- быстрая и точная установка интерлока
- исключено повреждение культи при фрезеровке интерлока
- засверливать только фрезой с желобком
- определенная толщина стенок от 0,4 мм

Ключом параллелометра интерлок устанавливают в моделировку. Только затем моделируют и фрезеруют круговой уступ.



Быстрая и точная установка интерлока в соответствии с распределителем нагрузки сводит к минимуму последующую обработку.

Параллельный (цилиндрический) интерлок



Ключ параллелометра для параллельного интерлока

1 шт.
№ 36001166

Конусовидный интерлок с наклоном стенок 2°



Ключ параллелометра для интерлока с наклоном стенок 2°

1 шт.
№ 36001165



Vario Kugel Snap «Варио-Кугель-Снэп» vks-oc: обзор продукции

Корпус для матриц и Матрицы



Титановый корпус для матриц
vks-oc 1,7
№ 43006990

vks-oc 2,2
№ 43006980



Блокировочные шайбы
vks-oc 1,7
8 шт. № 43006520
50 шт. № 43006530

vks-oc 2,2
12 шт. № 43005400
50 шт. № 43005485



Масш. 1:1
vks-oc 1,7
8 Шт. № 43006550
50 Шт. № 43006540

зеленая – мягкой фиксации, 4N

vks-oc 2,2
№ 43005440
№ 43005484



vks-oc 1,7
№ 43006590
№ 43006580

желтая – средней фиксации, 6N

vks-oc 2,2
№ 43005450
№ 43005490



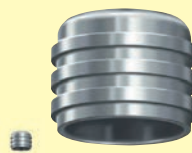
vks-oc 1,7
№ 43006560
№ 43006570

красная – жёсткой фиксации, 8N

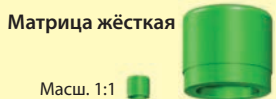
vks-oc 2,2
№ 43005460
№ 43005483



Масш. 1:1
Титановый колпачок для фиксации матриц в пластмассе vks-oc rs 2,2 мм для склейки или лазерной сварки
2 шт. № 44000202
8 шт. № 44000208



Титановый кол-пачок для фиксации матриц в пластмассе vks-oc rs Ø 2,2 mm
№ 44000302
№ 44000308



Матрица жёсткая
Масш. 1:1
vks-oc rs Ø 2,2 mm
8 Шт. № 44000708
50 Шт. № 44000750

зеленая – мягкой фиксации, 4N



vks-oc rs 2,2
№ 44000808
№ 44000850

желтая – средней фиксации, 6N



vks-oc rs 2,2
№ 44000908
№ 44000950

красная – жёсткой фиксации, 8N



Блокировочные шайбы
vks-oc rs 2,2
№ 44000108
№ 44000150

Патрица



Масш. 1:1
vks-oc/sg 1,7
8 Шт. № 43006760
50 Шт. № 43006750

Доступно также в цифровом виде!

vks-oc/sg 2,2
№ 43005380
№ 43005500



vks-oc 1,7 30°
№ 43007345
№ 43007346



Винт со сферической головкой
vks-oc/sg 1,7 Титан
1 Шт. № 45000056

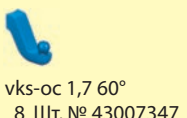
Доступно также в цифровом виде!

vks-oc/sg 2,2 Титан
1 Шт. № 45000047

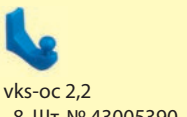


Масш. 1:1
vks-oc uni 1,7
колегированная
2 Шт.
№ 43007010

vks-oc uni 2,2
колегированная
2 Шт.
№ 43007000



vks-oc 1,7 60°
8 Шт. № 43007347
50 Шт. № 43007348



vks-oc 2,2
8 Шт. № 43005390
50 Шт. № 43005560



Резьбовая втулка
vks-oc 1,7
колегированная
1 Шт.
№ 45000054
vks-oc 1,7
платиново-иридиевая
1 Шт.
№ 45000055

vks-oc 2,2
колегированная
1 Шт.
№ 45000046
vks-oc 1,7
платиново-иридиевая
1 Шт.
№ 45000053

HL = литье до 1280 °C
Платиноиридиевый сплав = литье до 1800 °C



Варио-Кугель-Снап vks-oc uni



Расположение на корневых вкладках и балках

vks- oc uni/вкс-оц уни из беззольной выгораемой пластмассы отливают вместе с корневой вкладкой. Это крепление просто в изготовлении и особенно биосовместимо, так как в сплаве никакой электрохимической разности потенциалов не отмечают.

vks- oc uni/вкс-оц уни могут быть так же отлиты из высокотемпературных благородных сплавов. Обладают повышенной точностью, так как не нужна обработка после литья.

Мягкие матрицы для фиксации в пластмассовом протезе.

Корневая вкладка – полимеризация



Корневую вкладку моделируют традиционным способом. Ключом, закрепленным в параллелометре, в правильном положении устанавливают матрицу vks- oc uni/вкс-оц уни и фиксируют расплавленным воском.



Ключ параллелометра убирают и заполняют место соединения vks- oc uni/вкс-оц уни и корневого колпачка расплавленным воском. Изготовление цельнолитой конструкции облегчает обработку.



Литьё выполняют по традиционной технологии. После отливки vks- oc uni/вкс-оц уни нужно очень аккуратно отполировать нитяной хлопчатобумажной щёткой.



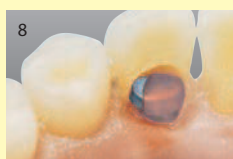
Синюю блокшайбу размещают на матрице ниже экватора. Пластмассовую матрицу с помощью штифта для запрессовки вставляют в металлический корпус.



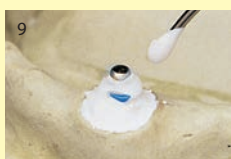
Металлический корпус для матриц с запрессованной в него пластмассовой матрицей надевают на матрицу. Блокшайба удерживает матрицы в параллельном положении.



Перед примеркой установленные металлические колпачки с матрицами фиксируют небольшим количеством самотвердеющей пластмассы к жёсткому пластмассовому базису.



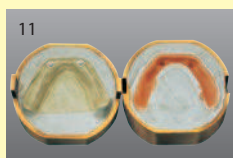
Корпус с матрицей установлен. Хорошо виден незначительный занимаемый креплением объём. Блокшайбы перед примеркой снимают.



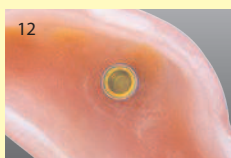
Перед окончанием работы блок-шайбу надевают на замок и покрывают колпачок у корня жидким силиконом. Оклюзионную часть сферы оставляют открытой.



Металлические корпуса матриц с запрессованной пластмассовой матрицей вдавливают в ещё мягкий силикон.

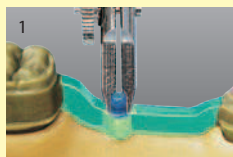


После отверждения силиконовой изоляции оканчивают изготовление протеза по традиционной технологии.



Готовый протез, вид со стороны базальной поверхности. В целях изменения жесткости фиксации прежнюю запрессованную матрицу из полимера удаляют при помощи круглого бора и устанавливают новую.

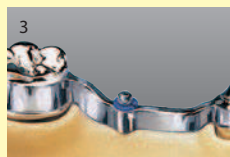
Балочковые варианты



На полностью отмоделированной из воска балочной конструкции размещают vks- oc uni/вкс-оц уни в правильном положении с помощью укрепленного в параллелометре ключа, и фиксируют расплавленным воском.



Ключ параллелометра убирают и заполняют место соединения vks- oc uni/вкс-оц уни и балки расплавленным воском.



Литьё выполняют по традиционной технологии. После отливки vks- oc uni нужно очень аккуратно отполировать нитяной хлопчатобумажной щёткой.



Варио-Кугель-Снап vks-oc uni



Применяется для корневых колпачков для фиксации в бюгельном литье.

Корневая вкладка – вклеивание



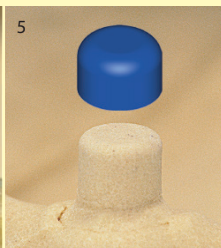
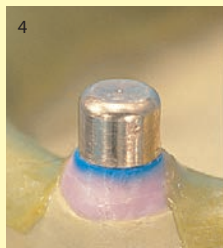
1 Корневой колпачок моделируют традиционным способом. Ключом, закрепленным в параллелометре, в правильном положении устанавливают vks- oc uni/ vks-oc уни и фиксируют расплавленным воском.



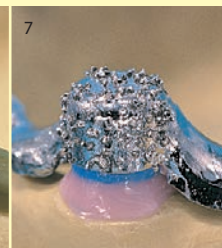
2 Ключ параллелометра убирают и заполняют место соединения vks- oc uni/ vks-oc уни и корневого колпачка расплавленным воском. Изготовление цельнолитой конструкции облегчает обработку.



3 Литые выполняют по традиционной технологии. После отливки vks-oc uni нужно очень аккуратно отполировать нитяной хлопчатобумажной щёткой.



4 Поднутрения между блокшайбой и маргинальной кромкой десны заполняют воском для изоляции поднутрений, дублируют и изготавливают огнеупорную модель по традиционной технологии.



5 При моделировке каркаса бюгельного протеза на огнеупорную модель надевают восковые колпачки для матриц. Они обеспечивают нужную толщину каркаса бюгельного протеза в области матриц. Отливают бюгельный протез по общепринятой методике.

Набор

Варио-Кугель-Снап vks универсальный 1,7
из 14 частей
по 2 матрицы ос 2,2 — желтая, зеленая, красная
2 Титановый корпус для матриц
2 Блокировочные шайбы
2 Патрица
1 Штифт для запрессовки матриц
1 Ключ параллелометра
№ 43006740

Набор

Варио-Кугель-Снап vks универсальный 2,2
из 14 частей
по 2 матрицы ос 2,2 — желтая, зеленая, красная
2 Титановый корпус для матриц
2 Блокировочные шайбы
2 Патрица
1 Штифт для запрессовки матриц
1 Ключ параллелометра
№ 43005320

Набор

Варио-Кугель-Снап vks-oc rs 2,2
из 18 частей
по 2 матрицы ос 2,2 — желтая, зеленая, красная
2 Титановый корпус для матриц
2 дублирующие матрицы вкл. 2 желтые матрицы
2 Восковой корпус для матриц
2 Блокирующая шайба
2 Патрица
1 Штифт для запрессовки матриц
1 Ключ параллелометра универсальный 2
№ 44000010



Варио-Кругель-Снап vks-ос – экстрадентальное применения



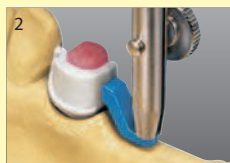
Экстрадентальный vks-ос/вкс-оц нужно использовать всегда в сочетании с фрезерованным распределителем нагрузки. Это обеспечивает оптимальное направление и распределение возникающих нагрузок на опорные зубы.

Патрица vks-оц выпускается с двумя различными углами наклона. Это дает возможность оптимально установить замок при любом рельефе слизистой оболочки.

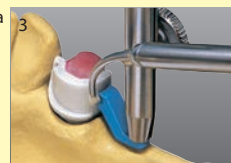
vks-ос Ø 1,7 мм и vks-ос Ø 2,2 мм: установка в бюгельном литье



1 Вначале моделируют обычную форму коронки и фрезеруют в воске интерлок и опорный уступ.



2 В зависимости от рельефа слизистой оболочки выбирают подходящий замок vks-ос/вкс-оц и устанавливают его при помощи закрепленного в параллеломере ключа.



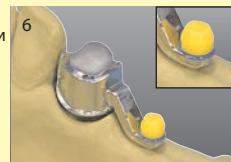
3 патрицу vks-ос/вкс-оц фиксируют расплавленным воском к коронке.



4 Место соединения патрицы vks-ос/вкс-оц и коронки заполняют расплавленным воском. Патрицы vks-ос/вкс-оц состоят из выгораемой беззолной пластмассы. Они отливаются вместе с коронками.



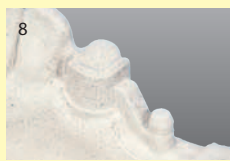
5 Изготовление цельнолитой конструкции облегчает обработку. После отливки замок vks-ос/вкс-оц должен быть отполирован до зеркального блеска. Можно пользоваться только мягкой полировочной щёткой.



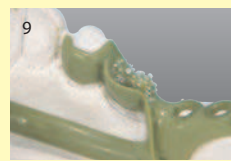
6 Экстрадентально расположенную патрицу vks-ос/вкс-оц просто надевают на отлитую конструкцию.



7 После фиксации блокирующей шайбы проводят блокировку поднутрений на модели. В отлите из металла каркас получится углубление, точно соответствующее форме матрицы.



8 Затем проводят дублирование и изготавливают огнеупорную модель.



9 Восковая модель планируемого литого каркаса протеза: матрицу покрывают слоем воска (толщина около 0,4 мм).



10 Отлитый каркас протеза подготовлен к установке матрицы штифтом для запрессовки матриц.



11 Матрицу просто запрессовывают в каркас специальным штифтом для запрессовки матриц. Она держится за счёт конического наружного контура без вспомогательных средств. Для замены её удаляют щипцами для матриц или высверливают бором.

Набор

из 22 частей

Варио-Кругель-Снап vks-ос 1,7 30°/60°

4 Блокировочные шайбы

1 Штифт для запрессовки матриц по 4 матрицы ос 1,7 — желтая, зеленая, красная

1 металлический ключ параллелометра rh-vks 1,7

2 патрицы ос 1,7 30° + 60°

№ 43007349

Набор

из 12 частей

Варио-Кругель-Снап vks-ос 2,2

2 Блокировочные шайбы

1 Штифт для запрессовки матриц по 2 матрицы ос 2,2 — желтая, зеленая, красная

1 металлический ключ параллелометра rh-vks 2,2

2 Патрицы ос 2,2

№ 43005310

Набор

из 10 частей

2 Блокировочные шайбы

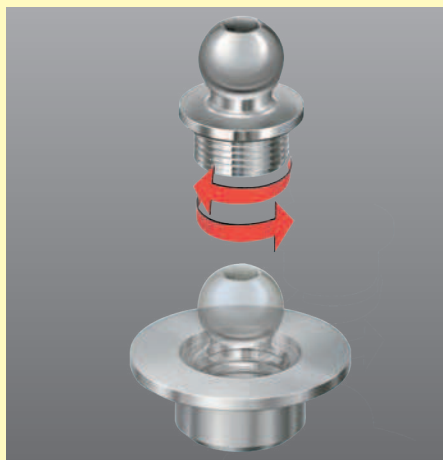
1 Штифт для запрессовки матриц по 2 матрицы ос 2,2 — желтая, зеленая, красная

2 Патрицы ос 2,2

№ 43005340



Варио-Кугель-Снап vks-ос взаимозаменяемой сферой



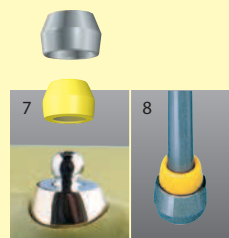
Надежность, высокая точность и биосовместимость легко взаимозаменяемых титановых сферических аттачменов



1 Винт со сферической головкой легко завинчивают в резьбовую втулку и подводят ключом параллелометра к смоделированному корневому колпачку.



2 Патрицу крепления со сменным блоком устанавливают в нужном направлении в восковую модель колпачка и фиксируют расплавленным воском.



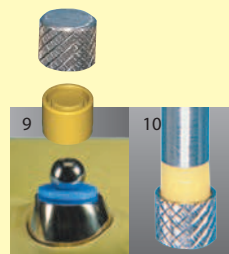
7 Продолжают дальнейшее изготовление крепления с жесткими матрицами vks-ос/вкс-осц 2,2 мм,



3 Отвёрткой винт со сферической головкой вывинчивают против часовой стрелки из резьбовой втулки.



4 Перед паковкой модели винт со сферической головкой заменяют на технологический фиксирующий винт.



9 или с жесткими матрицами vks-ос rs/вкс-осц ps 2,2 мм.



5 На резьбу фиксирующего винта наносят коллоидную графитовую смазку и ввинчивают без усилия в резьбовую втулку.



6 Отлитую конструкцию извлекают и выкручивают фиксирующий винт. Корневой колпачок обрабатывают, вкручивают винт со сферической головкой и полировочной пастой для титана полируют до зеркального блеска.

Набор

vks-ос 1,7 со взаимозаменяемой сферой
из 5 частей
1 Винт со сферической головкой
1 Резьбовая втулка
1 Фиксирующий винт
1 Отвёртка короткая
1 Ключ параллелометра vks
№ 45000058

Набор

vks-ос 2,2 со взаимозаменяемой сферой
из 5 частей
1 Винт со сферической головкой
1 Резьбовая втулка
1 Фиксирующий винт
1 Отвёртка короткая
1 Ключ параллелометра vks
№ 45000045



Сферический аттачмент

Варио-Кугель-Снап vks-oc vks-oc/sg со взаимозаменяемой сферой и клеиваемой гильзой

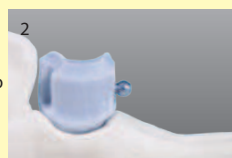


Моделирующий колпачок для oc и sg.

Клеиваемая титановая резьбовая гильза в качестве экономичной альтернативы приливаемой резьбовой гильзы



1. Вставить моделирующий колпачок с ключом параллелометра соответственно направлению введения в модель.



2. Форма моделирующего колпачка позволяет определить окончательное направление балки.



3. Перед паковкой моделирующий колпачок удалить.



4. После полировки абатмент со сферической головкой завинтить в резьбовую гильзу и с помощью ключа параллелометра и клея DTK приклеить к пескоструенному креплению.



5. Надеть матрицу на абатмент со сферической головкой и продолжить дальше обычную обработку.



6. Тот же моделирующий колпачок используют для обработки vks-oc/vks-oc.



Масш. 1:1 **Моделирующий колпачок 1,7**
1 Шт. № 45000073



Масш. 1:1 **Моделирующий колпачок 2,2**
1 Шт. № 45000075



Масш. 1:1 **Резбовая втулка Титан 1,7**
2 Шт. № 45000074



Масш. 1:1 **Резбовая втулка Титан 2,2**
2 Шт. № 45000076



Vario Kugel Snap «Варио-Кугель-Снэп» vks-oc vks-sg /вкс-оц вкс-сг: обзор продукции

Корпус для матриц



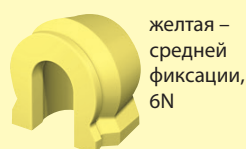
Масш. 1:1
Корпус для матриц
 vks-sg 1,7 8 Шт. № 43006708
 vks-sg 2,2 № 43006808

Матрицы



зеленая –
 мягкой
 фиксации,
 4N

Масш. 1:1
 vks-sg 1,7 8 Шт. № 43006680
 vks-sg 2,2 № 43005410
 № 43005550



желтая –
 средней
 фиксации,
 6N

Масш. 1:1
 vks-sg 1,7 № 43006660
 № 43006670
 vks-sg 2,2 № 43005420
 № 43005530



красная –
 жёсткой
 фиксации,
 8N

Масш. 1:1
 vks-sg 1,7 № 43006640
 № 43006650
 vks-sg 2,2 № 43005430
 № 43005570

Патрица



Доступно также в цифровом виде!

Масш. 1:1
 vks-oc/sg uni 1,7 8 Шт. № 43006760
 № 43006750
 vks-oc/sg uni 2,2 № 43005380
 № 43005500



vks-sg/sv 1,7 № 430S7353
 № 430S7354



vks-sg 1,7 8 Шт. № 430S6700
 50 Шт. № 430S6710

Доступно также в цифровом виде!

vks-sg 2,2 8 Шт. № 430S5370
 50 Шт. № 430S5540

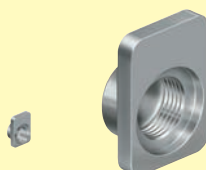


Масш. 1:1
 vks-oc uni/колегируванна 1,7 № 43007010
 vks-oc uni/колегируванна 2,2 № 43007000



Доступно также в цифровом виде!

1 Шт. Винт со сферической головкой vks-oc/sg 1,7 Титан № 45000056
 vks-oc/sg 2,2 Титан № 45000047

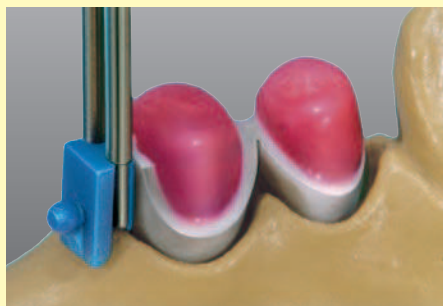


1 Шт. Резьбовая втулка vks-sg 1,7 колегируванна № 45000059
 vks-sg 1,7 платиново-иридиевая № 45000060
 vks-sg 2,2 колегируванна № 45000051
 vks-sg 2,2 платиново-иридиевая № 45000052

HL = литье до 1280 °C
 Платиноиридиевый сплав = литье до 1800 °C



Варио-Кругель-Снап vks-sg sv

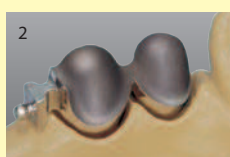


с распределителем нагрузки vks-sg/sv 1,7 (вкс -сг/св1,7)

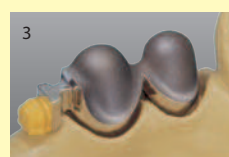
Патрица sg/sv 1,7 с усовершенствованным снап-фиксатором, включающим в себя сферическую патрицу Ø 1,7 мм и дополнительный кронштейн для распределения нагрузок.



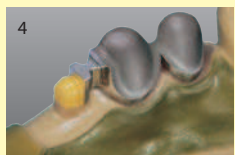
1 Направляющий паз гарантирует хорошую стабилизацию и фиксацию протеза.



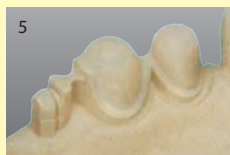
2 После отливки нельзя обрабатывать в сферический аттачмен и направляющий паз.



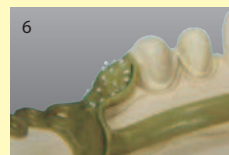
3 Отполированные до зеркального блеска поверхности создают оптимальную предпосылку для точной фиксации матрицы с защелкивающим механизмом.



4 Дублировать модель нужно всегда с желтой матрицей. Это гарантирует оптимальный размер корпуса для индивидуального подбора матрицы.

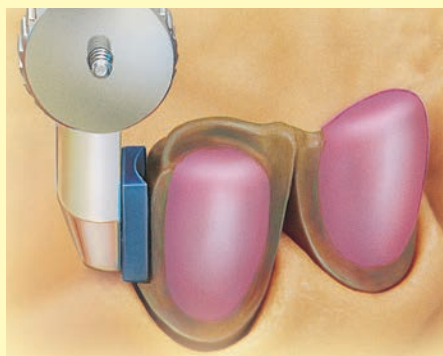


5 Огнеупорную модель изготавливают по традиционной технологии.



6 Моделировочный воск плотно охватывает точную форму матрицы.

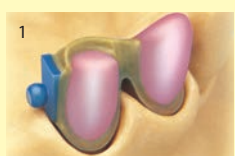
Для безупречного функционирования крепления vks пациент должен при надевании протеза пальцами найти точку фиксации и давлением пальцев защёлкнуть матрицу на сферическом аттачмене.



vks-sg (вкс -сг) для концевых протезов



Патрица sg/cg Вогнутая площадка, увеличивающая поверхность контакта с воском, и гладкая поверхность пластмассы - это лучшая предпосылка для получения точного результата.



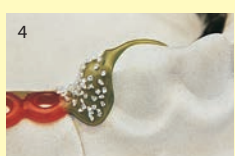
1 Вогнутая площадка, увеличивающая поверхность контакта патрицы sg с воском, дает возможность максимально близкого расположения на коронке.



2 Диаметр головки сферического аттачмена нельзя уменьшать.



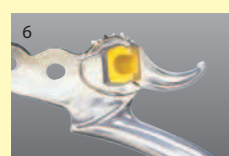
3 При блокировке поднутрений воск ни в коем случае не наносит на поверхность матрицы, закрывая только щель между матрицей и гипсом. Таким образом матрицу плотно охватывает металл.



4 При моделировке каркаса бюгельного протеза воск должен полностью покрыть отдублированную модель матрицы.



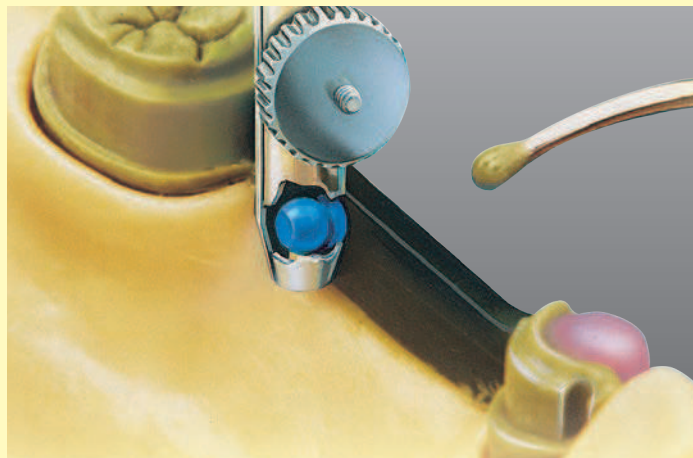
5 Отлитый каркас обрабатывают и припасовывают в соответствии с требованиями. Перед электрополировкой гнездо для матрицы закрывают воском.



6 Матрица с желаемой жесткостью фиксации вставляется при помощи инструмента для запрессовки.



