

DCX™

Industrielles Denken
umfasst Generationen



DCX™

Fokussiert auf Ästhetik,
konstant in Qualität,
stabil im Wert!





Prozesssicher

Dauerhafte Präzision für alle Produktionsschritte!
Das gesamte Konzept um die DCS Maschinen ermöglicht eine durchgehende Sicherheit bis zum endgültigen Fräsergebnis.



Unabhängig

Der modulare Aufbau ermöglicht eine Bedienerfreundlichkeit im Bereich von Wartung und Service und setzt ein neues Level.
Baugruppen können bei Bedarf vor Ort ausgetauscht werden und ermöglichen das schnellstmögliche Fortsetzen der Verarbeitung. Behalten Sie die volle Kontrolle!



Wertstabil

Die DCX™ ist - anders als andere in der Klasse – nicht lediglich für einen Garantie-Zeitraum oder bis zur Amortisation konstruiert, sondern für die Nachhaltigkeit.
Alle Standard-Komponenten wird es auch in 25 Jahre geben. Die hochwertigen Materialien und die Konstruktion der Maschine sind auf Haltbarkeit ausgelegt. Viele Kunden nutzen die aktuelle DCS Maschine als hochwertige Anzahlung, um sich eine größere DCS Lösung anzuschaffen.



DCX™

DC1™

DC3™

DC7™

#1 Eine ECHTE DCS Maschine 100% industrielles Denken!

In der Familie der DCS Fräsmaschinen ist die DCX™ die „Freche“, denn trotz ihrer kompakten Maße und dem erstaunlich günstigen Anschaffungspreises bringt sie 100% industrielles Denken in Ihr Labor.
Die DCX™ ist fokussiert auf die Präzise, schnelle und zuverlässige Erstellung von ästhetischen Arbeiten und dazugehörigen Interfaces aus vornehmlich weicheren Materialien.



Präzision



Geschwindigkeit



Sauberkeit



Industriestandards für ALLE!

**Strapazierbare,
resonanzarme
Rahmenkonstruktion**



**Beidseitige
Achsaufnahme**



**Hochpräzise
Vermessung
der Achsen**



**Taktile Kalibrierung
der Prefab Positionen**



**Werkzeugwechsel
in nur 5 Sek. über
einfahrende Finne**



**Aktives Cleaning
der Fräterspitze**



#2 Die DCX - neuer technischer Vorsprung in ihrer Klasse!

Auch das freche DCS System ist ein vollwertiges Mitglied der DCS Systemfamilie. In allen Aspekten erfüllt sie die DCS-typischen Anforderungen aus dem Industrial Thinking! Dank der DCX sind Industriestandards ab sofort in allen Laboren möglich.



Präzision

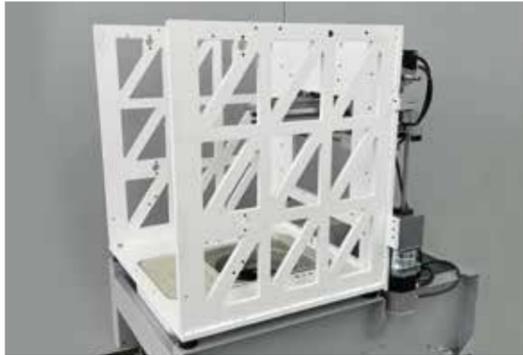


Geschwindigkeit



Sauberkeit

Präzision - Geschwindigkeit - Sauberkeit



Resonanz- und vibrationsarmer Maschinenrahmen

Die besondere Rahmenkonstruktion erhöht durch seine Resonanzarmut maßgeblich die Präzision und eine besondere Dynamik im Fräsvorgang. Brillante Oberflächenstrukturen der Restaurationen werden höchsten ästhetischen Ansprüchen gerecht.



Beidseitige Achsaufnahme

Beidseitig lagergeführte Achsen ermöglichen hochpräzise Fräsungen in allen Blankregionen. Bohrungen durch den Blank werden passgenau gefräst und nicht durch den Druck der Spindel einseitig ausgelenkt. Doppelter Halt heißt auch Reduktion von Resonanzen bei der Verarbeitung aller Materialien für eine höhere Präzision, filigrane Ergebnisse und natürlichere Optik.



