

TECHNOLOGIE CAO/FAO
Système de fraisage DCX™

group
bredent

DENTAL
Concept Systems

DCX™

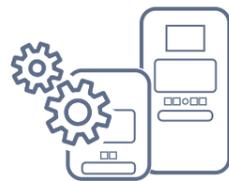
La vision industrielle englobe
des générations



DCX™

Concentré sur l'esthétique,
de qualité constante,
de valeur stable !





Fiabilité des processus

TOUJOURS la précision maximale !

Toute la conception autour des machines DCS permet une sécurité continue dans le respect de la qualité des résultats.



Indépendant

La structure modulaire permet un niveau de service-clientèle sans devoir renvoyer l'appareil à l'usine. Si nécessaire, on peut remplacer sur place les modules électroniques afin de pouvoir poursuivre rapidement la production des restaurations. Vous gardez tout le contrôle !



Valeur stable

La DCX™ est – à l'inverse d'autres systèmes de sa classe – construite non seulement pour la durée de la garantie ou de son amortissement mais pour un développement durable. Tous les composants standards seront encore disponibles dans 25 ans. Les matériaux haut de gamme et le design de l'appareil ont été étudiés au profit de leur durabilité. De nombreux clients utilisent l'appareil DCS actuel en tant qu'acompte de haute valeur pour se procurer des solutions DCS de plus grande envergure.



DCX™



DC1™



DC3™



DC7™

#1 Un VRAI appareil DCS miroite à 100% l'esprit industriel!

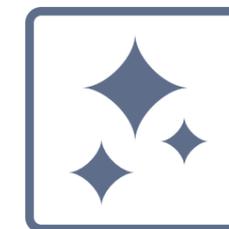
Dans la famille des appareils de fraisage DCS c'est la DCX™ qui est l'« innovateur » malgré ses dimensions compactes et son prix d'achat extrêmement intéressant, il fait entrer 100 % de la pensée industrielle au laboratoire. La DCX™ se concentre sur la précision, la réalisation rapide et fiable de travaux esthétiques et sur les interfaces correspondantes en matériaux essentiellement plus tendres.



Précision



Rapidité



Propreté



Normes industrielles pour TOUS !

Cadre de construction robuste et à faible résonance



Support d'axe sur les deux côtés



Mesure de haute précision des axes



Calibrage tactile des positions des préfab



Changement d'instruments en 5 sec. seulement par l'arrivée d'ailerons

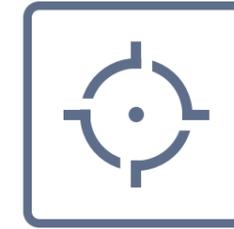


Nettoyage actif de la pointe de la fraise



#2 La DCX - la nouvelle avancée technologique dans sa catégorie !

Le système innovateur DCS est également un membre à part entière de la famille Système DCS. Il répond à tous les niveaux aux exigences DCS-typiques issues de la tendance Industrial Thinking! Grâce à la DCX les normes industrielles sont dès à présent une option dans tous les laboratoires.



Précision

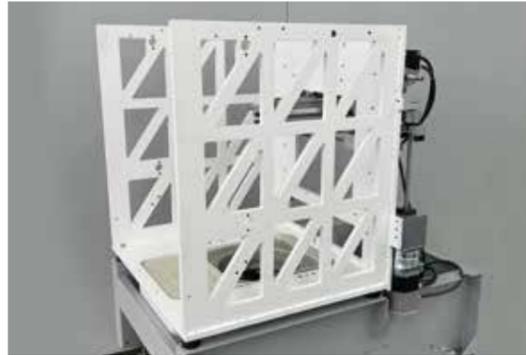


Rapidité



Propreté

Précision - Rapidité - Propreté



Cadre de l'appareil à résonances et vibrations faibles

L'architecture particulière du cadre augmente nettement la précision et le dynamisme particulier du processus de fraisage grâce à sa faible résonance. L'éclat de l'état de surface des restaurations répond aux exigences esthétiques les plus élevées.



