

La técnica de coronas y puentes

La reproducción exacta del modelado así como el control preciso de la expansión permiten la obtención de resultados de ajuste preciso en el colado, que requerirán menos tiempo para su acabado. Incluso las construcciones de puentes de gran envergadura se confeccionan de forma reproducible en poco tiempo.

- No se aplica anillos, lo que permite la expansión libre de la masa de revestimiento.
- La óptima adhesión del óxido facilita el arenado y reduce el tiempo de trabajo requerido.
- La confección de bordes gráciles amplía el abanico de posibles aplicaciones.
- El rápido calentamiento permite realizar trabajos urgentes con un ajuste perfecto.



Brevest Rapid 1 – Surtidos con envases de 160 g
 REF 570 160R 4 25 bolsas = 4 kg incl. 1000 ml Bresol R
 REF 570 160R 8 50 bolsas = 8 kg
 REF 570 16R2 0 125 bolsas = 20 kg

El líquido para el control preciso de la expansión
 REF 520 000R 1 Botella de 1000 ml
 REF 520 000R 5 Bidón de 5000 ml

La aleación idónea para la técnica de coronas y puentes
Brealloy C+B 270: La aleación metalocerámica de fácil fresado con una dureza de tan sólo 270 HV 10
 REF 500 CB20 0 Brealloy C+B 270, envase de prueba de 200 g



La técnica de esqueléticos

La técnica clásica de esqueléticos junto con Brevest Rapid 1 forman la combinación ideal. La gran precisión del perfilado y la estabilidad de los cantos son requisitos previos ideales para la transferencia rápida de la cera a la aleación. Esto se consigue gracias al precalentamiento rápido, que permite ahorrar tiempo.

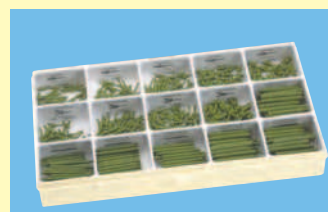
- El control exacto de la expansión reduce la necesidad de invertir mucho tiempo en controlar el proceso.
- La elevada estabilidad de los cantos consigue una gran fidelidad en los detalles.
- El amplio intervalo de elaboración permite colar formas complejas sin estresarse.
- La fácil extracción del revestimiento permite trabajar con comodidad y reduce el proceso de arenado.



Brevest Rapid 1 – Surtidos con envases de 200 g
 REF 570 0002 5 20 bolsas = 4 kg incluidos 1000 ml Bresol R
 REF 570 000R 8 40 bolsas = 8 kg
 REF 570 00R2 0 100 bolsas = 20 kg

El líquido para el control preciso de la expansión
 REF 520 000R 1 Botella de 1000 ml
 REF 520 000R 5 Bidón de 5000 ml

La aleación idónea para la técnica de esqueléticos
Brealloy F 400: Las excelentes cualidades del material hacen más fácil los trabajos de acabado y pulido.
 REF 500 ML50 0 Envase de prueba de 500 g



Sustitutos dentales de ajuste preciso gracias al aprovechamiento óptimo de las propiedades de los materiales

El diseño claro y cómodo para el usuario facilita el trabajo y reduce las fuentes de error. La bomba de vacío de gran potencia y libre de mantenimiento, con dos

potencias seleccionables (15 mbar y 200 mbar), garantiza una masa sin burbujas y en consecuencia excelentes resultados en el colado.

ecovac Montaje en pared
 REF 140 0093 0, el pie de soporte es un accesorio

ecovac Mezcladora de pala helicoidal y vaso mezclador

El vaso mezclador de acero inoxidable de gran calidad con una superficie interna lisa evita la adhesión de la masa de revestimiento y la absorción de líquidos, por lo que se obtiene siempre resultados

constantes. Las palas helicoidales especiales mezclan la masa de revestimiento de forma homogénea gracias a su particular diseño, permitiendo así un control exacto de la expansión de la masa de revestimiento.

ecovac Montaje en pared
 REF 140 0093 0, el pie de soporte es un accesorio

Mezcladora de pala helicoidal -Vaso mezclador		
50 ccm	REF 140 OR94 5	REF 140 OB94 5
250 ccm	REF 140 OR94 0	REF 140 OB94 0
750 ccm	REF 140 OR94 2	REF 140 OB94 2
1000 ccm	REF 140 OR94 3	REF 140 OB94 3

Sistema eficiente de bebedores

La disposición de los bebedores es responsable de la correcta distribución del material fundido. Por eso debe utilizarse un sistema que rellene de forma rápida y sin remolinos el objeto que se va a colar con el material fundido.

Al colar sin inclusiones de aire resulta más fácil conseguir un pulido de brillo intenso y un colado homogéneo. Los diferentes moldes para el colado mediante compresión con vacío o con centrifugado permiten la correcta disposición de los bebedores para cada uno de los sistemas de colado.