Autokalibrierung

Durch Einsatz einer Messröhre und einer taktilen Sonde erfasst das System automatisch erforderliche Daten und überprüft in der Maschinensteuerung die notwendige Präzision der Achsen. Der Anwender hat einen konstanten Überblick und könnte bei Bedarf die Frässpindel sogar eigenständig wechseln.





Modernste Kalibrierung der Preface Positionen

Die Fertigung von Abutments in Titan kann durch die Bearbeitung im Premill-Verfahren, dank einer automatischen Kalibrierung, besonders gezielt ausgeführt werden. Das System bestimmt die genau Position taktil und garantiert unabhängig von der möglichen Toleranz im Halter eine sichere und genaue Fertigung der Prefaces.



Werkzeugwechsel wie in der Formel 1

Nicht die Spindel fährt zum Werkzeug, sondern umgekehrt. Das hat folgende Nutzen für Sie:

- Geringste Umrüstzeit von 5 Sek.
- Spindel behält Position und Präzision bei
- Werkzeug wird vor Schmutz geschützt



Active Cleaning

Ein ausgeklügeltes Impuls-Jet-System befreit das Objekt von Stäuben und Spänen, so dass sowohl die Präzision am Objekt als auch die Sauberkeit in der gesamten Fräskammer erhöht werden.



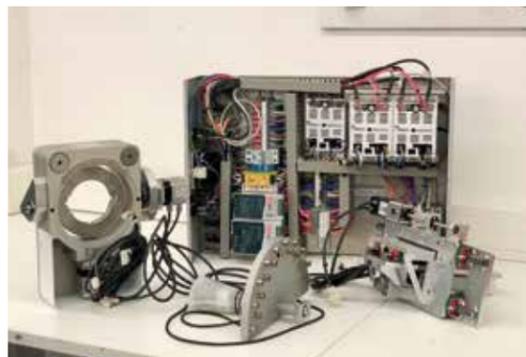
Components Scan

Im DCX System können Werkzeuge, Blanks und Halter per mobilen Handscanner eingelesen und die Daten automatisch in die Steuerungsoberfläche übertragen werden. Natürlich bleibt die Materialfreiheit bei manuellem Einsatz erhalten. Klare Vorteile für Systemkunden sind der hohe Komfort und der starke Schutz vor Anwendungsfehlern.



C-Clamp Holder

Die offene Blank-Halterung ermöglicht den maximalen Freiheitsgrad des von der Fräsmaschine erreichbaren Bereiches, bei voller Flexibilität aller DCS Haltersysteme für Prefabs und Messronden. Schienen und Bohrschablonen können in bisher unerreichbaren Winkeln bearbeitet werden und die Frontzahnästhetik auch großer Restaurationen brilliert plötzlich mit besonders natürlichen Oberflächen.



DCS Baugruppenkonzept

Auch die DCX profitiert von dem besonderen Baugruppenkonzept. Serviceeinsätze im In- und Ausland können so ungewöhnlich schnell und ressourcenschonend bewältigt werden. Weltweit können DCS Service Teams effektiv und hochpräzise agieren. Natürlich überzeugt auch das freche DCX System durch einen wartungsarmen Dauereinsatz.





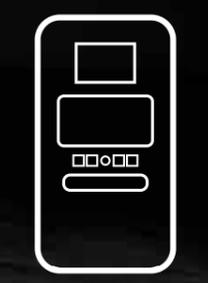
DCX™
smart



DC1™
kompakt



DC3™
individuell



DC7™
maximal

Starten Sie einen Familienbetrieb!

Systeme der Dental Concept Systems ermöglichen Dentallaboren in aller Welt eine große Vielfalt von Möglichkeiten durch intelligente Kombination. Systeme der Gerätefamilie können über die

Steuerungssoftware gemeinsam gesteuert und organisiert werden. Vorteile, die viele Anwender erkannt haben und mit Erfolg im Sinne der modernen Zahntechnik einsetzen.

Nutzen Sie 360° dentale Kompetenz mit aufeinander abgestimmten Workflows und Produkten!



#3 DCS = bredent group inklusive!