Logement de l'axe sur les deux côtés

Des axes guidés par des paliers sur les deux côtés permettent des fraisages de haute précision dans toutes les zones de l'ébauche. Les forages au travers des ébauches sont fraisés avec la plus haute précision sans risque de déviation unilatérale du fait de la pression de la broche. Une double fixation signifie aussi réduction des résonances lors de la transformation de tous les matériaux en faveur d'une plus haute précision, de résultats d'une grande finesse et d'un aspect naturel.



Autocalibrage

Par la mise en œuvre d'un disque à mesurer et d'une sonde tactile, le système saisit automatiquement les données nécessaires et contrôle la précision indispensable aux axes pour la commande de l'appareil. L'utilisateur a en continu une bonne vue d'ensemble et pourrait même si nécessaire remplacer lui-même la broche de fraisage.





Calibrage des plus modernes des positions Preface

La production de piliers en titane se laisse réaliser de façon particulièrement ciblée en raison du travail dans le « Premill » en raison d'un calibrage automatique. Le système détermine la position précise par voie tactile et assure une production sûre et précise des Prefaces.



Changement d'instruments comme en formule 1

Ce n'est pas la broche qui se déplace vers l'outil, mais l'inverse. Ceci présente les avantages suivants pour vous :

- Temps réduit de changement d'outil de 5 sec.
- La broche conserve sa position et donc sa précision
- L'instrument est protégé contre la poussière



Nettoyage actif

Un système bien étudié avec jet à impulsions libère l'objet des poussières et copeaux de sorte à augmenter tout aussi bien la précision sur l'objet mais aussi la propreté dans toute la chambre de fraisage.



Scan des composants

Avec le système DCX on peut procéder à la lecture des instruments, ébauches et porte-instruments à l'aide du scanner portable et transférer automatiquement les données à la surface de commande. L'opération manuelle permet bien sûr de conserver la liberté de sélection des matériaux. C'est un net avantage dont profitent les clients du système avec un confort de pointe et une protection efficace contre les erreurs de l'utilisateur.



C-Clamp Holder /Porte-pince

Le porte-ébauche ouvre l'accès au degré de liberté maximum de la zone pouvant être atteinte par l'appareil de fraisage avec toute la flexibilité de tous les systèmes DCS de porte-instruments pour préfabs et disques pour mesurer. On peut travailler les glissières et gabarits de forage dans des angles jusqu'à présent inaccessibles et l'esthétique des dents antérieures – également de restaurations importantes – brille dorénavant avec ses surfaces particulièrement naturelles.



Concept de modules DCS

La DCX également profite du système spécial de modules électroniques. Les interventions du service-clientèle dans le pays et à l'étranger deviennent ainsi exceptionnellement rapides dans le respect des ressources non renouvelables. Les équipes de service DCS peuvent agir précisément et efficacement à l'échelon mondial. Certes le système innovateur DCX est également convainquant par son opération continue nécessitant peu de maintenance..





DCX™
innovateur



DC1™
compact



DC3™
personnalisé



DC7™
maximum

Démarrez votre entreprise familiale !

Les systèmes de Dental Concept Systems ouvrent une multitude d'options aux laboratoires du monde entier grâce à leurs applications intelligentes. On peut commander et organiser en commun les systèmes de la famille des appareillages à l'aide du logiciel de commande.

Ce sont des avantages que beaucoup d'utilisateurs ont reconnus et qu'ils appliquent avec succès dans l'esprit de la prothèse d'avant-garde.

Bénéficiez de notre compétence dentaire sur 360° avec des workflows et produits harmonisés entre eux !



#3 DCS = bredent group inclus !

- Composants du processus harmonisés entre-eux
- Savoir-faire dentaire de plus de 45 années
- Fournisseur de solutions pour le workflow complet

Nous nous considérons comme votre partenaire avec un objectif commun : la santé de nos patients. Soyez témoin de la mise en œuvre de cette philosophie avec tous les détails du système harmonisés entre eux pour chaque appareil de fraisage DCS. Vous obtiendrez bien plus qu'un appareil de précision. Les instruments et matériaux atteignent ensemble la plus haute performance, précision et durabilité.

