





Опережающая время технология - новая компактная версия!

Копания Dental Concept Systems расширяет ассортимент своей продукции новой разработкой и предлагает компактную версию базового устройства современных фрезерных систем — DC1™.

DC1[™] гарантирует всем стоматологическим лабораториям независимо от их размеров особые конкурентные преимущества, а для зубных техников является оптимальным вариантом для освоения технологии CAD/ CAM. Программное обеспечение для управления системой DC conceptCONTROL[™] и модульная конструкция позволяют комбинировать DC1[™] и DC3[™] / DC5[™] / DC7[™], что открывает новые возможности для расширения ассортимента изготавливаемых зубопротезных изделий.



ОДНОВРЕМЕННАЯ ОБРАБОТКА ПО 5 ОСЯМ



МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПОЗВОЛЯЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С



СИСТЕМА ОХЛАЖДЕНИЯ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ И ШЛИФОВАНИЯ



МЕХАНИЗМ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СМЕНЫ ИНСТРУМЕНТА КАРУСЕЛЬНОГО ТИПА НА 18 ГНЕЗД



АВТОМАТИЧЕСКАЯ КАЛИБРОВКА СИСТЕМЫ



ТОЧНОСТЬ ИЗГОТОВЛЕНИЯ АБАТМЕНТОВ



ПРЕЦИЗИОННОЕ ШЛИФОВАНИЕ КЕРАМИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ



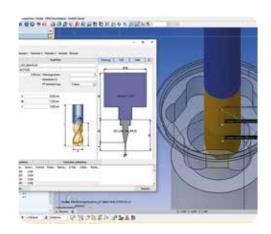
СИНЕРГИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЛАГОДАРЯ СИСТЕМЕ КОНТРОЛЯ





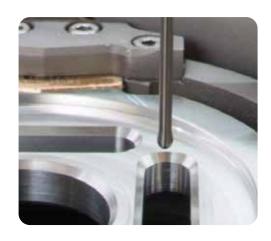
Длительная обработка изделий из кобальт-хромовых сплавов

Фрезерная система DC1™ была разработана специалистами компании Dental Concept Systems и предназначена для обработки кобальт-хромовых сплавов. Перед разработчиками была поставлена цель: создать компактную настольную систему для фрезерования зубопротезных изделий, при этом качество обработки должно быть таким же высоким, как и при использовании всех остальных устройств компании DCS. Результатом стало появление на рынке стоматологического оборудования компактной версии фрезерной системы. Благодаря своей конструкции и высокому качеству обработки настольная фрезерная система отвечает всем требованиям изготовления зубных протезов из любых материалов, доступных на рынке стоматологических услуг.



Универсал - идеально подходит для имплантации зубов

Заказчики называют $DC1^{\text{тм}}$ универсальной системой. Продуманная конструкция устройства обеспечивает впечатляющую плавность хода. Любой, кто имел возможность наблюдать за процессом фрезерования в $DC1^{\text{тм}}$, сразу замечает, насколько надежно и тихо работает данное настольное устройство. Это является важным фактором при изготовлении абатментов и супраконструкций с опорой на имплантаты. $DC1^{\text{тм}}$ обеспечивает надежное сверление и высокую точность геометрии абатментов. Данное компактное устройство гарантирует всем зуботехническим лабораториям высокий уровень конкурентоспособности на рынке.



Стабильная точность благодаря функции калибровки

Фрезерная система DC1[™] оснащена устройством автоматической калибровки. Используя измерительную заготовку и зонд, система автоматически считывает необходимые данные и через систему контроля проверяет точность обработки на соответствие заданным значениям. Это позволяет гарантировать стабильные результаты, которые необходимы для изготовления зубных протезов для замещения обширных дефектов зубных рядов. Техник имеет возможность постоянно отслеживать точность обработки в системе DC1[™] и при необходимости даже может самостоятельно заменить фрезерный шпиндель. Достойное внимания преимущество!