- **Aufeinander abgestimmte Prozesskomponenten**
- **Dentales Know-How von über 45 Jahren**
- **Lösungsanbieter im gesamten Workflow**

Wir sehen uns als Ihre Partner in der gemeinsamen Sache: die Gesundheit unserer Patienten. Erleben Sie die Realisierung dieser Philosophie in allen Details des aufeinander abgestimmtem Systems einer jeden DCS Fräsmaschine. Sie erhalten viel mehr als ein präzises Gerät: Werkzeuge und Materialien erreichen zusammen höchste Performance, Präzision und Haltbarkeit.

Bieten Sie Ihrem Kunden außergewöhnliche aber intelligente Produkte: u.a. Support für Sofortversorgung, physiologische und biokompatible Prothetik, intelligente Interfaces und viel mehr, und Ihren Patienten: Gesundheit und Schönheit der höchsten Qualität.





#4 DCX und Luxor Z - eine Symbiose aus moderner Technologie und wahrer natürlicher Ästhetik!

LUXOR Z True Nature

Luxor Z True Nature ist ein modernes Zirkonoxid mit Gradient-Technologie für alle Indikationen mit 6 Farbverläufen und einer Biegefestigkeit von 1.100 MPa im zervikalen Bereich und bis zu 750 MPa inzisal bei einer natürlichen Lichtdurchlässigkeit. Luxor Z True Nature besteht nicht aus einzelnen unterschiedlich eingefärbten Schichten, sondern verfügt über einen homogenen Verlauf von Transluzenz und Farbe.

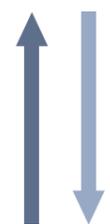
DCS Anwender gelangen digital, ohne aufwendige keramische Schichtung schnell zum Ziel.

Die monolithische Realisierung in Zirkonoxid genehmigt ungewöhnlich ästhetische Ergebnisse mit spürbarer Nähe zum natürlichen Vorbild. Im DCX System können, bedingt durch den hohen Freiheitsgrad im C-Clamp Halter, besondere Oberflächen für Frontzahnrestorationen mit detailliert ausgearbeiteten Interdentalräumen überzeugen. Das anwenderfreundlich abgestimmte Zusammenspiel von CAD-, CAM- und Steuerungssoftware in der DCS Systemwelt ermöglicht eine sichere Produktivität im Nesting für überzeugend natürliche Verläufe mit Luxor Z True Nature.

	Verlauf	Festigkeit
1. Gradient	20 %	≥ 750 Mpa
2. Gradient	10 %	≥ 820 Mpa
3. Gradient	15 %	≥ 890 Mpa
4. Gradient	15 %	≥ 960 Mpa
5. Gradient	20 %	≥ 1030 Mpa
6. Gradient	20 %	≥ 1100 Mpa