Veillez proposer des produits exceptionnels mais intelligents à vos clients : entre autres votre soutien pour la restauration immédiate, des prothèses physiologiques et biocompatibles, des interfaces intelligentes etc. et à vos patients : santé et beauté de la meilleure qualité qui soit.





#4 DCX et Luxor Z - une symbiose issue de la technologie actuelle et et d'une vraie esthétique naturelle !

LUXOR Z True Nature

Luxor Z True Nature est une zircone multicouches pour toutes les indications à 6 nuances chromatiques et une résistance à la flexion de 1.100 MPa dans la zone cervicale, allant jusqu'à 750 MPa dans la zone incisale et une transparence naturelle. Luxor Z True Nature n'est pas composé de différentes couches colorées mais dispose d'une suite de couches homogènes de bonne translucidité et de teintes. Les utilisateurs du système DCS atteignent rapidement leur objectif par la voie numérique sans stratification laborieuse de céramique. La réalisation monolithique en oxyde de zircone

permet des résultats d'une qualité esthétique inhabituelle toute proche du modèle naturel. Du fait d'un degré élevé de liberté dans le porte-instruments du C-Clamp dans le système DCX ce sont en particulier les surfaces des restaurations des antérieures qui sont convaincantes avec leurs espaces interdentaires travaillés dans les moindres détails. L'interaction étroite entre l'utilisation simple et le logiciel de contrôle CAO, FAO dans l'univers des systèmes DCS permet une productivité sûre dans le Multilayer-Nesting pour des restaurations naturelles convaincantes avec Luxor Z True Nature.

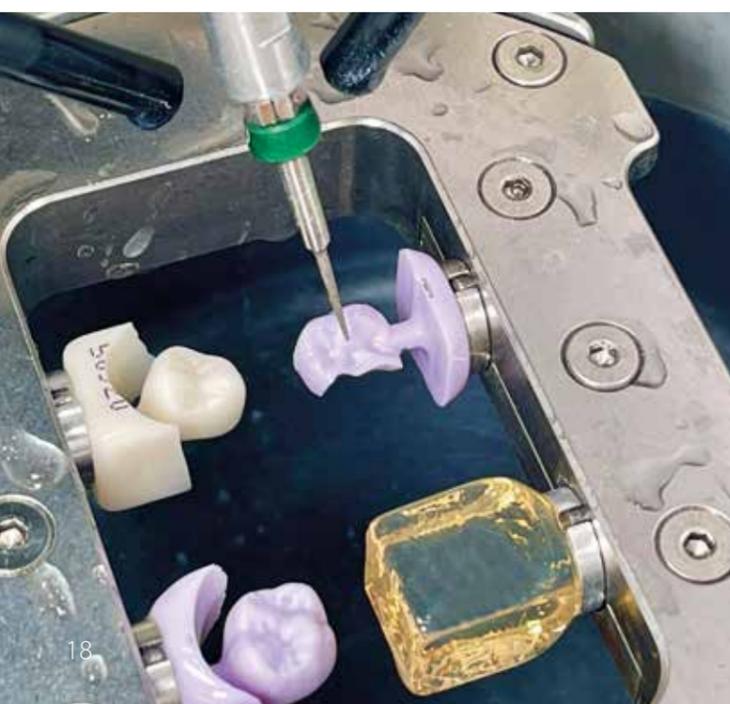
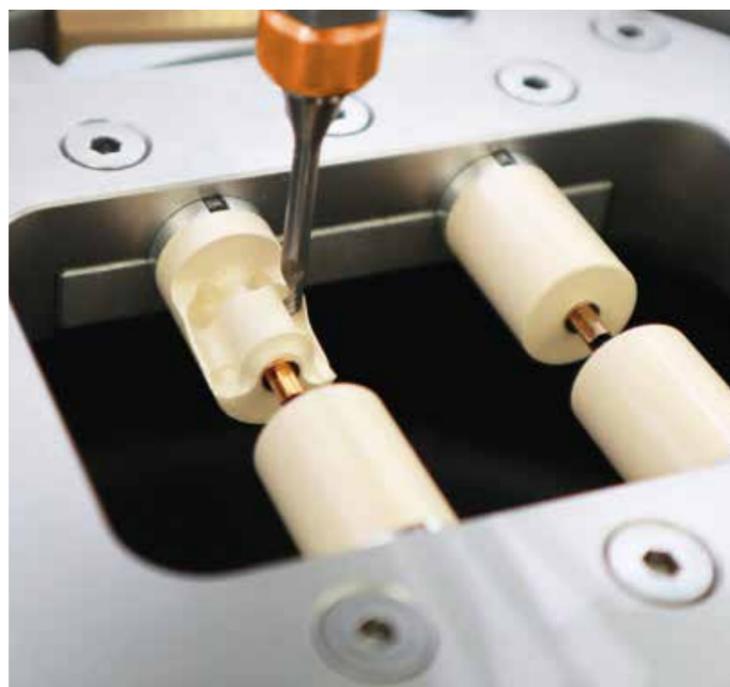
	Gradation	Résistance
1. Layer	20 %	≥ 750 Mpa
2. Layer	10 %	≥ 820 Mpa
3. Layer	15 %	≥ 890 Mpa
4. Layer	15 %	≥ 960 Mpa
5. Layer	20 %	≥ 1030 Mpa
6. Layer	20 %	≥ 1100 Mpa