Точность изготовления индивидуальных абатментов

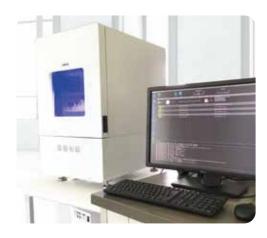
В системе DC1[™] абатменты также можно обрабатывать методом предварительного фрезерования. Устройство калибровки, которым оснащена система, проверяет точность позиционирования держателей и обеспечивает целенаправленную обработку тела абатмента. Очевидное преимущество для обеспечения стабильного высокого качества при изготовлении зубных протезов, что особенно важно в области имплантологии. В системе DC1[™] можно изготавливать индивидуальные абатменты из различных материалов, используя как сухой, так и мокрый метод обработки!





Продуманная до мелочей рабочая камера

Фрезерная система DC1™ имеет специальную конструкцию, которая предполагает обработку с наименьшим расстоянием перемещения. Механизм автоматической смены инструмента карусельного типа на 18 гнезд перемещается непосредственно под шпиндель и позиционирует нужные фрезерные инструменты и измерительный элемент. Преимущество заключается в том, что настройка занимает немного времени, а это позволяет увеличить время эффективной обработки. Шпиндель перемещается исключительно для обработки непосредственно над объектом, который подлежит фрезерованию.



Собственная система управления

Dental Concept Systems предлагает собственную концепцию управления, которая была разработана специалистами компании и поэтому может быть в любой момент адаптирована к современным требованиям. Устройство оснащено модульной системой числового программного управления. В комплект поставки фрезерной системы DC1™ входят компьютер и монитор системы управления. Программное обеспечение системы управления рассчитано именно на работу с программным обеспечением CAM и, таким образом, обеспечивает полную функциональность даже при использовании сложных приложений.



Идеальная обработка циркония

Через специальный канал подается направленный поток воздуха, который циркулирует вокруг обрабатываемой зоны. При обработке оксида циркония это позволяет избежать реакции материала на перегрев до процесса спекания, а также негативного влияния на качественные характеристики материала во время обработки. Направленная вытяжка обеспечивает чистоту обрабатываемой зоны и позволяет избежать повреждений обрабатываемого изделия остатками материала.



Шлифование керамических материалов

Фрезерная система DC1™ может не только фрезеровать, сверлить и резать, но и шлифовать. Точная настройка программного обеспечения системы управления гарантирует полную функциональность даже сложного программного обеспечения САМ. Правильное использование программного обеспечения САМ и фрезерных инструментов имеет решающее значение для оптимального прилегания в течение длительного времени, в частности, при шлифовании керамических материалов. В системе можно выполнять шлифование различных керамических материалов мокрым методом.







Мокрая и сухая обработка

Работая с фрезерной системой DC1™, вам не придется делать длительные перерывы на очистку и настройку. Система позволяет увеличить эффективное время обработки. Всего за несколько минут систему DC1™ можно переключить с режима мокрой обработки на режим сухой обработки. Благодаря закрытой и ровной форме рабочая камера и выдвижной поддон для промывочной жидкости легко очищаются, что позволяет содержать систему в чистоте и защитить от постоянного загрязнения. Все компоненты для мокрой обработки встроены и управляются автоматически. Крупные остатки материала собираются на фильтрующей прокладке выдвижного поддона для промывочной жидкости. Специальный фильтрующий картридж для тонкой очистки дополнительно удерживает все другие мелкодисперсные остатки материала.



Герметичная рабочая камера

Герметично закрывающаяся рабочая камера и эффективная система вытяжки защищают людей и окружающую среду от опасной мелкодисперсной пыли. Конструкция рабочей камеры разработана таким образом, что всасывающий поток под обрабатываемым изделием обеспечивает плотное прилегание и герметизацию двери корпуса и уплотнений в контактной зоне. За счет направленного потока воздуха в устройстве происходит всасывание, а также охлаждение обрабатываемого изделия, что позволяет создать оптимальные условия для обработки зубных протезов. Регулировать продуктивность специально разработанной для этой цели системы вытяжки САD/САМ в случае необходимости можно с помощью системы управления DC1™, а значит, всегда устанавливать фактически требуемую мощность всасывающего потока.