Transluzenz

50 - 55 %



40 - 45 %



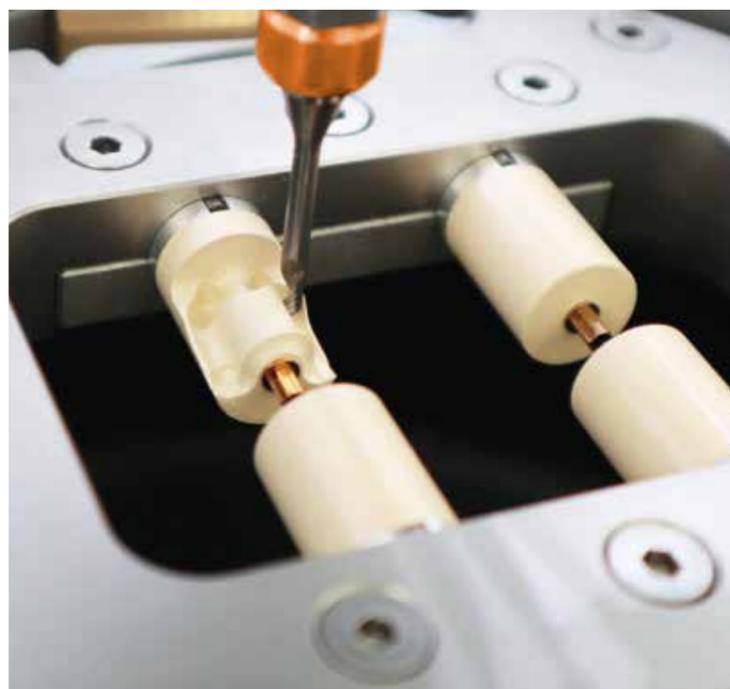
Festigkeit

≥ 750 Mpa



≥ 1100 Mpa





digitize ➡ design ➡ **milling** ➡ sintering



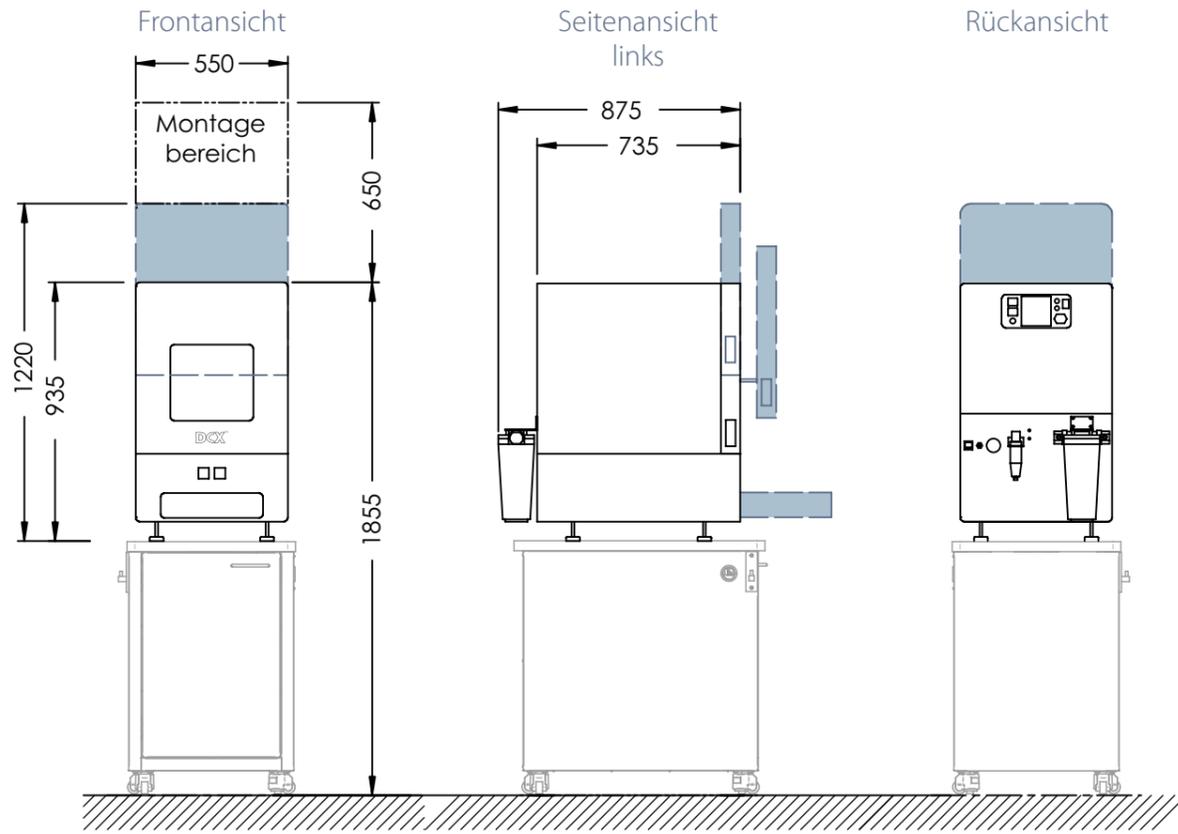
#5 DCX Material- und Systemvielfalt ermöglicht einen klaren Wettbewerbsvorteil!

Effizienz und Komplexität, sind ist das Geheimnis eines ergebnisreichen Produktionskette. Damit DCX Systemanwender in den Genuss dieser Erfolg versprechenden Symbiose kommen, arbeitet ein Team von Programmierern, Ingenieuren, Zerspanern und Zahntechnikern rund um die Uhr an immer neuen Ideen und Methoden für die gesamte Bandbreite der eingesetzten Materialien von Dental Concept Systems. Alle Materialien werden speziell auf die jeweiligen Systemkomponenten ausgerichtet und

nach den Vorgaben von Spezialisten hergestellt. Schon während der Entwicklung und Programmierung neuer Möglichkeiten in der Steuerungs- CAD und CAM Software werden zeitgleich die dazu passenden Werkzeuge und Materialien entwickelt und gefertigt. Die Dental Concept Systems gibt DCX Anwendern stets die notwendige Prozesssicherheit für alle Systemkomponenten. Ziel ist stets der ungestörte Produktionsablauf im Dentallabor.

