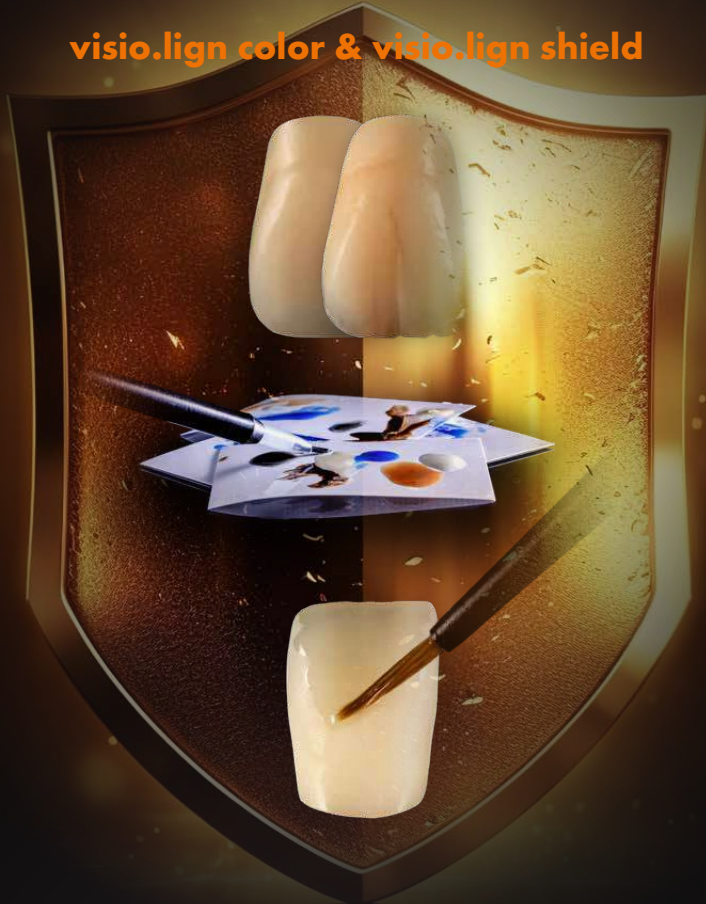


Protect with



Quick Reference

visio.lign color & visio.lign shield



powered by
visio.lign

visio.lign color

Bei visio.lign color handelt es sich um einen lichthärtenden farbigen Glanzlack, der Farbeffekte an der Oberfläche auf Kompositen, PMMA, BioniCut ACE (bredent), Bio Dentaplast (bredent) und BioHPP (bredent) erzielt.

visio.lign shield

Bei visio.lign shield handelt es sich um einen lichthärtenden transparenten Glanzlack. Lack ist in der dünnflüssigen Variante visio.lign shield LV und in der höher viskosen Variante visio.lign shield HV erhältlich. Mit visio.lign shield wird ein Oberflächenglanz auf Kompositen, PMMA, BioniCut ACE (bredent), Bio Dentaplast (bredent) und BioHPP (bredent) erzielt.

visio.lign color

Vor Gebrauch

visio.lign color Flasche 10 sec aufschütteln

visio.lign color & visio.lign shield

Oberfläche mit Al_2O_3 abstrahlen.



110 μ m
1,5 – 2 bar

Das abgestrahlte Objekt mit einem Staubpinsel reinigen.
Nicht dampfstrahlen!

visio.lign color • AUFTRAGEN

Kein visio.link auftragen, sondern gleich visio.lign color mit einem geeigneten Pinsel dünn auftragen. Pfützenbildung vermeiden. Eine dünne Schicht visio.lign color kann 10 Sekunden mit einer Handlampe anpolymerisiert werden. Bei Bedarf kann nochmals visio.lign color dünn aufgetragen werden. Danach erfolgt eine Polymerisation für 90 Sekunden in einem geeigneten Lichthärtegerät. Zum Schluss wird eine dünne Schicht visio.lign shield aufgetragen und es erfolgt die Endpolymerisation (180 Sekunden).

visio.lign shield • AUFTRAGEN

Kein visio.link auftragen, sondern gleich visio.lign shield mit einem geeigneten Pinsel dünn auftragen. Pfützenbildung vermeiden. Eine dünne Schicht visio.lign shield kann 10 Sekunden mit einer Handlampe anpolymerisiert werden. Bei Bedarf kann nochmals visio.lign shield dünn aufgetragen werden. Die Endpolymerisation erfolgt für 180 Sekunden in einem geeigneten Polymerisationsgerät.

visio.lign color & visio.lign shield • POLYMERISATION • REINIGUNG • OBERFLÄCHENGLANZ

Polymerisation

Die Polymerisation erfolgt für 180 Sekunden in einem Lichthärtegerät, das einen Wellenlängenbereich von 370-500 nm abdeckt, z.B. bre.Lux Power Unit 2.

370 – 500 nm

Reinigung

Nach der Polymerisation ist das Objekt mit einem geeigneten Cleaner zu reinigen, z.B. crea.lign surface cleaner REF 43000600.



Oberflächenglanz

Wenn ein noch stärkerer Oberflächenglanz gewünscht wird, kann das Objekt mit einer Baumwoll- oder Lederschwabbel und der Abraso Starglanz Hochglanzpolierpaste (REF 52000163) am Handstück poliert werden.



visio.lign color



2,6 ml

REF] VLCOL ...,
z.B. VLCOBODYA

visio.lign shield



5 ml



LV - Low Viscosity (flüssig)

REF] VLSHIELDLV5

- **Body A**
... **BODYA**
- **Body B**
... **BODYB**
- **Body C**
... **BODYC**
- **Body D**
... **BODYD**
- **GUM Pink**
... **GPINK**
- **GUM Red**
... **GREDD**
- **GUM light**
... **GLIGHT**
- **White**
... **WHITE**
- **Orange**
... **ORANGE**
- **Black**
... **BLACK**
- **Rose**
... **ROSE**
- **Grey-Blue**
... **GREYBL**
- **Blue**
... **BLUE**
- **Yellow**
... **YELLOW**
- **Brown**
... **BROWN**
- **Olive**
... **OLIVE**
- **Creme**
... **CREME**



5 ml



HV - High Viscosity (dickflüssig)

REF] VLSHIELDHV5

bredent
group

0096810D-20231213
Irrtum und Änderungen vorbehalten



bredent GmbH & Co. KG · Weissenhorner Str. 2 · 89250 Senden · Germany

T: +49 7309 872-22 · F: +49 7309 872-24 · www.visio-lign.com · @: info@bredent.com