Translucidité
50 - 55 %
↑ ↓
40 - 45 %

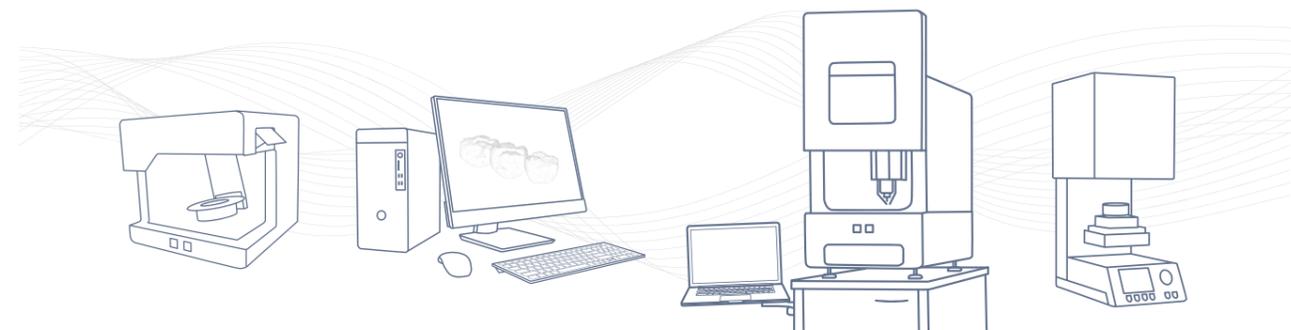


Résistance
≥ 750 Mpa
↑ ↓
≥ 1100 Mpa





numérisation ➡ conception ➡ **fraisage** ➡ frittage



#5 La diversité des matériaux et des systèmes DCX permet un avantage concurrentiel évident !

Efficacité et complexité sont le secret d'une chaîne de production prospère. Un groupe de programmeurs, d'ingénieurs, de techniciens de l'usinage et de prothésistes dentaires travaillent en continu pour que les utilisateurs du système DCX puissent profiter de cette symbiose prometteuse de succès en développant sans cesse de nouvelles idées et méthodes pour tout l'éventail des matériaux mis en œuvre par Dental Concept Systems. Tous les matériaux sont spécialement orientés et basés sur les composants du système et fabriqués selon les directives de spécialistes.

Parallèlement, déjà pendant le développement et la programmation de nouvelles possibilités dans le contrôle du logiciel CAO et FAO, nous concevons et produisons les instruments et matériaux adaptés. Dental Concept Systems apporte toujours la sécurité nécessaire des procédés aux utilisateurs de DCX pour tous les composants du système. L'objectif est toujours un déroulement de la production au laboratoire dentaire sans aucun accroc.

- ZIRCON
- COMPOSITE
- PMMA
- PA
- PC
- POM
- PEEK
- CIRE
- CÉRAMIQUES HAUTE PERFORMANCE
- PREFAB TITANE
- INTERFACE HYBRIDE

Plan de positionnement de la DCX™

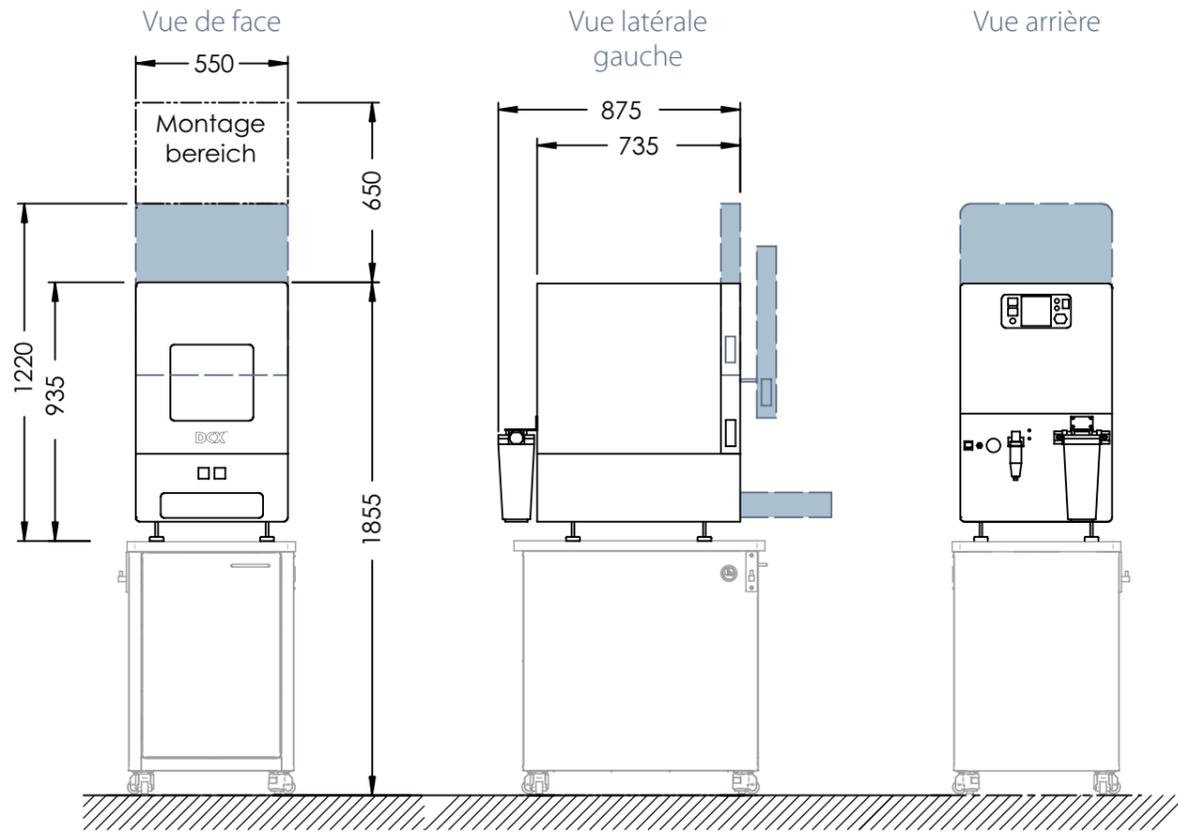
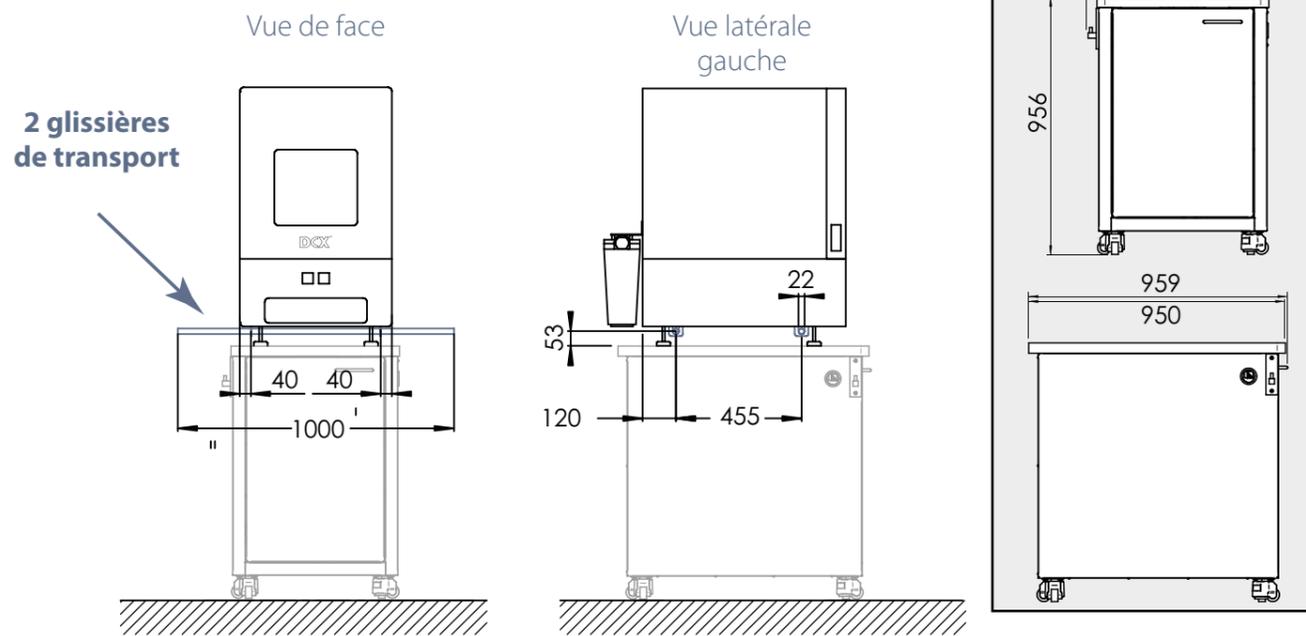


Table de l'appareil* DCX™

Plan de transport de la DCX™



Echelle: 1:25 - Indications en mm

*Disponible comme option



Qualité de l'ingénierie mécanique allemande

Les SYSTÈMES DCS sont fabriqués selon les règles de l'ingénierie mécanique allemande en construction solide. La pérennité se situe au premier plan. En conséquence nous apportons à nos clients également notre soutien à long terme dans la conservation des valeurs du système en proposant régulièrement des composants pour la mise à jour du système. C'est seulement ainsi qu'on peut expliquer la valeur stable à long terme de nos systèmes.

De notre propre production

Dental Concept Systems développe et produit uniquement dans sa propre entreprise. Nous avons en conséquence toujours un bon aperçu de toutes les données techniques relatives à nos produits. Les interventions après-vente sont exclusivement réalisées par nos collaborateurs qui ont des connaissances approfondies issues de notre propre production. Nous sommes finalement des fabricants et experts en la matière !



Caractéristiques techniques du DCX™

Dimensions en cm (L x H x P)	55 x 93,5 x 87,5
Dimensions de l'emballage en cm (L x H x P)	120 x 80 x 155
Poids en kg	138 (sans système d'aspiration)
Broche du moteur	Broche haute fréquence à roulement à bille hybride, couple max: 100.000 t/min
Logement d'outil	Pince de serrage pneumatique pour fraiseuse à mandrin de 3 mm
Angle d'inclinaison dans les axes de rotation	± 360° (axe B) et ± 30° (axe A)
Connexion d'air comprimé	5,5 bars minimum, 50 l/min
Tension / fréquence	230 V / 50 Hz
Système de transport	Glissières de transport
Table pour l'appareil	disponible en option

Comparatif de la famille DCS

Indications

	DCX™	DC1™	DC3™	DC7™
Zircone	✓	✓	✓	✓
Meulage de céramiques haute performance	✓	✓	✓	✓
Composite	✓	✓	✓	✓
Infrastructures bioniques en BioHPP	✓	✓	✓	✓
PMMA, PA, PC, POM	✓	✓	✓	✓
PEEK	✓	✓	✓	✓
Acetal	✓	✓	✓	✓
Aluminium pour modèles, dies et éléments de mesure	✓	✓	✓	✓
Mise en œuvre d'interfaces d'implants confectionnés	✓	✓	✓	✓
Préfabs en Ti, BioHPP, Acetal	✓	✓	✓	✓
Téléscopes primaires en zircone et secondaires en BioHPP	✓	✓	✓	✓
Téléscopes primaires et secondaires en BioHPP	✓	✓	✓	✓
Infrastructures en CoCr ou titane	X	✓	✓	✓
Téléscopes primaires et secondaires en CoCr	X	✓	✓	✓
Suprastructures en métal directement vissées	X	✓	✓	✓
2en1: Infrastructure & revêtement cosm. dans 1 workflow	X	✓ (manuellement)	✓ (automatique)	✓ (automatique)
Travail humide séparé pour céramique et titane	X	X	X (en option)	✓

Caractéristiques techniques

	DCX™	DC1™	DC3™	DC7™
Axes	5 axes simultanés	5 axes simultanés	5 axes simultanés	5 axes simultanés
Rendement de la broche	500 - 560 W	980 W	1.260 W	1.480 - 3.600 W
Porte-instrument	3 mm	6 mm	6 mm	6 mm
T/min	100.000	60.000	60.000	60.000
Air comprimé	5,5 bars, 50 l/min	7,8 bars, 50 l/min	7,8 bars, 80 l/min	7,8 bars, 80 l/min
Type d'appareil	App. de table	App. de table	App. sur socle	App. sur socle
Contrôle de l'appareil par ordinateur	Laptop	Desktop	Desktop (intégré en option)	intégré
Circuits de refroidissement	1	1	1 (2 en option)	2
Système de changement d'instruments	18 fois	18 fois	20 fois (par chargeur de recharge)	20 fois (par chargeur de recharge)
Positions d'ébauche dans l'automatisation	1	1	4 (en option 7)	7
Orientation des axes par rapport à l'axe Z	32°	32°	32°	32°
Relevé des mesures des axes	automatique	automatique	automatique	automatique
Calibrage 3D pour formes d'implants	---	en option	en option	en option
Positions d'ouvrages dans le travail des préfabs	6	6	42	42
Axes B continus avec porte-ébauche sur les deux côtés	intégré	intégré	intégré	intégré
Porte-pince C-Clamp	intégré	en option	---	---



Passez vos commandes par mail ou par téléphone:

france@bredent.com

04 75 34 20 96



Distributeur:



000125/20210312 Sous réserve d'erreurs et de modifications

DENTAL INNOVATIONS
SINCE 1974

Coordonnées pour la France - bredent France:
T: +33 4 75 34 20 96 · F: +33 4 75 32 05 93
@: france@bredent.com

Coordonnées pour les autres pays francophones:
T: +49 7309 872-451 · F: +49 7309 872-444
@: info@bredent.com

bredent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2
89250 Senden · Germany
www.bredent.com

bredent
group