- | | | | | | |
|--------|-----------|------------------------|--------------|------------------|----------------|
| ZIRKON | COMPOSITE | PMMA | PA | PC | POM |
| PEEK | WAX | HOCHLEISTUNGSKERAMIKEN | PREFAB TITAN | HYBRID INTERFACE | C-CLAMP HOLDER |

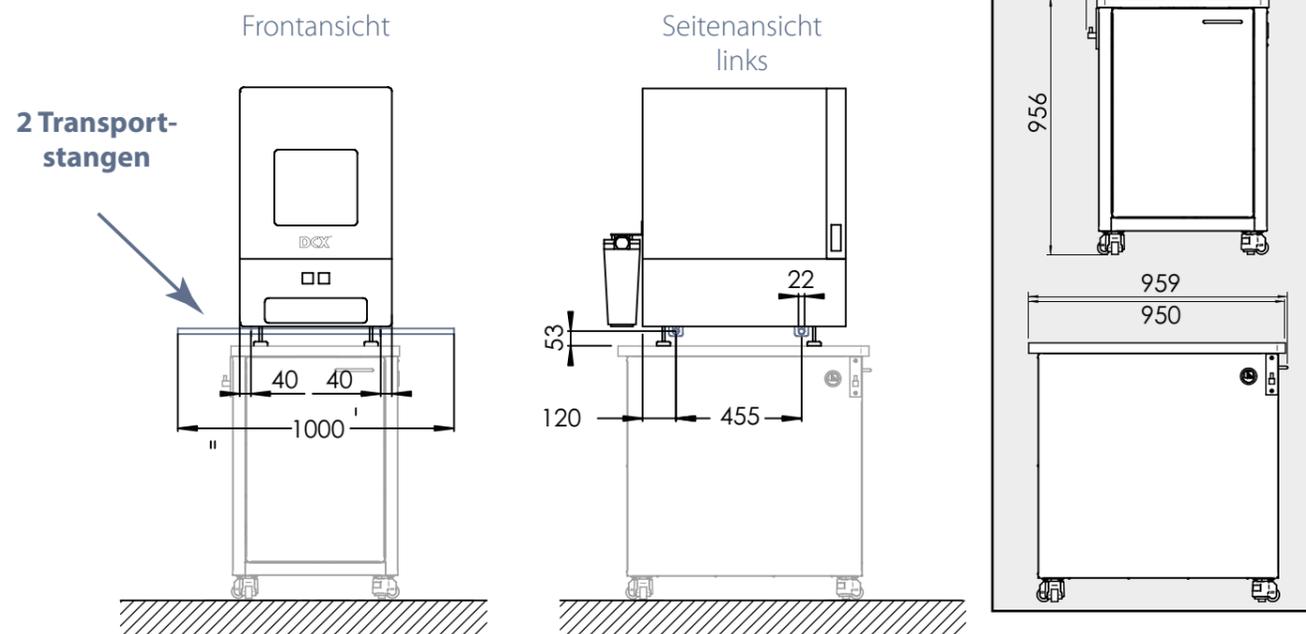
Aufstellplan DCX™



Maschinentisch* DCX™



Transportplan DCX™



Maßstab: 1:25 - Angaben in mm

*Optional erhältlich.



Deutsche Maschinenbau Qualität

DCS Systeme werden nach den Regeln deutscher Maschinenbau Qualität in robuster Bauweise hergestellt. Langlebigkeit steht im Vordergrund. Daher unterstützen wir Kunden auch bei der Werterhaltung ihrer Systeme dauerhaft weiter und bieten regelmäßig Komponenten zur Aktualisierung der Systeme. Nur so erklärt sich der langjährig stabile Wert unserer Systeme.

