

Brevest Rapid 1 – die Eine für Alles!



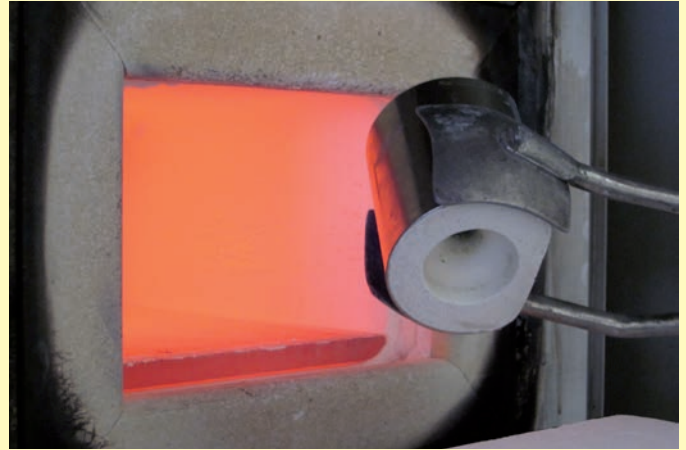
Universaleinbettmasse für passgenaue Ergebnisse

Die Universelle

Brevest Rapid 1 wird im modernen Labor durch den großen Anwendungsbereich für die Kronen- und Brückentechnik, die Modellgusstechnik und die Einstückgusstechnik verwendet. Dies reduziert die Produktvielfalt im Labor und ermöglicht dadurch eine schnelle und einfache Verarbeitung. Die perfekte Passung der Einbettmasse wird durch die Liquidsteuerung erreicht und reduziert unnötige Aufpasszeit.

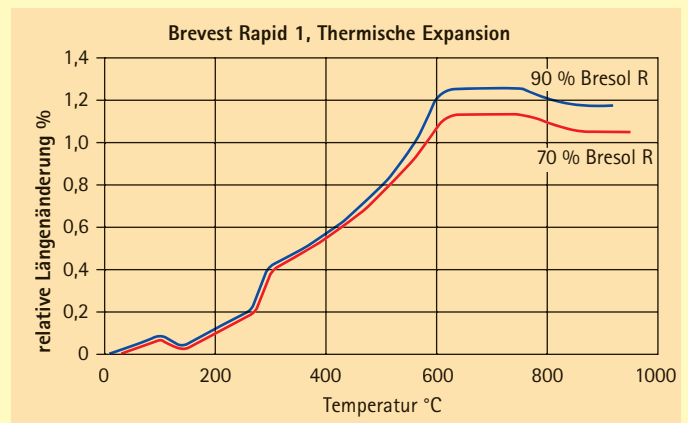
Die Phosphatgebundene

Brevest Rapid 1 wird durch die Zusammensetzung der ausgesuchten Rohstoffe für das Labor wirtschaftlich interessant. Unabhängig der zu verarbeitenden Legierung kann die Einbettmasse bis zu 1080° C erwärmt werden. Die zusätzliche Möglichkeit der Schnellvorwärmung spart Zeit in der täglichen Anwendung und reduziert unnötige Wartezeiten.



Die Expansionsgesteuerte

Durch die Anmischflüssigkeit Bresol R wird eine exakte Expansionssteuerung möglich. Dadurch werden passgenaue und reproduzierbare Gussergebnisse erzielt, welche aufwendige Aufpasszeiten reduzieren und eine schnelle weitere Verarbeitung garantieren.



Die Vorteile im Überblick

phosphatgebunden	hohe Einsatzmöglichkeiten für alle Legierungen
dualaufheizend	reduziert Zeitaufwand und ermöglicht mehr Flexibilität
universell einsetzbar	deckt alle Gusstechniken ab und reduziert dadurch Kosten
exakt steuerbar	erzeugt passgenaue Güsse und reduziert Arbeitsaufwand
mittel- bis feinkörnig	erzeugt sehr glatte Oberflächen und erleichtert das Ausarbeiten
hohe Kantenstabilität	vereinfacht die Modellation und sichert einen exakten Guss
lange Bearbeitungszeit	ermöglicht stressfreies und sicheres Ausgießen der Muffel und reduziert dadurch Ungenauigkeiten

Der dentale Präzisionsguss

Die Königsklasse in der Gießtechnik – großspannige herausnehmbare Arbeiten passgenau herstellen! Dies wird mit der Einbettmasse Brevest Rapid 1 und Brevest ESG erfolgreich umgesetzt.