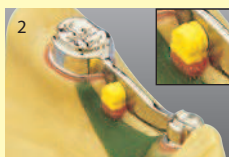
Варио-Кугель-Снап vks-sg/ ВКС -сг



Для индивидуальных возможностей применения



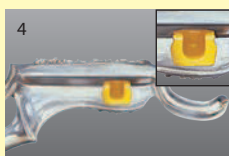
1 После индивидуального литья, не требующего больших затрат, изолируют поднутрения для дублирования.



2 Для изготовления огнеупорной модели дублируют рабочую модель с желтой матрицей.



3 Балку и матрицу полностью покрывают слоем воска. Остальную моделировку выполняют индивидуально.



4 Надежная фиксация для любой ситуации с Vario-Kugel-Snap «Варио-Кугель-Снэп» sg. Необходимую матрицу с защелкивающим механизмом стоматолог может подобрать индивидуально для каждого пациента.

Набор

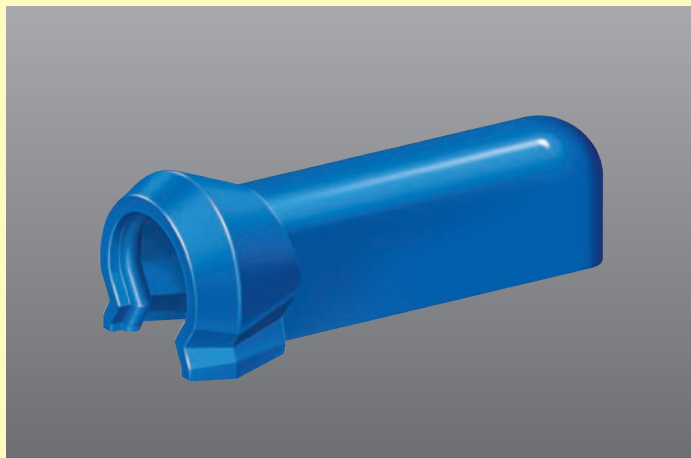
из 8 частей
Vario-Kugel-Snap vks-sgs 1,7
 2 Патрица
 2 Matrizen красная
 2 Matrizen желтая
 2 Matrizen зеленая
 REF 430S6630

Набор

из 8 частей
Vario-Kugel-Snap vks-sgs 2,2
 2 Патрица
 2 Matrizen красная
 2 Matrizen желтая
 2 Matrizen зеленая
 REF 430S5360



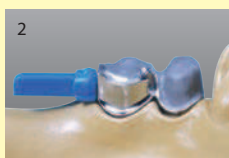
Варио-Кругель-Снап vks-sg/вкс-сг Корпус для матриц



Корпус для матриц гарантирует надежную фиксацию матрицы и благодаря приклеиванию, способствует модельному литью без напряжений.



1 Первичную конструкцию изготавливают обычным способом.



2 Зеленую матрицу устанавливают в пластмассовый корпус для матриц и размещают на сферической патрице.



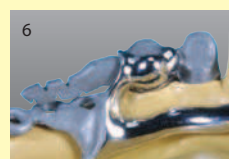
3 Опорное плечо моделируют из Пи-Ку-Пласт и соединяют с корпусом матрицы.



4 Перед приклеиванием опорное плечо пескоструят и обеспечивают ретенциями.



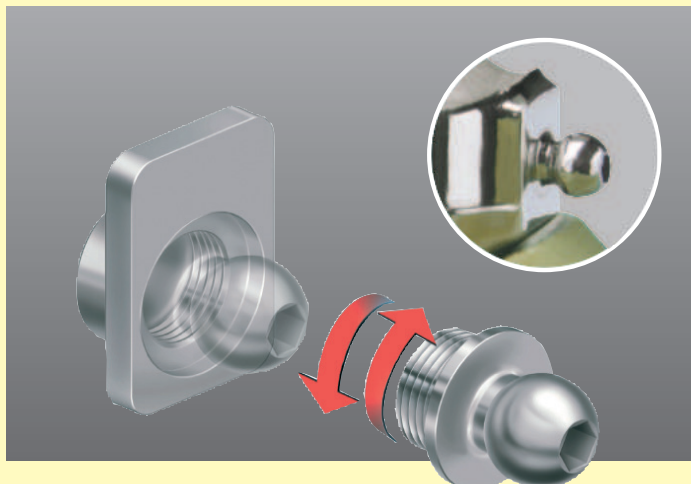
5 Модельную отливку склеивают клеем DTK с корпусом для матриц.



6 Корпус (гнездо) для матрицы можно полимеризовать непосредственно в пластмассовом седле. Предпосылкой всегда является распределитель нагрузки.



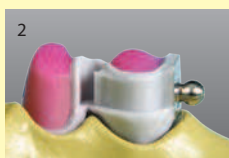
Варио-Кугель-Снап vks-sg (вкс -сг) со взаимозаменяемой сферой



Устойчивая к литью резьбовая втулка и взаимозаменяемая титановая сфера для обеспечения высокой точности, биосовместимости и надежности.



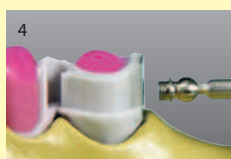
1 Винт со сферической головкой без усилия ввинчивают в резьбовую втулку, фиксируют в ключе параллелометра и подводят к восковой модели.



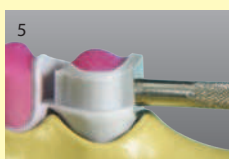
2 Патрицу аттачмена фиксируют расплавленным воском в восковой моделировке в одном направлении с фрезерованным распределителем нагрузки и интерлоком.



3 Отвёрткой выкручивают из резьбовой втулки винт со сферической головкой против часовой стрелки.



4 Перед паковкой восковой модели винт со сферической головкой заменяют на технологический фиксирующий винт.



5 Резьбу технологического фиксирующего винта смазывают жидким графитом и вкручивают с незначительным усилием в резьбовую втулку.



6 Извлекают отлитую из металла конструкцию и выкручивают фиксирующий винт. Коронки обрабатывают и вкручивают винт со сферической головкой.



7 Винт со сферической головкой полируют с полировочной пастой для титана до зеркального блеска.



8 Жёлтую матрицу фиксируют на сфере аттачмена и подготавливают модель к дублированию. Далее работают по схеме, описанной на странице 4.15 в каталоге bredent, или в буклете Варио-Кугель-Снап vks.

Набор

vks-sg 2,2 со взаимозаменяемой сферой из 5 частей	1 Фиксирующий винт
1 Винт со сферической головкой	1 Отвёртка короткая
1 Резьбовая втулка	1 Ключ параллелометра vks
	№ 45000049



Сферический аттачмент

Варио-Кугель-Снап vks-oc/sg (вкс -оц/сг) со взаимозаменяемой сферой и клеиваемой гильзой

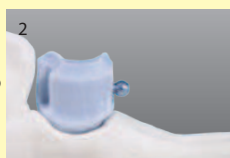


Моделирующий колпачок для oc/оц и sg/сг.

Клеиваемая титановая резьбовая гильза в качестве экономичной альтернативы приливаемой резьбовой гильзы.



1. Вставить моделирующий колпачок с ключом параллелогра соответственно направлению введения в модель.



2. Форма моделирующего колпачка позволяет определить окончательное направление балки.



3. Перед паковкой моделирующий колпачок удалить.



4. После полировки абатмент со сферической головкой завинтить в резьбовую гильзу и с помощью ключа параллелогра и клея ДТК приклеить к пескоструенному креплению.



5. Надеть матрицу на абатмент со сферической головкой и продолжить дальше обычную обработку.



6. Тот же моделирующий колпачок используют для обработки vks-oc.



Масш. 1:1 **Моделирующий колпачок 1,7**
1 Шт. № 45000073



Масш. 1:1 **Моделирующий колпачок 2,2**
1 Шт. № 45000075



Масш. 1:1 **Резьбовая втулка Титан 1,7**
2 Шт. № 45000074



Масш. 1:1 **Резьбовая втулка Титан 2,2**
2 Шт. № 45000076



Варио-Кугель-Снап vks -oc/sg (вкс оц/сг)

Принадлежности



Ключ параллелометра vks oc/sg
1 шт.
ph-vks 1,7 № 43006770
ph-vks 2,2 № 36001130



ключ параллелометра универсальный 2
vks-oc rs Ø 2,2 mm
1 шт. № 36001160



Ключ параллелометра для восковых балок 1,9 - 2,2 для wstg 1,9 - 2,2
1 шт. № 43002700



Ключ параллелометра 1,6
1 шт.
№ 43006230



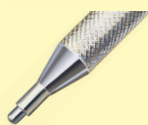
Ключ параллелометра универсальный universal для vks-sg/sv
№ 36001151



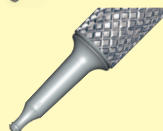
Штифт для запрессовки матриц vks-oc/sg Ø 1,7 mm
1 шт. № 43006210



Штифт для запрессовки матриц vks-oc Ø 2,2 mm
1 шт. № 43005480



Штифт для запрессовки матриц vks-oc rs Ø 2,2 mm
1 шт. № 36001161



Цанга для матриц vks-oc Ø 2,2 mm + zg
1 шт. № 31000006



Патрица для переноса матриц на модель vks-oc/sg Ø 1,7 mm
8 шт. № 43006620



Штифт для запрессовки матриц vks-oc Ø 2,2 mm
8 шт. № 43005482



Восковые балки

Восковая балка wstg 1,6
1,6 x 8 x 50 mm
ок. 65 шт.
№ 43002650

Восковая балка wstg 1,9
1,9 x 4 x 50 mm
ок. 120 шт.
№ 43002660

Восковая балка wstg 2,2
2,2 x 6 x 50 mm
ок. 65 шт.
№ 43002670



Варио-Кугель-Снап vks -oc/sg (вкс оц/сг) со взаимозаменяемой сферой

Принадлежности



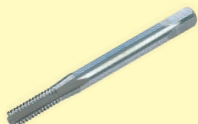
Отвёртка короткая, шестигранник
1 Шт. № 33000690



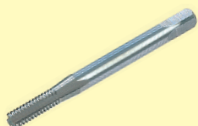
Ключ для сферической головки vks oc/sg 1,7
1 Шт. № 33001164



Фиксирующий винт М 2
1 Шт. № 45000048
М 1,6
1 Шт. № 45000057



метчик vks взаимозаменяемая сфера 1,7
1 Шт. № 46000117



метчик vks взаимозаменяемая сфера 2,2
1 Шт. № 46000122



Набор для клеевой фиксации матриц из 2 частей
REF 54001031

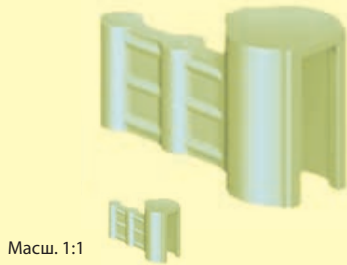


Набор с цементом DTK
Двойной смесительный картридж,
1 шт. по 8 г Цемент DTK
Смесительная канюля,
10 шт. Поршень шприца,
1 шт. Держатель одноразовой кисточки,
1 шт. Одноразовая кисточка, 10 шт.
№ 54001185



Vario-Soft «Варио-Софт» 3: обзор продукции

Корпус для матриц и Матрицы



Масш. 1:1

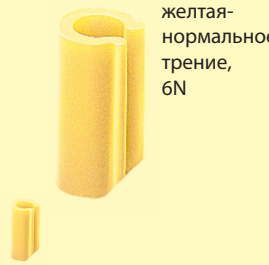
Корпус для матриц
№ 43007376

8 Шт.
50 Шт.



зеленая-
пониженное
трение,
4N

vs 3
№ 43005190
№ 43005690



желтая-
нормальное
трение,
6N

vs 3
№ 43005180
№ 43005680



Красная-
повышенное
трение,
8N

vs 3
№ 43005170
№ 43005670



зеленая-
пониженное
трение,
4N

Масш. 1:1

vs 3 Софт
8 Шт. № 43005650



желтая-
нормальное
трение,
6N

vs 3 Софт
№ 43005640



Красная-
повышенное
трение,
8N

vs 3 Софт
№ 43005630

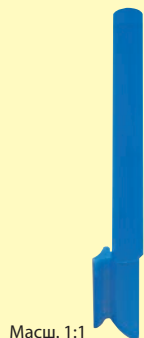
Дублирующие матрицы



Масш. 1:1

8 Шт. № 43007372

Патрица



Масш. 1:1
vs 3

8 Шт. № 43005200
50 Шт. № 43005660



Доступно также в
цифровом виде!

vs 3
без держателя для
параллелометра
№ 43007370
№ 43007371

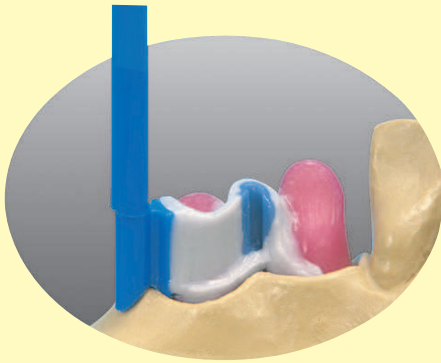


Доступно также в
цифровом виде!

vs 3 sv
с распределителем
нагрузки
№ 43007374
№ 43007375



Варио-Софт 3

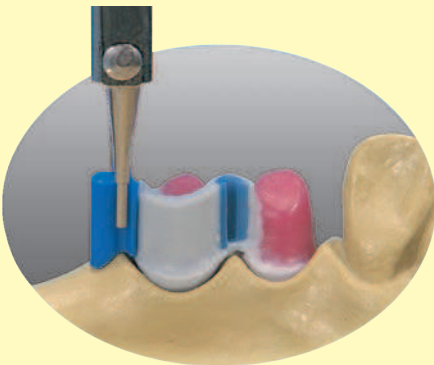


Софт матрицы

Применение этих матриц оправдывает себя на протяжении уже 20 лет, обеспечивает надежность, высокий фиксирующий эффект и комфорт для пациента.

Софт софт матрицы

Усовершенствованный материал из которого изготовлены матрицы обуславливает высокую точность посадки протеза даже при мелких неточностях в работе или незначительной дивергенции опорных зубов.



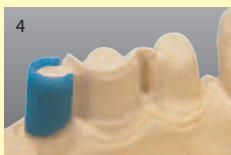
1 После отливки матрицу обрабатывают только резиновым полиром и финишным полировочным кругом



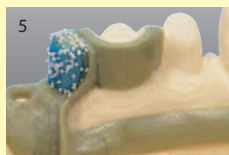
2 Припасованная к рельефу слизистой оболочки белая матрица для дублирования создаёт предпосылку для любых вариантов фрикционной фиксации.



3 Мастер-модель подготавливают к дублированию.



4 Восковой корпус для матрицы на огнеупорной модели гарантирует равномерную толщину гнезда в бюгельном протезе.



5 Окончательная восковая моделировка каркаса бюгельного протеза.



6 Инструмент для запрессовки гарантирует точное расположение матрицы в гнезде.

Набор

из 13 частей

Варио-Софт 3

2 Патрица vs 3

1 Штифт для запрессовки матриц

2 Матрица для дублирования

2 Восковой корпус для матрицы

2 Софт матрицы, зеленая-пониженное трение

2 Софт матрицы, желтая-нормальное трение

2 Софт матрицы, красная-повышенное трение

№ 43005160

Набор

из 13 частей

Варио-Софт 3 Софт

2 Патрица vs 3

1 Штифт для запрессовки матриц

2 Матрица для дублирования

2 Восковой корпус для матрицы

2 Софт софт матрицы, зеленая-пониженное трение

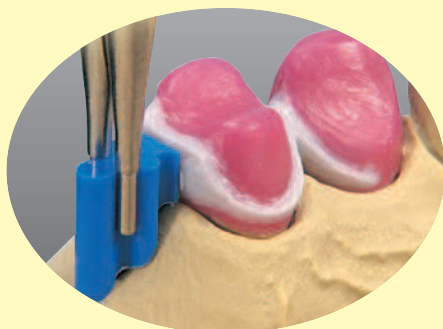
2 Софт софт матрицы, желтая-нормальное трение

2 Софт софт матрицы, красная-повышенное трение

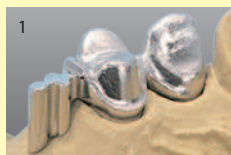
№ 43005610



Варио-Софт 3 sv



Экономит время и предлагает оптимальные косметические и конструктивные возможности при максимальной передаче нагрузки.



1 Сконструированная с помощью компьютера форма матрицы отвечает всем требованиям, предъявляемым к современному ажурному фиксирующему элементу.



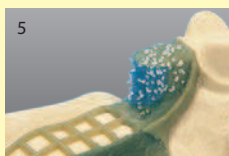
2 Белая матрица для дублирования соответствует матрице с любой силой трения.



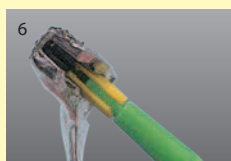
3 Мастер-модель подготавливают для изготовления огнеупорной модели.



4 Точная огнеупорная модель позволяет использовать интегрированные распределители нагрузки.



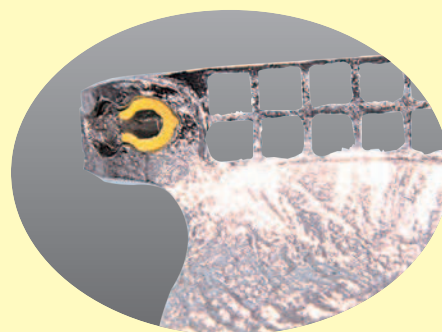
5 Интегрированные распределители нагрузки дают возможность изготовить щадящую пародонт пациента адекватную конструкцию.



6 Если возникает необходимость увеличить или уменьшить силу трения, просто заменяют матрицу.

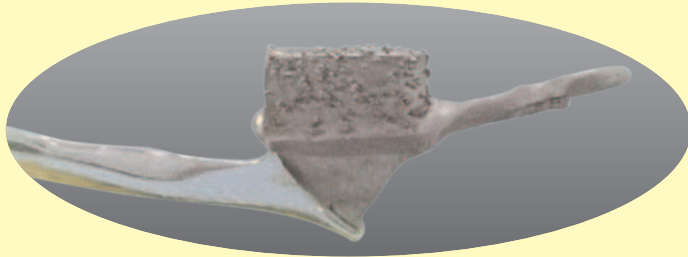
Набор

- из 13 частей
- Варио-Софт 3 sv**
- 2 Патрица vs 3
- 1 Штифт для запрессовки матриц
- 2 Матрица для дублирования
- 2 Восковой корпус для матриц
- 2 Софт матрицы, зеленая-пониженное трение
- 2 Софт матрицы, желтая-нормальное трение
- 2 Софт матрицы, красная-повышенное трение
- № 43007383

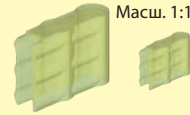




Варио-Софт 3 Гнёзда для матриц

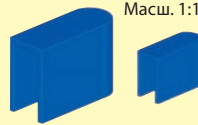


**металлический корпус для матриц
точно устанавливается внутри
любого легированного сплава.**



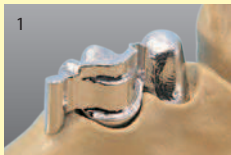
Масш. 1:1

**Корпус для
дублирования**
8 Шт.
№ 430 0737 8



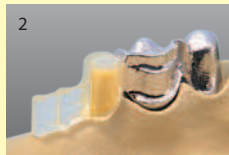
Масш. 1:1

Восковой корпус
8 Шт.
№ 430 0738 0



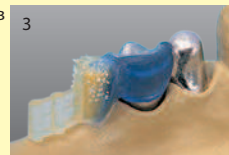
1

Корпус для матрицы идеально подходит для всех матриц vs 3. Обязательно фрезеруют опорные уступы и интерлок.



2

Матрицу vs 3 вставляют в корпус, припасовывают к рельефу слизистой оболочки и надевают на матрицу.



3

Если дополнительно используют ретенционные кристаллы, не наносят их на фиксирующую часть корпуса для матриц.



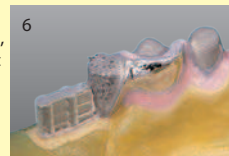
4

Перед паковкой удаляют матрицы vs 3 из корпуса и отливают его из любого сплава.



5

После отливки и припасовки композиции, матрицу вводят в корпус с помощью штифта для запрессовки.



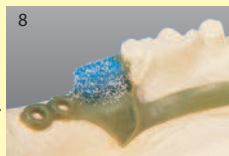
6

Определенная толщина стенок 0,2 мм гарантирует оптимальный зазор для клея.



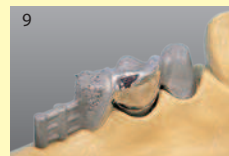
7

Наружный контур корпуса для дублирования оформлен так, что при склеивании происходит расклинивающая фиксация.



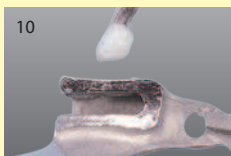
8

... и соединяют с восковой моделью каркаса бюгельного протеза.



9

... и склеиваемые детали обрабатывают в пескоструйном аппарате оксидом алюминия 110 мкм.



10

На бюгельный протез и корпус для матриц наносят клей ДТК тонким слоем...



11

... и под действием равномерного давления без напряжения склеивают.





Vario-Soft 3 mini «Варио-Софт 3 мини»: обзор продукции

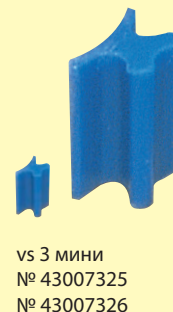
Матрицы



Дублирующие матрицы



Патрица



Vario-Soft 3 mini «Варио-Софт 3мини СВ» sv: обзор продукции

Матрицы



Дублирующие матрицы



Патрица



Inverto-Plus «Инверто-Плюс»: обзор продукции

Матрицы



Матрица
из высоколегированного устойчивого к литью сплава
1 Шт. № 45000040



Матрица
пластмассовая
2 Шт. № 45000041

Патрица



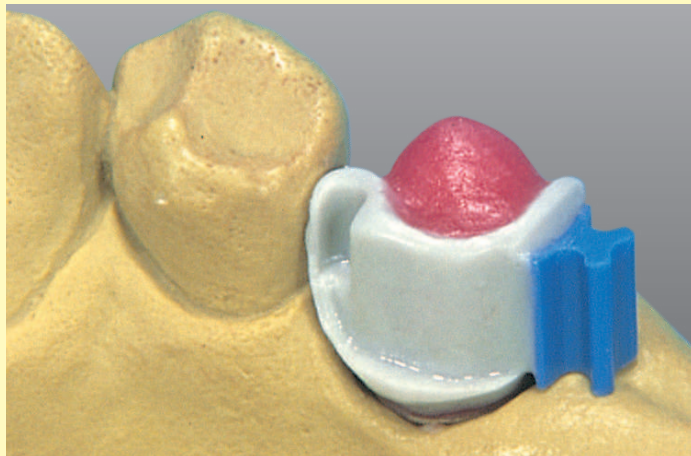
Патрица 45°
включая активирующий винт, вклеиваемую гильзу и основной винт,
1 Шт. № 45000P45



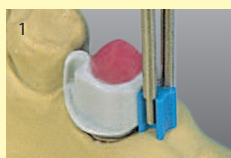
Патрица 90°
включая активирующий винт, вклеиваемую гильзу и основной винт,
1 Шт. № 45000P90



Варио-Софт 3 мини



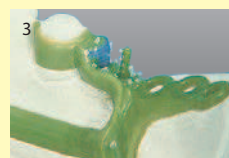
Разработанные с применением компьютерных технологий изящная форма и три варианта силы ненапряженного трения в зависимости от индивидуальных потребностей пациента, обеспечивают стабильную фиксацию даже при дефиците места.



1 Ажурное изготовление ключа параллелометра обеспечивает точную установку матрицы и оставляет достаточно места для моделировки.



2 Матрица для дублирования гарантирует точное изготовление металлического корпуса для матриц в каркасе бюгельного протеза.



3 Этапы изготовления протеза выполняют по традиционной технологии. Это гарантирует качество.

Набор

из 13 частей

Варио-Софт 3 мини

2 Матрица

2 Матрица для дублирования

2 Восковой корпус для матрицы

2 Матрица зеленая-пониженное трение

2 Матрица желтая-нормальное трение

2 Матрица красная-повышенное трение

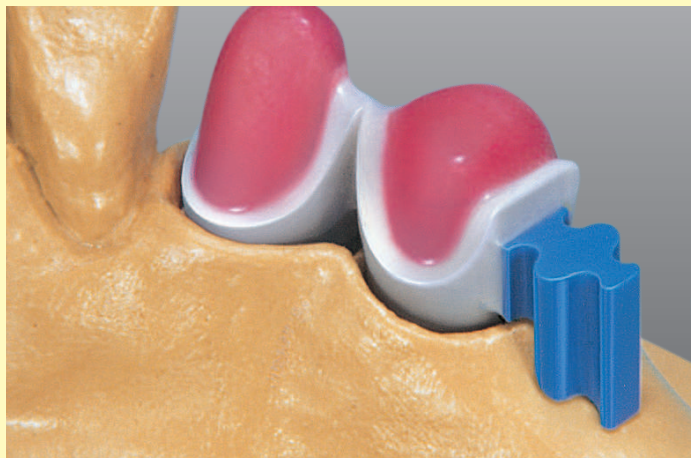
1 Штифт для запрессовки матриц

№ 43007312





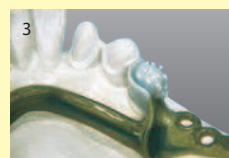
Варио-Софт 3 мини СВ



Оптимальная характеристика выгорания матрицы гарантирует высокую точность отливки.



Матрицу для дублирования можно приспособить для любой индивидуальной ситуации.