Bebedores para el colado con compresión al vacío
 Surtido de 450 piezas, REF 430 0146 0



Colado con compresión al vacío

Bebedores para el colado mediante centrifugado
 Surtido de 390 piezas, REF 430 0148 0



Colado mediante centrifugado

Valiosos consejos para excelentes resultados en el colado de precisión

El manual práctico "La técnica de colado de precisión" ofrece al lector conocimientos con fundamento para la práctica cotidiana. Los consejos prácticos combi-

nados con datos científicos conseguirán la obtención de resultados satisfactorios en el laboratorio y la aplicación de una técnica de colado reproducible. REF 992 9610 E

Brevest Rapid 1: Una masa para todo



Masa de revestimiento universal para resultados con ajuste preciso

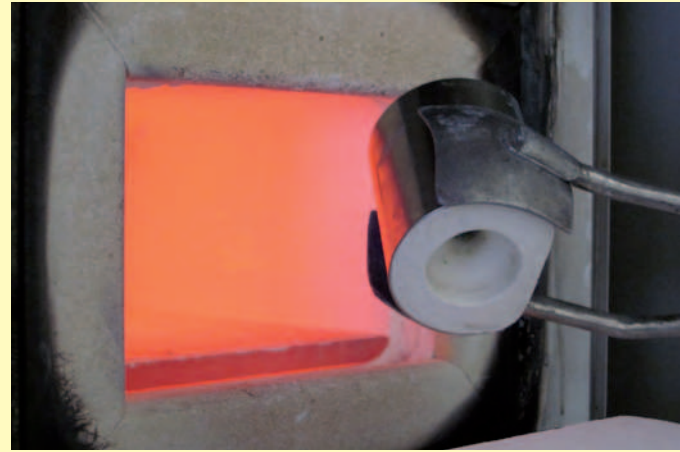


La masa universal

Brevest Rapid 1 se utiliza en el laboratorio moderno gracias a su amplio espectro de aplicaciones tanto en la técnica de coronas y puentes, de esqueléticos y de colado de piezas individuales. De este modo se reduce la variedad de productos en el laboratorio y se consigue trabajar de forma rápida y sencilla. El ajuste perfecto de la masa de revestimiento se consigue gracias al control del líquido, reduciéndose así el tiempo de ajuste.

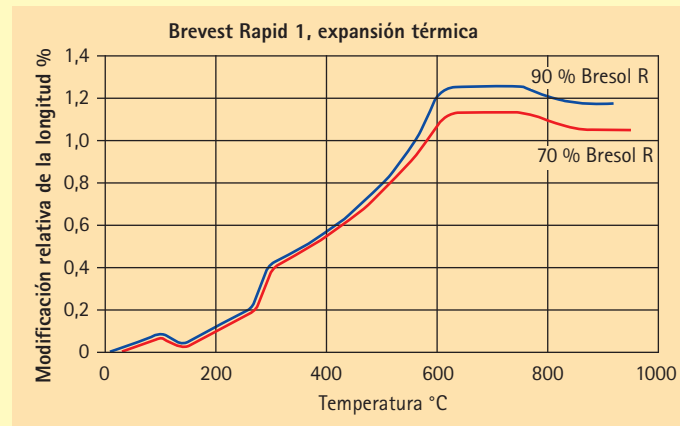
La masa ligada con fosfato

Brevest Rapid 1 resulta interesante económicamente para el laboratorio gracias a la composición de sus materias primas seleccionadas. Independientemente de la aleación que se vaya a utilizar, puede calentarse la masa de revestimiento hasta los 1080 ° C. La opción adicional del precalentamiento rápido permite ahorrar tiempo en el trabajo cotidiano y reduce tiempos de espera innecesarios.



La masa de expansión controlada

Gracias al líquido para la mezcla Bresol R resulta posible controlar la expansión con exactitud. De este modo se consigue resultados del colado reproducibles y de ajuste preciso, reduciéndose el tiempo de complejos ajustes y garantizando una rápida continuación de los trabajos.



Resumen de las ventajas

Ligada con fosfato	Amplio abanico de aplicaciones para todas las aleaciones
Calentamiento dual	Reducción del tiempo requerido para el trabajo y por lo tanto mayor flexibilidad
Aplicación universal	Incluye todas las técnicas de colado reduciendo así los costes
Controlable con precisión	Obtiene piezas coladas de ajuste preciso y reduce el trabajo requerido
De grano medio a fino	Produce superficies muy lisas y facilita los trabajos de acabado
Gran estabilidad en los cantos	Hace más fácil el modelado y garantiza un colado exacto
Amplio intervalo de elaboración	Permite verter la colada en la mufla de forma segura y sin estrés, reduciendo así imprecisiones

El colado dental de precisión

La excelencia en la técnica de colado: Trabajos removibles de gran envergadura construidos con ajuste preciso son el resultado de los trabajos realizados con la masa de revestimiento Brevest Rapid 1 y Brevest ESG.