- aufeinander abgestimmte Produkte reduzieren den Arbeitsaufwand und ermöglichen die einfache Herstellung von Präzisionsgüssen
- einfache Arbeitsabläufe garantieren eine sichere Herstellung des Zahnersatzes
- Reduzierung von Fehlgüssen ermöglicht effizientes Arbeiten
- reproduzierbare Ergebnisse steigern den Erfolg
- die hohe Passgenauigkeit minimiert die Aufpasszeit

Implantatgetragene Stegkonstruktionen werden passgenau hergestellt und ermöglichen dadurch einen spannungsfreien Sitz. Dies erhöht die Langlebigkeit der Implantate. Die Sekundärkonstruktion wird bereits durch das Einbettmassensystem auf Friktion eingestellt, wodurch die Aufpasszeit erheblich verkürzt wird.

Grazile oder im Oberkiefer gaumenfreie Prothesen bieten dem Patienten mehr Lebensqualität! Dies wird durch die präzise Herstellung mit dem dentalen Präzisionsguss erreicht. Das Anstiftsystem, die Legierung und das Vakuummischgerät in Verbindung mit den bredent-Einbettmassen machen es möglich!



DL Marco Zelmer, Sondershausen



Die reproduzierbare Umsetzung im Labor!

Kompetente Beratung in einem 1-Tageskurs mit praktischer Einweisung und Einstellung der Technik durch bredent-Systemberater in Ihrem Labor – für sofortigen Erfolg.

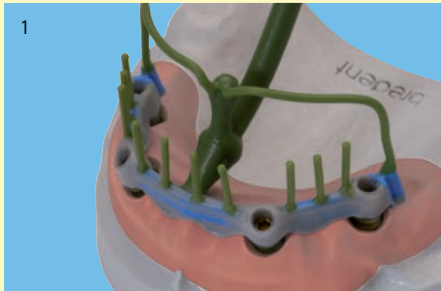
Aufwendige Teleskop- und Konuskronen oder Implantatstegarbeiten werden mit diesem System reproduzierbar und passgenau hergestellt.

Einsteiger-Sets:

Brevest Rapid 1	REF 570 0002 5	20 Beutel = 4 kg incl. 1000 ml Bresol R
Brevest ESG	REF 570 ESG0 4	20 Beutel = 4 kg incl. 500 ml Bresol ESG
Dubliersystem	REF 520 DBST E	22-teilig

Die einfache und reproduzierbare Herstellung

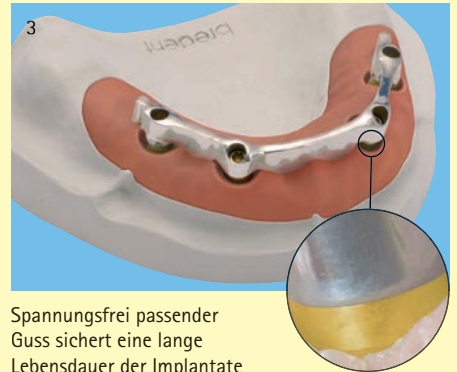
Bei Einhaltung bestimmter Abläufe ist die reproduzierbare Herstellung bei allen Arbeiten möglich. Das abgerundete System und die aufeinander abgestimmten Produkte erleichtern die tägliche Anwendung.



1 Die Primärkonstruktion wird nach den Regeln der bredent-Gießtechnik angestiftet. Passgenaue und homogene Güsse sind somit reproduzierbar.



2 Blasenfreies Ausgießen der Modellation mit der dünnfließenden Einbettmasse Brevest Rapid 1. Nach dem Guss zeitsparende Weiterarbeit durch schnelles Aufpassen.