Эффективная система охлаждения

Встроенные системы фильтрации и откачки делают DC1™ надежным оборудованием для фрезерования материалов, предназначенных для мокрой обработки. Насос и система тонкой фильтрации предотвращают попадание пыли и остатков материала в систему подачи жидкости, обеспечивают долгий срок службы инструмента и позволяют изготавливать керамические зубные протезы без загрязнения частицами металла. В случае испарения в специальные охлаждающие и смазочные жидкости DCS можно просто долить дистиллированную воду. Компоненты в столе системы DC1™ размещены технологически целесообразно и подключены к фрезерной системе, что позволяет зубному технику визуально контролировать весь процесс обработки в чистых условиях.





Стол фрезерной системы DC1™

Стол системы DC1™ имеет несколько функций, которые гарантируют зубному технику максимально комфортное использование фрезерной системы. С помощью съемного рычага стол можно поднять с уровня опорных ножек до уровня роликов. Это позволит без особых усилий переместить стол в нужное место во время проведения работ по техническому обслуживанию или очистке. Возможности размещения в зуботехнической лаборатории, а также место размещения не обязательно должны соответствовать требованиям, которые предъявляются к промышленному оборудованию. Системы компании Dental Concept Systems предназначены для постоянного использования в зуботехнической лаборатории.



Встроенные компоненты

Все важные компоненты размещены в столе системы DC1™ технологически целесообразно. Помимо системы вытяжки и откачки, компьютера и фильтрующей системы по запросу возможна установка дополнительных компонентов. К столу, например, можно прикрепить кронштейн для монитора или установить соединения для подключения к централизованной системе вытяжки. Система DC1™ и стол могут быть подключены к стандартной розетке 230 В при условии наличия стандартного автоматического выключателя в качестве устройства защиты. Система предназначена для эксплуатации в зуботехнической лаборатории в обычных условиях. Для эксплуатации системы не требуется дополнительное кондиционирование воздуха и другие сложные установки.



Специальное всасывающее устройство

Стол оснащен сложным всасывающим устройством и всасывающим шлангом с возвратным механизмом. При открытии отсека для всасывающего шланга автоматически включается система вытяжки, а по окончании использования снова выключается. Благодаря этому устройству пользователь может постоянно поддерживать чистоту рабочей камеры системы DC1™ и вокруг нее. При фрезеровании зубных протезов для замещения обширных дефектов зубных рядов или съемных виниров легко удаляется даже большое количество фрезерной стружки. Различные режимы вытяжки позволяют избежать нежелательных повреждений рабочей камеры и электронных компонентов в результате механического воздействия частиц загрязнения.





Немецкое качество инженерных разработок

Прочные конструкции систем DCS производятся в соответствии с высокими требованиями немецкого машиностроения к качеству. Долговечность является для нас главным приоритетом. Поэтому мы помогаем клиентам поддерживать ценность приобретенного оборудования и регулярно предоставляем компоненты для обновления систем. Только так можно гарантировать сохранение стабильной ценности наших систем на протяжении многих лет.

Оборудование собственного производства

Dental Concept Systems самостоятельно разрабатывает и производит оборудование. Поэтому мы всегда располагаем исчерпывающей информацией о всех технических характеристиках нашего оборудования. Сервисное обслуживание выполняется исключительно сотрудниками нашей компании, которые полностью осведомлены о нюансах производства. Специалисты нашей компаниипроизводителя в курсе дела!