Моделировку каркаса бюгельного протеза выполняют привычным способом, данный этап не требует дополнительных навыков.

Набор

из 13 частей

Варио-Софт 3 мини sv

2 Патрица

2 Матрица для дублирования

2 Восковой корпус для матрицы

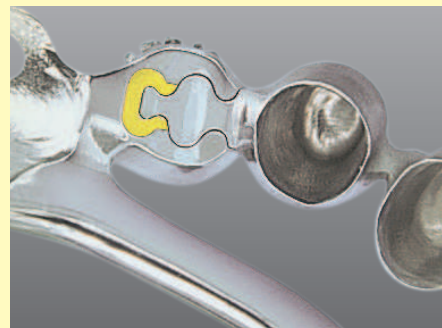
2 Матрица зеленая-пониженное трение

2 Матрица желтая-нормальное трение

2 Матрица красная-повышенное трение

1 Штифт для запрессовки матриц

№ 43007330





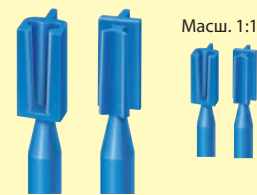
Варио-Софт 3 конусообразная перемычка



Без проведения индивидуальной фрезеровки можно быстро и экономично изготовить частичный, точно припасованный зубной протез без напряжений — независимо от сплава и исходной ситуации.

Замковое крепление для соединения частей несъемно-разборного мостовидного протеза на дивергентных опорных зубах

- точно припасованные, выжигаемые пластмассовые элементы формы
- коническая форма облегчает обработку интегрированный ключ параллелометра в матрице и матрице способствует экономии времени и расширению областей применения
- спроектированные для интра- и экстрадентального применения
- не требуется индивидуальной фрезеровки
- одновременно изготавливаются первичные и вторичные части с экономией времени и материала



Масш. 1:1

Варио-Софт 3 конусообразная перемычка
4 матрицы, 4 патрицы
№ 43007340

Матрицы и патрицы легко заменяются в зависимости от интра- или экстракоронкового применения – возможны все области применения



1 Модель изготавливают соответственно направлению введения и эстетическим требованиям.



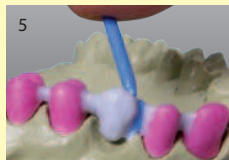
2 Матрицу и патрицу соединяют, а ключ параллелометра удаляют с неиспользованной части.



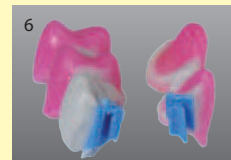
3 Наличные ретенции и высоту замкового крепления индивидуально подгоняют, используя твердосплавную фрезу, в соответствие с ситуацией.



4 Вторичную часть дополняют моделированием тела мостовидного протеза. Благодаря индивидуализации замок подходит для любой клинической ситуации.



5 Пальцем или с помощью инструмента с «места запланированного отделения» удалить ключ параллелометра.



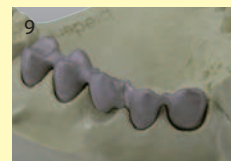
6 Первичную и вторичную конструкции в процессе моделирования изготавливают очень быстро — экономия времени, материала, более высокая эффективность работы.



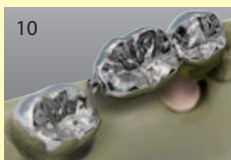
7 На модель устанавливают литниковые каналы и согласно технике литья по бредент сразу проводят паковку. Паковку внутри коронок проводят с помощью тонкого инструмента -Трансфузера. Паковочная масса Бреств Репид 1.



8 После литья композицию пескоструят песком 50 мик. Затем, без дополнительной доработки, замковое крепление соединяют.



9 Быстрая припасовка, благодаря специальной форме и высокой точности, отличают это замковое крепление среди других. Продолжительный срок службы соединения гарантирует Ваш успех!



10 Благодаря интегрированному в конструкцию крепления держателю ответную часть крепления можно установить интердентально в первичном элементе.



Инверто-Плюс



Точная реконструкция участков десны.

Восковая моделировка



Крепление с высоколегированной или пластмассовой матрицей фиксируют к восковой модели.

Готовое литьё



Отлитую конструкцию обрабатывают и припасовывают крепление.

Дублирование



Вклеиваемую гильзу заменяют на вспомогательную деталь для дублирования и блокируют области поднутрений. Дублируют по обычной методике.

Вклеивание крепления



В обработанный бюгельный протез на модели вклеивают ретенционный колпачок крепления.

Краевая обработка клеевой фиксации



На месте склеивания при помощи инструмента с краёв удаляют избыток клея.



Вертикальный аттачмент

Варио-Софт 3

Принадлежности



Ключ параллелометра универсальный для vks-sg/sv
№ 36001151



Набор для клеевой фиксации матриц из 2 частей
REF 54001031

Если пластмассовая матрица неудовлетворительно удерживается в гнезде бюгельного протеза за счёт силы трения, поможет эта испытанная и проверенная система клеевой фиксации.



Набор с клеем ДТК
Двойной смесительный картридж,
1 шт. по 8 г клей ДТК
Смесительная канюля,
10 шт. Поршень шприца,
1 шт. Держатель одноразовой кисточки,
1 шт. Одноразовая кисточка, 10 шт.
№ 54001185



Восковой корпус для матриц Варио-Софт 3
8 Шт.
№ 43005210



Восковой корпус для матрицы Варио-Софт 3 мини
8 Шт.
№ 43007320

Восковой корпус для матрицы Варио-Софт 3 мини sv
8 Шт.
№ 43007338



Штифт для запрессовки матриц для Варио-Софт 3
2 Шт. № 43007366



Штифт для запрессовки матриц для Варио-Софт 3 мини
2 Шт. № 43007365



Штифт для запрессовки матриц для Варио-Софт 3 мини sv
2 Шт. № 43007364



Пластмасса Пи-Ку-Пласт НР 36
красного цвета
№ 54000220
голубого цвета
№ 54000219

Vario-Soft 3 (Варио-Софт3) для разборных мостов

Принадлежности



Трансфузер
для паковки без пузырьков воздуха
1 Шт. № 390S0001
4 Шт. № 390S0004



Формирователь для фиссур
№ B153NF04

Инверто-Плюс

Принадлежности



Основной винт для 45° и 90°
1 Шт. № 45000044



Активирующий винт для версии 45°
1 Шт. № 45000A45



Пластмассовая вспомогательная деталь для дублирования
4 Шт. № 45000042



Керамическая прокладка
1 Шт. № 45000043



Вклеиваемая гильза для 45° и 90°
1 Шт. № 45000050



Активирующий винт для версии 90°
1 Шт. № 45000A90



Ключ параллелометра универсальный 2
1 Шт. № 36001160



Vario-Soft «Варио Софт» профильная балка vsp: обзор продукции

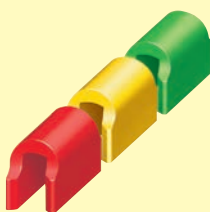
Корпус для матриц



Корпус для матриц vsp-f
8 Шт. № 43006408
50 Шт. № 43006450

Матрицы

Для изготовления
параллельной балки



Матрицы трения
vsp-f (всп-ф)

8 Шт. зеленая № 43006390
50 Шт. зеленая № 43006380

8 Шт. желтая № 43006410
50 Шт. желтая № 43006400

8 Шт. красная № 43006430
50 Шт. красная № 43006420

Для защелкивающихся
балочных работ



Матрицы защелкивание-трение
vsp-fs(всп-фс)

№ 43006320
№ 43006330

№ 43006350
№ 43006340

№ 43006370
№ 43006360

Для балочных работ
на шарнирах



Матрицы шарнир-щелчок
vsp-gs (всп-гс)

№ 43006270
№ 43006260

№ 43006290
№ 43006280

№ 43006310
№ 43006300

Зеленая = пониженное трение/
мягкая фиксация 4N
Желтая = нормальное трение/
средняя фиксация 6N
Красная = повышенное трение/
жесткая фиксация 8N

Дублирующие матрицы



Дублирующие матрицы vsp-f(всп-ф)

8 Шт. № 43006251
50 Шт. № 43006241



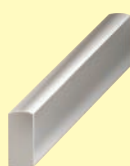
Дублирующие матрицы vsp-gs (всп гс)

№ 43006250
№ 43006240

Балки



Балка –
пластмассовая
vsp-f (всп-ф)
4 Шт. № 43006470
25 Шт. № 43006460



Титановая
балка
vsp-f (всп-ф)
№ 56000010



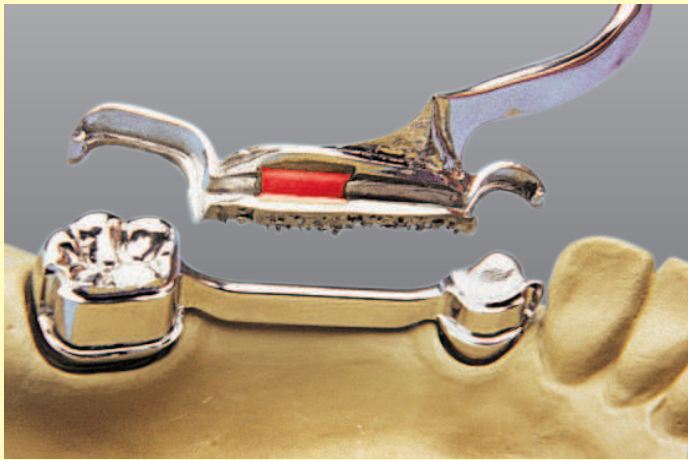
Балка –
пластмассовая
vsp-fs (всп-фс)
№ 43006940
№ 43006950



Титановая
балка
vsp-fs/gs (всп-фс/гс)
№ 56000020



Варио Софт профильная балка vsp-f(всп-ф)



Параллельная балка

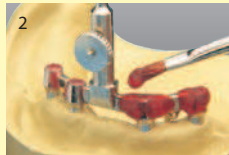
Профильная балка из свободного от скручивающих напряжений беззольного термопласта гарантирует оптимальное качество литья.

Широкий диапазон показаний к применению может открываться перед классической параллельной балкой.

Работа на имплантатах при применении параллельной балки



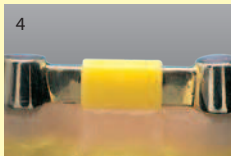
Балку припасовывают и устанавливают между колпачками имплантантов с помощью ключа параллелометра. Свободную от скручивающих напряжений пластмассу балки можно обработать просто и быстро.



Отлитую и обработанную балку устанавливают ключом параллелометра на колпачках и без напряжения фиксируют в блок для паяния.



Для системы балочной фиксации всегда предусмотрено дублирование с желтой матрицей. Этим создают оптимальный размер гнезда для взаимозаменяемости на матрицы с другой степенью фиксации.



Блокировку поднутрений и дублирование выполняют традиционным способом. На края матрицы никогда не накладывают изолирующий воск.



Отдублированная огнеупорной массой матрица служит впоследствии для создания гнезда в бюгельном протезе.



Балку и матрицу покрывают слоем воска и ретенционными кристаллами. Остальную моделировку выполняют индивидуально.



Обработанный бюгельный протез припасовывают к первичной конструкции перед запрессовкой матрицы в гнездо каркаса и изучают на предмет наличия дефектов литья.



Выбирают оптимальную силу трения и вдавливают матрицу специальным ключом. Дополнительные фиксаторы на матрице обеспечивают оптимальную фиксацию её в каркасе.



Готовая работа с параллельной балкой и сильным трением (красная матрица), вид снизу. Трение может быть индивидуально усилено или ослаблено заменой матрицы.

Набор из 20 единиц

Варио Софт профильная балка vsp vsp-f, Трение

4 матрицы vsp-f – красного, желтого, зеленого цвета,

2 балки vsp-f,

4 матрицы для дублирования vsp-f

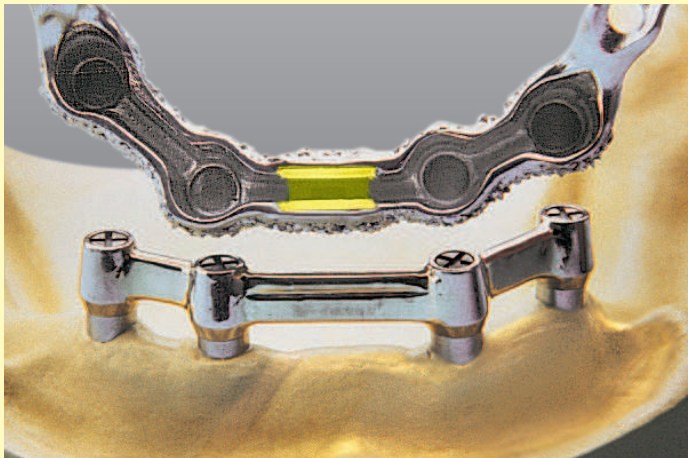
1 ключ параллелометра металлический vsp-f/fs/gs,

1 штифт для запрессовки матрицы vsp-f/fs/gs

№ 43006500



Варио Софт профильная балка vsp-fs (всп-фс)

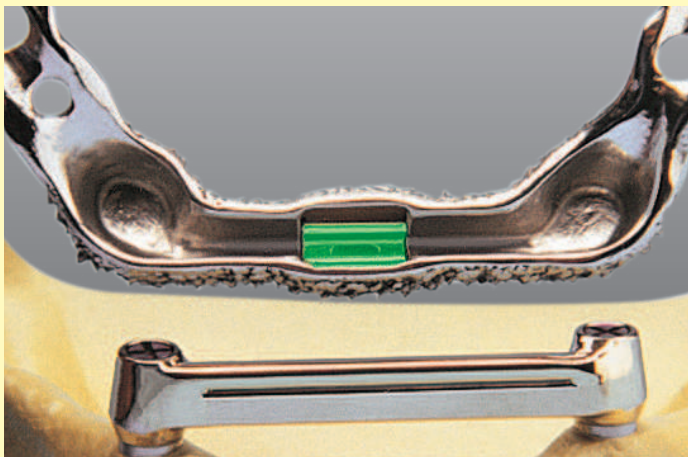


Защелкивающееся балочное крепление
Имплантанты НЧ при применении защелкивающегося балочного крепления с матрицей средней степени фиксации.

Набор 18-частей
Варио Софт профильная балка vsp-fs, Трение-Защёлкивание
4 матрицы vsp-fs – красного, желтого, зеленого цвета,
2 балки vsp-fs
1 ключ параллелометра металлический vsp-f/fs/gs,
1 штифт для запрессовки матриц vsp-f/fs/gs № 43006490

Обработка как при vsp-f. Для дублирования используется желтая матрица!

Варио Софт профильная балка vsp-gs (всп-гс)



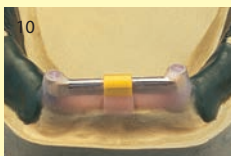
Балочный шарнир

Специальные взаимозаменяемые матрицы универсального защелкивающегося шарнира благодаря небольшим размерам дают оптимальный результат при изготовлении балочного шарнирного крепления.

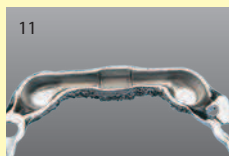
Набор из 20 частей
Варио Софт профильная балка vsp-gs, шарнир-щелчок
4 матрицы vsp-gs – красного, желтого, зеленого цвета, 2 балки vsp-gs
4 матрицы для дублирования vsp-gs
1 ключ параллелометра металлический vsp-f/fs/gs,
1 штифт для запрессовки матриц vsp-f/fs/gs № 43006480

Работа на имплантатах при применении универсального балочного шарнира

После паяния и обработки универсальной шарнирной балки надевают дубль-матрицу для защелкивающегося шарнирного крепления.



Блокировку поднутрений проводят по стандартной технологии. Чтобы гарантировать точную установку матрицы универсального шарнира, дубль-матрицу нельзя покрывать блокировочным воском.



После контроля качества литья бюгельный протез обрабатывают и подготавливают к запрессовке матрицы шарнирного защелкивающегося крепления с идеальной для пациентов силой фиксации.



Простое введение матрицы шарнирного защелкивающегося крепления в бюгельный протез обеспечивает специальный ключ для запрессовки.

Перед дублированием колпачки имплантантов и вертикальные участки балки покрывают слоем воска толщиной примерно 0,3 мм, чтобы создать условия для вращения протеза в дальнейшем. При этом окклюзионное скругление на балке воском не покрывают никогда.



Балка Vario-Soft «Варио Софт ВСС» vss: обзор продукции

Матрицы



мягкая,
легкое трение

vss зеленые
8 Шт. № 43005270
50 Шт. № 43006100



нормальная,
среднее трение

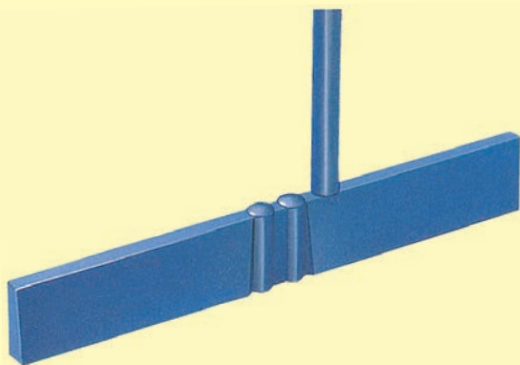
vss желтые
№ 43005260
№ 43005940



твердая,
жесткое трение

vss красные
№ 43005250
№ 43006200

Патрица



8 Шт. № 43005240
50 Шт. № 43005950

Щадящая пародонт балочная система с тремя индивидуальными взаимозаменяемыми не напряженными матрицами трения.

3 матрицы высокой точности с разной степенью трения.

Высокоточные размеры наружных контуров облегчают быструю замену на матрицу с другой силой трения



Защёлкивающиеся фиксаторы дополнительно защищают надёжную установку в гнезде для матрицы



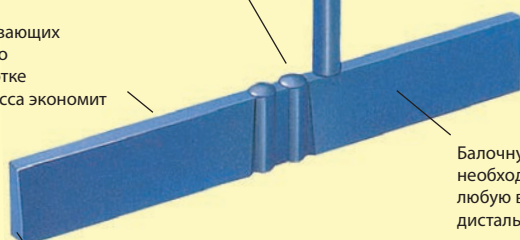
Надёжность обеспечена благодаря технике двойной матрицы

4 закругленных кромки обеспечивают надёжную установку матриц во вторичной части по желобкам направляющей поверхности

Параллельные стенки, гладкая патрица крепления устраняет необходимость дополнительной обработки при чистой отливке

Фиксатор для параллелометра облегчает быструю работу

Свободная от скручивающих напряжений идеально поддающаяся обработке специальная пластмасса экономит рабочее время



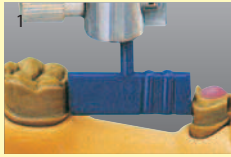
Балочную патрицу можно по необходимости уменьшать на любую величину медиально, дистально и со стороны десны.

Специально созданный конус с углом 2° облегчает припасовку, особенно если вторичная часть бюгельного протеза выполнена из неблагородного сплава.

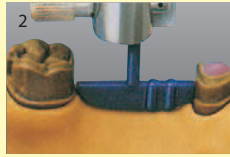


Балка Варио Софт vss

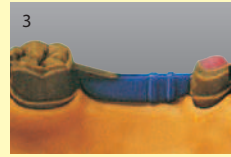
Супер-ненапряженное трение убедит и воодушевит Вас.



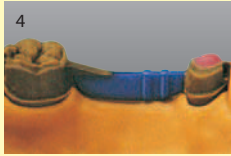
Балочную патрицу vss можно сокращать сколько угодно до необходимой длины. Индивидуально двойная патрица может быть размещена медиально или дистально.



Основание патрицы припасовывают к рельефу слизистой оболочки. Специальную пластмассу, свободную от скручивающих напряжений, можно обработать легко и быстро.



Высоту балочной патрицы в зависимости от ситуации можно нарастить воском. Она может быть в любое время индивидуально до-моделирована.



Одновременное литье коронок и балки устраняет необходимость паяного соединения и предлагает свободный выбор сплава. Таким образом, vss является идеальной возможностью для пациентов с аллергией.



Матрицу надевают на двойную патрицу и припасовывают к рельефу десны. Блокировку модели для литья выполняют традиционным способом.



Огнеупорную модель изготавливают с применением геля или силикона. Vss можно применять с любой паковочной массой, что экономит инвестиции в специальный материал.



Моделирование каркаса выполняют непосредственно по отображенной в паковочной массе матрице. Это гарантирует оптимальную точность припасовки вторичной части бюгельного протеза.



Бюгельный протез припасовывают, обрабатывают и полируют. Простота манипуляций и супер-ненапряженное трение сразу убедит Вас.



Матрица на месте. Дополнительные защёлкивающиеся фиксаторы обеспечивают оптимальную щадящую установку в гнезде для матрицы.

Даже через много лет возможна индивидуальная регулировка силы трения при крайне незначительных затратах времени и средств



Патрицу устанавливают после обусловленной клинической ситуацией припасовки и фиксируют к коронкам воском. Нижний край патрицы в области десневого сосочка оформляют индивидуально.



Цельнолитая конструкция обладает гомогенной структурой из легированного сплава и таким образом не имеет внутренних напряжений.



После припасовки желтой матрицы блокируют поднутрения для изготовления огнеупорной модели. Периметр матрицы не покрывают никаким блокировочным воском.



Этим добиваются расположения границы каркаса возле десны, что позволяет полностью ввести матрицу в металл.



Ключ для запрессовки матриц дает возможность оптимально направить поверхности матрицы и гарантирует точное введение её в каркас бюгельного протеза.



Матрица с желобками направляющей поверхности 100%-но расположена в металлическом корпусе. Со временем её можно заменить на матрицу с более сильным или слабым трением.

Набор

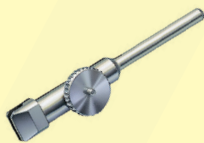
2 патрицы vss
по 2 матрицы vss – красного, желтого, зеленого цвета
1 ключ для запрессовки матриц
№ 43005230



Варио Софт профильная балка



ключ для
запрессовки матриц
2 Шт.
№ 43006220



Ключ парал-
лелометра
1 Шт.
№ 43006230



Пластмасса
Пи-Ку-Пласт НР 36
красного цвета
№ 54000220
голубого цвета
№ 54000219

Балка Варио Софт vss

Принадлежности



ключ для
запрессовки
матриц
№ 43007363



Набор для клеевой
фиксации матриц
из 2 частей
REF 54001031



Запирающий штифт Easy Snap «Изи-Снэп»: обзор продукции



Запирающий штифт
Изи-Снэп Е
1 шт. № 4400N658

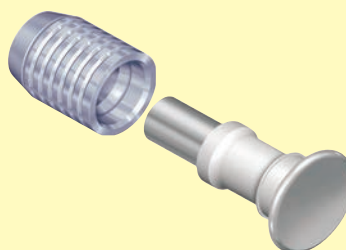


Запирающий штифт
Изи-Снэп А
1 шт. № 4400N660

Штекригель Snap «Снэп»: обзор продукции

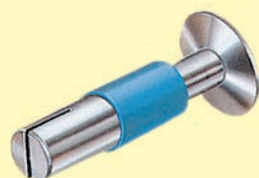


Штекригель Снэп Е
1 шт. № 44000658

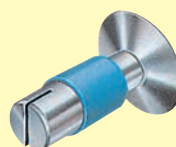


Штекригель Снэп А
1 шт. № 44000660

Активируемый штифт: обзор продукции



Активируемый штифт
2 шт. № 43004590



Активируемый штифт мини
2 шт. № 43005000

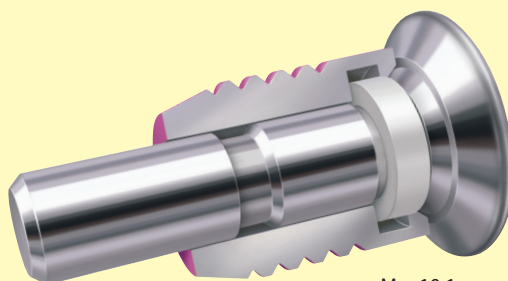


Система защёлкивающегося крепления-задвижки Штеккригель Снап



Усовершенствованная система крепления-задвижки для надёжной фиксации протеза. Небольшой размер позволяет многостороннее применение.

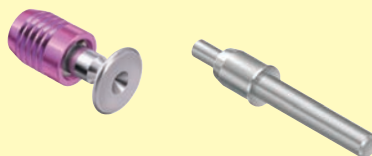
- Новый механизм способствует надёжному удерживанию протеза
- осязаемый щелчок при открывании и закрывании предоставляет пациентам больше надёжности
- оптимальный размер для всех ситуаций
- используется при недостаточном наличии места
- возможна простая установка в трех вариантах



M = 10:1

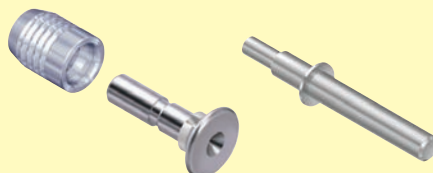
Пружинная шайба предлагает больше надёжности при открывании и закрывании оси крепления-задвижки. Простой механизм предлагает более высокую надёжность.

Запирающий штифт Изи-Снап Е



Полимеризация крепления-задвижки открывает массу возможностей. Простое применение – красивые зубы!

Запирающий штифт Изи-Снап А



Приливаемый вариант позволяет независимое от сплава использование.

Литье до 1800°



Запирающий штифт Иззи-Снап Е

При любом показании первичную конструкцию изготавливают одним и тем же способом. Таким образом объяснения не требуются, что и ускоряется рабочий процесс.



1 Простое моделирование первичной конструкции согласно ситуации.



2 С помощью твердосплавного кернбора определяют место отверстия. Таким образом предотвращается соскальзывание сверла Диатит-Мульти드릴.