3 Spannungsfrei passender Guss sichert eine lange Lebensdauer der Implantate und gute prothetische Versorgung.



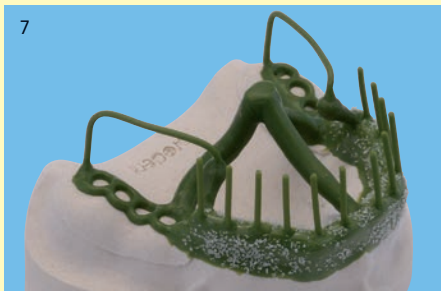
4 Die passende Größe der Dublierküvette wird für das Modell ausgesucht. Das Dubliersystem reduziert so den Silikonverbrauch und bietet die Basis für passgenaue Sekundärkonstruktionen.



5 Mit dem Silikonpinsel Transfuser werden nur die Primärteile mit der Einbettmasse Brevest ESG ausgegossen. So wird eine abgestimmte Expansion für passgenaue Sekundärteile erreicht.



6 Für die perfekte Passung ist das richtige Mischungsverhältnis der Einbettmassen notwendig. Die Abstimmung der Einbettmassen auf Ihre Geräte wird durch einen bredent-Systemberater in einem 1-Tageskurs in Ihrem Labor durchgeführt. Dadurch werden reproduzierbare Ergebnisse erzielt.



7 Die optimale Gusskanalversorgung ermöglicht einen lunkerfreien Guss und erzeugt ein homogenes Gefüge. Dies macht das Gussobjekt biokompatibel und leicht polierbar.



8 Fertig für die Verblendung mit den Verblendschalen visio.lign. Passung, Ästhetik und Schnelligkeit in der Herstellung zeichnen dieses System aus.

Workshop

„Der dentale Präzisionsguss im Labor“

Vor Kursbeginn werden im Labor die Geräte und zu verwendeten Materialien durch den Systemberater aufeinander abgestimmt. So werden mit den Materialien Einbettmasse, Dubliersystem und Legierung nach dem Kurs sofort reproduzierbare Ergebnisse erzielt.

Am Kurstag wird die Sekundärkonstruktion auf ein von Ihnen vorbereitetes Modell mit Primärkonstruktion hergestellt. Nach dem Guss wird die Sekundärkonstruktion in kürzester Zeit aufpassen.

Der dentale Präzisionsguss im Labor
REF 950 0074 0



Die Kronen- und Brückentechnik

Die exakte Wiedergabe der Modellation sowie die genaue Expansionssteuerung ermöglichen passgenaue Gussergebnisse und beschleunigen das Ausarbeiten. Auch großspannige Brückenkonstruktionen werden reproduzierbar mit geringem Zeitaufwand hergestellt.

- ringlose Anwendung ermöglicht freie Expansion der Einbettmasse
- optimale Oxydhafte erleichtert das Abstrahlen und reduziert den Zeitaufwand
- Herstellung graziler Randgestaltungen erweitern den Einsatzbereich
- schnellaufheizbar für eilige Arbeiten bei perfekter Passung



Brest Rapid 1 – Sortimente mit 160 g-Verpackungen
 REF 570 160R 4 25 Beutel = 4 kg incl. 1000 ml Bresol R
 REF 570 160R 8 50 Beutel = 8 kg
 REF 570 16R2 0 125 Beutel = 20 kg

Das Liquid für die exakte Expansionssteuerung
 REF 520 000R 1 1000 ml Flasche
 REF 520 000R 5 5000 ml Kanister

Die passende Legierung für die Kronen- und Brückentechnik
 Brealloy C+B 270 – die leichtfräsbare Aufbrennlegierung mit einer Härte von nur 270 HV 10
 REF 500 CB20 0 Brealloy C+B 270, 200 g-Testpackung

Die Modellgusstechnik

Die klassische Modellgusstechnik und Brest Rapid 1 – die ideale Kombination! Die hohe Zeichnungsgenauigkeit und Kantenstabilität bieten die ideale Voraussetzung für die schnelle Umsetzung von Wachs in Legierung. Dies wird durch die zeitsparende Schnellvorwärmung erreicht.