12

Схема расположения системы DC1™

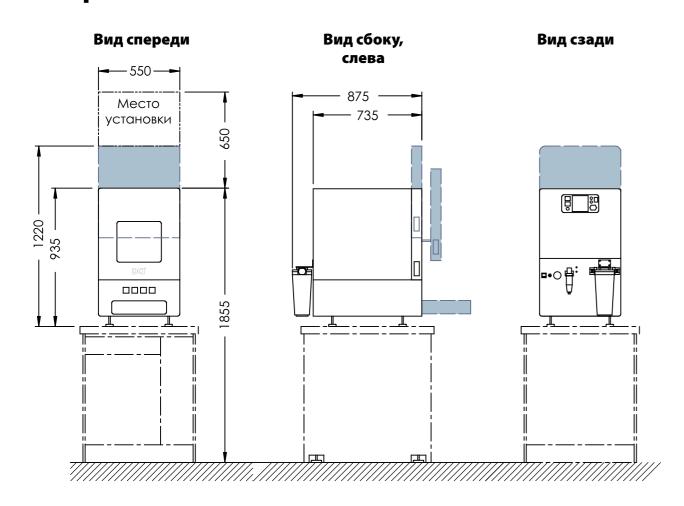
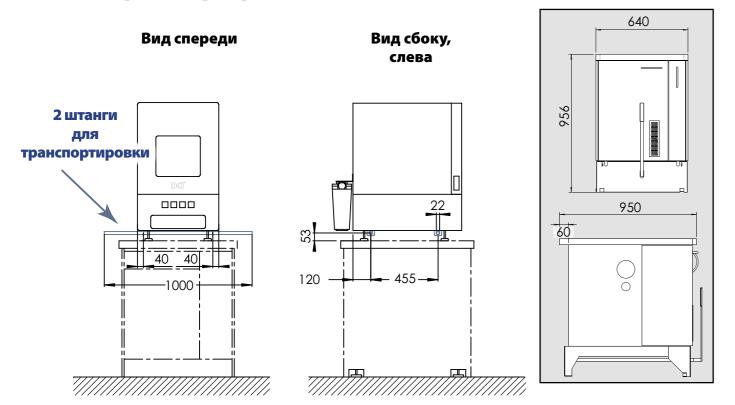


Схема транспортировки системы DC1[™] Стол системы* DC1[™]



Масштаб: 1:25 Размеры в мм



Технические характеристики системы DC1™

Размеры в см (Ш x B x Г)	55 x 93,5 x 87,5
Размеры упаковки в см (Ш x В x Г)	120 x 80 x 155
Вес в кг	170 (без системы вытяжки)
Мотор-шпиндель	Высокочастотный шпиндель с гибридным шарикоподшипником Макс. число оборотов 60 000 об/мин
Приспособление для крепления инструмента	Пневматическая зажимная цанга для фрез с хвостовиком 6 мм
Угол наклона по осям вращения	± 360° (В-ось) и ± 30° (А-ось)
Подключение сжатого воздуха	мин. 7 бар
Напряжение/частота	230 В/50 Гц
Приспособление для транспортировки	Штанги для транспортировки
Стол для системы	Доступно опционально

Сравнительный обзор возможностей систем	DCI ^m	DC3 _w	DC5 [™]	DC7 [™]
Фрезерная система для фрезерования, шлифования, сверления, резки всех типов материалов	Ø	Ø	Ø	Ø
Одновременная обработка по 5 осям	Ø	Ø	Ø	Ø
Изготовление индивидуальных абатментов	Ø	Ø	Ø	
Прецизионное шлифование керамических материалов	Ø	Ø	Ø	⊘
Система автоматической калибровки	Ø	Ø	Ø	Ø
Настольная версия фрезерной системы	Ø			
Обрабатывающий центр в виде напольного устройства		Ø	Ø	Ø
1 контур охлаждения для фрезерования и шлифования	Ø	Ø		
2 контура охлаждения для фрезерования и шлифования			Ø	Ø
Встраиваемая в систему автоматическая система вытяжки		Ø	Ø	Ø
Встроенный компьютер и сенсорный монитор			Ø	Ø
Сменная система смены инструмента на 11 гнезд			Ø	
Сменная система смены инструмента на 20 гнезд		Ø		Ø
Механизм автоматической смены инструмента карусельного типа на 18 гнезд	Ø			
Шпиндель с мощным зажимным усилием	Ø	Ø	Ø	
Прочный высокопроизводительный шпиндель с мощным зажимным усилием				Ø
Массивная рама корпуса для непрерывного производства с очень низким уровнем вибрации				⊘
Измерение заготовки в ручном режиме в 4-позиционном устройстве смены заготовок		Ø		
Измерение заготовки в автоматическом режиме в 7-позиционном устройстве смены заготовок				Ø
Форма шпинделя позволяет выполнять обработку с очень большим углом наклона		Ø		Ø
Возможно дооснащение дополнительными аппаратными модулями				





Order conveniently online or by phone kundenservice@bredent.com +49 (0) 73 09 / 8 72-22





Онлайн-поддержка CAD/CAM: dental-concept-systems.com/support