3 Сверление становится более легким при использовании масла для фрезеровки и сверления, в результате можно избежать образования овального отверстия.



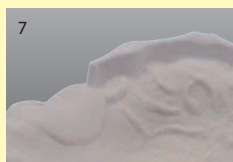
4 Отверстие закрывают воском.



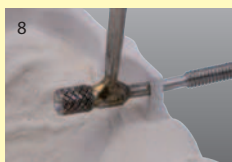
5 С помощью микрофрезы «Рапиди» 0,2мм воск снова удаляют. При этом образуется углубление, которое воспроизводит точную позицию в огнеупорной модели.



6 Модель полностью готова к дублированию. В случае работы на паковочной машине, этот шаг не требуется.



7 Огнеупорная модель, отлитая с помощью системы для дублирования от бредент. Высокая точность рисунка паковочных масс облегчает дальнейшую доработку.



8 Шаблон для воска фиксируют в подготовленном углублении. Каркас моделируют средней толщины 0,5 мм.



9 Шаблон для воска удаляют и образуется место для запирающего штифта.



10 На противоположной стороне хорошо видимое отверстие для входа замка.



11 С помощью Ку-резин крепление задвижку фиксируют в правильной позиции.



12 Готовый протез.



Масш. 1:1

Набор

4 штук

Запирающий штифт Иззи-Снап Е для фиксации в каркасе бюгельного протеза

2 Крепления-задвижка Иззи-Снап Е

2 Моделирующий штифт Е

№ 4400N652



Набор

5 штук

Запирающий штифт Иззи-Снап Е для фиксации в пластмассе

2 Крепления-задвижка Иззи-Снап Е

2 керамический держатель места Е

1 шаблон для воска
№ 4400N653



Набор

3 штук

Запирающий штифт Иззи-Снап Е для фиксации в пластмассе

2 Крепления-задвижка Иззи-Снап Е

1 шаблон для воска

№ 4400N651



Запирающий штифт Изи-Снап А



Платиново-иридиевый сплав корпуса замка способствуют быстрой обработке конструкций и благородных и неблагородных металлов, за исключением титана. Пациентам с меньшей ловкостью этот замок можно установить так, чтобы его можно было открыть также с боковой стороны с помощью тонкого предмета. При этом должен быть установлен индивидуальный стопер, чтобы случайно не удалить замок.



Для восковых моделей подходят индивидуальные замковые крепления для соединения частей разборного протеза. Быстрое моделирование экономит время.



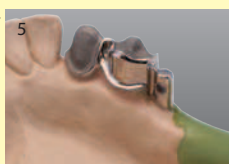
Изготовление корпуса из сплава Бреаллой позволяет моделирование с экономией места для эстетического зубного протеза.



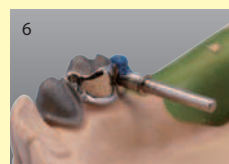
С помощью твердосплавного кернбора определяют позицию замка и создают небольшое углубление.



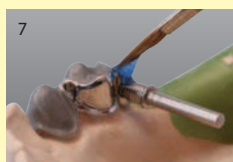
Отверстие для крепления-задвижки просверливают, используя большое количество масла для фрезеровки и сверления, а также сверло Диатит-Мультидриль.



Небольшой размер запирающего штифта Изи-Снап позволяет беспрепятственное размещение в матрице.



Корпус крепления-запирающего штифта устанавливают на моделирующий штифт А и вставляют в отверстие для замка до упора.



Моделирующий штифт А с корпусом моделируют с помощью Пи-Ку-Пласт до их максимального диаметра.



Пинцет Блу-Клип надежно удерживает моделирующий штифт в процессе удаления из модели. Корпус остается в модели.



На модель устанавливают литниковые каналы и льют по технике бредент. Вместе с паковочной массой корпус фиксируется в правильном положении.




Чтобы избежать повреждения корпуса, паковочную массу пескоструят.



Пружинную шайбу устанавливают на метчик и вставляют в гильзу. Шайба заскакивает на предусмотренное для нее место.



Затем устанавливают ось замка. Благодаря механизму замок держится надежно и создает пациентам наивысший комфорт.



Набор
4 штук
Запирающий штифт Изи-Снап А
2 Запирающий штифт Изи-Снап А
2 Моделирующий штифт А
№ 4400N654

Масш. 1:1



Запирающий штифт Иззи-Снап

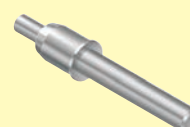
Принадлежности



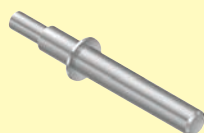
Пружинная шайба
10 шт.
№ 4400N663



Штифт для запрессовки матриц
1 шт.
№ 4400N662



Моделирующий штифт E
1 шт. № 44000656



Моделирующий штифт A
1 шт. № 4400N655



Шаблон для воска
1 шт.
№ 44000661



Запирающий штифт Иззи-Снап
1 шт.
№ 4400N659



Твердосплавный кернбор
№ 33000660



Диатит Мультидриль
№ 33000730



Микрофреза "Рапиди"
№ H001NH21



Масло для фрезеровки и сверления
20 мл
№ 55000008



Пластмасса Пи-Ку-Пласт НР 36
красного цвета
№ 54000220
голубого цвета
№ 54000219



Изолянт ФГП
№ 54001027



Ку-резин дентин
50 мл картуш
№ 54001166

Ку-резин розовый
50 мл картуш
№ 54001165



Набор с клеем ДТК
Двойной смесительный картридж,
1 шт. по 8 г клей ДТК
Смесительная канюля,
10 шт. Поршень шприца,
1 шт. Держатель одноразовой кисточки,
1 шт. Одноразовая кисточка, 10 шт.
№ 54001185

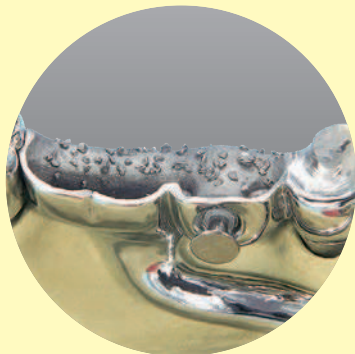


Керамический замещающий штифт E
2 шт.
№ 44000657

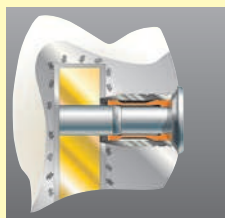


Система защёлкивающегося запирающего штифта Штекригель Снап

Широко применима для всех видов комбинированных работ

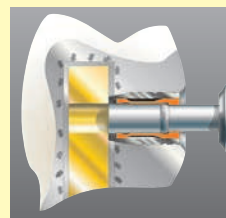


Эластичная смонтированная в пластмассовой манжете направляющая поверхность приводит Штекригель в закрытое или открытое положение с мягким щелчком для фиксации.



закрыто

Защёлка обеспечивает надежную блокировку при закрытом положении.

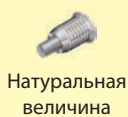
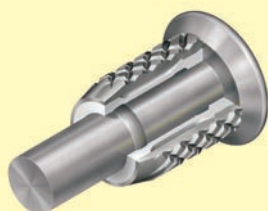


открыто

Щелчок сигнализирует пациенту, что замок открыт полностью и протез можно снимать.

Штекригель Снап Е

Состав сплава не играет никакой роли.



Натуральная величина

Все металлические детали выполнены из Титана. Биосовместимая пластмассовая матрица обеспечивает продолжительный эксплуатационный период и мягкое трение защёлки.

Штекригель Снап А

Быстрая и точная фиксация.



Платиново-иридиевый сплав корпуса замка дает большую экономию времени при высокой точности изготовления цельнолитых конструкций.



Штекригель Снап Е

Штекригель Снап Е для фиксации в каркасе бюгельного протеза.

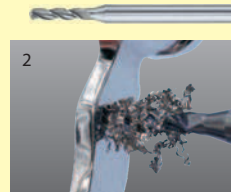
Точный способ установки при изготовлении цельнолитой конструкции.



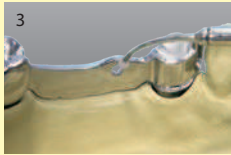
Восковую моделировку и отливку выполняют по обычной методике.



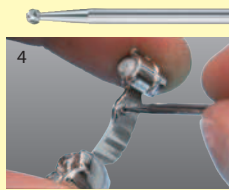
Кернбором создают углубление в металле на месте фиксации штифта.



Диатит Мультидрилем $\varnothing 1,5$ мм рассверливают отверстие для замка.



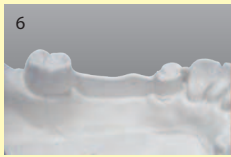
Отверстие перед подготовкой к дублированию закрывают воском.



Вращая микрофрезу "Рапиди" $\varnothing 2,1$ мм пальцами, в воске создают углубления с двух сторон.



Модель подготавливают к дублированию и дублируют традиционным методом.



Углубления в балке должны быть сформированы очень точно.



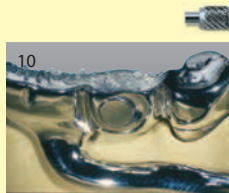
Шаблон для воска точно фиксирует керамический замещающий штифт Е.



Участок керамического замещающего штифта Е, имеющий больший диаметр, перекрывают восковой моделировкой.



Из отлитого каркаса удаляют керамический замещающий штифт Е при помощи пескоструйной обработки зерном 110 мкм при давлении 4 бар.



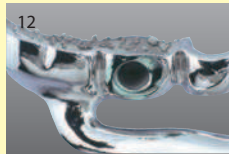
Для пробы замок устанавливают в приспособленную собранную конструкцию.

Вклеивание крепления Штекригель Снап Е.

Контактирующие участки, которые не должны быть склеены, покрывают изолянт ФГП:



Отверстие в балке с захватом поверхности металла вокруг отверстия на 2 - 3 мм;



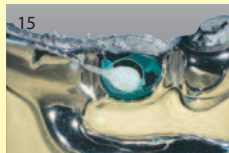
Область контакта линзообразной накладки замка со вторичной частью протеза;



Основание крепления Штекригель вплоть до запирающей втулки;



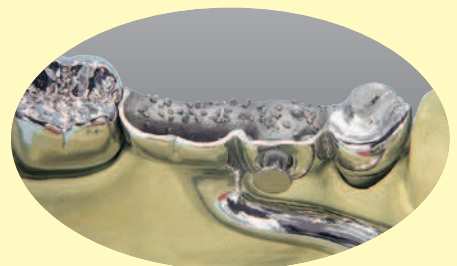
Линзообразную накладку в области контакта со вторичной частью.



Первичную и вторичную часть соединяют. Отверстие во вторичной части равномерно заполняют каплей клея ДТК.



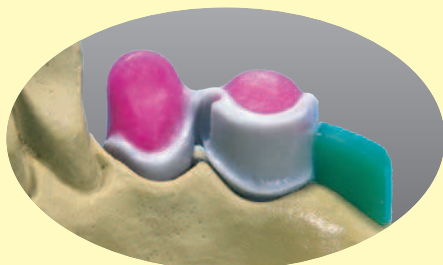
Клей ДТК покрывает тонким слоем корпус Штекригеля и выдавливается во вторичную часть. После затвердевания клея ДТК избыток удаляют.



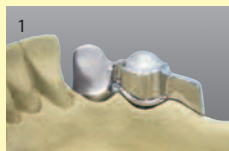


Штекригель Снап Е

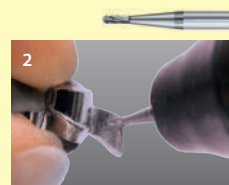
Штекригель Снап Е для фиксации в пластмассе.
Простой, быстрый и надежный способ крепления.



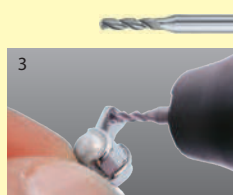
Коронки моделируют с интерлоком и распределителем нагрузки, воском фиксируют фрагмент балки.



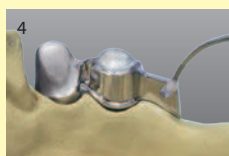
После отливки обрабатывают и полируют.



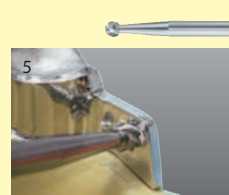
Диатит-кербором создают маленькое углубление в месте расположения гнезда.



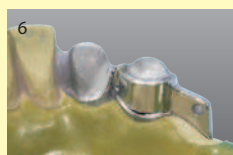
Просверливают отверстие Диатит-Мультидрилом точно на месте кернения.



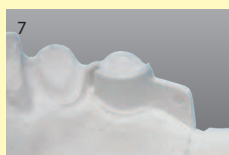
Отверстие замка перед дублированием закрывают воском.



микрофрезу "Рапиди" Ø 2,1 мм пальцами, в воске создают углубления с двух сторон.



Модель подготавливают к дублированию и дублируют.



В огнеупорной модели сформированы небольшие углубления.



Штифты шаблона для воска фиксированы в этих углублениях.



На цилиндрические стержни наносят моделировочный воск.



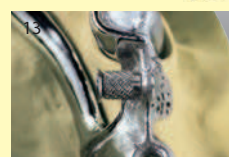
Таким образом с обеих сторон моделировки выполнены круглые отверстия.



Оба гнездовых отверстия расположены точно друг за другом в направлении стержня.



Отверстия дополнительно рассверливают бором Диатит-Мультидриль Ø 1,5 мм



Проверка крепления Штекригель не вызывает проблем.



Штекригель фиксируют на каркасе бюгельного протеза самотвердеющей пластмассой.



Внешнюю кромку линзообразной накладки Штекригеля обрабатывают до полного соответствия постановке на воске и завершают изготовление протеза.

Набор

5 штук

Штекригель Снап Е для фиксации в каркасе бюгельного протеза

2 Штекригель Снап Е

2 керамических замещающих штифта Е

1 шаблон для воска

№ 44000653

Набор

3 штук

Штекригель Снап Е для фиксации в пластмассе

2 Штекригель Снап Е

1 шаблон для воска

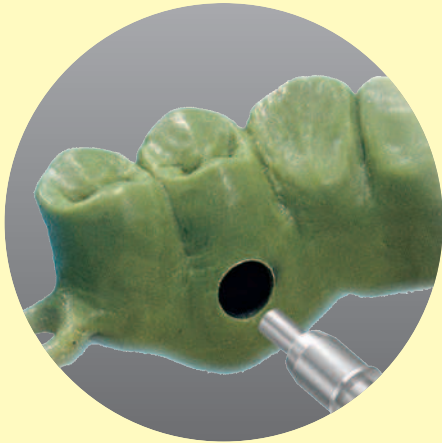
№ 44000651



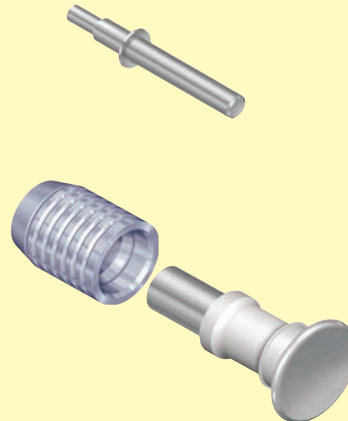
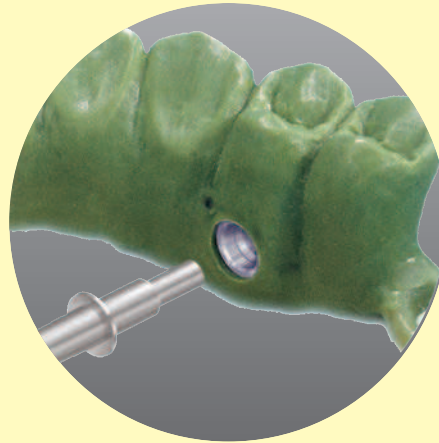
Штекригель Снап Е и А

Вы имеете 2 возможности снять восковой каркас с модели для паковки.

**Вклеиваемый
Штекригель Снап Е**

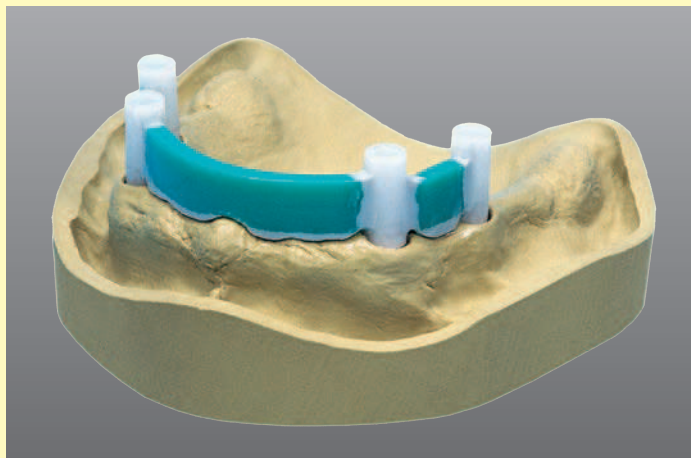


**Фиксируемый литём
Штекригель Снап А**





Штекригель Снап Е



Применение Штекригель Снап с любым сплавом.

Восковые балки от Бредент припасовывают индивидуально.



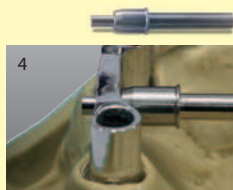
1 Намечают место расположения замка и кернбором высверливают углубление.



2 Место кернения рассверливают Диатит-Мультидрилом Ø 1,5 мм.



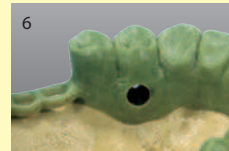
3 Незначительная занимаемая площадь Штекригель Снап даёт возможность бес-проблемно высверлить отверстие в патричной части протеза.



4 Моделировочный штифт Е вводят до упора в отверстие патрицы.



5 Моделировочный штифт Е фиксируют Пи-Ку-Пластом, нанося кисточкой пласт-массу, а сверху – шпателем моделировочный воск до уровня максимального диаметра штифта.



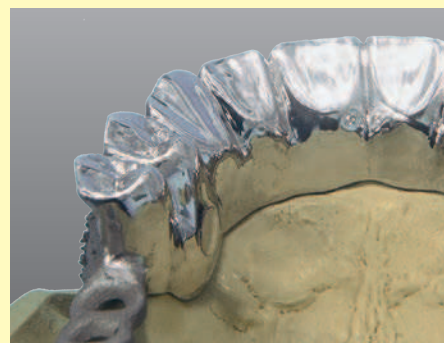
6 После окончания моделировки моделировочный штифт Е извлекают легким поворотом щипцов.



7 Перед паковкой отверстие закрывают грифельным стержнем, который после литья убирают пескоструйной обработкой с величиной зерна 110 мкм под давлением 4 бар.



8 Изолирование и вклеивание Штекригеля показаны и описаны на стр. 43.



Набор

из 4 частей

Штекригель Снап Е

2 Штекригель Снап Е

2 Моделировочный штифт Е

№ 44000652



Штекригель Снап А



Экономящий время метод литья вторичных конструкций из благородных, неблагородных сплавов и титана.



1
Восковые балки от Бредент припасовывают индивидуально.



2
Намечают место расположения замка и кернбором высверливают углубление.



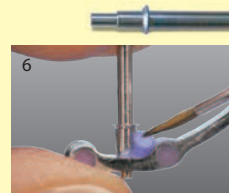
3
Место кернения рассверливают Диатит-Мультидрилом с большим количеством масла для фрезеровки и сверления.



4
Незначительная занимаемая замком Штекригель Снап площадь даёт возможность просто высверлить отверстие в области патрицы.



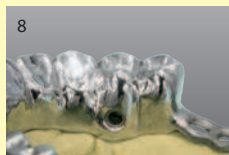
5
Заместитель места будущего крепления вводят в отверстие.



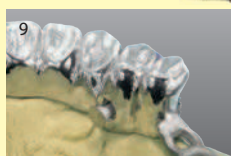
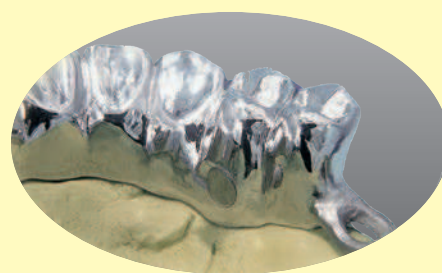
6
Закрепляют его пластмассой Пи Ку-пласт и проводят начальное моделирование.



7
После окончания моделировки моделировочный штифт А извлекают легким поворотом щипцов.



8
Чтобы не повреждать фиксируемую в литье гильзу Штекригеля, паковочную массу удаляют пескоструйной обработкой стеклянными шариками.



9
Штекригель Снап запрессовывают в зафиксированную в литье гильзу Штекригеля.

Набор

из 4 частей

Штекригель Снап А

2 Штекригель Снап А

2 Моделировочный штифт А

№ 44000654



Система запирающего штифта Штекригель Снап

Принадлежности



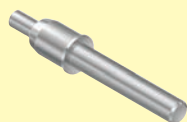
**Керамический
замещающий
штифт E**
2 Шт.
№ 44000657



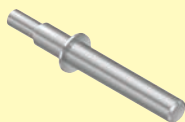
Шаблон для воска
1 Шт.
№ 44000661



Штекригель Снап
1 Шт.
№ 44000659



**Моделирующий
штифт E**
1 Шт.
№ 44000656



**Моделирующий
штифт A**
1 Шт.
№ 44000655



**Твердосплавный
кernбор**
№ 33000660



Диатит Мульти드릴
№ 33000730



**микрофреза
"Рапиди"**
№ H001NH21



**Масло для фрезеровки и
сверления**
20 мл
№ 55000008



Восковая балка wstg
1,6 x 8,0 mm
№ 43002650



Изолянт ФГП
№ 54001027



Набор с клеем ДТК
Двойной смесительный
картридж,
1 шт. по 8 г клей ДТК
Смесительная канюля,
10 шт. Поршень шприца,
1 шт. Держатель одна-
разовой кисточки,
1 шт. Одноразовая
кисточка, 10 шт.
№ 54001185



**Пластмасса
Пи-Ку-Пласт HP 36**
красного цвета
№ 54000220
голубого цвета
№ 54000219



Штекригель/Универсальный активный запирающий штифт



Универсального применения. Замок размещают индивидуально на оральной или вестибулярной поверхности.



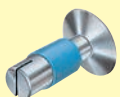
Штекригель: биоинертный материал с разрезом для активации, и восковым фиксатором места.



Блокирующая матрица из металла гарантирует идеально параллельное расположение направляющих поверхностей для оси засова.



Матрица Штекригель: заготовленная восковая матрица сокращает технологическое время при моделировке бюгельного протеза. Патрица Штекригель с вогнутой контактной площадкой.



Штекригель мини: младший брат в системе Штекригель от bredent.



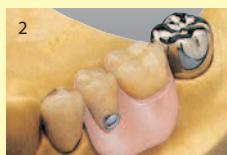
Матрица Штекригель" мини "упрощает изготовление крепления-завдвижки.



Патрица Штекригель "мини". Компактная альтернатива для фронтальной группы зубов.



Замок на язычной поверхности при экстраденральном расположении фиксирующей балки.



Использование замка на щёчной поверхности.

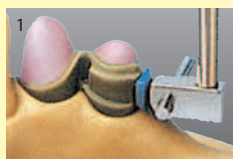


Вид со стороны базиса: штек ригель удобно активировать через прорезь с базисной стороны.

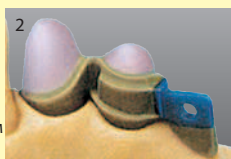


Штекригель/Универсальный активный запирающий штифт

Крепление-задвижка системы Штекригель



1 Восковую моделировку выполняют по обычной методике, затем в параллеломере ключом устанавливаем матрицу и фиксируем расплавленным воском.



2 Патрицу припасовывают к рельефу слизистой оболочки протезного ложа и соотносят по направлению с распределителями нагрузки и интерлоком.



3 После обработки и полировки коронки облицовывают выбранным типом материала.



4 Блокировочную матрицу надевают на балку и фиксируют штифтом из оксидированной стали. Блокируют поднутрения на модели.



5 Блокировочную матрицу снимают и отверстие в балке закрывают воском таким образом, чтобы было видно небольшое углубление.



6 Восковую матрицу в правильном положении размещают на огнеупорной модели.



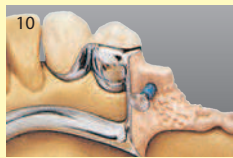
7 Моделировку каркаса бюгельного протеза выполняют по обычной методике.



8 Отлитый и обработанный бюгельный протез. Видны конгруэнтные отверстия, фиксирующие Штекригель.



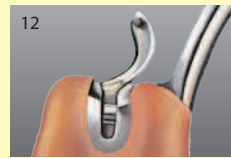
9 Готовая восковая композиция со временной осью засова из проволоки для проверки конструкции.



10 Сжатым концом Штекригель вставляют в каркас бюгельного протеза до восковой уплотнительной манжеты.



11 Законченное седло: засов можно открыть вытягиванием.



12 Вид со стороны базиса: разрез в Штекригеле дает возможность легко активировать замок в любой момент.

Набор

2 комплекта
Активируемый Штекригель*
1 деблокирующая матрица
2 матрицы для замка
2 матрицы для замка-задвижки
1 стальной штифт 1,5 мм
2 Активируемых Штекригель
№ 43004450

Набор

2 комплекта
Активируемый Штекригель мини*
1 деблокирующая матрица
2 матрицы для замка
2 матрицы для замка-задвижки
1 стальной штифт 1,5 мм
2 Активируемых Штекригель
№ 43004600

Принадлежности



Матр. Штекригель
4 шт. № 43004580



Матр. Штекригель мини
4 шт. № 43004900



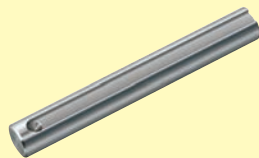
Патр. Штекригель
4 шт. № 43004580



Патр. Штекригель мини
4 шт. № 43004900



Крепление-засовка Штекригель bs 1: обзор продукции



Оси засова
2 Шт. № 45000064



**Винтовые
стопорные шпильки**
2 Шт. № 45000065



Ось засова укорачивают соответственно ситуации и устанавливают открывающую линзообразную головку.

Штекригель bs 1 идеально подходит для применения в области фронтальных зубов. В этом случае его можно открыть с помощью согнутой проволоки и снять протез.



Штекригель bs 1 индивидуального применения. Штекригель bs 1 благодаря его величине идеально показан для односторонних съёмных протезов. Ось засова может быть также снабжена зацепом для открывания.



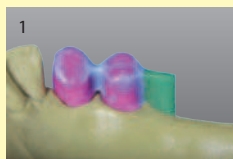
Абсолютно индивидуальное решение:

Открывающую линзообразную головку можно облицевать базисной или облицовочной пластмассой. Благодаря этому она практически не видна.

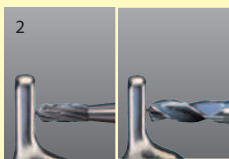


Крепление задвижка Штекригель bs 1

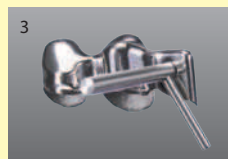
Вариант 1: шпилька в металлической конструкции



Восковую моделировку выполняют традиционно. Для быстрого изготовления лучше всего подходит восковая балка заводского производства (№ 430 0265 0).



Кернбором в соответствующем месте создают маленькое углубление, после чего спиральным бором Диатит-Мульти-드릴 сверлят отверстие.



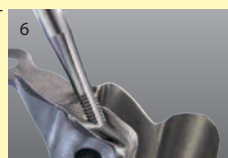
Вспомогательные моделировочные детали 2,0 и 1,3 соединяют и размещают в гнезде таким образом, чтобы между первичной частью и моделировочной деталью 1,3...



... был зазор шириной минимум 1,5 мм. Пи-Ку-Пластом фиксируют вспомогательные моделировочные детали.



Моделировку выполняют соответственно ситуации. Вспомогательные моделировочные детали удаляют, модель пакут и затем отливают.



После отливки метчиком с большим количеством масла для фрезеровки сверления нарезают винтовую резьбу.



Ось засова укорачивают соответственно ситуации. Устанавливают открывающую линзообразную головку и фиксируют ось засова со шпилькой.

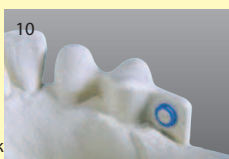


Индивидуально изготовленный Штекригель применим даже при дефиците места.

Вариант 2: шпилька в пластмассовом седле



Вспомогательная моделировочная деталь 2,0 x 3,5 выступает в роли формирователя места для соосного гнезда на огнеупорной модели. Модель подготавливают к дублированию.



На огнеупорной модели располагают восковые уплотнительные манжеты. Этим обеспечивают точную равномерную толщину стенок при моделировке.



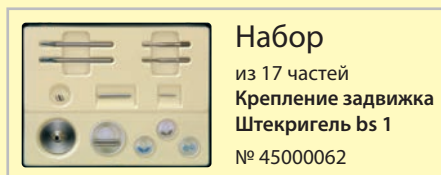
Завершают моделировку. Торцы вспомогательной моделировочной детали должны быть видны.



Восковой винт фиксируют снизу на вспомогательной моделировочной детали 2,0 и припасовывают к высверленному отверстию. Между восковым винтом и вторичной конструкцией должен быть зазор не менее 1 мм.



После окончания работы восковой винт удаляют струей пара. В пластмассе остаётся соответствующая винтовая резьба, в которую вкручивают стопорную шпильку. Ось засова укорачивают индивидуально и устанавливают открывающую линзообразную головку. Ось засова при необходимости можно облицевать пластмассой соответствующего цвета. Надежное простое решение для любого съемного зубного протеза.



Набор
из 17 частей
Крепление задвижка
Штекригель bs 1
№ 45000062



Крепление задвижка Штекригель bs 1

Принадлежности



Восковые винты
2 Шт.
№ 43007482



Вспомогательные
моделировочные
детали 2,0 x 3,5
2 Шт.
№ 45000070



Вспомогательные
моделировочные
детали 2,0
2 Шт.
№ 45000063



Восковые
уплотнительные
манжеты 2,0/1
2 Шт.
№ 45000072



Вспомогательные
моделировочные
детали 1,3
2 Шт.
№ 45000071



Рукоятка для
метчика
1 Шт.
№ 33001153



Черновой метчик
M 1,6
1 Шт.
№ 3300116V



Чистовой метчик
M 1,6
1 Шт.
№ 3300116F



Масло для фрезеровки
и сверления
20 мл
№ 55000008



Твердосплавный
кernбор Ø 1,4
1 Шт.
№ 33000660



Спиральный бор
Диатит-
мультидрель 2,0
1 Шт.
№ 33000720



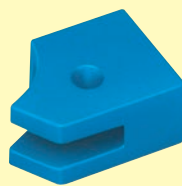
Система поворотного замкового крепления Швенкригель sr: обзор продукции



Анкер крепления с интегрированным направляющим пазом
(распределителем нагрузки)
левосторонняя, 4 шт.
№ 43007358
правосторонняя,
4 шт.
№ 43007359



Поворотное крепление
4 шт.
№ 43007357



Кожух крепления
4 шт.
№ 43007356

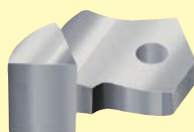


Корпус распределителя нагрузки
левосторонняя, 4 шт.
№ 43007309
правосторонняя,
4 шт.
№ 43007310

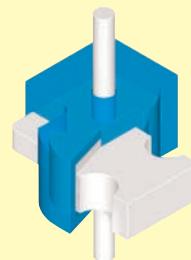
Система поворотного замкового крепления Швенкригель src: обзор продукции



Анкер замка с интегрированным распределителем нагрузки
левосторонний, 4 шт.
№ 43007358
правосторонний,
4 шт.
№ 43007359



Швенкригель титановый
2 шт.
№ 430T7357



Корпус замков из керамики
2 шт.
№ 43007385



Система поворотного замкового крепления Швенкригель sr



Гибкая форма деталей позволяет многостороннее применение для всех съемных конструкций без фрикции – идеально для имплантатов.

Разрез системы поворотного крепления Швенкригель sr

в открытом
положении



в закрытом
положении



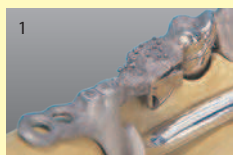
Система поворотного крепления
Швенкригель sr в сборе





Система поворотного замкового крепления Швенкригель sr

Экономичное для пациента крепление, способное принести также финансовую выгоду и специалисту его изготовившего.



Классическая опорная часть с интерлоком и полной системой поворотного крепления. Каркас протеза и система крепления не напряжённо склеены Двойным-Т-Клеевым соединением (ДТК).

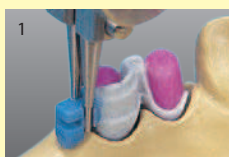


Кожух крепления с индивидуально моделируемым корпусом для его размещения. Идеален при минимальных габаритных условиях.

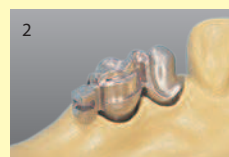


Конструкция моноредуктора с направляющими пазами. Применение корпуса для размещения кожуха крепления заменяет моделирование распределителя нагрузки.

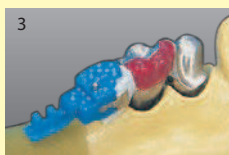
Возможности применения во время комбинированной работы с классическим плечом распределителя нагрузки.



Анкер крепления можно припасовать целенаправленно по форме альвеолярного сосочка.



Свободная от припоя цельнолитая конструкция снижает стоимость работы и разнообразие металлов во рту.



Моделирование кронштейна распределения нагрузки кисточкой с пластмассой Пи-Ку-Пласт гарантирует соответствие детали и контрформы.



Крепление Швенкригель может быть лабильно соединено с опорными зубами, что в ряде случаев очень важно для пациентов.

Возможности применения при изготовлении комбинированной работы с компактным анкером крепления.



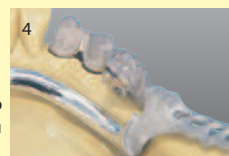
Анкерную часть, благодаря адаптированной к межзубным сосочкам форме крепления, можно установить ключом параллелометра очень близко к коронкам и приклеить воском.



Направляющий паз распределителя нагрузки в патрице устраняет необходимость дорогостоящего фрезерования и таким образом экономит время и затраты.

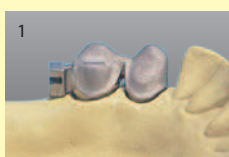


Изысканный дизайн системы Швенкригель предлагает возможность индивидуальной моделировки наружного корпуса распределителя нагрузки.



Применение конструкции по показаниям не приведёт к перегрузке зубного ряда.

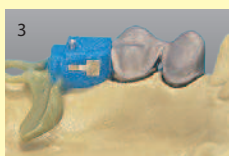
Моноредуктор с интегрированным распределителем нагрузки и индивидуальное моделирование корпуса для размещения замка.



Первичная часть с экономичным временем и место интегрированным фрезерованным наружным корпусом распределителя нагрузки.



Поворот в горизонтальном направлении вводит анкер в крепление.



Состыковка частей крепления Швенкригель обеспечивается простой манипуляцией.



После открывания замка бюгельный протез можно снять без малейшей нагрузки на зубы.

Набор

из 14-частей

Система поворотного крепления Швенкригель sr левосторонняя + правосторонняя № 43007362

Набор

из 14-частей

Система поворотного крепления Швенкригель sr левосторонняя № 43007305

Набор

из 14-частей

Система поворотного крепления Швенкригель sr правосторонняя № 43007306



Система поворотного замкового крепления Швенкригель src



Керамический держатель места для простого изготовления замковых креплений в технике цельного литья. Замковое крепление Швенкригель для техники литья бюгельных протезов: экономичность, точность припасовки и экономия времени.



Анкер замка из воска

- лют вместе с анкерными коронками. В результате сокращения многообразия сплавов во рту пациента
- Интегрированный распределитель нагрузки предлагает больше эстетики и облегчает работу



Корпус замкового крепления с осью из керамики

- Корпус крепления предварительно моделируют из воска. В результате возможно быстрое изготовление
- интегрируют в модель бюгельного протеза
- после литья только пескоструят
- формируют точные поверхности припасовки для корпуса замкового крепления и оси



Корпус замкового крепления из титана

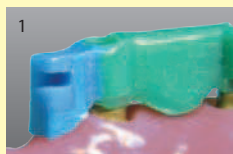
- форма полностью подходит к замковому креплению из керамики. Точное замковое крепление заводского изготовления
 - рационализирует обработку
- Ось замкового крепления**
- из высококачественной стали, поэтому устойчивая во рту
 - точно походит для керамического держателя места. Облегчает обработку

В продаже профильные детали из высококачественной керамики, которые существенно сокращают рабочий процесс облегчают изготовление индивидуальных замковых креплений. Керамические форменные детали изготовлены соответственно корпусу замкового крепления и его оси, таким образом они точно подходят. Каркас крепления лют вместе с каркасом бюгельного протеза, пайка не требуется. Это сокращает многообразие сплавов во рту пациентов, уменьшает затраты для изготовления индивидуальных замковых работ.



Система поворотного замкового крепления Швенкригель src

Керамические форменные детали облегчают изготовление работ с системой поворотного крепления Швенкригель.



1 Анкер замка с помощью параллелометра зафиксировать воском на первичной конструкции в соответственном направлении.



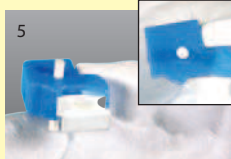
2 После литья модель подготовить для дублирования. Затвор анкера разблокировать, чтобы после дублирования был видимым край (прибл. 0,5 мм).



3 На формовочной модели анкер крепления хорошо видимый. Керамическую форменную деталь можно надежно позиционировать на затворе.



4 Керамическую форменную деталь шлифуют диском с режущей кромкой до точной припасовки анкера к затвору и ...



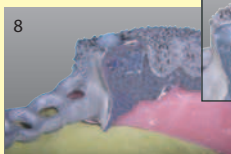
5 ... и уже непосредственно на огнеупорной модели припасовывают без зазора восковый корпус.



6 Керамическую форменную деталь зафиксировать осью и прилить воском.



7 Завершают моделировку, согласно ситуации, доработать и установить керамическую форменную деталь. Ось из модели может быть не удалять.



8 Титановый Швенкригель припасовывают к пескоструенному каркасу. Пружину замка установить с тыльной стороны титанового Швенкригеля и зафиксировать осью.

Набор из 10 частей

Система поворотного крепления Швенкригель sr левосторонняя + правосторонняя
№ 43007388

Принадлежности

Система поворотного замкового крепления Швенкригель sr/src



Стальной штифт
20 шт.
№ 43002930



Пружина замка
10 шт.
№ 43003340



Универсальный ключ параллелометра для матрицы
1 шт.
№ 36001151



Керамические штифты
2 шт.
№ 43007386



Активируемый фрикционный цилиндр: обзор продукции



фрикционных
цилиндра

по 2 шт.
№ 44000680



титановых винта

Фиксатор со сферической головкой: обзор продукции



Масш. 1:1

2 шт. № 44002651

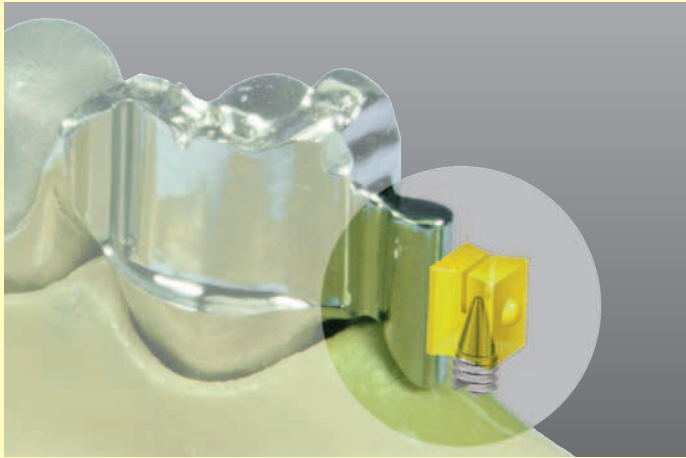
Точное фрикционное крепление ФГП: обзор продукции



Набор № 54001028



Активируемый фрикционный цилиндр

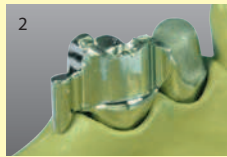


Индивидуально регулируемый титановым винтом биоинертный пластмассовый цилиндр. Легкая установка и надёжная фиксация протеза фрикционным цилиндром специальной формы.

- индивидуально регулируемая сила трения
- прочная фиксация в бюгельном протезе за счёт ретенционного выступа



1. Активируемый фрикционный цилиндр применяют с креплениями группы vs-3 или при фиксации протеза на телескопических коронках.



2. Замковые крепления выполняют в основном с фрезерованием интерлока и опорных площадок.



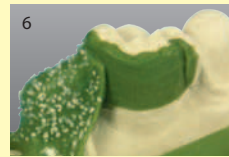
3. Фрикционный цилиндр устанавливают ровной поверхностью к патрице крепления.



4. Перед дублированием модель подготавливают по традиционной технологии, блокируя воск поднутрения.



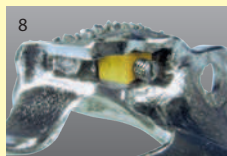
5. Точный оттиск фрикционного цилиндра обеспечивает в последующем правильную установку его в бюгельном протезе.



6. Моделировку для литья выполняют по традиционной технологии.



7. Фрикционный цилиндр запрессовывают тупым предметом в каркас бюгельного протеза. Отверстие для винта должно быть расположено со стороны базиса.



8. Степень фиксации протеза устанавливают вращением титанового винта индивидуально для каждого пациента.



Даёт идеальный результат с телескопическими коронками



Набор

из 4-частей
2 фрикционных цилиндра
2 титановых винта
№ 44000680



Набор

из 20-частей
10 фрикционных цилиндра
10 титановых винта
№ 44000681



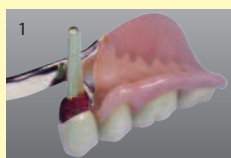
Шаровидный фиксатор



В качестве крепления или для повышения силы трения при переделке или починке. Керамическая сфера и силикон, находящийся внутри паза в качестве амортизатора гарантирует продолжительное использование и мягкую установку зубного протеза.

- Преимущество во времени благодаря быстрой и легкой установке
- последующее восстановление фрикции
- система крепления комфортная для пациента
- удобные для гигиены, благодаря находящемуся внутри силикону

Принцип работы в лаборатории



Для точного воспроизведения ситуации полости рта первичную конструкцию изготавливают Пи-Ку-Пласт...



... чтобы потом изготовить рабочую модель.



Перед отсоединением пластмассовой седловидной части протеза изготавливают силиконовый ключ.



Во вторичной части просверливают отверстие диаметром 2,1 мм и повторно устанавливают на модель.



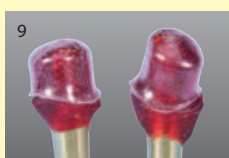
С помощью сверла 2,1 мм в пластмассовой культе аккуратно просверлить углубление на макс. 0,4 мм.



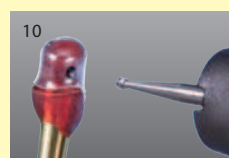
Припаять к бюгельному протезу сферический фиксатор и зафиксировать ДТК-клеем



Корпус фиксатора должен обязательно стыковаться с краями коронки. В коронке должна выступать только керамическая сфера. Повторная фиксация пластмассовой седловидной части протеза.



Используя Адапту изготавливают колпачки.



В выбранном месте сверлят отверстие диаметром 2,1 мм

Принцип работы на практике



Колпачек из Адапты устанавливают в полости рта в выбранную точную позицию.



Установить протез с возобновленной фрикцией.

Принадлежности



Набор с клеем ДТК
 Двойной смешительный картридж,
 1 шт. по 8 г клей ДТК
 Смесительная канюля,
 10 шт. Поршень шприца,
 1 шт. Держатель одноразовой кисточки,
 1 шт. Одноразовая кисточка, 10 шт.
 № 54001185



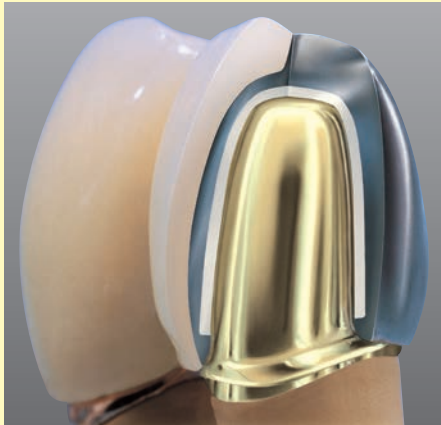
Рapidная микрофреза
 № H001NH21



Пластмасса Пи-Ку-Пласт HP 36
 красного цвета
 № 54000220
 голубого цвета
 № 54000219



Система коррекции ретенции ФГП



Индивидуальная сила трения для повышенных требований.

Методика припасовки фрикционного крепления предлагает абсолютно новую перспективу зубному врачу и зубному технику при изготовлении новой продукции и восстановлении силы трения при всех видах телескопических металлических конструкций.

Долгий срок службы и простая экономящая время технология делают припасовку фрикционного крепления удобной для решения проблем Ваших пациентов.

Области применения системы FGP (ФГП)

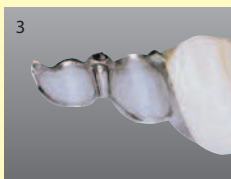


Надежность и высочайшее качество
Бредент предлагает оптимальную систему ФГП для индивидуальной регулировки силы трения при изготовлении новой продукции с конусными и телескопическими коронками.



Непосредственное решение вместо долгосрочного ожидания

с помощью нанесения слоя ФГП непосредственно в стоматологической клинике. Простота применения при восстановлении силы трения телескопических конструкций – это решение для врачей и пациентов.



Индивидуальность и высокая точность
Улучшение или коррекция степени силы трения (фиксации) элементов съёмных протезов как во вновь изготовленных, так и в используемых конструкциях протезов.



Никаких компромиссов

при изготовлении новой продукции индивидуальное крепление. С системой ФГП результаты удовлетворяют самые высокие требования.

25-летний опыт работы с ФГП

Личные преимущества открывают:

- экономия времени за счёт скорости и простоты изготовления
- экономически целесообразная установка индивидуальной силы трения
- отсутствует необходимость в припасовке вторичных частей
- длительный срок службы
- наивысший функциональный комфорт для пациента
- делает экономически целесообразным цельное литьё
- можно обрабатывать в полости рта
- доступен для приобретения
- незначительная предрасположенность к зубному налету благодаря высокой плотности пластмассовых поверхностей

До сих пор эти преимущества использовались во всем мире более 50.000 раз, чтобы сделать возможным введение и выведение протеза.

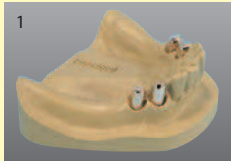
Принцип пластмассы ФГП основан на том, что до сих пор обыкновенный в телескопической технике контакт металла с металлом заменяется теперь на контакт металла и пластмассы.

Контакт металла и пластмассы предлагает преимущество существенно более благоприятного коэффициента трения, чем при контакте металла с металлом.



Точное фрикционное крепление ФГП

Изготовление новой конструкции с телескопическими коронками



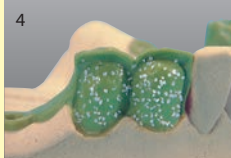
1 Заместителем места для материала ФГП служит колпачок из Адапты или погружного воска.



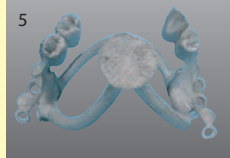
2 ... с толщиной стенки минимум 0,2 мм, который не доходит на 1 мм до шейки зуба.



3 На огнеупорной модели с пришеечным уступом...



4 ... моделируют каркас бюгельного протеза с обыкновенными внешними телескопическими коронками.



5 После литья из любого сплава...



6 ... отлитый каркас обрабатывают и облицовывают слоем пластмассы или керамики.



7 Из-за подготовки перед моделировкой возник зазор, который теперь будет заполнен ФГП.



8 В процессе подготовки модель изолируют.



9 ФГП-гель, повышающий прочность сцепления, наносят равномерным тонким слоем на внутренние поверхности коронок.



10 Отверждение наступает после 5-минутного высушивания вытяжным вентилятором, причем образуется видимая пленка.



11 2-компонентную пластмассу ФГП смешивают в соотношении 1:1...



12 ... и заполняют внешние телескопические коронки без воздушных пор.



13 Под равномерным давлением работу устанавливают на модель.



14 Затвердевшая пластмасса ФГП с отчетливо видимым ограничением в пришеечной области.



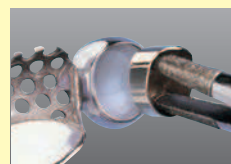
15 Система ФГП предлагает индивидуальную регулировку силы трения с наивысшим функциональным комфортом.

Лучшее трение

Тесты и электронно-растровые исследования ФГП отчетливо показывают улучшение фрикционных качеств, чем при использовании металло-металлических конструкций.



Припасованная цельнометаллическая конструкция после окончательной обработки создает силу трения 8 Ньютонов.

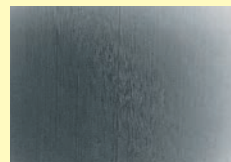


Припасованная металлическая конструкция с пластмассой ФГП после окончательной обработки также создаёт силу трения 8 Ньютонов.

При этом сравнении между классической металлической фиксацией и фиксацией на ФГП было выполнено 21.000 надеваний и сниманий протеза. Это соответствует периоду пользования около 20 лет.



Изображение внутренней поверхности вторичной телескопической коронки из золотосодержащего сплава в растровом электронном микроскопе при 100-кратном увеличении.



Изображение внутренней поверхности вторичной телескопической коронки с пластмассой ФГП в растровом электронном микроскопе при 100-кратном увеличении.

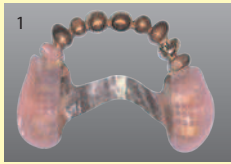
Результат: остаточная сила трения 2 Ньютона, то есть всего лишь 25%

Результат: остаточная сила трения 6 Ньютонов, то есть все еще 75%



Система коррекции ретенции ФГП

Восстановление утраченной силы трения



Работа на телескопических коронках по прошествии многолетней эксплуатации.



При надевании протеза силы трения явно недостаточно для функциональной фиксации.



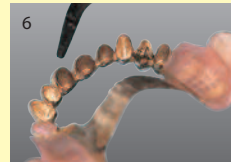
Первичные телескопы в правильном положении перед восстановлением фрикционных показателей.



Микрометром проверяют толщину внешних телескопических коронок.



Охватывающие детали шлифуют, чтобы создать место для пластмассы ФГП.



Металлические опилки удаляют из коронок струей сжатого воздуха.



Вокруг первичных конструкций накладывают ретракционные нити.



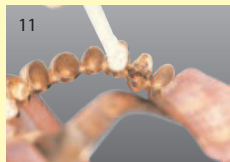
Затем на внутренние телескопы наносят тонкий изолирующий слой жидкого вазелинового масла.



ФГП-гель наносят равномерным тонким слоем на внутреннюю поверхность охватывающих конструкций.



2-компонентную пластмассу ФГП смешивают в соотношении 1:1...



... и заполняют внешние телескопические коронки без воздушных пор.



После наложения протеза пациент равномерно смыкает зубы с нормальным жевательным давлением.



Остатки пластмассы сразу же должны быть удалены зондом.



Примерно через 7 мин. протез извлекают и избыточный материал удаляют вращающимся абразивным инструментом.



Результат – это функциональный протез, который снова обладает замечательной фиксацией, стабилизацией и комфортом для пациента после восстановления в течение самого короткого времени.

ФГП в имплантологии

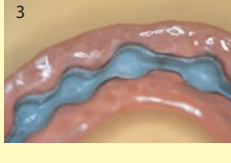
Абсолютно свободная от напряжений припасовка.



Замечательные свойства пластмассы ФГП, обеспечивающие скольжение, создают мягкое, безопасное для имплантанта надевание и снятие супраконструкций.



Даже самые незначительные напряжения в цельнолитом каркасе, изготовленном по экономичной и биосовместимой технологии, будут уравновешены вплоть до совершенства.



Высокая прочность на истирание и свободное от перекоса надевание и снятие супраконструкции дают пациенту возможности убедиться в высоком фиксирующем эффекте и простоте пользования протезом.



Не изменяющаяся в течение многих лет сила трения пластмассы ФГП делает пациентов счастливыми и довольными.

Набор точного фрикционного крепления ФГП № 54001028	1 x 2,5 г	фрикционной пластмассы ФГП компонент А
	1 x 2,5 г	фрикционной пластмассы ФГП компонент В
	1 x 1,25 мл	жидкость, повышающая прочность сцепления ФГП
	1 x 3,0 мл	изолят ФГП
	1	шпатель
	5	кисточек
	1	ручка кисточки
	1	блок для смешивания
	10	Апликаторные канюли



Система коррекции ретенции ФГП

Принадлежности



фрикционная
пластмасса ФГП
компонент А
№ 5400108А



фрикционная
пластмасса ФГП
компонент В
№ 5400108В



жидкость,
повышающая
прочность
сцепления ФГП
№ 54001026



Изолянт ФГП
№ 54001027



Аппликационные
канюли
35 x 50 x 10 мм
10 Шт.
№ 33001144



Одноразовая кисть
100 Шт.
№ 33001142



Аппликационные
канюли
+ Pin Cover
10 Шт.
REF 32000940



Цилиндрическое крепление ЦГ: обзор продукции

Корпус для матриц

Для матриц, монтируемых в пластмассу



Титановый корпус К

2 Шт. № 44002302
8 Шт. № 44002308

Для матриц, монтируемых в металл



Титановый корпус М

№ 44002402
№ 44002408

Матрицы

трение

Фрикционные и защёлкивающиеся матрицы могут быть взаимозаменяемы.



зеленая – слабое трение 4N

8 Шт. № 44001508



желтая – нормальное трение 6N

№ 44001408



красная – сильное трение 8N

№ 44001308

защёлкивание



зеленая – слабое трение 4N

8 Шт. № 44001808



желтая – нормальное трение 6N

№ 44001708



красная – сильное трение 8N

№ 44001608

Принадлежности



Ключ параллелометра универсальный 2
1 Шт.
№ 36001160



Штифт для запрессовки матриц
1 Шт.
№ 36001164



Цанга для матриц
1 Шт.
№ 31000006



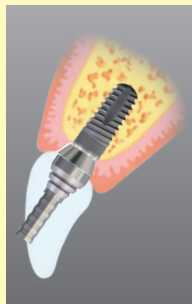
Набор с клеем DTK
Двойной смесительный картридж,
1 шт. по 8 г Цемент DTK
Смесительная канюля,
10 шт. Поршень шприца,
1 шт. Держатель одноразовой кисточки,
1 шт. Одноразовая кисточка, 10 шт.
№ 54001185



Комплект для переноса в оттиск
Патрица для переноса
2 шт.
Матрица для переноса
2 шт.
№ 44001163



Трансверзальная фиксация

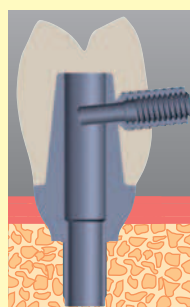


Окклюзионные винтовые соединения при установленных под углом имплантатах часто ведут к тому, что винтовой канал достигает поверхности коронки и таким образом появляются эстетические трудности. На участке боковых зубов отверстие винтового канала может привести к трудностям окклюзионного распределения нагрузки.

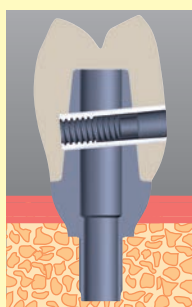


Решением этого являются трансверзальные винтовые соединения. Бредент Групп предлагает для этого разные системы:

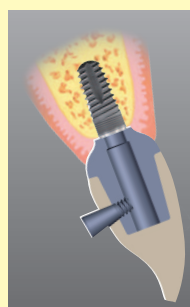
- обычные трансверзальные винтовые соединения на системе Скай
- индивидуальная трансверзальная фиксация, предназначена для всех систем имплантатов.



Винтовое соединение Секюрити-Лок находится во вторичной части и соединяет ортопедическую конструкцию и абатмент.



Фрикцион Сплит – соединение шплинтом ортопедических конструкций без нарезания резьбы.



Индивидуальные винтовые соединения – конические титановые винты с соответствующим набором инструментов.

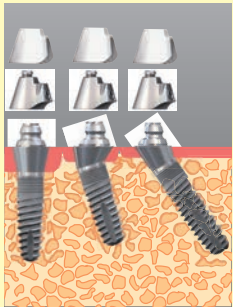
Клинический случай

Готовая ортопедическая конструкция с фрезерованным НЕМ-каркасом и облицованная системой визиолайн. 4 имплантата завинченные трансверзально, а 2 имплантата с окклюзионной стороны. (ЗТ Штефан Адлер, Ляндсберг)

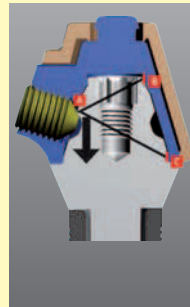




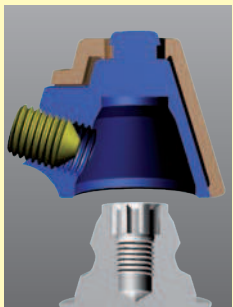
Сборная трансверзальная фиксация



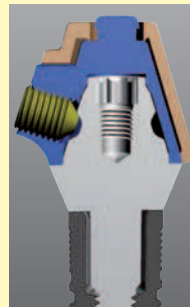
Для прямых и наклоненных абатментов системы Скай фаст & фиксед, с помощью ортопедических колпачков для трансверзальных винтовых соединений, можно изготовить большие и маленькие мостовидные протезы с высокой эстетикой, так как никакие винтовые каналы не нарушают эстетику. Таким видом винтовых соединений можно использовать любые материалы для изготовления каркасов – титан, золото, НЕМ, керамику, БиоНПП. Конструкция мостовидного протеза «пассиве-фит» вследствие надежно держится в полости рта благодаря вклеиванию.



Благодаря трехточечковой фиксации и вызванной винтами силе нажима ортопедических колпачков на платформу абатментов возникает высокопрочное и плотное соединение.



Простота использования, особенно в полости рта пациента, гарантирована благодаря разным вариантам позиции винтов (360° для прямых абатментов и 270° для абатментов под наклоном), так как доступ к винтам создан всегда оптимально. Кроме того, винт всегда находится в мостовидном протезе, таким образом долгая и трудная установка в полости рта не требуется.



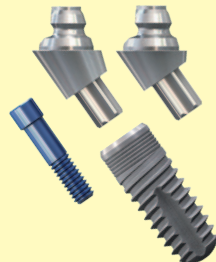
SKY fast & fixed абатмент 0°
с интегрированным винтом
высота 1 мм
№ SKYFT001
высота 2 мм
№ SKYFT002
высота 4 мм
№ SKYFT004



SKY fast & fixed абатмент 17,5°
с винтом 2,2
высота 3 мм
№ SKYFT173
высота 5 мм
№ SKYFT175



SKY fast & fixed ортопедический колпачек
трансверзально завинченный
№ SKYFTRPKS



SKY fast & fixed абатмент 35°
с винтом 2,2
высота 4 мм
№ SKYFT354
высота 5 мм
№ SKYFT355



Security-Lock «Секьюрити-Лок»: обзор продукции



фиксирующих винта Титан 1,0
2 Шт. № 43007293



фиксирующих винта Титан 1,4
№ 43007294



фиксирующих винта Титан 1,8
№ 43007295



Резьбовые втулки
для литья на них
с фиксирующими
винтами 1,0
2 Шт. № 43007296



Резьбовые втулки
для литья на них
с фиксирующими
винтами 1,4
№ 43007297



Резьбовые втулки
для литья на них
с фиксирующими
винтами 1,8
№ 43007298

Security-Lock «Секьюрити-Лок» для металлокерамики: обзор продукции



фиксирующих винта Титан 1,4
2 Шт. № 43007294



керамических штифта-вкладыша с восковыми
уплотнительными ман-жетами 1,4
№ 36001170

Security-Lock «Секьюрити-Лок» с клеиваемой гильзой: обзор продукции



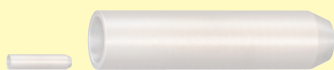
Резьбовые втулки
Титан
2 Шт. № 43007397



фиксирующих винта 1,4
№ 43007294

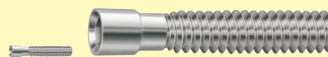
Friction Splint FS 1 «Фрикшен Сплинт ФС 1»: обзор продукции

Масш. 1:1



Фрикцион-Шплинт ФС 1
гильза
1 Шт. № 45000080
10 Шт. № 45000084

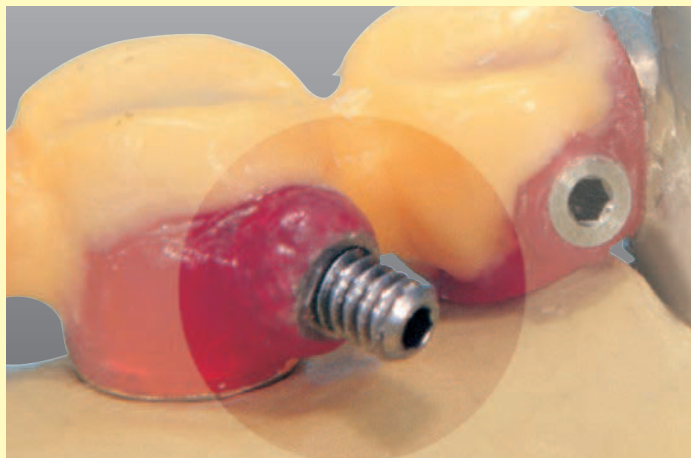
Масш. 1:1



Фрикцион-Шплинт ФС 1
шплинт
№ 45000081
№ 45000085



Секьюрити-Лок



Запатентованное винтовое соединение, никогда не ослабевает и не ломается.

Безрезьбовая часть винта находится в первичной конструкции протеза, благодаря чему не имеет никакой микроподвижности или смещения. Самопроизвольное разъединение винта абсолютно исключено. Резьбовая втулка из тугоплавкого сплава может быть нагрета максимально до 1300° С. Фиксирующие винты, выполненные в 3 раз-мерах (1,0 мм; 1,4 мм и 1,8 мм), применимы в любой ситуации.



3 разных величины дают широкие возможности применения при протезировании на имплантатах, изготовлении разборных мостовидных протезов и т.п.



Супраконструкция должна гарантировано фиксироваться при помощи винта. Моделирование мезиоструктуры происходит по обычному принципу.



После отливки мезиоструктуру фрезеруют и полируют.



Правильное положение точки сверления намечают кернбором.



Соответствующим Мульти-дрилем отверстие рассверливают в направлении установки винтового соединения. При этом необходимо использовать brendent масло для фрезеровки и сверления.



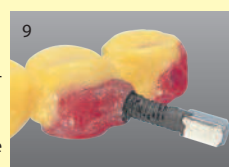
Фиксирующий винт вкручивают в резьбовую втулку. Как винт, так и шестигранник можно сошлифовать (максимально на 2,3 мм) и припаять индивидуально.



Винт с резьбовой втулкой облицовывают Пи-Ку-Пластом, № 540 0021 9.



Пи-Ку-Пласт гарантирует оптимальную стабильность при последующей обработке



Для обеспечения фиксации резьбовой втулки в паковочной массе, вкручивают фиксирующий винт, предварительно смазав его коллоидным графитом, № 540 0070 6.

Набор

9 штук
Секьюрити-Лок 1,0
2 фиксирующих винта
2 титановых
резьбовых
2 фиксирующих винта

1 Диатит-Мульти드릴
1 твердосплавный кернбор
1 Отвёртка короткая
№ 43007290

Набор

9 штук
Секьюрити-Лок 1,4
2 фиксирующих винта
2 титановых
резьбовых

2 фиксирующих винта
1 Диатит-Мульти드릴
1 твердосплавный кернбор
1 Отвёртка короткая
№ 43007291

Набор

9 штук
Секьюрити-Лок 1,8
2 фиксирующих винта
2 титановых
резьбовых

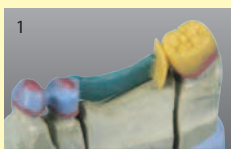
2 фиксирующих винта
1 Диатит-Мульти드릴
1 твердосплавный кернбор
1 Отвёртка короткая
№ 43007292



Секьюрити-Лок для металлокерамики



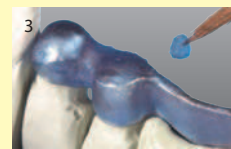
Шпалитовка Секьюрити-Лок 1,4 для металлокерамики может быть выполнена без резьбовой втулки В сочетании с любым сплавом. Облицованный керамикой зубной протез из хром-кобальтового сплава биосовместим и применим без дополнительных легирующих компонентов.



1 Восковая моделировка первичной конструкции производится обычным способом.



2 Литьё может быть выполнено из любого сплава, даже из хром-кобальта.



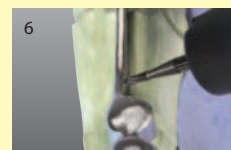
3 После параллельного фрезерования вторичная часть моделируется из Пи-Ку-Пласта.



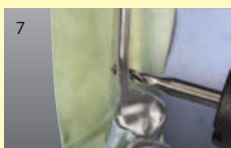
4 Наружный каркас моделируют из воска для точного расположения винта в соответствии с ситуацией.



5 На соответствующем месте воск удаляют, чтобы установить бор точно в нужном положении.



6 Твердосплавным кернбором 1,4 на соответствующем месте высверливают углубление.



7 С помощью бора Диатит-Мультидриль 1,4 и масла для фрезеровки и сверления в этом месте сверлят отверстие в направлении винтового соединения.



8 Вспомогательные детали фиксируют Пи-Ку-Пластом в отмоделированном из воска каркасе наружной конструкции, и дополнительно наносят воск в соответствии с необходимостью.



9 На наружном восковом каркасе создают место для керамической облицовки.



10 Вспомогательную деталь удаляют легким вращением пинцета.



11 После удаления штифта, керамический штифт-вкладыш с восковой уплотнительной манжетой до упора вставляют в отверстие.



12 Восковую уплотнительную манжету соединяют с восковой моделью каркаса.



13 Керамический штифт-вкладыш остается в металлическом каркасе вплоть до окончания изготовления керамической облицовки.



14 Керамический штифт-вкладыш удаляют специальным инструментом для извлечения штифтов, не применяя пескоструение.



15 Черновым, а затем чистовым метчиками прочищают и нарезают резьбу, при этом работают с маслом для фрезеровки и сверления.



16 Фиксирующий штифт с резьбой вставляют в первичную конструкцию протеза и вкручивают во вторичную часть.



17 Абразивом Тита-Пол можно убрать лишнюю длину фиксирующего винта, максимально – на 2,3 мм.



18 Секьюрити-Лок 1,4 для металлокерамики может быть быстро изготовлен на любом легированном сплаве. Нет никаких термозависимых проблем со сплавом, так как ни одна готовая деталь не подвергается нагреву.

Набор

10 штук, по 1 шт.
Вспомогательная моделировочная деталь
Керамический винт с керамическим штифта-вкладышом с восковыми уплотнительными манжетами
Твердосплавный кернбор
Диатит-Мультидриль

Диатит-Мультидриль 1,4
твердосплавный черновой метчик для обработки резьбы
твердосплавный чистовой метчик для обработки резьбы
инструмент для удаления керамического штифта
Рукоятка для фиксации метчиков
Отвёртка короткая
№ 43007391



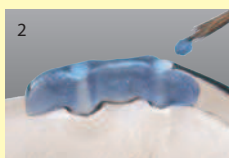
Секьюрити-Лок с клеиваемой гильзой



Для затруднительных ситуаций, таких как маленькая челюсть или мостовидные протезы большой протяженности, идеально подходит клеиваемая версия Секьюрити-Лок. Независимая от сплава обработка благодаря клеиваемой твердосплавной резьбовой втулке.



1 Каркас можно отливать из любого сплава, даже из хромо-кобальта.



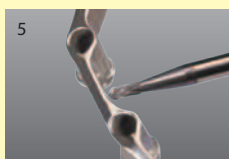
2 После параллельного фрезерования и получения зеркального блеска поверхности металла, вторичную часть конструкции моделируют из Пи-Ку-Пласта.



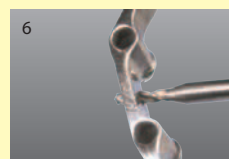
3 Наружная восковая модель даёт возможность точно ориентировать положение винта соответственно ситуации.



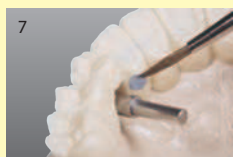
4 На соответствующем замку месте воск удаляют, чтобы отметить точное положение бора.



5 Твердосплавным кернбором 1,4 высверливают углубление на соответствующем месте.



6 С помощью бора Диатит-Мультидринль 1,4 и масла для фрезеровки и сверления, в этом месте сверлят отверстие в направлении винтового соединения.



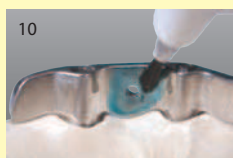
7 Вспомогательные детали фиксируют Пи-Ку-Пластом в отделированном из воска каркасе наружной конструкции, и дополнительно наносят воск в соответствии с необходимостью.



8 Перед фиксацией гильзы вспомогательные детали удаляют легким вращением пинцета.



9 Вторичная конструкция может быть отлита из любого сплава.



10 На все детали, которые не должны быть склеены, как, например, первичная конструкция, охватывающие детали первичной конструкции и винт, наносят...



11 ... ФГП-изолятор (№ д/зак 540 0102 7). Это облегчает удаление лишнего клея.



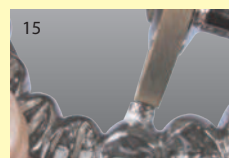
12 После нанесения изоляции, фиксирующий винт вкручивают в резьбовую втулку.



13 Первичную и вторичную части соединяют. В отверстия во вторичной части равномерно растекается капля клея ДТК.



14 Резьбовую втулку в сборе с фиксирующим винтом устанавливают в отверстие и не трогают до тех пор, пока клей ДТК не затвердеет.



15 Выступающую резьбовую втулку и фиксирующий винт шлифуют полировочным диском Тита-Пол вровень с поверхностью вторичной конструкции, максимум на 2,3 мм.



16 Идеально подходит для работы при очень малом размере челюсти, при использовании тугоплавких металлов или титана. Простое и быстрое выполнение работы возможно при применении Секьюрити-Лок с клеиваемой гильзой.

Набор

5 штук, по 1 шт. вспомогательная моделировочная деталь 1,4 твердосплавный кернбор 1,4

Диатит-Мультидринль титановый фиксирующий винт 1,4 титановых резьбовых втулки № 43007395



Секьюрити-Лок

Принадлежности



твердосплавный
кernбор
1,0
№ 33000815
1,4
№ 33000660



Диатит-
Мульти드릴
1,0
№ 33000610
1,4
№ 33000790
1,8
№ 33000800



Отвёртка короткая
1 шт.
№ 33000690



Масло для
фрезеровки
и сверления
№ 55000008

Секьюрити-Лок для металлокерамики

Принадлежности



Вспомогательная
моделировочная
деталь 1,4
№ 36001169



Рукоятка для
фиксации
метчиков
№ 33001153



Отвёртка короткая
1 шт.
№ 33000690



Диатит-Мульти드릴
1,4 x 6 мм
№ 33000790



твердосплавный
черновой метчик для
обработки резьбы
№ 4600010M



инструмент для удаления
керамического штифта
№ 46000106



Масло для фрезеровки
и сверления
№ 55000008



Твердосплавный
кernбор 1,4
№ 33000660



твердосплавный
чистовой метчик
для обработки
резьбы
№ 4600010F

Секьюрити-Лок с клеиваемой гильзой

Принадлежности



Вспомогательная
моделировочная
деталь 1,4
№ 36001169



Отвёртка короткая
1 шт.
№ 33000690



Твердосплавный
кernбор
1,4 мм
№ 33000660



Масло для фрезеровки
и сверления
№ 55000008



Диатит-Мульти드릴
1,4 x 6 мм
№ 33000790



Изолянт ФГП
№ 54001027



Набор с клеем DTK
Двойной смесительный
картридж,
1 шт. по 8 г клей DTK
Смесительная канюля,
10 шт. Поршень шприца,
1 шт. Держатель одноразовой кисточки,
1 шт. Одноразовая кисточка,
10 шт.
№ 54001185

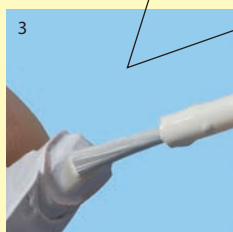
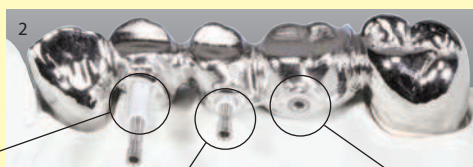
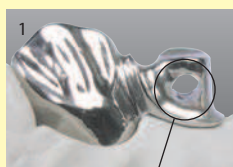


Соединение шплинтом ФС 1 (FS 1)

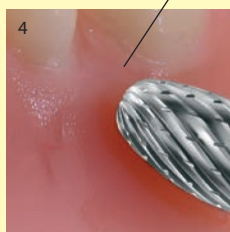


Соединительные элементы для супраконструкций

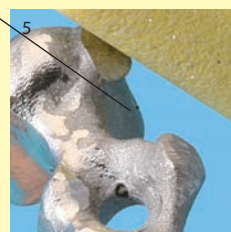
- простое использование в полости рта
- винтовые соединения с дефектов можно повторно использовать с помощью ФС 1 (FS 1)
- ФС 1 (FS 1) возможность обновления
- экономия времени, нет необходимости нарезания резьбы
- индивидуальное укорочение резьбы
- отсутствие ослабления при продольной деформации



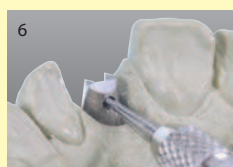
ФС 1 (FS 1) гильзу в первичном и вторичном элементах вставляют в соответствующее отверстие шплинта.



После запрессовки гильзы...



... ввинчивают шплинт.



Больше нет необходимости нарезания резьбы.



Резьбовые соединения с дефектом...



... можно дополнительно снабдить ФС 1 (FS 1)



Соединение шплинтом ФС 1 (FS 1)



1 Нанесение воска с установленным силиконовым ориентиром.



2 Модель поднимают. В абатменте с помощью Диатит-мультидриля просверливают отверстие Ø 2 мм для шплинта.



3 Снова используют модель. Моделируют вспомогательную ось модели. В предусмотренных для замковых креплений позициях в полной модели просверливают отверстия Ø 2 мм.



4 Замковые крепления фрезеруют. Предварительно установленный ориентир используют для ориентации. Модель подготавливают для литья. Для оптимизации можно использовать керамический разделитель.



5 Под включениями осей модели...



... моделируют вторичный элемент и подготавливают к литью.



7 Гильзу...



8 ...и шплинт при необходимости укорачивают на одинаковую длину.



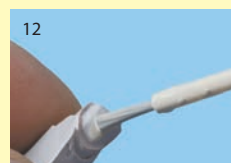
9 При работе с циркониевыми коронками нужно следить...



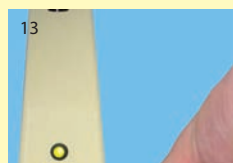
10 ... чтобы диаметр отверстия после процесса спекания и выжигания керамики...



11 ...составляя 2 мм. Только так можно избежать напряжения в керамике.



12 На половину ввинченный в гильзу шплинт позиционируют с помощью пинцета в отверстие для шплинта...



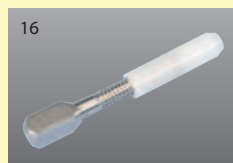
13 ...и запрессовывают во внутрь. Остаток шплинта завинчивают.



14 Используя отвертку SW 0,9 шплинт можно обратно вывинтить.



15 Гильзу изымают, вывинчивая фиксирующий винт.



16 Изъятую гильзу в неповрежденном состоянии со сроком хранения < 1 года можно опять использовать.

Принадлежности



Вспомогательный стержень для моделирования Ø 2,0 мм
2 Шт. № 45000083
10 Шт. № 45000087



Разделитель
Ø 2,0 мм
2 Шт. № 45000082
10 Шт. № 45000086



Диатит-Мульти드릴
Спиральные боры 2,0
1 Шт. № 33000720



Фиксирующий винт
2 Шт. № 36001030



Отвёртка короткая
1 Шт. № 33000690



Масло для фрезеровки и сверления
№ 55000008



Винтовые крепления

Соединение частей мостовидных протезов ОЦ: обзор продукции Индивидуальное соединение частей мостовидного протеза: обзор продукции



Масш. 1:1

Винт титановый

1 Шт. № 33000700
10 Шт. № 33000710



Масш. 1:1

Кольцевая накладка

2 Шт. № 43007304



Втулка для разборного протеза ос

2 Шт. № 43007303



Индивидуальное соединение частей мостовидного протеза

8 Шт. № 43007350

Комплект готовых деталей винтового соединения: обзор продукции



Масш. 1:1

Винт титановый

1 Шт. № 330 00700
10 Шт. № 330 00710



Масш. 1:1

Кольцевая накладка

2 Шт. № 43007304



Высоколегированная резьбовая втулка, фиксируемая литьем

2 Шт. № 33000811

Набор инструментов для индивидуальных винтовых соединений: обзор продукции



Масш. 1:1

Винт титановый

М 1,4 x 0,3
Корфдлина 2,5 мм

1 Шт. № 33000700
10 Шт. № 33000710



Винт титановый

М 1,6 x 0,35
Корфдлина 2,5 мм

№ 33001160
№ 33001161



Титановый винт с удлиненной головкой

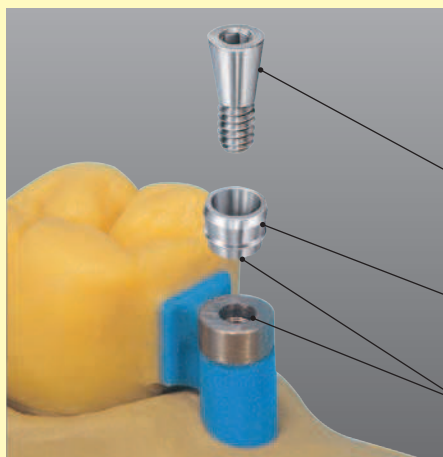
М 1,4 x 0,3
Длина головки 3,5 мм
№ 3300К700
№ 3300К710

Титановый винт с удлиненной головкой

М 1,6 x 0,35
Длина головки 3,5 мм
№ 330К1160
№ 330К1161



Соединение частей мостовидных протезов ОЦ

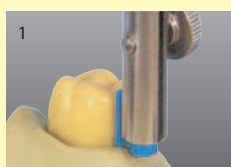


Готовая вспомогательная деталь облегчает изготовление разборного мостовидного протеза с окклюзионным винтовым соединением.

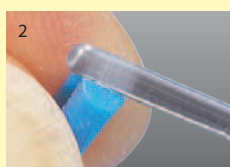
В титановом винте имеется внутреннее шестигранное углубление, облегчающее завинчивание и вывинчивание.

Вращающееся кольцо ограничивает максимальное укорочение.

Из устойчивого к литью сплава.



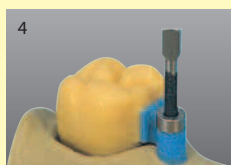
1 Ключ в параллелометре обеспечивает правильное положение соединяющей детали.



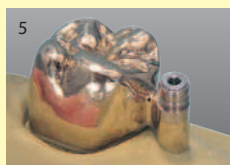
2 Форма и незначительный размер резьбовой втулки в соединяющей детали делает возможным индивидуальную припасовку к рельефу слизистой оболочки.



3 Резьбовую втулку из устойчивого к литью сплава можно применять при литье благородного или озолотосодержащего сплава.



4 Фиксирующий винт, смазанный коллоидным графитом, гарантирует точную позицию резьбовой втулки в паковочной массе.



5 Переходный радиус соединения частей мостовидного протеза и коронки составляет 0,5 мм и может целенаправленно фрезероваться начисто фрезой $\varnothing 1,0$ мм.



6 Кромка поворотного кольца на кольцевой накладке маркирует границу, до которой можно сошлифовать винт и кольцевую накладку.



7 Моделируют вторичную часть, надежно фиксируя кольцевую накладку Пи-Ку-Пластом.



8 Наружный контур кольцевой накладки, устойчивой к литью благородного сплава, надежно фиксирован в пластмассе.



9 Вокруг вторичной части протеза из Пи-Ку-Пласта воском моделируют окончательную форму конструкции мостовидного протеза.



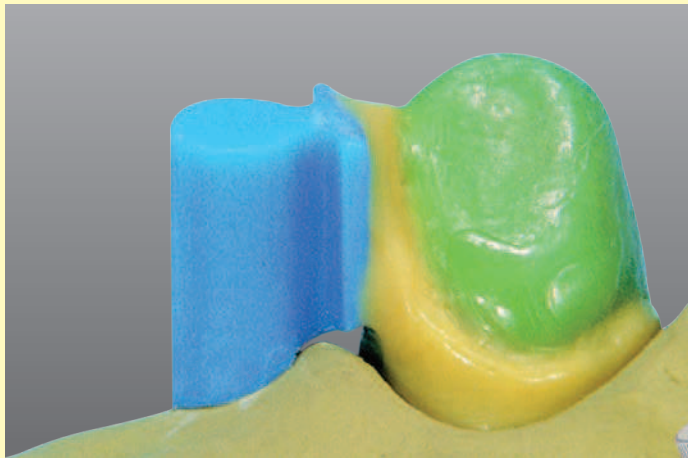
10 Титановый винт можно сошлифовать, приводя в соответствие оформлению рельефа жевательной поверхности.

Набор

6 штук, по 1 шт.	Фиксирующий винт
Винт титановый	Ключ
Кольцевая накладка	параллелометра
Втулка для разборного протеза	Отвёртка короткая
	№ 43007302



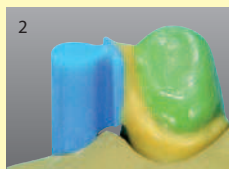
Индивидуальное соединение частей мостовидного протеза



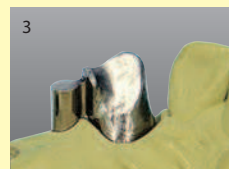
Точная работа с укомплектованным набором инструментов облегчает изготовление ретенционных фиксирующих элементов любой конструкции.



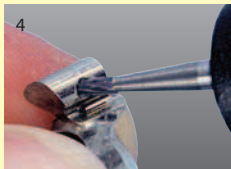
Соединяющую часть мостовидного протеза устанавливают в параллеломере с помощью ключа после индивидуальной припасовки.



Пластмассовые детали можно целенаправленно припасовать индивидуально при любом рельефе слизистой оболочки.



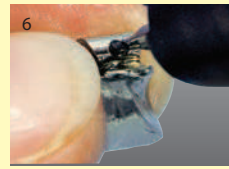
Бором Мульти드릴 (1,2 x 5) из набора инструментов сверлят отверстие глубиной около 2 мм. Обильная смазка маслом для сверления предотвращает перегрев сверла.



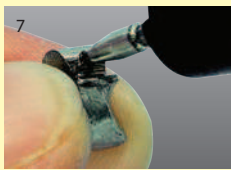
Место для сверления намечают с помощью кернора.



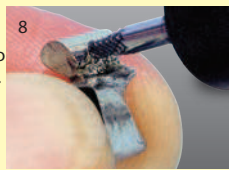
При сверлении отверстия нужно использовать breident масло для фрезеровки и сверления. Другие масла, особенно эфирные, не подходят и ухудшают качество сверления.



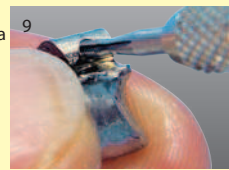
С помощью сверл Мульти-드릴 (1,2 x 5) из набора можно сверлить на глубину прилб. 2 мм. Применение большого количества масла для фрезеровки и сверления препятствует перегреву сверл.



Сверлом с упорным выступом (1,2 x 2) сверлят отверстие точно на необходимую глубину. Применение breident масла для сверления на этом этапе гарантирует получение чистого гладкого отверстия.



Зенкером 1,4 мм разрабатывают гнездо на необходимую величину для нарезки винтовой резьбы черновым метчиком и создают выемку для конической головки винта.



Черновым метчиком нарезают первичную винтовую резьбу. Чистовым метчиком повышают точность резьбы. Масло для сверления предотвращает застопоривание метчика при нарезке.



Коническая головка винта заходит в первичную конструкцию примерно на 0,3 мм. При закручивании усилием достигают более высокой стабильности (155 кг), чем при применении традиционных систем.



Винт фиксируют пластмассой Пи-Ку-Пласт и моделируют вторичную конструкцию. Укорачивать винт можно после отливки металлического каркаса.

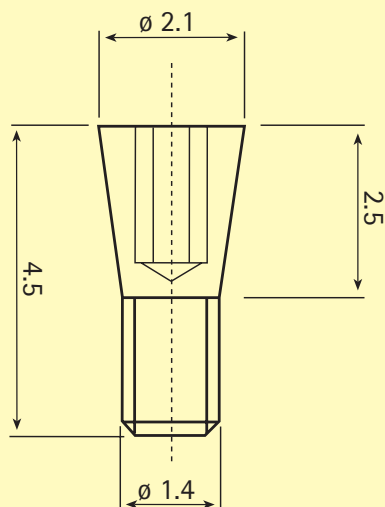


Незначительные размеры винта обеспечивают решение эстетических проблем при использовании винтового соединения.



Комплект готовых деталей винтового соединения

Для вертикального и горизонтального винтового соединения.



Титановый винт
М 1,4 x 0,3



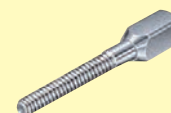
Титановый винт
1 шт.
№ 33000700
10 шт.
№ 33000710



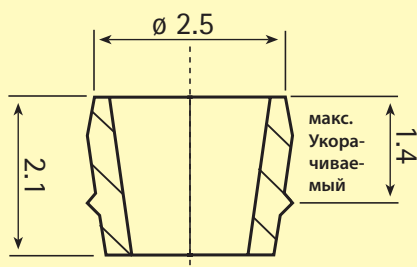
Высоколегированная
кольцевая накладка,
фиксируемая литьем
2 шт.
№ 43007304



Высоколегированная
резьбовая втулка,
фиксируемая литьем
2 шт.
№ 33000811



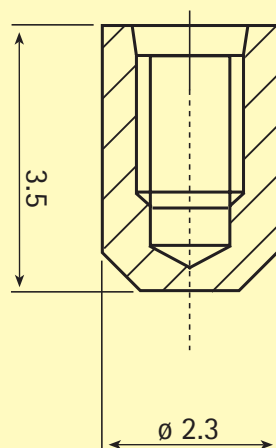
Фиксирующий винт
2 шт.
№ 36001030



Высоколегированная
кольцевая накладка,
фиксируемая литьем



Отвёртка короткая
kurz
1 шт.
№ 33000690



Высоколегированная
резьбовая втулка,
фиксируемая литьем



Набор

5 штук, по 1 шт.
титановый винт
высоколегированная кольцевая накладка,
фиксируемая литьем
высоколегированная резьбовая втулка,
фиксируемая литьем
фиксирующий винт М 1,4
отвёртка короткая
№ 43007351

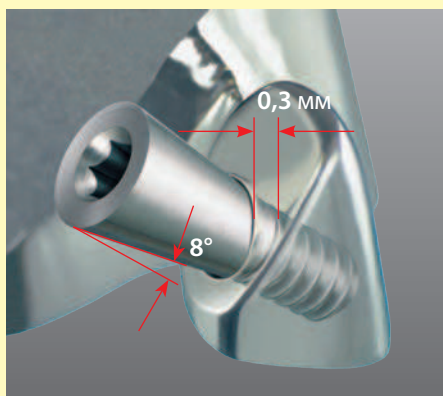


Набор инструментов для индивидуальных винтовых соединений 1,4 и 1,6



Быстрое, экономичное, свободное от напряжений винтовое соединение.

Винтовое соединение для любых клинических ситуаций и возможностей зубного техника.



Головка винтов утоплена на глубину 0,3 мм в первичную часть, что обеспечивает наивысшую прочность на излом и устойчивость против влияния срезающих нагрузок. Коническая головка винтов оказывает самопорящее действие. Самопроизвольное разъединение винта исключено.

Индивидуальное винтовое соединение можно выполнять на всех благородных сплавах в клиниках и лабораториях, имеющих для этого технические условия. Это даёт новые возможности применения конструкции в зубном протезировании.



Идеально подходит для разделенных на две части мостовидных протезов и условно-съемных зубных протезов.

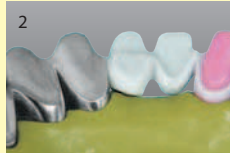


Две возможности для успешного винтового соединения

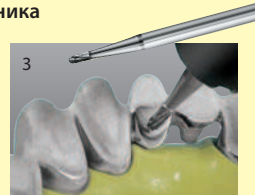
Быстрое винтовое соединение без фрезерного станка, с применением бормашины и наконечника



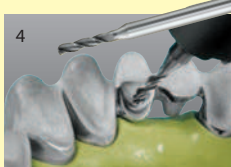
Соединительная патрица мостовидного протеза имеет такое же направление сменного блока, как и оставшиеся естественные зубы.



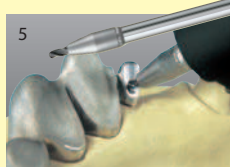
Вторичную часть мостовидного протеза моделируют, отливают и обрабатывают.



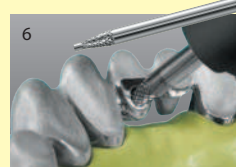
Твердосплавным кернбором создают углубление на месте размещения винта.



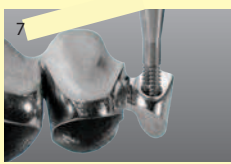
Диатит-Мультидрилом сверлят во вторичной части отверстие, проникающее в первичную часть примерно на глубину 1,5 мм.



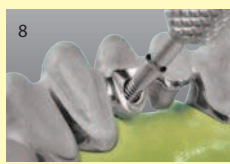
Вторичную часть снимают и Диатит-Мультидрилом с упором разрабатывают отверстие в первичной части на глубину до упора.



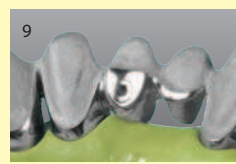
Первичную и вторичную части соединяют и разрабатывают твердосплавным зенкером до упора.



Нарезают в первичной части винтовую резьбу вначале черновым, а затем чистовым метчиком.



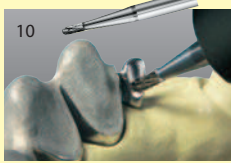
Первичную и вторичную части соединяют и закручивают винт.



Головку винтов сошлифовывают заподлицо со вторичной частью и полируют.

Использование вспомогательных моделировочных деталей

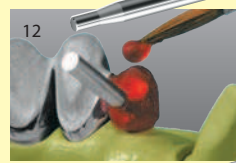
Надежный метод, если винт расположен правильно



Кернбором в патрице создают маленькое углубление.



Диатит-Мультидрилом с упором точно разрабатывают отверстие в первичной части до упора.



Устанавливают вспомогательную моделировочную деталь и моделируют вторичную конструкцию из Пи-Ку-Пласта.



Моделировку дополняют моделировочным воском.



Вспомогательную моделировочную деталь поворачивают щипцами и извлекают.



После отливки части мостовидного протеза соединяют. Зенкером разрабатывают до упора. Дальнейшие этапы работы аналогичны описанным на рис. 7, 8, 9.

Предложены 2 различных размера винтовой резьбы.

Набор

10 штук
Набор инструментов для индивидуальных винтовых соединений М 1,4
№ 33000600



Набор

10 штук
Набор инструментов для индивидуальных винтовых соединений М 1,6
№ 33000016





Соединение частей мостовидных протезов ОЦ

Принадлежности



Фиксирующий винт
2 Шт. № 36001030



Отвёртка короткая
1 Шт. № 33000690



Ключ параллелометра
для индивидуального
соединения частей
мостовидного протеза
1 Шт. № 36001157

Индивидуальное соединение частей мостовидного протеза

Принадлежности



Набор инструментов,
М 1,4
10 единиц № 33000600



Масло для
фрезеровки
и сверления
№ 55000008



Ключ параллелометра
для индивидуального
соединения частей
мостовидного протеза
1 Шт. № 36001157

Набор инструментов для индивидуальных винтовых креплений

Принадлежности



Твердосплавный
кernбор Ø 1,4
по 1 шт.
М 1,4 и М 1,6
№ 33000660



Диатит-
Мультидриль
М 1,4 № 33000630
М 1,6 № 33001157



Диатит-Мультидриль
с упором
М 1,4 № 33000750
М 1,6 № 33001158



Твердосплавный
зенкер
М 1,4 № 33000650
М 1,6 № 33001159



Патрон для
фиксации метчиков
№ 33000680



Черновой метчик
М 1,4 № 33000671
М 1,6 № 3300116V

Чистовой метчик
М 1,4 № 33000670
М 1,6 № 3300116F



Вспомогательная
моделировочная
деталь
М 1,4 № 33001156
М 1,6 № 33001163



Отвёртка короткая
1 Шт. № 33000690



Масло для
фрезеровки
и сверления
№ 55000008



Инструменты



Отвёртка длинная
1 шт.
№ 33000812

Длинная отвертка позволяет зубным техникам определить направление введения винтов. Вследствие стоматолог имеет возможность легче провести ввинчивание в полости рта. Предназначена для винтов с внутренним шестигранником 0,9 мм.



Отвёртка короткая
1 шт.
№ 33000690

Идеальная для практики и лаборатории. Рифленая ручка способствует более легкому затягиванию винтов, вследствие более надежная фиксация. Предназначена для винтов с внутренним шестигранником 0,9 мм.



Отвёртка для углового наконечника
1 шт.
№ 33000813

Для машинного завинчивания винтов с внутренним шестигранником 0,9 мм. Контроль вращательного момента возможен благодаря специальному моторам.



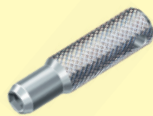
Набор отверток

Набор

3 штук
1 x Отвёртка длинная
1 x Отвёртка короткая
1 x Отвертка для углового наконечника
№ 33000810



Отвертка is для углового наконечника
1 шт.
№ 46000010



Отвертка is короткая
1 шт.
№ 46000011

Специальная отвертка для абатментов ВКС-ОЦ рс (vks-oc rs). Отвертка используется для ввинчивания вручную и для углового наконечника, вследствие чего, благодаря специальному моторам, возможен контроль вращательного момента.



Отвертка для винтов со сферической головкой
1 шт.
№ 33001164

Отвертка для винтов со сферической головкой ВКС-ОЦ/СГ (vks-oc/sg) взаимозаменяемые сферы 1,7.

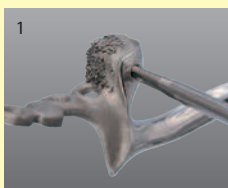
Принадлежности



Масло для фрезеровки и сверления
20 мл
№ 55000008

Разработано специально для техники фрезеровки и сверления.

Это масло для фрезеровки и сверления не содержит никаких эфирных добавок. Вследствие этого существенно повышается температура испарения, устранено загустевание масла. Масляная пленка особенной хорошей консистенции между металлом и фрезой образуется благодаря специальным активным веществам. Это обеспечивает быстрое скольжение металлических стружек по рабочей поверхности фрезы и облегчает фрезеровку. Соответствующим образом повышаются показатели работоспособности и износоустойчивости фрезы. Масло для фрезеровки и сверления при небольшом рабочем давлении позволяет снять большой объём металла и загладить обработанную поверхность. Разработанное специально для зубопротезной техники масло быстрее отводит возникающее при обработке детали тепло, вследствие чего фрезерный станок и сверлильные инструменты не перегреваются.



1 При нарезании винтовой резьбы метчиком всегда работают с большим количеством масла для фрезеровки и сверления. Это облегчает проворачивание метчика при нарезке.



2 Поверхность детали будет гораздо более гладкой при применении этого масла.

Применение:

Во время кернения, сверления, фрезерования и нарезания резьбы плашками и метчиками всегда работают с большим количеством масла для фрезеровки и сверления.



3 Это масло для фрезеровки и сверления предотвращает перегревание фрезерных и сверлильных инструментов, вследствие этого износоустойчивость фрез существенно повышается.



Универсальный комплект отвёрток

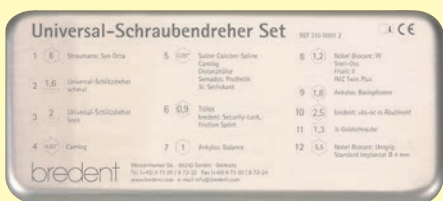


Комплект можно стерилизовать

Комплект отвёрток подходит для 98 % всей известной продукции рынка. Используют с ключом-трещеткой, регулируемый вращательный момент в пределах от 10 до 40 Нсм. В результате правильное и надежное затягивание винта гарантировано.

Универсальный комплект отвёрток, укомплектован № 31000012

Универсальный комплект отвёрток, не укомплектован № 31000011



Внешняя сторона крышки маркирована для бы-стро го поиска необходимой отвёртки.



Универсальный комплект отвёрток позволяет фиксировать и разъединять имплантаты и абатмены любой конструкции.



Отвёртка длинная

	Отвёртка 1	звездочка 6	№ 31000101
	Отвёртка 2	шлиц 1,6	№ 31000102
	Отвёртка 3	шлиц 2	№ 31000103
	Отвёртка 4	0,03" для короткого доступа	
	Отвёртка 5	шестигранник 0,05"	№ 31000105
	Отвёртка 6	шестигранник 0,9	№ 31000106
	Отвёртка 7	шестигранник 1,0	№ 31000107
	Отвёртка 8	шестигранник 1,2	№ 31000108
	Отвёртка 9	шестигранник 1,8	№ 31000109
	Отвёртка 10	шестигранник 2,5	№ 31000110
	Отвёртка 11	квадрат 1,3	№ 31000111
	Отвёртка 12	звездочка 5,5	№ 31000112



Отвёртка короткая

	Отвёртка 1	короткая звездочка 6	№ 31000K01
	Отвёртка 2	короткая шлиц 1,6	№ 31000K02
	Отвёртка 3	короткая шлиц 2	№ 31000K03
	Отвёртка 4	короткая шестигранник 0,03"	№ 31000K04
	Отвёртка 5	короткая шестигранник 0,05"	№ 31000K05
	Отвёртка 6	короткая шестигранник 0,9	№ 31000K06
	Отвёртка 7	короткая шестигранник 1,0	№ 31000K07
	Отвёртка 8	короткая шестигранник 1,2	№ 31000K08
	Отвёртка 9	короткая шестигранник 1,8	№ 31000K09
	Отвёртка 10	в продаже шестигранник длиной только 2,5	
	Отвёртка 11	короткая квадрат 1,3	№ 31000K11
	Отвёртка 12	короткая звездочка 5,5	№ 31000K12



Универсальный комплект отвёрток для углового наконечника



Комплект можно стерилизовать

Отвертки для углового наконечника. Облегчают затягивание винтов, благодаря установленному в специальные моторы вращательному моменту. Благодаря адаптеру отвертки можно также использовать с ключом-трещеткой.

Универсальный комплект отвёрток для углового наконечника, укомплектованный № 310W0012

Универсальный комплект отвёрток для углового наконечника, не укомплектованный № 310W0011



Отвёртка длинная	
	Отвёртка 1 звездочка 6 № 310W0101
	Отвёртка 2 шлиц 1,6 № 310W0102
	Отвёртка 3 шлиц 2 № 310W0103
	Отвёртка 4 0,03" для короткого доступа
	Отвёртка 5 шестигранник 0,05" № 310W0105
	Отвёртка 6 шестигранник 0,9 № 310W0106
	Отвёртка 7 шестигранник 1,0 № 310W0107
	Отвёртка 8 шестигранник 1,2 № 310W0108
	Отвёртка 9 шестигранник 1,8 № 310W0109
	Отвёртка 10 шестигранник 2,5 № 310W0110
	Отвёртка 11 квадрат 1,3 № 310W0111
	Отвёртка 12 звездочка 5,5 № 310W0112

Отвёртка короткая	
	Отвёртка 1 короткая звездочка 6 № 310W0K01
	Отвёртка 2 короткая шлиц 1,6 № 310W0K02
	Отвёртка 3 короткая шлиц 2 № 310W0K03
	Отвёртка 4 короткая шестигранник 0,03" № 310W0K04
	Отвёртка 5 короткая шестигранник 0,05" № 310W0K05
	Отвёртка 6 короткая шестигранник 0,9 № 310W0K06
	Отвёртка 7 короткая шестигранник 1,0 № 310W0K07
	Отвёртка 8 короткая шестигранник 1,2 № 310W0K08
	Отвёртка 9 короткая шестигранник 1,8 № 310W0K09
	Отвёртка 10 в продаже шестигранник длиной только 2,5
	Отвёртка 11 короткая квадрат 1,3 № 310W0K11
	Отвёртка 12 короткая звездочка 5,5 № 310W0K12

Принадлежности



Ключ-трещетка
Регулируемый вращательный момент в пределах от 10 до 40 Нсм № 33001155



Адаптер ключа-трещетки
№ 58001168



smart connect for BioHPP®



Система smart connect for BioHPP® предназначена для винтовой фиксации условно съемных протезов из физиологического каркасного материала BioHPP® «БиоХПП». При этом винтовое крепление можно разместить в трансверсальной или окклюзионной плоскости.

В случае изменения образа жизни пациента в связи с постепенным старением винтовое крепление можно соответствующим образом корректировать. Таким образом условно съемный телескопический протез можно превратить в съемный протез для простой очистки.



1 Моделирование первичной конструкции с размещением отдельных стержней для фиксации резбовой втулки smart connect. Резбовую втулку нужно установить как можно ближе к винтовому каналу. Перед заливкой в установленную в правильное положение резбовую втулку вкручивают фиксирующий винт.