- Los productos armonizados reducen el trabajo requerido y permiten una realización sencilla de colados de precisión,
- Mediante sencillos pasos se garantiza una fabricación segura del sustituto dental.
- La reducción de coladas fallidas permite trabajar con eficacia.
- Los resultados reproducibles incrementan el éxito.
- La gran precisión de ajuste minimiza el tiempo requerido para el montaje.

Las construcciones implantosoportadas de barras se confeccionan con ajuste preciso, permitiendo de este modo una adaptación sin tensiones. Esto alarga la vida útil de los implantes. La construcción secundaria se ajusta a la fricción ya por medio del sistema de masas de revestimiento, por lo que se abrevia considerablemente el tiempo necesario para el encaje.

Las prótesis gráciles o sin paladar en el maxilar ofrecen más calidad de vida a los pacientes. Esto se consigue gracias a la confección precisa mediante el colado dental de precisión. Con el sistema de bebederos, la aleación y el equipo de mezclado al vacío en combinación con las masas de revestimiento bredent, el éxito está asegurado.



LD Marco Zelmer, Sondershausen



La transferencia reproducible en el laboratorio

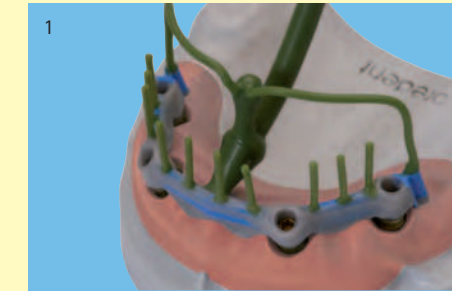
Asesoramiento competente en un cursillo de un día con formación práctica y ajuste de la técnica por parte de un asesor del sistema de bredent en su laboratorio con el objetivo de conseguir resultados excelentes de inmediato. Con este sistema se puede fabricar complejas coronas telescópicas y cónicas o trabajos de barras implantosoportadas de forma reproducible y con un ajuste preciso.

Juegos para iniciarse:

Brevest Rapid 1 REF 570 0002 5 20 bolsas = 4 kg incl. 1000 ml Bresol R
Brevest ESG REF 570 ESG0 4 20 bolsas = 4 kg incl. 500 ml Bresol ESG
Sistema de duplicado REF 520 DBST E 22 piezas

La confección fácil y reproducible

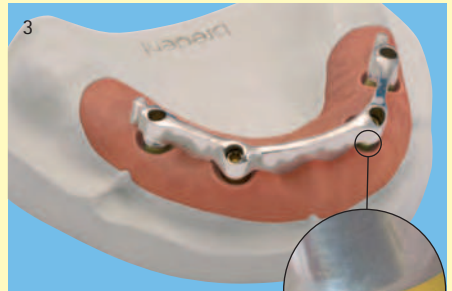
La realización de una secuencia determinada permite confeccionar trabajos reproducibles de todos los tipos. El sistema perfeccionado y los productos armonizados facilitan su utilización en el trabajo cotidiano.



Se coloca los bebederos en la construcción primaria siguiendo las normas de la técnica de colado bredent. De este modo se obtiene coladas homogéneas y de ajuste preciso que son reproducibles.



El colado sin burbujas del modelado con la masa de revestimiento de gran fluidez Brevest Rapid 1 permite ahorrar tiempo en los trabajos de acabado gracias a un rápido ajuste.



Un colado ajustado sin tensiones garantiza una larga vida útil a los implantes y una solución protésica de calidad.



Se elige el tamaño adecuado de la cubeta de duplicado para el modelo. El sistema de duplicado reduce así el consumo de silicona y ofrece la base para construcciones secundarias de ajuste preciso.



Con el pincel de silicona Transfuser sólo se cuele las piezas primarias con la masa de revestimiento Brevest ESG. De este modo se obtiene una expansión determinada para conseguir piezas secundarias de ajuste preciso.



Para un ajuste perfecto es necesario que la mezcla para las masas de revestimiento tenga las proporciones correctas. La determinación de cuál es la masa de revestimiento adecuada para sus equipos es tomada por un asesor del sistema de bredent a lo largo de un cursillo de un día realizado en el laboratorio del cliente. De este modo se obtendrá resultados reproducibles.



La disposición óptima de los bebederos consigue un colado sin rechupes y tiene como resultado una estructura homogénea. El objeto colado resultará en consecuencia biocompatible y fácil de pulir.



Listo para su revestimiento con las carillas visio. lign. Ajuste, estética y rapidez son las características destacables de la confección mediante este sistema.

Taller

"El colado dental de precisión en el laboratorio"

Antes del inicio del curso se armonizarán en el laboratorio los equipos con los materiales que se va a utilizar con la ayuda del sistema. Esto permitirá obtener inmediatamente después del curso resultados reproducibles con los materiales para masa de revestimiento, sistema de duplicado

y aleación.

El día del curso se confecciona una construcción secundaria sobre un modelo con una construcción primaria preparado por ustedes. Tras el colado se adapta en poco tiempo la construcción secundaria.

El colado dental de precisión en el laboratorio REF 950 0074 0