- exakte Expansionssteuerung reduziert langwieriges Aufpassen
- hohe Kantenstabilität für genaue Detailtreue
- lange Verarbeitungsbreite ermöglicht stressfreies Ausgießen komplexer Formen
- leichte Ausbettbarkeit bietet hohen Komfort und reduziert den Abstrahlvorgang



Brest Rapid 1 – Sortimente mit 200 g-Verpackungen
 REF 570 0002 5 20 Beutel = 4 kg incl. 1000 ml Bresol R
 REF 570 000R 8 40 Beutel = 8 kg
 REF 570 00R2 0 100 Beutel = 20 kg

Das Liquid für die exakte Expansionssteuerung
 REF 520 000R 1 1000 ml Flasche
 REF 520 000R 5 5000 ml Kanister

Die passende Legierung für die Modellgusstechnik
 Brealloy F 400 – die optimalen Werkstoffeigenschaften ermöglichen ein leichtes Ausarbeiten und Polieren.
 REF 500 ML50 0 500 g-Testpackung





Passgenauer Zahnersatz, erzielt durch optimal genutzte Materialeigenschaften

Das bedienerfreundliche und übersichtliche Design erleichtert die Arbeit und reduziert die Fehlerquellen. Eine leistungsstarke und wartungsfreie Vakuumpumpe,

die in zwei unterschiedlichen Stufen (15 mbar, 200 mbar) eingestellt werden kann, garantiert eine blasenfreie Masse und sichert so die Gussergebnisse.

ecovac Wandmontage
REF 140 0093 0, Standfuß ist Zubehör

ecovac Ankerwendel-Rührer und Anmischbecher

Die hochwertigen Edelstahl-Anmischbecher mit glatter Innenfläche verhindern das Anhaften von Einbettmasse und die Aufnahme von Flüssigkeit, dadurch wird immer ein gleichbleibendes Ergebnis erzielt.

Die speziellen Ankerwendel-Rührer durchmischen die Einbettmasse durch die Formgebung homogen und ermöglichen dadurch eine exakte Expansionssteuerung der Einbettmasse.



ecovac Wandmontage
REF 140 0093 0, Standfuß ist Zubehör

	Ankerwendel-Rührer	Anrührbecher
50 ccm	REF 140 0R94 5	REF 140 0B94 5
250 ccm	REF 140 0R94 0	REF 140 0B94 0
750 ccm	REF 140 0R94 2	REF 140 0B94 2
1000 ccm	REF 140 0R94 3	REF 140 0B94 3



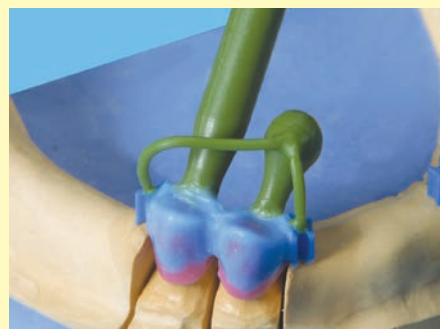
Effizientes Gusskanalsystem

Das richtige Einfließen der Schmelze ist von der Gusskanalführung abhängig. Daher muss ein System verwendet werden, in dem die Schmelze schnell und ohne Verwirbelungen das Gussobjekt füllt. Güsse ohne Lufteinschlüsse erleichtern

die Hochglanzpolitur und bieten einen homogenen Guss. Unterschiedliche Formen für Vakuumdruck- und Schleuderguss ermöglichen für die unterschiedlichen Gussysteme die richtige Anstiftung.

Gusskanäle für den Vakuumdruckguss
Sortiment 450-teilig, REF 430 0146 0

Gusskanäle für den Schleuderguss
Sortiment 390-teilig, REF 430 0148 0



Vakuumdruckguss



Schleuderguss



Wertvolle Tipps für den erfolgreichen Präzisionsguss

Das praktische Handbuch „bredent-Gießtechnik“ bietet dem Leser fundiertes Wissen für die tägliche Anwendung. Praktische Tipps kombiniert mit wissenschaft-

lichen Daten werden für die erfolgreiche Umsetzung im Labor sorgen und eine reproduzierbare Gießtechnik ermöglichen.
REF 992 9610 D