2 Запрессованная резбовая втулка и абатмент в подготовленной первичной конструкции из BioHPP® «БиоХПП» цвета десны.



На первичную конструкцию с залитой резбовой втулкой накручивают спусковое кольцо и титановый винт. Винтовые каналы закрывают воском. Изоляция при помощи разделительного лака Pi-Ku-Plast.



4 Моделирование вторичной конструкции из пластмассы Pi-Ku-Plast в соответствии с зуботехнической процедурой.



5 Извлечение восковой модели вторичной конструкции из модели и подготовка к заливке.



6 После обработки конструкции из BioHPP® «БиоХПП» выполняют подготовку каркаса к облицовке посредством visio.link «визиолинк» и опакера.



7 Готовая вторичная конструкция из BioHPP® «БиоХПП» с облицовочными пластинами visio.link® и novo.link®.

Система винтового крепления включает в себя следующие компоненты:

- Винт титановый
- Кольцевая накладка
- Втулки из высоколегированного сплава
- Фиксирующий винт
- Отвёртка короткая



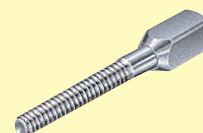
smart connect for BioHPP
Винт титановый М 1,4
1,4 мм
REF 540SCB02



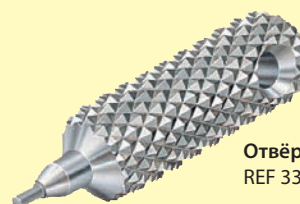
smart connect for BioHPP
Кольцевая накладка
REF 540SCB01



smart connect for BioHPP
Втулки из высоколегированного сплава М1,4
REF 540SCB03



Фиксирующий винт М1,4
2 шт.
REF 36001030



Отвёртка короткая
REF 33000690

Набор smart connect for BioHPP

5 штук

smart connect for BioHPP Винт титановый М 1,4

smart connect for BioHPP Кольцевая накладка

smart connect for BioHPP Втулки из высоколегированного сплава М1,4

Фиксирующий винт М 1,4

Отвёртка короткая

REF 540F2PSC

КАД/КАМ

Наши фиксирующие и конструктивные элементы можно интегрировать в ваши цифровые процессы.

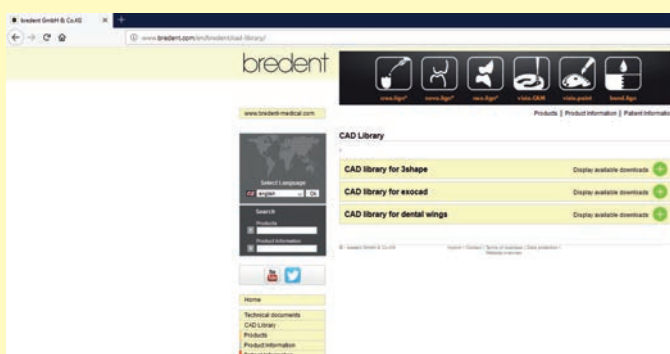
Для этого перейдите по ссылке

www.bredent.com/de/bredent/cad-library

Здесь вы найдете различные библиотеки конструктивных элементов, доступные для загрузки.

На данный момент мы предлагаем библиотеки для программы CAD следующих предприятий:

- 3Shape
- Dental Wings
- exocad



Среди приведенных ниже конструктивных элементов вы можете выбрать подходящие изделия bredent для себя:

Конструктивные элементы для обработки фрезеровкой

- Стержневой аттачмент Vario-Soft 3
- Vario-Soft 3 со срезным разделителем
- Vario-Soft 3 mini
- Vario-Soft 3 mini со срезным разделителем
- Vario-Kugel-Snap sg 1,7 мм
- Vario-Kugel-Snap sg 2,2 мм
- Лазерный фиксатор LV1
- Аттачмент Vario-Soft-Steg

Конструктивные элементы для 3D-печати

- Стержневой аттачмент Vario-Soft-3
- Vario-Soft-3 со срезным разделителем
- Vario-Soft-3 mini
- Vario-Soft-3 mini со срезным разделителем
- Vario-Kugel-Snap oc 1,7 мм
- Vario-Kugel-Snap oc 2,2 мм
- Vario-Kugel-Snap sg 1,7 мм
- Vario-Kugel-Snap sg 2,2 мм
- Матрица Vario-Kugel-Snap для резьбовой втулки 1,7 мм
- Матрица Vario-Kugel-Snap для резьбовой втулки 2,2 мм
- Лазерный фиксатор LV1
- Аттачмент Vario-Soft-Steg

Конструктивные элементы для лазерного спекания

- Стержневой аттачмент Vario-Soft-3
- Vario-Soft-3 со срезным разделителем
- Vario-Soft-3 mini
- Vario-Kugel-Snap oc 1,7 мм, REF 430065 6/9/5 0
- Vario-Kugel-Snap oc 2,2 мм, REF 430054 6/5/4 0
- Vario-Kugel-Snap sg 1,7 мм, REF 430066 4/6/8 0
- Vario-Kugel-Snap sg 2,2 мм, REF 430054 1/2/3 0
- Матрица Vario-Kugel-Snap для резьбовой втулки 1,7 мм
- Матрица Vario-Kugel-Snap для резьбовой втулки 2,2 мм
- Лазерный фиксатор LV1
- Аттачмент Vario-Soft-Steg

Штанговые профили

- Vario-Soft Profilsteg с фрикционным фиксатором
- Фрикционный фиксатор Vario-Soft Profilsteg
- Vario-Soft-Steg



Интерлок



Артикул	Шт.	№	Ø мм	Ширина	Высота
Интерлок 0°	8	43007369	0,9	2,2	6,0
Интерлок 2°	8	43007368	1,4	1,0/1,4	6,0

Варио-Кугель-Снап ВКС-ОЦ

Корпус для матриц и Матрицы



Артикул	Шт.	№	Ø мм	Высота мм
Титановый корпус для матриц tmg вкс-оц 1,7	2	43006990	3,5	2,3
Титановый корпус для матриц tmg вкс-оц 2,2	2	43006980	4,3	3,1
Титановый корпус для матриц для склейки вкс-оц рс 2,2	2	44000202	4,0	3,2
Титановый корпус для матриц для полимерных конструкций вкс-оц рс 2,2	8	44000308	4,2	3,2
Дублирующие матрицы вкс-оц рс 2,2	8	44001108	4,4	3,4
Матрицы вкс-оц 1,7, зеленая	8	43006550	2,7	2,0
Матрицы вкс-оц 2,2, зеленая	8	43005440	3,3	2,7
Матрицы вкс-оц 1,7, желтая	8	43006590	2,7	2,0
Матрицы вкс-оц 2,2, желтая	8	43005450	3,3	2,7
Матрицы вкс-оц 1,7, Красная	8	43006560	2,7	2,0
Матрицы вкс-оц 2,2, Красная	8	43005460	3,3	2,7
Матрицы вкс-оц рс 2,2, зеленая	8	44000708	3,3	3,0
Матрицы вкс-оц рс 2,2, желтая	8	44000808	3,3	3,0
Матрицы вкс-оц рс2,2 Красная	8	44000908	3,3	3,0
Блокировочные шайбы вкс-оц 1,7	8	43006520	2,8	0,4
Блокировочные шайбы вкс-оц 2,2	12	43005400	3,5	0,4
Блокировочные шайбы вкс-оц рс 2,2	8	44000108	4,4	0,75

Патрица

ВКС-ОЦ УНИ



Артикул	Шт.	№	Ø мм	Высота мм
Патрица вкс оц/сг уни 1,7	8	43006760	1,7 Сфера	2,2
Патрица вкс оц/сг уни 2,2	8	43005380	2,2 Сфера	3,2
Патрица вкс оц уни 1,7 Высоколегированная патрица, фиксируемая литьём	2	43007010	1,7 Сфера	2,2
Патрица вкс оц уни 2,2 Высоколегированная патрица, фиксируемая литьём	2	43007000	2,2 Сфера	3,2

ВКС-ОЦ



Артикул	Шт.	№	Ø мм	Длина мм	Высота мм
Патрица вкс оц уни 1,7	8	43007345	1,7 Сфера	5,8	3,9
Патрица вкс оц уни 1,7	8	43007347	1,7 Сфера	6,6	6,6
Патрица вкс оц уни 2,2	8	43005390	2,2 Сфера	6,7	7,5



Варио-Кугель-Снап ВКС-ОЦ

Патрица

Взаимозаменяемой сферой

Артикул	Шт.	№	Ø мм	винтовая резьба мм	Высота мм
 Винт со сферической головкой вкс-оц/сг 1,7 Титан	1	45000056	1,7 Сфера	М 1,6 x 0,2	2,9
 Винт со сферической головкой вкс-оц/сг 2,2 Титан	1	45000047	2,2 Сфера	М 2 x 0,25	3,5
 Резьбовая втулка вкс-оц 1,7 колегированная	1	45000054	3,4		1,7
 Резьбовая втулка вкс-оц 1,7 платиново-иридиевая	1	45000055	3,4		1,7
 Резьбовая втулка вкс-оц 2,2 колегированная	1	45000046	3,4		1,7
 Резьбовая втулка вкс-оц 2,2 платиново-иридиевая	1	45000053	3,4		1,7
 Моделирующий колпачок 1,7	1	45000073			
 Моделирующий колпачок 2,2	1	45000075			
 Резьбовая втулка Титан 1,7	2	45000074		М 1,6 x 0,2	1,9
 Резьбовая втулка Титан 2,2	2	45000076		М 2 x 0,25	1,9








Варио-Кугель-Снап ВКС-СГ

Корпус для матриц и Матрицы







Артикул	Шт.	№	Ø мм	Ширина мм	Высота мм	ширина мм
 Корпус для матриц вкс-сг 1,7	8	43006708		4,1	3,5	10,5
 Корпус для матриц вкс-сг 2,2	8	43006808		5,1	4,5	11
 Матрицы защелкивание-трение вкс-сг 1,7, зеленая	8	43006680	1,7	3,2	3,1	2,3
 Матрицы защелкивание-трение вкс-сг 1,7, желтая	8	43006660	1,7	3,2	3,1	2,3
 Матрицы защелкивание-трение вкс-сг 1,7, Красная	8	43006640	1,7	3,2	3,1	2,3
 Матрицы защелкивание-трение вкс-сг 2,2, зеленая	8	43005410	2,2	4,2	4,1	2,85
 Матрицы защелкивание-трение вкс-сг 2,2, желтая	8	43005420	2,2	4,2	4,1	2,85
 Матрицы защелкивание-трение вкс-сг 2,2, Красная	8	43005430	2,2	4,2	4,1	2,85

Патрица

ВКС-СГ

Артикул	Шт.	№	Ø мм	Ширина мм	Высота мм	ширина мм
 Патрица вкс-оц/сг уни 1,7	8	43006760	1,7 Сфера		2,2	
 Патрица вкс-оц/сг уни 2,2	8	43005380	2,2 Сфера		3,2	
 Патрица вкс-оц уни/ХЛ 1,7 фиксируемаялитъем	2	43007010	1,7 Сфера		2,2	
 патрица вкс-оц уни/ХЛ2,2 фиксируемаялитъем	2	43007000	2,2 Сфера		3,2	
 патрица вкс-сг 1,7	8	43006700	1,7 Сфера	3,0	4,1	2,2
 патрица вкс-сг 2,2	8	43005370	2,2 Сфера	3,8	5,4	3,5
 Варио-Кугель-Снап вкс-сг/св 1,7	8	43007353	1,7 Сфера	3,5	4,5/5,5	4,3

Со взаимозаменяемой сферой: ВКС-СГ

Артикул	Шт.	№	Ø мм	винтовая резьба мм	Ширина мм	Высота мм	ширина мм
 Винт со сферической головкой вкс-оц/сг 1,7 Титан	1	45000056	1,7 Сфера	М 1,6 x 0,2		2,9	
 Винт со сферической головкой вкс-оц/сг 2,2 Титан	1	45000047	2,2 Сфера	М 2 x 0,25		3,5	
 Резьбовая втулка вкс-сг 1,7	1	45000059			3,0	4,0	1,7
 Резьбовая втулка вкс-сг 1,7 платиново-иридиевая	1	45000060			3,0	4,0	1,7
 Резьбовая втулка вкс-сг 2,2	1	45000051			3,9	5,1	1,7
 Резьбовая втулка вкс-сг 2,2 платиново-иридиевая	1	45000052			3,9	5,1	1,7


Балки: vks-sg балковая матрица



Варио-Софт 3


Корпус для матриц и Матрицы

Варио-Софт 3 Корпус для матриц



Артикул	Шт.	№	Ø мм	Ширина мм	Высота мм	ширина мм	макс. укорочение
Корпус для матриц	8	43007376		1,8 / 4,7	5,0 / 7,6		Индивидуально
Матрицы вс 3, зеленая	8	43005190		3,2	7,0	3,6	3,0
Матрицы вс 3, желтая	8	43005180		3,2	7,0	3,6	3,0
Матрицы вс 3, Красная	8	43005170		3,2	7,0	3,6	3,0
Дублирующие матрицы	8	43007372					


Варио-Софт 3 СВ



Артикул	Шт.	№	Ø мм	Ширина мм	Высота мм	ширина мм	макс. укорочение мм
Матрицы вс 3 св, зеленая	8	43005650		3,2	7,0	3,6	3,0
Матрицы вс 3 св, желтая	8	43005640		3,2	7,0	3,6	3,0
Матрицы вс 3 св, Красная	8	43005630		3,2	7,0	3,6	3,0


Патрица

Варио-Софт 3



Артикул	Шт.	№	Ø мм	Ширина мм	Высота мм	ширина мм	макс. укорочение мм
Патрица вс 3 с держателем	8	43005200	1,8	3,0	6,0/7,0	3,1	3,0
Патрица вс 3 без держателя	8	43007370					

Варио-Софт 3 sv



Артикул	Шт.	№	Ø мм	Ширина мм	Высота мм	ширина мм	макс. укорочение мм
Патрица вс 3 св	8	43007374	8	3,5	6,0/7,0	5,3	3,0



Варио-Софт 3 мини / Варио-Софт 3 мини СВ

Матрицы

Варио-Софт 3 мини



Артикул	Шт.	№	Ширина мм	Высота мм	ширина мм	макс. укорочение мм
Матрицы вс 3 мини, зеленая	8	43007317	3,0	6,0	2,0	3,0
Матрицы вс 3 мини, желтая	8	43007315	3,0	6,0	2,0	3,0
Матрицы вс 3 мини, красные	8	43007313	3,0	6,0	2,0	3,0

Варио-Софт 3 мини sv



Артикул	Шт.	№	Ширина мм	Высота мм	ширина мм	макс. укорочение мм
Матрицы вс 3 мини св, зеленая	8	43007335	2,6	6,0	2,0	2,8
Матрицы вс 3 мини св, желтая	8	43007333	2,6	6,0	2,0	2,8
Матрицы вс 3 мини св, красные	8	43007331	2,6	6,0	2,0	2,8

Патрица

Варио-Софт 3 мини



Артикул	Шт.	№	Ширина мм	Высота мм	ширина мм	макс. укорочение мм
Патрица вс 3 мини	8	43007325	3,1	6,0	2,3	3,0

Варио-Софт 3 мини sv



Артикул	Шт.	№	Ширина мм	Высота мм	ширина мм	макс. укорочение мм
Патрица вс 3 мини св	8	43007343	3,5	5,8	4,1	2,8

Инверто-Плюс



Артикул	Шт.	№	Ø мм	ширина мм	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
Матрицы из высоколегированного устойчивого к литью сплава	1	45000040		1,55		2,4	5,4
Матрицы пластмассовая	2	45000041		1,55		2,4	5,4
Патрица 45°	1	45000P45		5,1		2,5	5,0 x 3,1
Патрица 90°	1	45000P90		5,1		2,5	5,0 x 3,1
Вклеиваемая гильза	1	45000050	2,5			3,1	
Основной винт	1	45000044	2,0		0,8		
Активирующий винт 45°	1	45000A45	1,0		1,7		
Активирующий винт 90°	1	45000A90	1,0		4,0		
Пластмассовая вспомогательная деталь	4	45000042	2,9				3,2



Варио Софт профильная балка ВСП

Матрицы

ВСП-Ф - трения



Артикул	Шт.	№	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
Матрицы трения всп-ф, зеленая	8	43006390	6,5	3,0	4,5
Матрицы трения всп-ф, желтая	8	43006410	6,5	3,0	4,5
Матрицы трения всп-ф, Красная	8	43006430	6,5	3,0	4,5

ВСП-ГС - шарнир-щелчок



Артикул	Шт.	№	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
Матрицы шарнир-щелчок всп-гс, зеленая	8	43006270	5,7	2,7	4,5
Матрицы шарнир-щелчок всп-гс, желтая	8	43006290	5,7	2,7	4,5
Матрицы шарнир-щелчок всп-гс, Красная	8	43006310	5,7	2,7	4,5

ВСП-ФС - защелкивание-трение



Артикул	Шт.	№	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
Матрицы защелкивание-трение всп-фс, зеленая	8	43006320	5,6	2,7	2,3
Матрицы защелкивание-трение всп-фс, желтая	8	43006350	5,6	2,7	2,3
Матрицы защелкивание-трение всп-фс, Красная	8	43006370	5,6	2,7	2,3

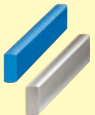
ВСС



Артикул	Шт.	№	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
Матрицы всс зеленая	8	43005270	6,7	3,4	8,0
Матрицы всс желтая	8	43005260	6,7	3,4	8,0
Матрицы всс Красная	8	43005250	6,7	3,4	8,0

Балки

ВСП-Ф



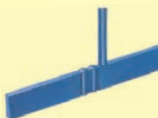
Артикул	Шт.	№	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
Балка – пластмассовая всп-ф	4	43006470	50	1,5	3,5
Титановая балка всп-ф	1	56000010	50	1,5	3,5

ВСП-ГС / ВСП-ФС



Артикул	Шт.	№	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
Балка – пластмассовая всп фс / всп-гс	4	43006940	50	1,5	3,5
Титановая балка всп фс / всп-гс	1	56000020	50	1,5	3,5

ВСС



Артикул	Шт.	№	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
Балка всс	8	43005240	48	2,2 / 2°	7,1



Система поворотного замкового крепления Швенкригель sr



Артикул	Шт.	№	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Ø мм
Анкер замка	4	43007359	4,0	2,9	4,3	
Поворотное крепление	4	43007357	5,8	3,8	2,9	
Кожух крепления	4	43007356	6,2	5,0	2,9	
Корпус распределителя нагрузки левосторонняя	4	43007309	6,4	5,9	4,8	
Корпус распределителя нагрузки правосторонняя	4	43007310	6,4	5,9	4,8	
Стальной штифт	20	43002930	10,0			1,0

Система поворотного замкового крепления Швенкригель src



Артикул	Шт.	№	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Ø мм
Анкер замка	4	43007359	4,0	2,9	4,3	
Швенкригель титановый	2	4307357	5,8	3,8	2,9	
Стальной штифт	20	43002930	10,0			1,0

Крепление задвижка Штекригель bs 1



Артикул	Шт.	№	Ø мм винтовая резьба	Длина мм	макс. укорочение
оси засова	2	45000064	2,0	15,0	Индивидуально
Винтовые стопорные шпильки	2	45000065	M 1,6 x 0,35	4,4	

Штекригель Снап / Крепление-задвижка Изи-Снап



Артикул	Шт.	№	Ø мм оси	Ø мм Линза	Длина мм	Ø мм
Штекригель Снап	1	44000658	1,5	3,5	3,6/6,25	2,8

Активируемый Штекригель



Артикул	Шт.	№	Ø мм оси	Ø мм Линза	Длина мм	Ширина мм	Высота мм
Активируемый Штекригель	2	43004590	1,5	2,9			
Активируемый Штекригель мини	2	43005000	1,5	2,9			
Матр. Штекригель	4	43004580			5,6	2,5	4,1
Матр. Штекригель мини	4	43004900			4,6	1,9	3,6
Патр. Штекригель	4	43004580			5,4	3,7/1,2	3,4
Патр. Штекригель мини	4	43004900			4,3	3,7/0,9	2,8



Активируемый фрикционный цилиндр



Артикул	Шт.	№	винтовая резьба	ширина мм	Ширина мм	Высота мм
фрикционных цилиндра	2	44000680		2,4	2,4	3,2
титановых винта	2		M 1,4 x 0,3			2,6

Цилиндрическое крепление ЦГ



Артикул	Шт.	№	Ø мм	Высота мм
Титановый корпус К	2	44002302	4,8	4,2
Титановый корпус М	2	44002402	4,3	4,2
Матрицы трения	8	44001508	3,75	3,8
Матрицы трения	8	44001408	3,75	3,8
Матрицы трения	8	44001308	3,75	3,8
Матрицы щелчок	8	44001808	3,75	3,8
Матрицы щелчок	8	44001708	3,75	3,8
Матрицы щелчок	8	44001608	3,75	3,8


Фиксатор со сферической головкой




Артикул	№	Длина мм	Ø мм
Фиксатор со сферической головкой	44002651	3,7	2,2





Секьюрити-Лок

Артикул	Шт.	№	Ø мм	Длина мм	винтовая резьба мм	Длина/штифт мм	макс. укорочение мм
 фиксирующих винта Титан 1,0	2	43007293	штифт 1,0	8,5	M 2 x 0,4	3,5	2,3
 фиксирующих винта Титан 1,4	2	43007294	штифт 1,4	8,5	M 2 x 0,4	3,5	2,3
 фиксирующих винта Титан 1,8	2	43007295	штифт 1,8	8,5	M 2,5 x 0,45	3,5	2,3
 Втулки из высоколегированного сплава 1,0	2	43007296	2,8	5,3			2,3
 Втулки из высоколегированного сплава 1,4	2	43007297	2,8	5,3			2,3
 Втулки из высоколегированного сплава 1,8	2	43007298	3,2	5,3			2,3





Секьюрити-Лок для металлокерамики

Артикул	Шт.	№	Ø мм	Длина мм	винтовая резьба мм	Длина/штифт мм	макс. укорочение мм
 фиксирующих винта Титан 1,4	2	43007293	штифт 1,4	8,5	M 2 x 0,4	3,5	2,3




Секьюрити-Лок с клеиваемой гильзой

Артикул	Шт.	№	Ø мм	Длина мм	винтовая резьба мм	Длина/штифт мм	макс. укорочение мм
 фиксирующих винта Титан 1,4	2	43007294	штифт 1,4	8,5	M 2 x 0,4	штифт 3,5	2,3
 Резьбовые втулки Титан 1,4	2	43007397	2,8	5,3			2,3


Набор инструментов для индивидуальных винтовых соединений 1,4 и 1,6

Артикул	Шт.	№	Ø мм	Длина мм	винтовая резьба мм	Длина/головка мм	макс. укорочение мм
 Винт титановый M 1,4	1	33000700	2,1	4,5	M 1,4 x 0,3	2,5	1,2
 Винт титановый M 1,4 / 3,5	1	3300K700	2,3	5,5	M 1,4 x 0,3	3,5	1,8
 Винт титановый M 1,6	1	33001160	2,3	5,2	M 1,6 x 0,35	2,5	1,2
 Винт титановый M 1,6 / 3,5	1	330K1160	2,6	6,2	M 1,6 x 0,35	3,5	2,0




Соединение частей мостовидных протезов ос

Артикул	Шт.	№	Ø мм	Длина мм	винтовая резьба мм	Длина/головка мм	макс. укорочение мм
 Винт титановый M 1,4	1	330 0070 0	2,1	4,5	M 1,4 x 0,3	2,5	1,4
 Кольцевая накладка HL	2	430 0730 4	2,5	2,1			1,4
 Втулка для разборного протеза ос	2	430 0730 3	3,0	6,9	M 1,4 x 0,3		3,3






Индивидуальное соединение частей мостовидного протеза

Артикул	Шт.	№	Ø мм	Длина мм	винтовая резьба мм	Длина/головка мм	макс. укорочение мм
 Индивидуальное соединение частей мостовидного протеза	8	43007350	3,0	7,0			Индивидуально

Комплект готовых деталей винтового соединения

Артикул	Шт.	№	Ø мм	Длина мм	винтовая резьба мм	Длина/головка мм	макс. укорочение мм
 Винт титановый 1,4	1	33000700	2,1	4,5	M 1,4 x 0,3	2,5	1,4
 Кольцевая накладка	2	43007304	2,5	2,1			1,4
 Втулки из высоколегированного сплава	2	33000811	2,3	3,5			

smart connect for BioHPP®

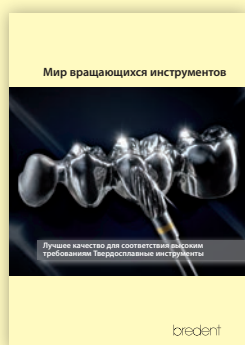
Артикул	Шт.	№	Ø мм	Длина мм	винтовая резьба мм	Длина/штифт/головка мм	макс. укорочение мм
 smart connect for BioHPP Винт титановый M 1,4	1	540SCB02	2,2	5,5	M 1,4 x 6h	2,2	0,7
 smart connect for BioHPP Кольцевая накладка	1	540SCB01	2,95	3,7		2,4	0,7
 smart connect for BioHPP Втулки из высоколегированного сплава M1,4	1	540SCB03	2,5	2,9			
 Фиксирующий винт M1,4	2	36001030	2,6	13,0	M1,4 x 6h	4,5	
 Отвёртка короткая	1	33000690					

Конструкция элементов крепления

Надежная фиксация – это долговечность!



Другие интересные предложения для Вас



№ 000753RU



№ 000531RU