Aus eigener Produktion

Die Dental Concept Systems entwickelt und fertigt nur aus eigenem Hause. Wir verfügen daher stets über einen klaren Überblick über alle technischen Gegebenheiten unserer Produkte. Serviceeinsätze werden ausschließlich von Mitarbeitern gefahren, die volle Kenntnisse aus der eigenen Produktion haben. Wir sind eben Hersteller und kennen uns aus!



Technische Daten DCX™

Maße in cm (B x H x T)	55 x 93,5 x 87,5
Verpackungsmaße in cm (B x H x T)	120 x 80 x 155
Gewicht in kg	138 (ohne Absaugsystem)
Motorspindel	Hochfrequenzspindel mit Hybridkugellagerung - Max. Drehzahl: 100.000 U/min
Werkzeugaufnahme	Pneumatische Spannzange für Fräser mit 3 mm Schaft
Neigungswinkel in den Drehachsen	± 360° (B-Achse) und ± 30° (A-Achse)
Druckluftanschluss	min. 5,5 bar, 50 l/min
Spannung/Frequenz	230 V / 50 Hz
Transportsystem	Transportstangen
Maschinentisch	optional erhältlich

Die DCS Familie im Vergleich

Indikationen

	DCX™	DC1™	DC3™	DC7™
Zirkonoxid	✓	✓	✓	✓
Schleifen von Hochleistungskeramiken	✓	✓	✓	✓
Komposit	✓	✓	✓	✓
Bionische Gerüste in BioHPP	✓	✓	✓	✓
PMMA, PA, PC, POM	✓	✓	✓	✓
PEEK/BioHPP	✓	✓	✓	✓
Acetal	✓	✓	✓	✓
Aluminium für Modelle, Stümpfe und Messkörper	✓	✓	✓	✓
Einsatz von konfektionierten Implantatinterfaces	✓	✓	✓	✓
Prefabs in Ti, BioHPP, Acetal	✓	✓	✓	✓
Teleskope primär Zirkon und sekundär in BioHPP	✓	✓	✓	✓
Teleskope primär und sekundär BioHPP	✓	✓	✓	✓
Gerüste in CoCr oder Titan	X	✓	✓	✓
Teleskope primär und sekundär in CoCr	X	✓	✓	✓
Suprakonstruktionen- in Metall direkt verschraubt	X	✓	✓	✓
2in1: Gerüst und Verblendung in einem durchgehenden Workflow	X	✓ (manuell)	✓ (automatisch)	✓ (automatisch)
Zwei separate Kühlkreisläufe für Keramik und Titan	X	X	X (optional)	✓

Maschinenbeschaffenheit

	DCX™	DC1™	DC3™	DC7™
Achsen	5- Achs simultan	5- Achs simultan	5- Achs simultan	5- Achs simultan
Spindelleistung	500 - 560 W	980 W	1.260 W	1.480 - 3.600 W
Werkzeugaufnahme	3 mm	6 mm	6 mm	6 mm
U/min	100.000	60.000	60.000	60.000
Druckluft	5,5 bar, 50 l/min	7,8 bar, 50 l/min	7,8 bar, 80 l/min	7,8 bar, 80 l/min
Maschinenformat	Tischgerät	Tischgerät	Standgerät	Standgerät
Computer Maschinensteuerung	Laptop	Desktop	Desktop (integriert optional)	integriert
Kühlmittelkreisläufe	1	1	1 (2 optional)	2
Werkzeugwechselsystem	18-fach	18-fach	20-fach (pro Wechselmagazin)	20-fach (pro Wechselmagazin)
Blankplätze in Automation	1	1	4 (optional 7)	7
Achsanstellung zur Z-Achse	32°	32°	32°	32°
Vermessung der Achsen	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
3D Kalibrierung für Implant-Geometrien	---	optional	optional	optional
Maximale Werkstückplätze in der Prefab-Bearbeitung	6	6	24/42	42
Durchgehende B-Achse mit beidseitiger Blankhalterung	integriert	integriert	integriert	integriert
C-Clamp Halter	integriert	optional	---	---



Bestellen Sie bequem per Mail oder telefonisch:

kundenservice@bredent.com

+49 (0) 73 09 / 8 72-22



CAD/CAM Support Online-Ticket:
dental-concept-systems.com/support



Vertriebspartner:

