



CAD/CAM SYSTEME

PRODUKTKATALOG 2023/24

HERZLICH WILLKOMMEN BEI DCS!



Kompetenz durch Erfahrung seit 1974

Ein System ist nur so gut wie seine Anpassungsfähigkeit an die stets wechselnden Erfordernisse des Marktes. Bei der Entwicklung von modernen Materialien für Frässysteme sind Fleiß und Sorgfalt notwendig. Viel wichtiger jedoch ist eine jahrzehntelange Erfahrung als Hersteller und direkter Systemanbieter im Sinne des Patienten. Die Dental Concept Systems bietet seit 2011 Systeme für Zahntechniker aus aller Welt an. Den tatsächlichen Nachweis der notwendigen Erfahrung in Herstellung und Anwendung für dentale Materialien findet der Systemanwender auf Seiten der bredent Group. Mit fast 50 Jahren Erfahrung und Kompetenz in der Zahntechnik und Zahnmedizin hat sich die Unternehmensgruppe zu einem Vollanbieter auf dem Dentalmarkt entwickelt. Seit 1974 bestimmt das stetige Streben nach Optimierung umfassender Systemlösungen und Therapiekonzepte die Entwicklungen aus dem Hause bredent®.

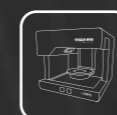
Das breit aufgestellte Sortiment für DCS Systeme ermöglicht den Anwendern eine sichere Vielfalt und richtet sich nach den vom Markt geforderten Anwendungen. Nach einem anfänglich überschaubaren Material-Sortiment ist nun eine immer größer werdende Bandbreite entstanden. Moderne Zahntechniker fordern eine einfache Bedienbarkeit mit der Leistungsfähigkeit industrieller Maßstäbe. Als Systemanbieter kann sich die Dental Concept Systems mit Sicherheit dieser Aufgabe stellen und darf von der langen Erfahrung der bredent Gruppe profitieren. Da alle Komponenten aus einer Hand stammen, ist es möglich die notwendige Kreativität für eine benutzerfreundliche Bedienbarkeit in Verbindung mit einer ununterbrochenen Anpassung an fachspezifische Marktgegebenheiten zu bieten.

INHALT:



DCS FRÄSSYSTEME

4 - 15



DCS SCANSYSTEME

16 - 19



DCS ABSAUGSYSTEME

20 - 21



DCS SINTERSYSTEME

22 - 23



DCS CAD/CAM WERKZEUGE

24 - 61



DCS CAD/CAM MATERIALIEN

62 - 83



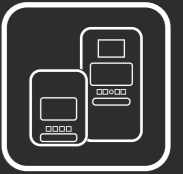
DCS CAD/CAM SOFTWARE

84 - 87

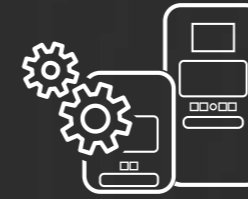


DCS CAD/CAM KURSPROGRAMM

85 - 95

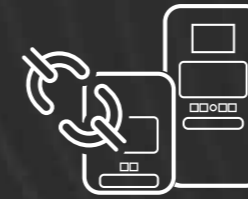


DCS FRÄSSYSTEME



Prozesssicher

Dauerhafte Präzision für alle Produktionsschritte!
Das gesamte Konzept um die DCS Maschinen ermöglicht eine durchgehende Sicherheit bis zum endgültigen Fräsergebnis.



Unabhängig

Der modulare Aufbau ermöglicht eine Bedienerfreundlichkeit im Bereich von Wartung und Service und setzt ein neues Level.
Baugruppen können bei Bedarf vor Ort ausgetauscht werden und ermöglichen das schnellstmögliche Fortsetzen der Verarbeitung. Behalten Sie die volle Kontrolle!



Wertstabil

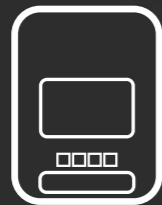
DCS Systeme sind - anders als andere - nicht lediglich für einen Garantie-Zeitraum oder bis zur Amortisation konstruiert, sondern für die Nachhaltigkeit.
Alle Standard-Komponenten wird es auch in 25 Jahre geben. Die hochwertigen Materialien und die Konstruktion der Maschine sind auf Haltbarkeit ausgelegt.
Viele Kunden geben die aktuelle DCS Maschine als hochwertige Anzahlung ein, um sich ein neues, maßgeschneidertes DCS System anzuschaffen, welches auf die aktuellen Bedürfnisse des Labors abgestimmt ist.

Starten Sie einen Familienbetrieb!

Systeme der Dental Concept Systems ermöglichen Dentallaboren in aller Welt eine große Vielfalt von Möglichkeiten durch intelligente Kombination. Systeme der Gerätefamilie können über die Steuerungssoftware gemeinsam gesteuert und organisiert werden. Vorteile, die viele Anwender erkannt haben und mit Erfolg im Sinne der modernen Zahntechnik einsetzen.



DCX™
smart



DC1™
—PRO—
kompakt



DC3™
individuell



DC7™
—PRO—
maximal



DCX™



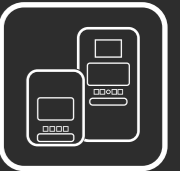
DC1™
—PRO—



DC3™



DC7™
—PRO—

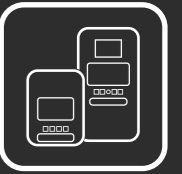


Die DCS Familie im Vergleich

Indikationen	DCX™	DC1™ —PRO—	DC3™	DC7™ —PRO—
Zirkonoxid	✓	✓	✓	✓
Schleifen von Hochleistungskeramiken <small>(nur IPS e.max®)</small>	✓	✓	✓	✓
Komposit	✓	✓	✓	✓
Bionische Gerüste in BioHPP	✓	✓	✓	✓
PMMA, PA, PC, POM	✓	✓	✓	✓
PEEK	✓	✓	✓	✓
Acetal	✓	✓	✓	✓
Aluminium für Modelle, Stümpfe und Messkörper	✓	✓	✓	✓
Einsatz von konfektionierten Implantatinterfaces	✓	✓	✓	✓
Prefabs in Ti, BioHPP, Acetal	✓	✓	✓	✓
Teleskope primär Zirkon und sekundär in BioHPP	✓	✓	✓	✓
Teleskope primär und sekundär BioHPP	✓	✓	✓	✓
Gerüste in CoCr oder Titan	✗	✓	✓	✓
Teleskope primär und sekundär in CoCr	✗	✓	✓	✓
Suprakonstruktionen- in Metall direkt verschraubt	✗	✓	✓	✓
2in1: Gerüst und Verblendung in einem durchgehenden Workflow	✗	✓ <small>(manuell)</small>	✓ <small>(automatisch)</small>	✓ <small>(automatisch)</small>
Zwei separate Kühlkreisläufe für Keramik und Titan	✗	✗	✗ <small>(optional)</small>	✓

Maschinen- beschaffenheit

	DCX™	DC1™ —PRO—	DC3™	DC7™ —PRO—
Achsen	5- Achs simultan	5- Achs simultan	5- Achs simultan	5- Achs simultan
Spindelleistung	500 - 560 W	1.280 W	1.280 - 1.480 W	3.700 - 4.000 W
Werkzeugaufnahme	3 mm	6 mm	6 mm	6 mm
U/min	100.000	60.000	60.000	60.000
Druckluft	5,5 bar, 50 l/min	5,5 bar, 50 l/min	7,8 bar, 80 l/min	7,8 bar, 80 l/min
Maschinenformat	Tischgerät	Tischgerät	Standgerät	Standgerät
Computer Maschinensteuerung	Laptop <small>(Desktop optional)</small>	Desktop	Desktop	integriert
Kühlmittelkreisläufe	1	1	1 (2 optional)	1 (2 optional)
Werkzeugwechselsystem	18-fach	18-fach	20-fach pro Wechselmagazin	20-fach pro Wechselmagazin
Blankplätze in Automation	1	1	4 (7 optional)	7
Achsanstellung zur Z-Achse	32°	32°	32°	32°
Vermessung der Achsen	automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
3D Kalibrierung für Implant-Geometrien	---	optional	optional	optional
Maximale Werkstückplätze in der Prefab-Bearbeitung	6	6	42	42
Durchgehende B-Achse mit beidseitiger Blankhalterung	integriert	integriert	integriert	integriert
C-Clamp Halter	integriert	optional	---	---



DCX™

Fokussiert auf Ästhetik, konstant in Qualität, stabil im Wert!

In der Familie der DCS Fräsmaschinen ist die DCX™ die „Smarte“, denn trotz ihrer kompakten Maße und des erstaunlich günstigen Anschaffungspreises bringt sie 100% industrielles Denken in Ihr Labor. Die DCX™ ist fokussiert auf die Präzise, schnelle und zuverlässige Erstellung von ästhetischen Arbeiten und dazugehörigen Interfaces aus vornehmlich weicheren Materialien.



**Strapazierbare, resonanzarme
Rahmenkonstruktion**



**Beidseitige
Achsaufnahme**



**Hochpräzise
Vermessung der Achsen**



C-Clamp Halter



**Taktile Kalibrierung
der Prefab Positionen**



**Werkzeugwechsel in nur 5 Sek.
über einfahrende Finne**



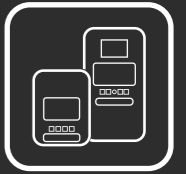
**Aktives Cleaning
der Fräterspitze**

Technische Daten DCX™

Maße in cm (B x H x T)	55 x 93,5 x 87,5
Verpackungsmaße in cm (B x H x T)	120 x 80 x 155
Gewicht in kg	138 (ohne Absaugsystem)
Motorspindel	Hochfrequenzspindel mit Hybridkugellagerung - Max. Drehzahl: 100.000 U/min
Werkzeugaufnahme	Pneumatische Spannzange für Fräser mit 3 mm Schaft
Neigungswinkel in den Drehachsen	± 360° (B-Achse) und ± 30° (A-Achse)
Druckluftanschluss	min. 5,5 bar, 50 l/min
Spannung/Frequenz	230 V / 50 Hz
Transportsystem	Transportstangen
Maschinentisch	optional erhältlich



Art-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
10-040001	DCX™ Frässystem DRY/WET
10-040020	DCX™ Modul CERAMIC BLUE 44 Halter inkl. Softwaremodul mit Addon für Nassbearbeitung
10-040021	DCX™ Modul TITANIUM PREFAB inkl. Softwaremodul mit Addon für Nassbearbeitung
10-110003	DC1™ Maschinentisch
10-040010	DCX™ Maschinentisch



DC1TM
— PRO —

**NEUE
GENERATION!**

Technologischer Vorsprung in der modernen Kompaktklasse!

Die DC1TM PRO setzt mit einer stärkeren Spindel und einer vorgelagerten Spannzange neue Maßstäbe für die Metallbearbeitung und ermöglicht ein tiefes Eintauchen in Kavitäten. Der luftdurchspülte Kühlkörper ermöglicht eine weitgehend temperaturunabhängige Bearbeitung und gewährleistet stabile Ergebnisse für hochpräzise Suprakonstruktionen. Die DC1TM PRO ist ein Allrounder für die Bearbeitung aller Materialien.



**5-Achs
Simultanbearbeitung**



**Modularer Aufbau
für den individuellen Einsatz**



**Kühlmittelkreislauf
zum Fräsen und Schleifen**



**18-fach Werkzeugwechsler
mit Karussell-Automatik**



**Automatisches
Maschinen-Vermessungssystem**



**Sichere
Abutment Fertigung**



**Präzises Schleifen
keramischer Werkstoffe**



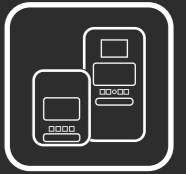
**Synergie in der Fertigung
durch CONTROL-Steuerung**

Technische Daten DC1TM PRO

Maße in cm (B x H x T)	55 x 93,5 x 87,5
Verpackungsmaße in cm (B x H x T)	120 x 80 x 155
Gewicht in kg	170 (ohne Absaugsystem)
Motorspindel	Hochfrequenzspindel mit Hybridkugellagerung Max. Drehzahl: 60.000 U/min
Werkzeugaufnahme	Pneumatische Spannzange für Fräser mit 6 mm Schaft
Neigungswinkel in den Drehachsen	± 360° (B-Achse) und ± 30° (A-Achse)
Druckluftanschluss	min. 5,5 bar, 50 l/min
Spannung/Frequenz	230 V / 50 Hz
Transportsystem	Transportstangen
Maschinentisch	optional erhältlich



Art-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
10-020003	DC1 TM PRO Frässystem
10-020004	DC1 TM PRO CC Frässystem
10-110003	DC1 TM Maschinentisch



DC3™

Maßgeschneidert in die Vollautomation!

Die DC3™ ist wie alle Systeme der DCS-Gerätefamilie nicht nur ein umfangreiches System für eine dauerhafte und sichere Produktion, sondern bietet dem Anwender auch einen großen Komfort in Sachen anwenderfreundlicher Bedienbarkeit und Flexibilität. Trotz sofortigem Einstieg in die Oberklasse kann das System sich den aktuellen Erfordernissen anpassen und ermöglicht den Kauf eines größeren Standgerätes ohne Begrenzung der zukünftigen Möglichkeiten bei überschaubarer Investition. Moderne Anwendungen für die Hybrid- und Prothetik-Technologie sind schon einbezogen.



-  **5-Achs
Simultanbearbeitung**
-  **20-fach Werkzeugwechsler
mit Magazinsystem**
-  **Spindel mit
hoher Spannkraft**
-  **Präzises Schleifen
keramischer Werkzeuge**
-  **Multi-Blankwechsler
mit Automation**
-  **Kühlmittelkreislauf
zur Nassbearbeitung**
-  **Spindelform ermöglicht
großen Anstellwinkel**
-  **Sichere Abutment-Fertigung
im Blankwechsler**
-  **CAM-Software
auf Industrieniveau**
-  **Verständliche Bedienbarkeit
durch DC CONTROL-Steuerung**
-  **Taktile
Maschinen-Kalibrierung**
-  **Resonanzarmer
Maschinenrahmen**

Technische Daten DC3™

Maße in cm (B x H x T)	73 x 195 x 75
Verpackungsmaße in cm (B x H x T)	120 x 100 x 219
Gewicht in kg	630 (mit Absaugsystem)
Motorspindel	Hochfrequenzspindel mit hoher Spannkraft und Abstimmung von Leistung/Drehmoment für Dauerbelastung. Max. Drehzahl 60.000 U/min
Werkzeugaufnahme	Pneumatische Spannzange für Fräser mit 6 mm Schaft
Neigungswinkel in den Drehachsen	360° Kippwinkel (B-Achse) ± 30° Fräswinkel (A- und B-Achse)
Wiederholungsgenauigkeit	± 0,01 mm
Blankwechsler	4-fach
Druckluftanschluss	min. 7,8 bar, 80 l/min
Spannung/Frequenz	230 V / 50 Hz
Transportsystem	Trageschienen, Gabelstapler, Hubwagen, Kran

DC3™ — PRO —

**NEUE
GENERATION!**

Die DC3™ PRO besticht durch eine stärkere Spindel und einen luftgekühlten Kühlkörper, der eine weitgehend temperaturunabhängige und energieeffiziente Bearbeitung ermöglicht. Darüber hinaus verfügt die DC3™ PRO über viele weitere integrierte Features wie einen 7-fach Wechsler, ein Kamera Modul oder einen verstärkten Maschinenrahmen.



Art-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
10-030011	DC3™ Frässystem DRY/WET
10-030016	DC3™ PRO TITAN Frässystem
10-030015	DC3™ PRO Frässystem



DC7™
— PRO —

**NEUE
GENERATION!**

STARK - PRODUKTIV - MODERN

Mit einer Hochleistungsspindel für eine Höchstleistung von bis zu 4000 Watt, die energiesparend mit einem Trockenkühlungssystem ausgestattet ist, sowie 3D-Vermessung mit 5-Achs Korrektur und hochpräzisen Gewindetrieben der Klasse T5 bietet das neue DC7™ PRO System einen neuen präzisen industriellen Standard und erhöht die Produktivität für den Anwender. Ein seit Jahren bewährtes System hat sich weiterentwickelt.



**Motorspindel
4000**



**Gewindetriebe
T5**



**5-Achs
Simultanbearbeitung**



20 x

**20-fach Werkzeugwechsler
mit Magazinsystem**



**Starke Industrie-Spindel
mit hoher Spannkraft**



**Massiver Maschinenrahmen
für resonanzarme Dauerproduktion**



**Automatische Blank Vermessung
im 7-fach Wechsler**



**2 Kühlmittelkreisläufe
zum Schleifen und Fräsen**



**Spindelform ermöglicht
großen Anstellwinkel**



**Individuelle Abutment-Fertigung
im 7-fach Wechsler**



**Mit industrieller
CAM-Software erhältlich**



**Verständliche Bedienbarkeit
durch DC-CONTROL-Steuerung**



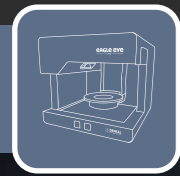
**Automatisches
Maschinen-Kalibrierungssystem**

Technische Daten DC7™ PRO

Maße in cm (B x H x T)	73 x 195 x 75
Verpackungsmaße in cm (B x H x T)	120 x 100 x 219
Gewicht in kg	645 (mit Absaugsystem)
Motorspindel	Hochfrequenzspindel mit hoher Spannkraft und Abstimmung von Leistung/Drehmoment für Dauerbelastung. Max. Drehzahl 60.000 U/min
Werkzeugaufnahme	Pneumatische Spannzange für Fräser mit 6 mm Schaft
Neigungswinkel in den Drehachsen	360° Kippwinkel (B-Achse) ± 30° Fräswinkel (A- und B-Achse)
Wiederholungsgenauigkeit	± 0,01 mm
Blankwechsler	7-fach
Druckluftanschluss	min. 7,8 bar, 80 l/min
Spannung/Frequenz	230 V / 50 Hz
Transportsystem	Trageschienen, Gabelstapler, Hubwagen, Kran



Art-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
10-010011	DC7™ PRO Frässystem
10-010013	DC7™ PRO TITAN Frässystem



DCS SCANSYSTEME



eAGLE eye

MAXIMUM RESOLUTION SCANS

Das moderne Scansystem für das perfekte Zusammenspiel

Der eagle eye™ Scanner überzeugt durch Präzision, Geschwindigkeit, Langlebigkeit und einen enormen Funktionsumfang für das vollständige Spektrum der Zahntechnik.

Die Symbiose aus qualitativ hochwertiger Hardware und der übersichtlichen und benutzerfreundlichen Anwender-Software conceptSCAN™ ermöglicht die perfekte digitale Vorbereitung für die Weiterverarbeitung in der CAD-Software expertCAD™ (powered by exocad™).



3 Farbspots für jede Position



Kalibrierte Kameraposition



Spotlight für Arbeiten im Umfeld



Automatische Z-Achse



Belastbare Dreh-Schwenkeinheit



Scanzeiten/-qualität frei wählbar



Sicherer Teleskop-Workflow



Für jeden Artikulator



Massiver Metallaufbau



Gewohnte Langlebigkeit



Zubehör und Module inklusive



conceptSCAN™ im DCS-System





Technische Daten eagle eye™

Geräteinformationen

Maße in cm (B x H x T)	45,0 (49,0 mit ausgeklapptem Spotlight) x 44,0 x 43,0
Verpackungsmaße in cm (B x H x T)	55,1 x 44,5 x 49,5
Anzahl der Achsen	3
Gewicht in kg	33,5
Anschlüsse	1x USB 3.0 - 1x Kaltgerätestecker
Elektrische Anschlüsse	100 – 240 V AC 50/60 Hz
E-Sicherung	T2 x 1,6 A
Kompatibilität CAD-Software	conceptCAD™ by EXOCAD™ mit offenem STL-Export
Adaption Sockelplatten	Originalplatten von führenden Herstellern

Messung

Messfeld (XxYxZ)	80 x 60 x 85 mm
Kamerapixel	3.4 / 5.0 Megapixel
Genauigkeit	4 µm (nach ISO 12836)
Sensor-Technologie	Streifenlicht-Triangulation mit Blue-Light LED und RGB-Farbspot-System
Einzelscan	4,5 Sek.

Lieferumfang

Lieferumfang Scanner	1x Scanner eagle eye™ PRO, 1x Netzkabel, 1x USB 3.0 -Kabel
Lieferumfang Zubehörkoffer	1x Flexibler Objekthalter inkl. 2x Klebepads, 1x 4-Zähne-Steg, 1x 3D-Kalibrationsmodell, 1x Triple Tray™ Oberteil / Unterteil, 1x USB-Stick, 1x multiDie inkl. 2 x Klebepads, 1x Objekthalter 1x Datenträger mit ConceptSCAN™ Software, Kalibrationsdaten und Anleitung



conceptSCAN™ im DCS-System

Mit der conceptSCAN™ verfügt der eagle eye™ über eine einzigartige Scansoftware, die in allen Möglichkeiten auf den Einsatz mit DCS Frässystemen abgestimmt ist und für hochmoderne zahntechnische Umsetzungen ausgelegt ist. Hohe Geschwindigkeit und zielgerichtete Softwareabläufe auch für implantatgetragene Restaurationen sichern dem Anwender einen dauerhaften Amortisationsvorteil.

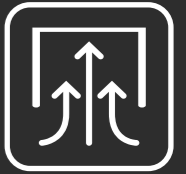
Neben der standardisierten geführten Verfahrensweise kann der Anwender, durch flexibel wählbare Scanvorgänge, selbst entscheiden wann welche Sc Restorations anschritte durchgeführt werden. Je nach Ausgangslage kann, der am besten passende Scanschritt vorgezogen werden, ohne vorerst Änderungen an dem zu scannenden Modell vornehmen zu müssen. Die innovative conceptSCAN™ Software ermöglicht eine sicher wählbare Arbeitsgestaltung mit reduziertem Arbeitsaufwand im ununterbrochenen Workflow.



Systemvoraussetzungen

Betriebssystem	Windows™ 10 64-Bit
Prozessor	i7 mit 6 x 4,7 GHz
Arbeitsspeicher	32 GB
Anschlüsse	1x USB 3.0 Port
Festplatte	ca. 100 – 250 GB SSD
Grafikkarte	mind. 6 GB RAM

Art-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
11-000100	DCS Scanner eagle eye™ PRO



DCS ABSAUGSYSTEME



Z1 CAM / CAM EC



Z1 CAM PRO / PRO EC



Varianten für den Abluftanschluss



Geregelte Stufenschaltung



Smart Drive Steuerung - neue Motortechnologie



IFA Zertifikat für staubtechnische Prüfung durch die DGUV



Externes Bedienelement

Z1 CAM / CAM PRO / CAM PRO EC

ABSAUGSYSTEME FÜR DCS FRÄSSYSTEME

Z1 CAM

mit Filterbeutel für Fräsmaschinen in der dentalen Produktion.

Z1 CAM PRO

mit Dauerfiltersystem für Fräsmaschinen in der dentalen Produktion.

Z1 CAM EC

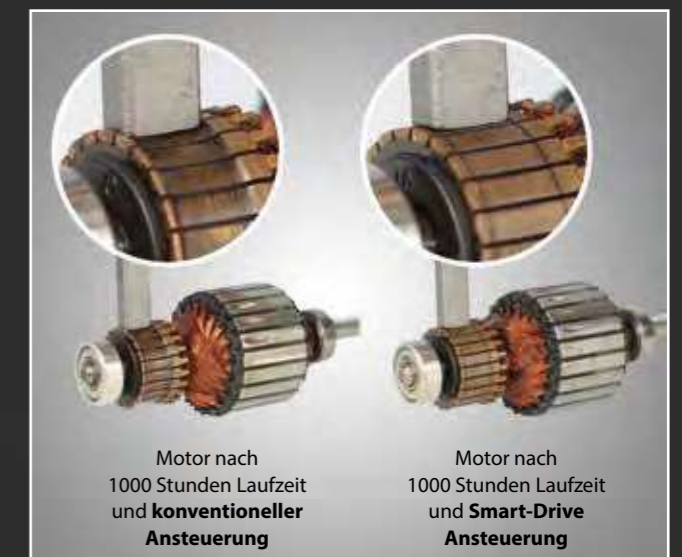
mit Filterbeutel und bürstenlosem Motor für lange Arbeitsintervalle bei normalem bis hohem Staubaufkommen und kleine Fräsmaschinen.

Z1 CAM PRO EC

mit Dauerfiltersystem und bürstenlosem Motor für lange Arbeitsintervalle bei hohem Staubaufkommen und große Fräsmaschinen.

Technische Daten Z1 CAM

Maße (B x H x T):	200 mm x 675 mm x 590 mm
Gewicht in kg:	28 (Z1 CAM) / 33 (Z1 CAM PRO)
Spannung:	230V ~ 50/60Hz
Nennleistung:	Z1 CAM Serie: 700W Z1 CAM EC Serie: 900W
Saugleistung Z1 Serie:	15-50 L/s
Schallpegel:	Z1 CAM Serie: 42 - 58 dB(A) Z1 PRO / EC Serie: 45 - 60 dB(A)



Motor nach 1000 Stunden Laufzeit und **konventioneller Ansteuerung**

Motor nach 1000 Stunden Laufzeit und **Smart-Drive Ansteuerung**

Art-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
10-110004	Zubler® Z1 CAM Absauganlage
10-110015	Zubler® Z1 CAM PRO Absauganlage
10-110006	Zubler® Z1 CAM EC Absauganlage
10-110017	Zubler® Z1 CAM PRO EC Absauganlage



DCS SINTERSYSTEME



Tested & Approved for
LUXOR Z



Individueller Sinterprozess



Molybdän-Disilizid Heizelemente
Hochreine Elemente für Speed-Sinterung



Regenerationsprogramm
für dauerhaft erneuerbare Heizelemente



POWER-FAIL-CONTROL (PFC)
- Assistenz bei Stromausfall



Intelligentes Sinterschalen-System
2 Etagen Sinterschalen mit großem Brennraum



TTC - Lineare Abkühlphase
zur Sicherheit Ihrer Zirkonoxidgerüste



Geringe Folgekosten

VARIO S430

Technologischer Vorsprung für einen sicheren Sinterprozess

- für Speed- und konventionelles Sintern
- 500 Speicherplätze
- 5+1 frei programmierbare Heizrampen

Der Sintervorgang bei der Herstellung von Restaurationen aus Zirkonoxid ist von entscheidender Bedeutung. Mit dem Sinterofen **VARIO S430** setzt die Dental Concept Systems neue Maßstäbe. Unterschiedlichste Einfärbemöglichkeiten und -techniken vor dem Sinterprozess und eine breite Materialvielfalt erfordern ein großes Spektrum an Verarbeitungsmöglichkeiten, denen nicht alle heute bekannten Sinteröfen gerecht werden können.

Technische Daten VARIO S430

Maße in mm (B x H x T)	330 mm x 830 mm x 570 mm
Gewicht in kg	55
Brennraumvolumen	130 x 290 mm für 2 Sinterschalen
Leistung max.	1900 W
Regelgenauigkeit bei 1500 °C	+/- 3 °C
Schließmechanismus	elektrisches Liftsystem
Spannungsbereich	220 V – 240 V • 50/60 Hz



Art-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
19-010019	Sinterofen Zubler® VARIO S430 - mit Touchscreen



DCS CAD/CAM WERKZEUGE



DCS CAD/CAM WERKZEUGE - Präzision mit System

Fräswerkzeuge aus dem Hause Dental Concept Systems sind ausschließlich für die dentale Automation entwickelte Fräs- und Schleifwerkzeuge zur Bearbeitung aller handelsüblichen Dentalwerkstoffe. DCS Fräswerkzeuge sind direkt auf die Anforderungen der Frässysteme der Dental Concept Systems abgestimmt und ermöglichen Zahn Technikern die notwendige Prozesssicherheit bei voller Materialvielfalt. Substrat, Schneidengeometrie, Finish-Behandlung und Beschichtung wurden unter Berücksichtigung moderner Frässtrategien und Templates der einzusetzenden modernen CAM Software entwickelt und auf unterschiedlichste Materialien abgestimmt.

Das übersichtliche Farbsystem führt den Zahn Techniker sicher durch alle Anwendungen der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und verhindert unnötige Verwechslungen. Neben der BLUE LINE für CoCr, der TURQUOISE LINE für Titan und der GREEN LINE für Schleifstifte zur Glas-/Keramik Bearbeitung bietet die Dental Concept Systems Fräswerkzeuge zur Bearbeitung von Zirkonoxiden mit 3 verschiedenen Beschichtungen an. Je nach Art und Qualität der Zirkonoxide kommen unterschiedliche Werkzeuge zum Einsatz und ermöglichen eine Bearbeitung mit polierten Schneiden für beständige Premiummaterialien in der SILVER LINE, längere Standzeiten in der YELLOW LINE und eine sichere Bearbeitung von transluzenten Zirkonoxiden in der RED LINE. Darüber hinaus eignet sich die YELLOW LINE auch für die Bearbeitung von PMMA, Composite und Peek oder ähnlichen Materialien. Durch die innovative Schneidengeometrie wird die Bearbeitung von PMMA, PEEK und anderen thermoplastischen Materialien in Trockenbearbeitung durch die ORANGE LINE ermöglicht.



Stirnradiusfräser



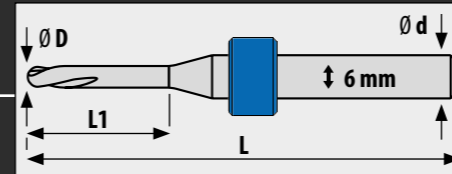
Torusfräser



Flachfräser

Allgemeine Übersicht DCS CAD/CAM Werkzeuge

Produkt:	Bearbeitbare Materialien:
BLUE LINE CoCr	CoCr
BLUE LINE Measure	DC ALU
BLUE LINE Implant	CoCr
TURQUOISE LINE Titan	Titan
TURQUOISE LINE Implant	Titan
TURQUOISE LINE Titan prefab	Titan prefab
ORANGE LINE bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite
SILVER LINE	Zirkon, Wax
YELLOW LINE	Zirkon, Wax, PMMA, Composite
RED LINE	Zirkon
GREEN LINE	Blue Blanks, Composite



BLUE LINE CoCr

Bearbeitung von CoCr

Die Schneidengeometrie dieser Werkzeuge ist auf die starke Beanspruchung bei der Hartzerspannung ausgelegt. Die BLUE LINE Beschichtung verbessert die Verschleißfestigkeit und überzeugt durch eine sehr hohe Oxidationsbeständigkeit und Warmhärte. Der sehr geringe Reibwert der Werkzeuge reduziert die Wärmeentwicklung und die Fräskräfte an den Schneiden. Es stehen sowohl Flachfräser zur Bearbeitung von Abutments und Stegen als auch Hochvorschubfräser zum Speedscruppen zur Verfügung.

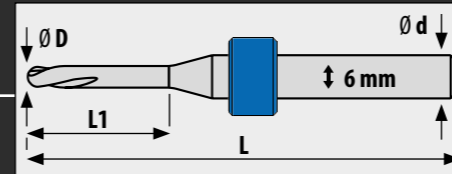
Die Bearbeitung von CoCr stellt für die Fräswerkzeuge eine besondere Herausforderung dar. Dental Concept Systems Werkzeuge sind für die trockene Bearbeitung der Restaurationen vorgesehen und sind in Qualität und Form sowohl für die Herstellung von Primär- und Sekundärteilen als auch für umfangreiche Stegkonstruktionen geeignet. Geometrien und Beschichtungen sind kein Zufall, sondern das Ergebnis langjähriger Erfahrung mit den DCS Frässystemen und den darauf abgestimmten Software Komponenten aus eigener Entwicklung.

Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 6 mm):



BLUE LINE CoCr	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
21-010603	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	0,6 mm	52 mm	3 mm	2
21-011009	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	1,0 mm	52 mm	9 mm	2
21-011514	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	14 mm	2
21-011508	Quattro Cut Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	8 mm	4
21-012014	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	14 mm	2
21-013016	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	3,0 mm	52 mm	16 mm	2
21-113016	Quattro Cut Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	3,0 mm	52 mm	16 mm	4
21-013020	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	3,0 mm	52 mm	20 mm	2
21-021514	Flachfräser für Stege und Abutments	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	14 mm	2
21-021520	Flachfräser für Stege und Abutments	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	20 mm	2
21-113014	Hochvorschub fräser zum Speedscruppen	CoCr	6 mm	3,0 mm	52 mm	14 mm	4

BLUE LINE Measure	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
20-115019	Fräswerkzeug für validierte Prüfkörper	DC ALU	6 mm	5,0 mm	52 mm	19 mm	3
20-114017	Fräswerkzeug für validierte Prüfkörper	DC ALU	6 mm	4,0 mm	52 mm	16,5 mm	3



BLUE LINE Implant

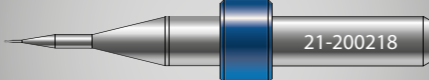
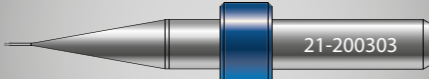
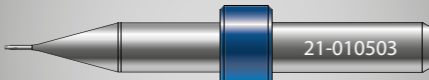
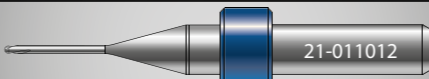



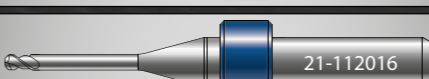







Bearbeitung von implantatgetragenen Geometrien in CoCr

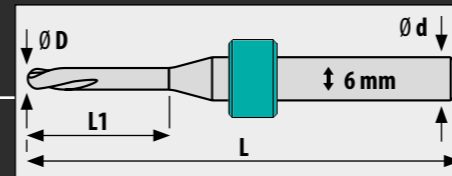
In der BLUE LINE Implant spiegelt sich die große Erfahrung der DCS Entwickler wieder. Werkzeuge, die es dem Anwender ermöglichen implantatgetragene Suprakonstruktionen direkt aus dem Blank zu fräsen, sind ohne Frage die höchste Kür. Neben den Stirnradiusfräsern, Flachfräsern und Torusfräsern, bietet das Sortiment Bohrer und Stufenbohrer für die Implantat-Prothetik. Natürlich in gewohnter Systemqualität und mit hochwertiger Vergütung der BLUE LINE.

Vollständigerweise muss erwähnt werden, dass die mit diesen Werkzeugen in Verbindung stehenden Prozesse nur für den fortgeschrittenen CAD CAM Anwender vorgesehen sind.

Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 6 mm):



BLUE LINE Implant	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
 21-200218	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	0,18 mm	52 mm	2 mm	2
 21-200303	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	0,3 mm	52 mm	3 mm	2
 21-010503	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	0,5 mm	52 mm	3 mm	2
 21-011012	Stirnradius fräser	CoCr	6 mm	1,0 mm	52 mm	12 mm	2
 21-020505	Flachfräser Implant	CoCr	6 mm	0,5 mm	52 mm	5 mm	2
 21-021506	Flachfräser Implant	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	6 mm	3
 21-022006	Flachfräser Implant	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	6 mm	3
 21-112016	Torusfräser Implant	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	16 mm	3
 21-121663	Stufenbohrer Implant (-MA)	CoCr	6 mm	1,6 mm	52 mm	6,35 mm	2
 21-122063	Stufenbohrer Implant (-MA)	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	6,35 mm	2
 21-131516	Bohrer Implant	CoCr	6 mm	1,5 mm	52 mm	16 mm	2
 21-132520	Bohrer Implant	CoCr	6 mm	2,5 mm	52 mm	20 mm	2
 21-202020	Bohrer Implant	CoCr	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-201512	Torusfräser Implant	CoCr	6 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	12 mm	3
 21-201516	Torusfräser Implant	CoCr	6 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	16 mm	3

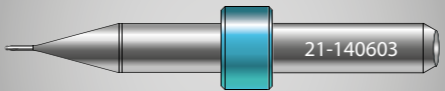
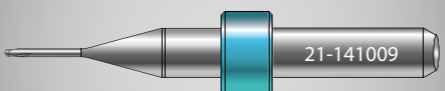
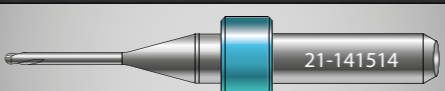
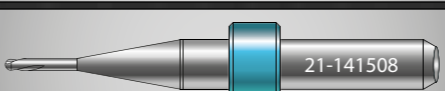
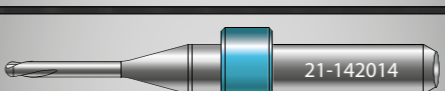
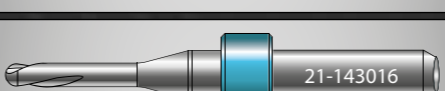



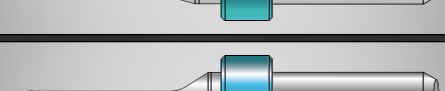
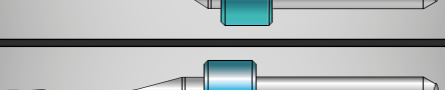


TURQUOISE LINE Titan

Bearbeitung von Reintitan und Titan

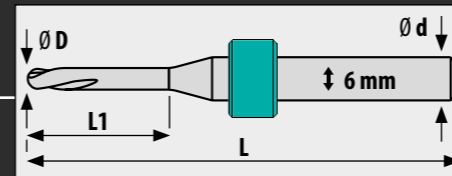
Geometrie und Beschichtung sind speziell auf die Bearbeitung von Titan ausgerichtet und ermöglichen präzise Fräsergebnisse unter Einsatz von Kühlmittel Metall Coolant 014. Hochwertig gefräste Oberflächen ohne Verfärbung auch für implantatgetragene Restaurationen, Suprakonstruktionen, Prefaces und Abutments sind das Haupteinsatzfeld der TURQUOISE LINE.

Die besondere Beschichtung wurde speziell für die Nassbearbeitung von Titan und Titanlegierungen entwickelt und sichert neben langen Standzeiten eine auf die Eigenschaften von Titan ausgerichtete passgenaue Bearbeitung. Die besondere Geometrie und der Neigungswinkel der Schneiden wurden sowohl in der Steuerungs- als auch in der CAM Software berücksichtigt und führen in Abstimmung zum gewünschten Ergebnis.

TURQUOISE LINE Titan	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
 21-140603	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	0,6 mm	52 mm	3 mm	2
 21-141009	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	1,0 mm	52 mm	9 mm	2
 21-141514	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	14 mm	2
 21-141508	Quattro Cut Stirnradius fräser	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	8 mm	4
 21-142014	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	2,0 mm	52 mm	14 mm	2
 21-143016	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	3,0 mm	52 mm	16 mm	2
 21-163016	Quattro Cut Stirnradius fräser	Titan	6 mm	3,0 mm	52 mm	16 mm	4
 21-143020	Stirnradius fräser	Titan	6 mm	3,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-151514	Flachfräser für Stege und Abutments	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	14 mm	2
 21-151520	Flachfräser für Stege und Abutments	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	20 mm	2
 21-163014	Hochvorschub fräser zum Speed-schruppen	Titan	6 mm	3,0 mm	52 mm	14 mm	4

Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 6 mm):

DC1™ DC3™ DC7™



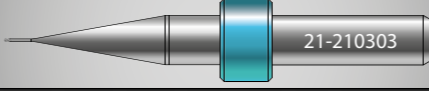






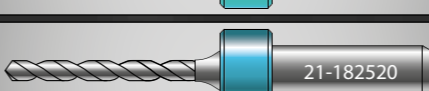
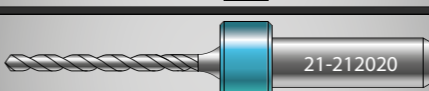
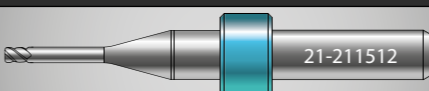
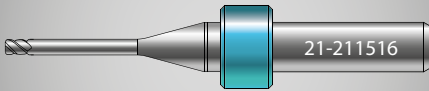

TURQUOISE LINE Implant

Bearbeitung von implantatgetragenen Geometrien in Titan

Da der Werkstoff Titan hauptsächlich in der Implantologie verwendet wird, ist es natürlich nicht verwunderlich, dass auch im System der Dental Concept Systems ein besonderer Schwerpunkt bei genau diesen Werkzeugen zu finden ist.

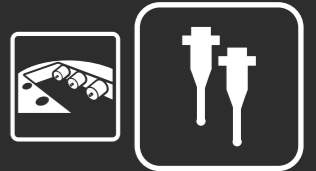
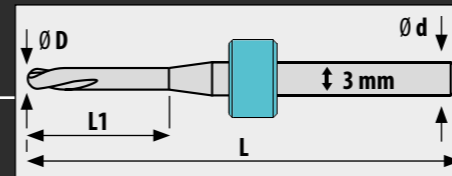
Wie bei den CoCr Werkzeugen wurden auch bei der TURQUOISE LINE wichtige Werkzeuge für die Implantat-Prothetik erstellt. Neben den Stirnradiusfräsern, Flachfräsern und Torusfräsern, bietet das Sortiment Bohrer und Stufenbohrer für die Implantat-Prothetik. Natürlich vorgesehen für die Nassbearbeitung, die ja bei dem Werkstoff Titan zwingend notwendig zum Einsatz kommen muss.

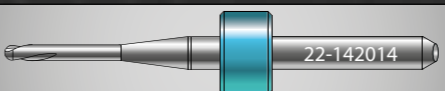
Bei reiner Titanbearbeitung kann sich der Systemanwender auf eine lange Stabilität und Genauigkeit der Werkzeugschneiden verlassen und trotz der Eigenschaften von Titan eine zuverlässige Dauerproduktion gewährleisten.

TURQUOISE LINE Implant	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
 21-210303	Stirnradiusfräser Implant	Titan	6 mm	0,3 mm	52 mm	3 mm	2
 21-140503	Stirnradiusfräser Implant	Titan	6 mm	0,5 mm	52 mm	3 mm	2
 21-141012	Stirnradiusfräser Implant	Titan	6 mm	1,0 mm	52 mm	12 mm	2
 21-150505	Flachfräser Implant	Titan	6 mm	0,5 mm	52 mm	5 mm	2
 21-151506	Flachfräser Implant	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	6 mm	3
 21-152006	Flachfräser Implant	Titan	6 mm	2,0 mm	52 mm	6 mm	3
 21-162016	Torusfräser Implant	Titan	6 mm	2,0 mm (r 0,2)	52 mm	16 mm	3
 21-171663	Stufenbohrer Implant (-MA)	Titan	6 mm	1,6 mm	52 mm	6,35 mm	2
 21-172063	Stufenbohrer Implant (-MA)	Titan	6 mm	2,0 mm	52 mm	6,35 mm	2
 21-181516	Bohrer Implant	Titan	6 mm	1,5 mm	52 mm	16 mm	2
 21-182520	Bohrer Implant	Titan	6 mm	2,5 mm	52 mm	20 mm	2
 21-212020	Bohrer Implant	Titan	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
 21-211512	Torusfräser Implant	Titan	6 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	12 mm	3
 21-211516	Torusfräser Implant	Titan	6 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	16 mm	3

Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 6 mm):





TURQUOISE LINE Titan prefab	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
 22-141006	Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	1,0 mm	52 mm	6 mm	2
 22-161006	Quattro Cut Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	1,0 mm	52 mm	6 mm	4
 22-141506	Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	1,5 mm	52 mm	6 mm	2
 22-161506	Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	1,5 mm	52 mm	6 mm	4
 22-142014	Stirnradius fräser	Titan prefab	3 mm	2,0 mm	52 mm	14 mm	3

 Beispielabbildung	22-141000	TURQUOISE LINE Titan prefab 6er Set	6er Set bestehend aus folgenden Artikeln: 2 x 22-141006, 2 x 22-141506 und 2 x 22-142014
---	------------------	--	---

TURQUOISE LINE Titan prefab

Bearbeitung von prefab Geometrien in Titan

Die Herstellung von Titan Abutments im Prefab Verfahren bedarf besonderer Präzision im System. Das DCX™ System verfügt über eine Prefab-Kalibration welche jede Restauration taktile abtastet und die genau Position der Objekte in der Steuerung hinterlegt.

Die hohe Genauigkeit, die durch dieses Verfahren erreicht wird, wird durch die lückenlose Abstimmung bei der Fertigung der TURQUOISE LINE Werkzeuge verstärkt. Moderne Kompaktgeräte dürfen heute in Präzision und Sicherheit in keiner Weise großen Standgräten nachstehen. Grundvoraussetzung sind prozesssichere Werkzeuge.

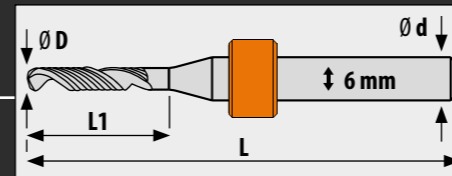
Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 3 mm):



MEHR QUALITÄT!

DCS Anschlagringe werden auch für Werkzeuge mit 3 mm Schaft aus industriellen Legierungen gefertigt und maschinell beringt ausgeliefert. Anschlagringe aus Kunststoff oder unsachgemäße Beringung mit einer „Handpresse“ führen zu inakzeptablen Fertigungstoleranzen.





ORANGE LINE bre.CAM cutter

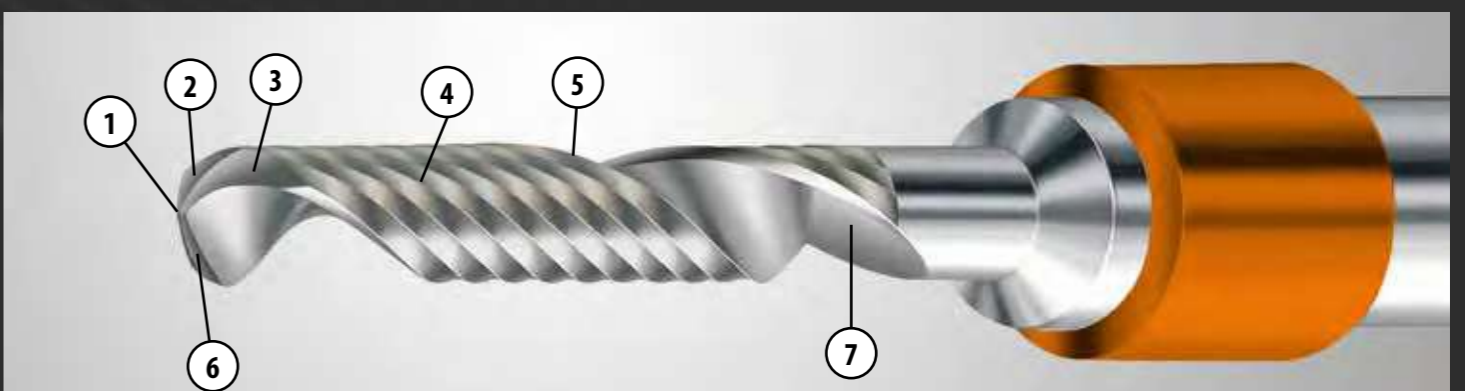
Bearbeitung von thermoplastischen Materialien

Durch die innovative Schneidengeometrie der ORANGE LINE - bre.CAM cutter wird die Bearbeitung von PMMA, PEEK und anderen thermoplastischen Materialien in CNC-Fräsmaschinen in Trockenbearbeitung ermöglicht.

Durch die geringe Wärmeentwicklung des ORANGE LINE - bre.CAM cutters während des Fräsvorgangs können leicht aufschmelzende Werkstoffe ohne Wasserkühlung zerspannen werden. Ein Verziehen von grazilen Konstruktionen wird vermieden.

Auch bei hohem Vorschub erzeugt der ORANGE LINE - bre.CAM cutter durch seinen patentierten Einschneiden-Mehrfachhinterschliff eine glatte Oberfläche auf dem Werkstück. Dies spart Zeit beim Fräsvorgang und in der Weiterverarbeitung.

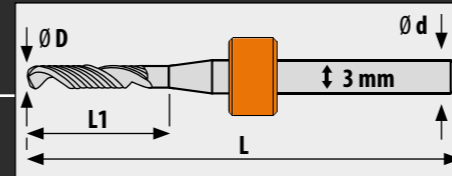
ORANGE LINE bre.CAM cutter	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
21-250606	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	1
21-250612	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	1
21-251016	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	1
21-251020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	1
21-252020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	1
21-252025	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	1
21-253025	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	6 mm	3,0 mm	52 mm	25 mm	1



- ① Drittseitiger Radiusfreischliff zur Wärmereduzierung bei der Zustellung im Fräsvorgang.
- ② Drittseitiger Freischliff zur Wärmereduzierung bei der Zustellung im Fräsvorgang. In den halbseitigen Radius eingearbeitete Freischliffform.
- ③ Am Zug beginnender, seitlicher Freischliff zum optimierten Spanabtrag in Z-Richtung (Eintauchen in den Werkstoff).
- ④ Mehrfachhinterschliff zur Reduzierung von Wärmeentwicklung.
- ⑤ Spitzzulaufender, scharfkantiger Schneidkantenschliff für scharfes wärmereduziertes Abtragen.
- ⑥ Radiusgeometriebildender Bereich, halbseitig angelegt zur Radiusdefinition des Fräsergebnisses.
- ⑦ Einschneidiger Zug mit spitzzulaufendem Schneidwinkel für schnellen und groben Spanabtrag.

Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 6 mm):





ORANGE LINE bre.CAM cutter

Bearbeitung von thermoplastischen Materialien

Die Erfindung der bre.CAM cutter hat die CAD/CAM Fertigung von thermoplastischen Materialien revolutioniert. Die besonders feinen Oberflächen bei trockener Bearbeitung waren vor der Anwendung dieser ORANGE LINE Werkzeuge nicht möglich.

Der Einsatz von Werkzeugen mit 3 mm Schaft auf den DCX™ Systemen vervollständigt das Werkzeug-Sortiment und ermöglicht den kompakten Systemen die gleiche Fertigungsqualität für alle Restaurationen wie bei umfangreichen Standgeräten. Die feine Spanbildung ermöglicht eine konstante Bergung der Späne auch bei Anwendung von Absauganlagen mit begrenzter Saugleistung.

Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 3 mm):

ORANGE LINE bre.CAM cutter	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
22-250602	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	0,6 mm	52 mm	2 mm	1
22-250612	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	1
22-251016	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	1
22-251020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	1
22-252020	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	1
22-252525	bre.CAM cutter	PA, POM, PC, Wax, Peek, PMMA, Composite	3 mm	2,5 mm	52 mm	25 mm	1



ORANGE LINE
bre.CAM cutter
6er Set

6er Set bestehend aus folgenden Artikeln:
2 x 22-250602, 2 x 22-251016 und 2 x 22-252020

GUT ZU WISSEN!

Der Einsatz von Werkzeugen mit großer Freistellung bedarf besonders bei Fräsen mit 3 mm Schaft einer abgestimmten Strategie in der CAM-Software. Die DCS setzt auch bei den DCX™ Systemen CAM-Software mit industriellem Niveau ein!





SILVER LINE

Bearbeitung von Zirkonoxiden und Wachs

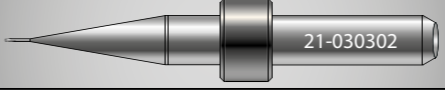
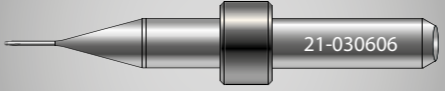
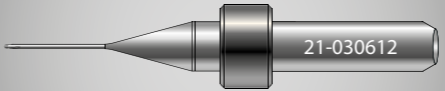
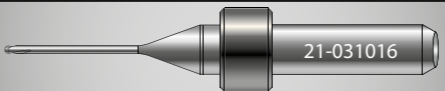
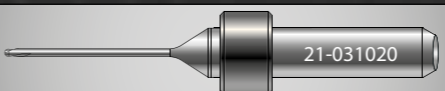
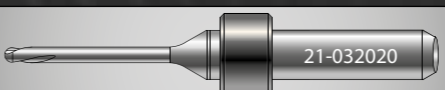
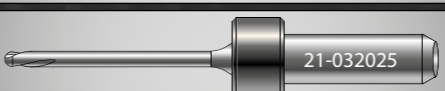
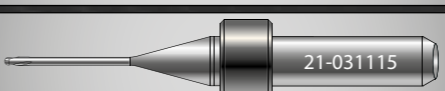
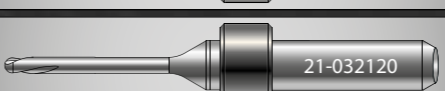
SILVER LINE für die Bearbeitung von ungebrannten Hochleistungskeramiken wie Zirkonoxid und Aluminiumoxid. Die Werkzeuge verfügen über eine spezielle Schliffgeometrie, die höchste Oberflächengüte und haben keine Beschichtung. Die Werkzeuge sind mit der YELLOW LINE und der RED LINE kombinierbar. Aufgrund der nur polierten Schneiden können ein 0,3 mm Werkzeug und auch Einschneider für die Bearbeitung von Hochleistungswachsen angeboten werden.

Unbeschichtete Schneiden brillieren durch ihre besondere Schärfe und sind nicht durch eine Beschichtung abgerundet. Somit können die Werkzeuge sehr gut in klar darzustellenden Bereichen eingesetzt werden. Auch bei sensiblen Zirkonoxiden kann die Bearbeitung mit nur polierten Schneiden vorteilhafte Ergebnisse ermöglichen.

Die SILVER LINE vervollständigt das umfangreiche Sortiment für den Werkstoff Zirkon mit drei verschiedenen Linien. Angeboten werden auch Einschneider zur Bearbeitung von Wachs. Die spezielle Geometrie der Wachsfräser bietet einen großen Spanraum und ist besonders zur Bearbeitung von Wachsen für die Presskeramik geeignet.

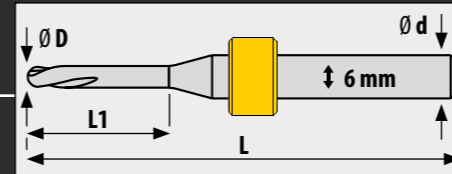
Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 6 mm):



SILVER LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z	
	21-030302	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	0,3 mm	52 mm	2 mm	2
	21-030606	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	2
	21-030612	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	2
	21-031016	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	2
	21-031020	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	2
	21-032020	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
	21-032025	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	2
	21-031115	Stirnradius fräser	Wax	6 mm	1,0 mm	52 mm	15 mm	1
	21-032120	Stirnradius fräser	Wax	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	1

**ÄSTHETIK
PUR!**

Unbeschichtete Werkzeuge haben klare Vorteile. So können wir in der SILVER LINE einen Fräser mit nur 0,3 mm Schneide anbieten. Dieses Werkzeug kann mit allen anderen Werkzeugen kombiniert werden und ermöglicht die Bearbeitung von Fissuren oder engen Kavitäten.



YELLOW LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
21-040606	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	2
21-040612	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	2
21-041016	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	2
21-041020	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	2
21-042020	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
21-042025	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	2
21-043025	Stirnradius fräser	Zirkon, Wax, PMMA, Composite	6 mm	3,0 mm	52 mm	25 mm	2

YELLOW LINE

Bearbeitung von Zirkonoxiden, PMMA, Composite und PEEK

YELLOW LINE Werkzeuge wurden zusätzlich mit einer besonderen Beschichtung versehen, die für eine extrem glatte Oberflächenbeschaffenheit sorgt und die Verschleißbeständigkeit optimiert.

Die YELLOW LINE wird auch speziell für die Bearbeitung von PMMA, COMPOSITE, PEEK und Materialien für Aufbisschienen hergestellt und ermöglicht auch hochwertige Ergebnisse in der trockenen Bearbeitung. Ohne Frage erlauben die Werkzeuge auch die nasse Bearbeitung von Werkstoffen.

Da die YELLOW LINE auch zur Bearbeitung von Zirkonoxid geeignet ist, können diese Werkzeuge besonders bei der Bearbeitung von unterschiedlichen Werkstoffen in der Blank-Automation genutzt werden.

Die diamantähnliche Beschichtung ermöglicht ein gutes Preis-Leistungsverhältnis und kann dennoch gute Standzeiten vorweisen. Die Kombination mit SILVER und RED LINE bietet viele Möglichkeiten der effektiven Zusammenstellung.

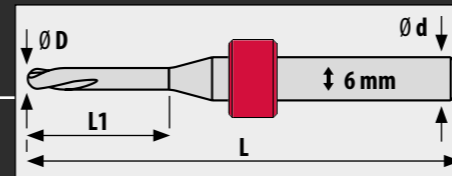
Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 6 mm):



MEHR SEHEN!

Bei der Bearbeitung von Composite, Peek und PMMA kommt es bei den Fräserwerkzeugen auf die Neigung der Schneiden und die Beschichtung an, wenn Sie trocken Fräsen wollen.





RED LINE

Bearbeitung von Zirkonoxiden

Die RED LINE Beschichtung wurde speziell für transluzente und sensible Zirkonoxide entwickelt. Durch eine besonders glatte nanokristalline Struktur der hoch abriebfesten Diamantbeschichtung werden vor allem bei stark abrasiven Materialien enorme Standzeitvorteile erzielt.

Die damit verbundene Reduzierung der Schnittkräfte verhindert Ausbrüche auch in der 5-achsigen Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und ermöglicht Fräsvorgänge bei sehr dünnen Rändern. Für besonders anspruchsvolle Anwendungen verfügt das Sortiment über Werkzeuge mit 3 Schneiden, die durch ihre Laufruhe ein Höchstmaß an Vibrationsarmut am Werkstück aufzeigen.

Mit dem Einsatz von RED LINE Fräswerkzeugen können sehr hohe Standzeiten in Zirkon garantiert werden. Die Fräser können somit zum Dauereinsatz in den Systemen verbleiben. Hier ist auch der Grund zu finden, dass diese Werkzeuge bei der Bearbeitung von Zirkon hauptsächlich von den Anwendern in den DCS Systemen verwendet werden.

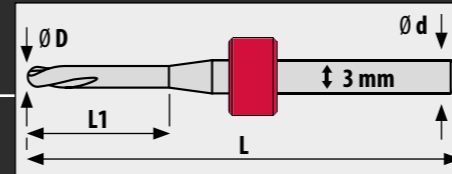
Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 6 mm):



RED LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
21-070606	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	2
21-070612	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	0,6 mm	52 mm	12 mm	2
21-071012	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	1,0 mm	52 mm	12 mm	2
21-071016	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	2
21-191016	Stirnradius fräser Zirkon special	Zirkon	6 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	3
21-071020	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	2
21-072018	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	18 mm	2
21-072020	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
21-192020	Stirnradius fräser Zirkon special	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	3
21-072025	Stirnradius fräser	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	2
21-192025	Stirnradius fräser Zirkon special	Zirkon	6 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	3

VORTEIL SYSTEM!

Die Vorteile der RED LINE Werkzeuge führen zu einer außergewöhnlich hohen Werkzeugstandzeit und homogenen Fräsergebnissen. Aufgrund der hohen Standzeit ergibt sich ein ebenso hoher Preisvorteil gegenüber üblichen, unbeschichteten oder DLC beschichteten Werkzeugen. Die Rüstzeiten und Lagervorhaltungen an Werkzeugen minimieren sich drastisch.



RED LINE

Bearbeitung von Zirkonoxiden

Die am Dentalmarkt weit verbreitete DLC Beschichtung („Diamond-Like-Carbon“, diamantähnlicher Kohlenstoff) ist eine schwarze Kohlenstoffbeschichtung, welche qualitativ nicht mit einer echten Diamantbeschichtung zu vergleichen ist. So erhöht eine reine DLC Beschichtung die Standzeit im Vergleich zu einem nicht beschichteten Werkzeug um den Faktor 0,3, also 30 %.

Eine echte Diamantbeschichtung, wie diese auf RED LINE Werkzeugen zu finden ist, beschichten wir mittels CVD („Chemical Vapour Deposition“). Diese extra starke Echtdiamantbeschichtung erhöht die Standzeit im Vergleich zu einem nicht beschichteten Werkzeug um bis zu Faktor 4, bzw. 400 %.

Tested & Approved for
LUXOR Z

Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 3 mm):



RED LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Anzahl Schneiden z
	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	0,3 mm	52 mm	2 mm	2
	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	0,6 mm	52 mm	6 mm	2
	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	1,0 mm	52 mm	16 mm	2
	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	1,0 mm	52 mm	20 mm	2
	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	2,0 mm	52 mm	20 mm	2
	Stirnradius fräser	Zirkon	3 mm	2,0 mm	52 mm	25 mm	2
	Torusfräser Implant	Zirkon	3 mm	1,5 mm (r 0,2)	52 mm	16 mm	3



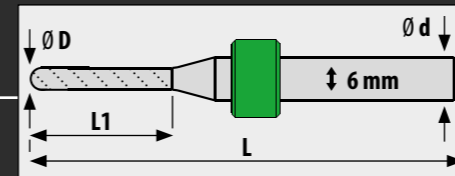
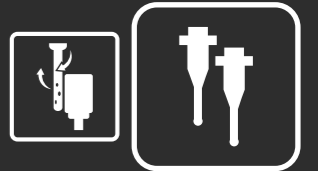
Beispielabbildung

22-071000

RED LINE
6er Set

6er Set bestehend aus folgenden Artikeln:
2 x 22-070606, 2 x 22-071016 und 2 x 22-072020





GREEN LINE

Schleifen von keramischen Werkstoffen

Die GREEN LINE Dickschicht-Diamant Schleifstifte ermöglichen ein sicheres Bearbeiten von allen handelsüblichen Glaskeramiken auf dem Dentalmarkt und sind auch geeignet zum Schleifen von neuartigen Composite- und Hybridkeramiken. Die unterschiedlichen Formen und Qualitäten ermöglichen einen vielseitigen Einsatz in der Nassbearbeitung der Blöcke.

Besondere Vorgehensweisen in der CAM Software ermöglichen den effektiven Einsatz beim Schleifen keramischer Werkstoffe und verhindern Beschädigungen der Restaurationen und Halterungen. Nur durch die Abstimmung der Werkstückhalter, Materialien und der verschiedenen Software Systeme sind dauerhaft erfolgreiche Ergebnisse zu gewährleisten.

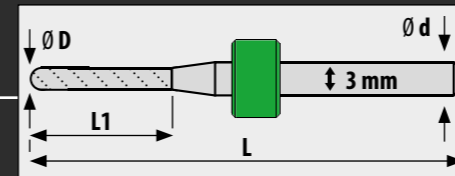
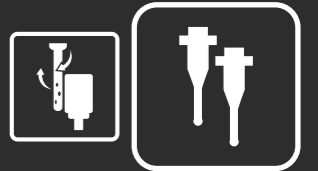
GREEN LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Bindung Grain
20-220611	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	6 mm	0,6 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
20-221011	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	6 mm	1,0 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
20-221016	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	6 mm	1,0 mm	50 mm	16 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
20-231011	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	1,0 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
20-232015	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	2,0 mm	50 mm	15 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
20-232518	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	2,5 mm	50 mm	18 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
20-050612	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	6 mm	0,6 mm	50 mm	12 mm	galvanische Beschichtung
20-061012	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	1,0 mm	50 mm	12 mm	galvanische Beschichtung
20-062012	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	6 mm	2,0 mm	50 mm	12 mm	galvanische Beschichtung

TIPP FÜR PROFIS!

Im Gegensatz zum Fräsen, arbeiten wir beim Schleifen mit der Fläche der Werkzeuge und nicht nur mit dem Kopf. Viele CAM Systeme benutzen jedoch nur abgewandelte Frässtrategien zum Schleifen. Hier zählt sich aus wer in der richtigen Partnerschaft ist.

Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 6 mm):





GREEN LINE

Schleifen von keramischen Werkstoffen


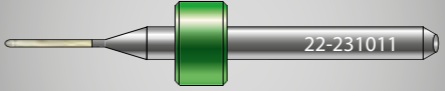
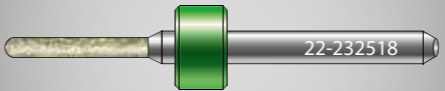
Durch die besonderen Eigenschaften der Beschichtung von DCS GREEN LINE Werkzeugen kann die Glaskeramik mit prozesssicheren Strategien zerspant werden. Die Bearbeitung kann dadurch mit geringem Druck erfolgen, was beim Ausräumen von Kavitäten von Vorteil ist und Abplatzungen an der Glaskeramik verhindert.



Die Werkzeuge wurden entwickelt zur Bearbeitung mit dem Kühlschleifmittel **Ceramic Coolant 016** oder dem Kühlschleif- und Schmiermittel **Universal Coolant 018**. Bei Bearbeitung mit Wasser **ohne Kühlschleifmittel** kommt es zu Beschädigungen durch Korrosion an den Frässystemen. Die Kühlmittelzuführung an der Spindel muss immer zentral auf das Schleifwerkzeug ausgerichtet sein.

Perfekt abgestimmt auf folgende DCS Frässysteme (Ø Schaft: 3 mm):

DCX™

GREEN LINE	Art des Werkzeugs	Bearbeitbare Materialien	Ø Schaft d	Ø Schneide D	Gesamtlänge L	Freistellung L1	Bindung Grain
 22-220611	Konus schleifer	Blue Blanks, Composite	3 mm	0,6 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 22-231011	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	3 mm	1,0 mm	50 mm	11 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall
 22-232518	Schleifstift	Blue Blanks, Composite	3 mm	2,5 mm	50 mm	18 mm	Feinkorn-Galvanik auf Hartmetall



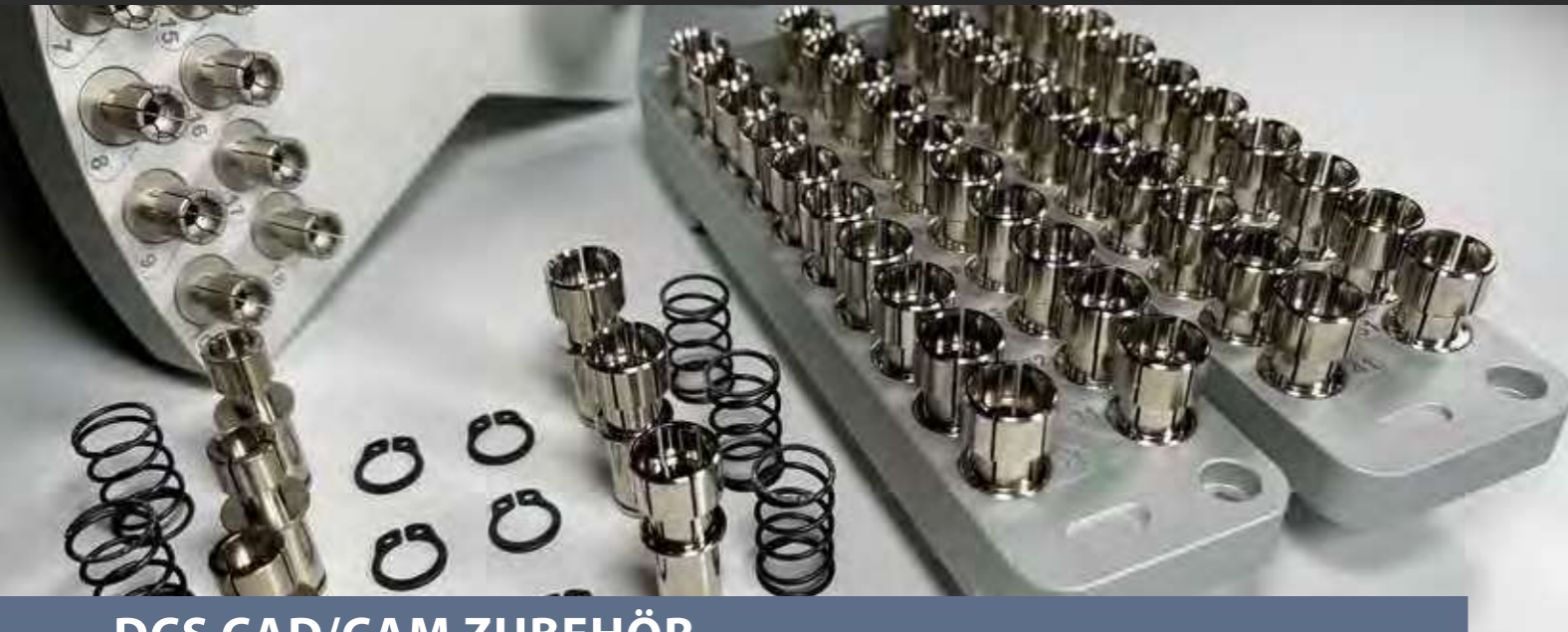
GREEN LINE
6er Set

6er Set bestehend aus folgenden Artikeln:
2 x 22-220611, 2 x 22-231011 und 2 x 22-232518

GUT ZU WISSEN!

Entscheidend für die Qualität von Schleifstiften ist die Korngröße und die Belegstruktur der galvanischen Feinkorn-Beschichtung. Schleifstifte können optisch völlig gleich aussehen und trotzdem total unterschiedliche Standzeiten haben.





DCS CAD/CAM ZUBEHÖR

MAGAZINE & PICK-UP HÜLSEN

Die Dental Concept Systems bietet für die DC3™/DC5™/DC7™ verschiedene Werkzeugmagazine an. Die Werkzeugmagazine sind in den Maschinen wechselbar und bieten so dem Anwender eine neue Art der Organisation. So können z.B. pro Anwender oder Material verschiedene Magazine vorbereitet werden um zielgerecht vorgehen zu können. In vielen modernen Dentallaboren haben daher viele Zahntechniker schon ihre persönlich bestückten Fräswerkzeug-Magazine und gehen mit diesen je nach Bedarf auf die Fräsmaschinen.

Jetzt gleich mitbestellen!







20-901001

Artikel	Artikelbeschreibung
DCS-Werkzeugkoffer	Koffer zur besseren Ordnung von Fräswerkzeugen mit 6 mm Schaft in geschützter Umgebung. Pflege und Lagerung von Fräswerkzeugen sind zur Erhaltung von Standzeiten und Qualität besonders wichtig.

WARNUNG!

Wer wichtige Bestandteile, wie z.B. Blankhalter, Werkzeugmagazine, Pick-Up Stationen und Anschlagringe nicht als Originalteile verwendet, verliert jegliche Gewährleistung seitens des Systemherstellers. Fremdherstellern sind genaue Fertigungstoleranzen, Grundeinstellungen und Systemänderungen nicht bekannt!

Erhebliche Schäden an den Systemen sind die Folge!






Artikel	Artikelbeschreibung
 10-101001	Auswechselbares DC5™ Werkzeugmagazin für 10 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
 10-101016	Auswechselbares DC5™ Werkzeugmagazin für 10 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
 10-101017	Auswechselbares DC5™ Werkzeugmagazin für 10 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
 10-101015	Auswechselbares DC5™ Werkzeugmagazin für 11 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
 10-101010	Auswechselbares DC3™/DC7™ Werkzeugmagazin für 20 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
 10-101018	Auswechselbares DC3™/DC7™ Werkzeugmagazin für 20 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
 10-101019	Auswechselbares DC3™/DC7™ Werkzeugmagazin für 20 Werkzeuge (6 mm Schaft) in Pick-Up Stationen.
 10-201001	Pick-Up Station für die einzelnen Werkzeugplätze (6 mm Schaft) mit Druckfeder und Sprengring.
 10-201004	Pick-Up Station für die einzelnen Werkzeugplätze (3 mm Schaft) mit Druckfeder und Sprengring.



DCS CAD/CAM ZUBEHÖR

ZUBEHÖR FRÄSTECHNIK

Ein System ist immer nur so gut wie die Abstimmung der Einzelkomponenten. Besondere Präzision ist nur zu erreichen, wenn ausreichende Sauberkeit in den Arbeitsräumen der Maschinen herrscht. Regelmäßige Wartung von Filter- und Reinigungssystemen mit Produkten des Herstellers garantieren Prozesssicherheit und verhindern unnötige Ausfälle der Geräte.

Artikel	Artikelbeschreibung
 10-102011	Absaugkorb mit Anschluss passend für die Zubler® Absauganlage V7000
 10-102019	Absaugkorb mit Anschluss passend für die Zubler® Absauganlage Z1 ECO / Z1 CAM
 1 Stück 10-102008 3er Pack 10-102009	Filtertasche breit/weiß passend für die Zubler® Absauganlage V7000
 1 Stück 10-102022 3er Pack 10-102023	Filtertasche breit/weiß passend für die Zubler® Absauganlage Z1 ECO / Z1 CAM
 4er Pack 10-102030	Schalldämmecken dämpfen Schall und Schwingungen der DCS-Frässysteme ohne starre Befestigung im Boden. Die DCS-Fräsmaschinen können mit ihren Maschinenfüßen auf die Schalldämmecken gestellt werden.

Artikel	Artikelbeschreibung
 10-102028	Das auswechselbare DC1™ Feinfiltersieb wird in oberster Position in die DC1™-Auffangschublade eingesetzt und verhindert Verstopfungen der Ventile, Filter oder Zuleitungen durch Späne und Verunreinigungen.
 10-102020	Zwei DC1™ Filtermatten werden in unterster Position in die DC1™-Auffangschublade eingesetzt und verhindert Verstopfungen der Ventile, Filter oder Zuleitungen durch Späne und Verunreinigungen.
 10-102029	Filterbox zur Vermeidung von Verstopfungen der Ventile, Filter oder Zuleitungen durch Späne. Durch die Filterbox können nun die Späne vorab abgeschieden werden. Die Filterbox wird in die Kühl- und Schmiermittelschublade der DC1™ Systeme eingesetzt.
 10-102016	Filterbox zur Vermeidung von Verstopfungen der Ventile, Filter oder Zuleitungen durch Späne. Durch die Filterbox können nun die Späne vorab abgeschieden werden. Die Filterbox wird in die Kühl- und Schmiermittelbehälter der DC3™, DC5™ und DC7™ Systeme eingesetzt.
 10-102021	Das Modul Diffusor mit Anschluss und Bodenhalterung kann zusätzlich für DC3™, DC5™ und DC7™ Systeme mit Zubler Absauganlage Z1 CAM / Z1 CAM PRO installiert werden und erhöht den Abscheidegrad von Feinstäuben.
 10-102007	Wechselbare Filterkerze für Fluid-Filterssysteme in den DCS Geräten.
 56-200004	Zum einfachen Auswechseln der DCS Filterkerze.
 10-102024	Reinigungsschieber zur Entfernung von festen Ansammlungen von Verunreinigungen und Frässpänen in den Ablaufrinnen der DC3™, DC5™ und DC7™ Systeme unter der Auffangschublade. Einfache und schnelle Handhabung.
 Fettpresse: 10-102005 Fettkartusche: 10-102006	Fettpresse zum Abschmieren von DCS Frässystemen. Direktanschluss passend für alle Abschmierpositionen/Schmiernippel an den DCS Geräten.



DCS CAD/CAM ZUBEHÖR

FLUIDE & ZUBEHÖR

Metal Coolant 014

Der Kühlschmierstoff **Metal Coolant 014** wurde speziell für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Metallen wie z.B. CoCr-Stählen, Titan und Titanlegierungen hergestellt. **Metal Coolant 014** ermöglicht ein hohes Zerspanvolumen und überzeugt auch bei schwierigen Operationen durch feinste Bearbeitungsoberflächen. Titan und Titanlegierungen erscheinen nach dem Fräsvorgang im gewohnten Glanz und haben keine graue Eintrübung. Neben der guten Human- und Hautverträglichkeit hält **Metal Coolant 014** durch seine schaumarmen Eigenschaften die Fräsmaschinen sauber und ermöglicht einen freien Blick auf die zu bearbeitenden Objekte. Metal Coolant 014 wurde für Kühl- und Filtersysteme der DCS entwickelt und auf die DCS Fräswerkzeuge genau abgestimmt.








Ceramic Coolant 016

Der Kühlschleifstoff **Ceramic Coolant 016** wurde zum Schleifen von handelsüblichen Glaskeramiken, Composite und Hybridkeramiken in den DCS Kühl- und Filtersystemen hergestellt. Hohe Werkzeugstandzeiten für die zu verwendenden Schleifstifte und eine möglichst schonende Bearbeitung der Keramikblöcke ermöglichen zielgenaue Ergebnisse auch in kleinen Kavitäten ohne Schaumbildung. Überzeugen kann **Ceramic Coolant 016** besonders durch optimale Oberflächen für alle benannten keramischen Stoffe und stabile Schleifergebnisse.

Universal Coolant 018

Universal Coolant 018 ist ein modernes Kühlschmier- und Schleifmittel für Fräsmaschinen mit nur einem Kühl- und Filtersystem wie z.B. das DC1™ und DC3™ System aus der DCS Gerätefamilie. Es bietet universelle Eigenschaften zum Bearbeiten von Metallen und zum Schleifen von Hochleistungskeramiken.

Metal Coolant 014, **Ceramic Coolant 016** und **Universal Coolant 018** sind als fertiges Gemisch im Kanister oder als Konzentrat, mischbar mit destilliertem Wasser, erhältlich. Die Kanister sind einfach stapelbar und wiederverwendbar. Alle Gebinde sind auf die Füllmengen im DCS Kühl- und Filtersystem abgestimmt!

	Artikel	Artikelbeschreibung
	10-102002	Ceramic Coolant 016 - 12 Liter Kanister
	10-102001	Ceramic Coolant 016 - 1 Liter Konzentrat
	10-102004	Metal Coolant 014 - 12 Liter Kanister
	10-102003	Metal Coolant 014 - 1 Liter Konzentrat
	10-102031	Universal Coolant 018 - 12 Liter Kanister
	10-102032	Universal Coolant 018 - 1 Liter Konzentrat
	10-102026	Refraktometer
	10-102025	Reinigungsabzieher mit Gummilippe

Schleifmittel Gemisch für die Keramikbearbeitung. Fertig angemischt im 12 Liter Kanister.

Schleifmittel Konzentrat für die Keramikbearbeitung. Konzentrat im 1 Liter Gebinde.

Kühlmittel Gemisch zum Bearbeiten von Titan und Titanlegierungen. Fertig angemischt im 12 Liter Kanister.

Kühlmittel Konzentrat zum Bearbeiten von Titan und Titanlegierungen. Konzentrat im 1 Liter Gebinde.

Kühlschleif- und Schmiermittel Gemisch sowohl zum Fräsen von Metallen als auch zum Schleifen von Hochleistungskeramiken. Fertig angemischt im 12 Liter Kanister.

Kühlschleif- und Schmiermittel Konzentrat sowohl zum Fräsen von Metallen als auch zum Schleifen von Hochleistungskeramiken. Konzentrat im 1 Liter Gebinde.

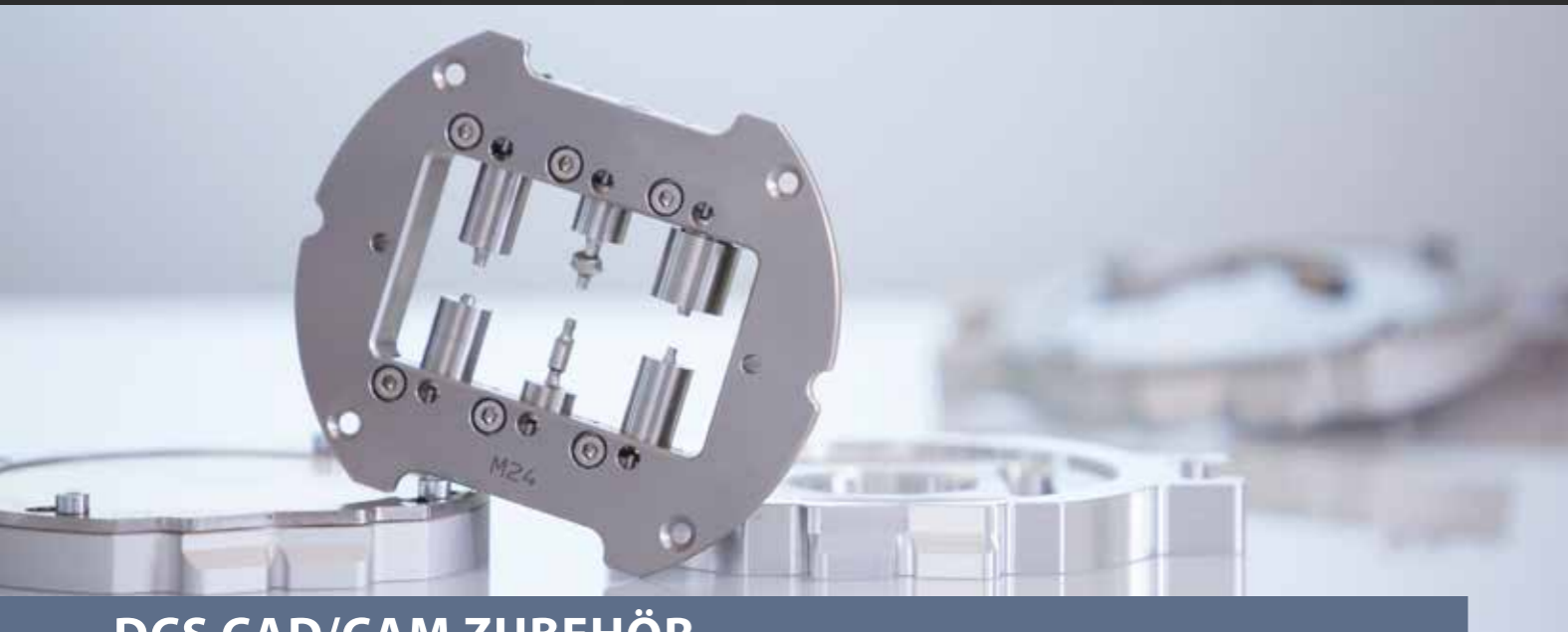
Das Refraktometer ist eine Messeinrichtung zur Bestimmung der genauen Konzentration von DCS Kühl- und Schmierstoffen. Nach Verdunstung kann somit der genaue Anteil beim Nachfüllen von DCS Konzentraten bestimmt werden.

Reinigungsabzieher zur Entfernung von flüssigen Verschmutzungen im Maschineninnenraum. Einfache und schnelle Handhabung.

PLUSPUNKT!

Die speziellen Filtersysteme in den DCS Systemen sorgen für eine besondere Langlebigkeit der Schmier- und Schleifmittel im dauerhaften Betrieb. Bei Verdunstung können Sie einfach destilliertes Wasser nachfüllen.



Das spart enorm!
Ein klarer Pluspunkt für Kunden mit DCS-System!

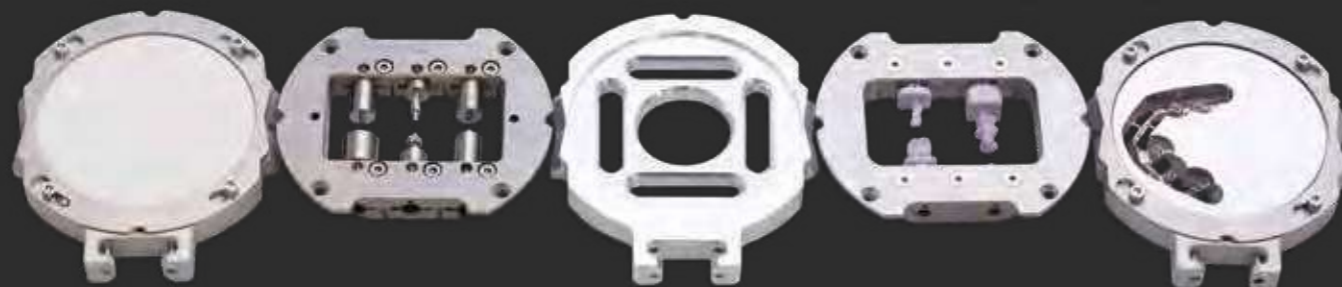












DCS CAD/CAM ZUBEHÖR

ZUBEHÖR FRÄSMASCHINE

Komponenten zum Einsetzen und Vermessen von Werkstücken und Werkzeugen müssen regelmäßig überprüft und bei Verschleiß sogar ersetzt werden. Zubehör für DCS Frässysteme unterliegt der strengen Qualitätskontrolle aus dem Hause Dental Concept Systems und wird wie alle Komponenten der Fräsmaschinen mit äußerster Sorgfalt und Präzision gefertigt.

	Artikel	Artikelbeschreibung
 10-101007	DCS prefab Abutmenthalter M23	prefab Abutmenthalter für DCS Systeme ohne Automation/Wechsler mit Zubehör.
 10-101008	DCS prefab Abutmenthalter M24 für DCS Systeme mit Werkstückautomation	prefab Abutmenthalter für DCS Systeme mit Automation/Wechsler mit Zubehör.



	Artikel	Artikelbeschreibung
 10-101005	DCS Werkstückhalter Blue 44 für Systeme ohne Automation	Werkstückhalter für individuelle Rohlingsform Blue 44.
 10-101002	DCS Werkstückhalter Blue 44 für Systeme mit Automation	Werkstückhalter für individuelle Rohlingsform Blue 44.
 10-101004	DCS Rondenthaler für Systeme mit Automation	Werkstückhalter für Blanks/Rohlinge in der Automation.
 10-101022	DCS Werkstückhalter für Systeme mit Automation (Blue 44)	Werkstückhalter für DCS Werkstückhalter Blue 44 und DCS prefab Abutmenthalter M24.
 (mit Automation) 10-101051 (ohne Automation) 10-101050	DCS BASIC MEASURE BLANK mit oder ohne Automationshalter	Messblank zur Basisvermessung in den DCS Systemen.
 10-101052	DCS HIGH PRECISION MEASURE BLANK ohne Automationshalter	Hochpräziser Messblank zur 3D Vermessung in den DCS Systemen.
 10-101023	2er Set Distanzringe zum Einsetzen von 8 mm Blanks/Rohlingen	2er Set Distanzringe zum Einsetzen in die Blankhalterung für Maschinen mit und ohne Automation, um Blanks/Rohlinge mit 8 mm Stärke verarbeiten zu können. Distanzringe werden unter und über dem Blank/Rohling in die Halterung eingesetzt und haben jeweils 1mm Stärke.
 10-200012	DCS Messstift Manuell	DCS Messstift mit 6 mm Schaft für Pick-Up Halterung mit elektrischer Zuleitung zum manuellen Einsetzen in die Hochfrequenz-Spindel.
 10-200021	DCS Messstift Automation	DCS Messstift mit 6 mm Schaft für Pick-Up Halterung mit flexibler elektrischer Zuleitung für DC7™-Systeme.
 10-102027	Digitaler Präzisions-Messschieber	Digitaler Präzisions-Messschieber zum Prüfen und Kontrollieren von Werkstücken und Prüfkörpern.



DCS CAD/CAM ZUBEHÖR

SCANMITTEL UND ABSAUGUNG

Um optimale Bedingungen beim Scannen von Unterlagen für dentale CAD/CAM Anwendungen zu erreichen, sind die richtigen Hilfsmittel und eine saubere staubfreie Umgebung wichtig. Die richtigen Partikel, der Scansprays oder Pulver, in optimaler Verteilung und Korngröße entscheiden über das Ergebnis. Die Vermeidung von Reflexionen auf glatten Metalloberflächen ist die Voraussetzung für die Fertigung von hochwertigen implantatgetragenen Suprakonstruktionen und Steg-Restaurationen. Besonders wichtig ist die Vermeidung von Verschmutzungen optischer Kamerasysteme in den Scangeräten. Hierfür werden spezielle Absaugvorrichtungen angeboten.



	Artikel	Artikelbeschreibung
<p>11-101010</p>	DCS Scanspray 010	Scanspray für glatte Metall- und Kunststoff-Oberflächen. Feines Pulverspray zur Verbesserung von optischen Eigenschaften von Objekten bei Aufnahmen per Scanner für CAD/CAM Anwendungen. Besonders geeignet für implantatgetragene Steg- und Suprakonstruktionen.
<p>11-101012</p>	DCS Scanspray 012	Scanspray zur Verbesserung der optischen Eigenschaften von Gips-Modellen bei der Aufnahme per Laser- oder Streifenlichtscanner in der dentalen CAD/CAM Anwendung. Hoher Fluid-Anteil ermöglicht Eindringung des Scanspulvers in Gips- und Zellulose Oberflächen. Bei geringem Auftrag und optimalen optischen Eigenschaften.
<p>(10 g) 11-101023 (20 g) 11-101021 (1 g Muster) 11-101022</p>	Silver Scan Contrast Pulver	Contrast Pulver zur Verbesserung der optischen Eigenschaften von Metalloberflächen bei der Aufnahme per Laser- oder Streifenlichtscanner. Zum Auftragen und Verteilen mit einem Pinsel. Zur Verarbeitung mit allen üblichen Fixiermitteln.
<p>19-010002</p>	R1700 Spraybox	Die R1700 Spraybox wurde für das Absaugen der Partikel beim Besprühen der Modelle mit Scanspray vor dem Scannen konzipiert. Die Spraybox darf in der Nähe und gleicher Tischenebene wie optische Scangeräte nicht benutzt werden und benötigt einen separaten Arbeitsplatz.
<p>19-010003 Wandhalterung: 19-010004</p>	R1500 Absaughaube	Zum Absaugen von Scanspray-Sprühnebel. Die Absaughaube R1500 mit flexiblem Tragarm lässt sich problemlos auf dem Tisch positionieren und kann hinter Scangeräten in höherer Ebene installiert werden. (auch mit Wandhalterung lieferbar).
<p>11-101011</p>	WHITE RABBIT Teleskop-Mattierungsspray zur 3D-Bilderfassung	Zur Mattierung glänzender Oberflächen für hochauflösende Scan-Aufnahmen. Entwickelt für die digitale Herstellung von präzisen Teleskop- und Stegrestaurationen im DCS Workflow. Für geschulte Anwender. Nur zur extraoralen Anwendung. Besonders geeignet für kleine und feine zahntechnische Restaurationen mit hohem Anspruch. Abgestimmt auf alle Eagle Eye® Scanner.

NEU!
Ideal für alle
Eagle Eye® Scanner!



DCS CAD/CAM MATERIALIEN



CAD/CAM Materialien mit Strategie

Effizienz und Komplexität sind das Geheimnis einer erfolgreichen Produktionskette. Damit DCS Systemanwender von dieser vielversprechenden Symbiose profitieren können, arbeitet ein Team aus Programmierern, Ingenieuren, Zerspanungstechnikern und Zahntechnikern rund um die Uhr an neuen Ideen und Methoden für die gesamte Bandbreite der von Dental Concept Systems verwendeten Materialien.

Alle Materialien werden speziell auf die jeweiligen Systemkomponenten abgestimmt und nach speziellen Vorgaben gefertigt. Bei der Entwicklung und Programmierung neuer Strategien in der Steuerungs- und CAM-Software werden gleichzeitig die passenden Werkzeuge und Materialien entwickelt und gefertigt. Dental Concept Systems bietet Anwendern stets die notwendige Prozesssicherheit für alle Systemkomponenten. Es wird alles getan, um den Produktionsprozess innerhalb des Labors so reibungslos wie möglich zu gestalten.

Allgemeine Übersicht DCS CAD/CAM Materialien

Produkt:	Material:
EISENHAMMER FRAME	CoCr
EISENHAMMER SUPRA	CoCr
EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4	Titan
EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5	Titan
EISENHAMMER DC ALU	DC ALU
breCAM.splint	PMMA
breCAM.monoCOM / multiCOM	PMMA
breCAM.HIPC	Composite
breCAM.BioHPP	PEEK
LUXOR Z FRAME	Zirkon
LUXOR Z TRUE NATURE	Zirkon
DC Milling tecWAX	Wax
DC Milling Wax Press + Cast	Wax





EISENHAMMER FRAME

Für keramische Verblendungen

- Reine Cobalt-Chrom-Molybdän Legierung
- Frei von Nickel, Beryllium, Indium und Gallium
- Keine Gefahr von Carbideinschlüsse
- Reduzierte Härte durch thermische Nachbearbeitung
- Optimale Kompatibilität zur Verblendkeramik
- Geringe Oxidbildung



EISENHAMMER SUPRA

Für Suprakonstruktionen/Modellguss

- Cobalt-Chrom-Wolfram Legierung
- Frei von Nickel, Beryllium, Indium und Gallium
- Optimale mechanische Eigenschaften (+ Dehnung, + Dehngrenze, + Zugfestigkeit)
- Optimale Fräsbarkeit
- Etwas höhere Oxidbildung, keramisch verblendbar



Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-030008	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 8 mm
70-030010	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 10 mm
70-030012	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-030013	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 13,5 mm (mit Stufe)
70-030015	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 15 mm (mit Stufe)
70-030016	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-030018	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-030020	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-030022	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-030025	EISENHAMMER FRAME - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)

Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-031008	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 8 mm
70-031010	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 10 mm
70-031012	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-031013	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 13,5 mm (mit Stufe)
70-031015	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 15 mm (mit Stufe)
70-031016	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-031018	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-031020	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-031025	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)
70-031030	EISENHAMMER SUPRA - 98,4 x 30 mm (mit Stufe)





EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4

Titanlegierung für Basisanwendungen

- hochwertiges Reintitan > 99 %
- höchste Biokompatibilität
- gutes Abspanverhalten / leichtes Fräsen
- Verwendung handelsüblicher Titan - Aufbrennkeramiken



EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5

Titanlegierung für umfangreiche Restaurationen

- hochwertige Titanlegierung (Grad 5 Eli; Eli = extra low Interstitial à N, C, H; Fe, O <0,4 %)
- Eignung: Stege mit Extensionen und implantatgetragene Suprakonstruktionen, Modellgusskonstruktionen
- Empfehlung und Verwendung in der Prothetik und höhere mechanische Festigkeiten als Reintitan
- Verwendung handelsüblicher Titan - Aufbrennkeramiken



Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-044008	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 8 mm
70-044010	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 10 mm
70-044012	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-044013	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 13,5 mm (mit Stufe)
70-044015	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 15 mm (mit Stufe)
70-044016	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-044018	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-044020	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-044025	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)
70-044030	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 4 - 98,4 x 30 mm (mit Stufe)

Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-045008	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 8 mm
70-045010	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 10 mm
70-045012	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-045013	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 13,5 mm (mit Stufe)
70-045015	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 15 mm (mit Stufe)
70-045016	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-045018	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-045020	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-045025	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)
70-045030	EISENHAMMER DC TITAN GRADE 5 - 98,4 x 30 mm (mit Stufe)





EISENHAMMER DC ALU

Industrielle Aluminiumlegierung

- definierte Eigenschaften zur Herstellung präziser Mess- und Prüfkörper
- hervorragende Fräseigenschaften für schnelle Bearbeitung
- Industrieller Standard für genormte Prüfverfahren
- Abgleich für DCS Messmethodik und DC Steuerungssoftware berücksichtigt
- geeignet für internationale Validierungsprozesse
- ebenfalls einsetzbar für Prototyping, Modellbau und zur Herstellung von bezahnten Modellen

EISENHAMMER DC ALU ist kein Medizinprodukt.



breCAM.splint

Qualität auf die Schienen

- chemoplastisches PMMA
- speziell für die Herstellung von Bohrschablonen und Aufbisschienen geeignet
- Tragedauer von max. 2 Jahren

Verarbeitung:

- sowohl nass als auch trocken zerspanbar
- mit breCAM.Cutter TP (Einschneider) oder im DCS System mit der Orange Line



Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-081015	EISENHAMMER DC ALU - 98,4 x 15 mm (mit Stufe)
70-081020	EISENHAMMER DC ALU - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)

Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
54002315	breCAM.splint - 98,4 x 15 mm (mit Stufe)
54002320	breCAM.splint - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
54002325	breCAM.splint - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)





breCAM.monoCOM

Langzeitprovisorien mit bis zu 2 Jahren Tragedauer

- monochromatischer Blank
- optimale Materialeigenschaften für Provisorien

Verarbeitung:

- sowohl nass als auch trocken zerspanbar
- mit breCAM.Cutter TP (Einschneider) oder im DCS System mit der Orange Line



PMMA

breCAM.multiCOM

Langzeitprovisorien mit bis zu 3 Jahren Tragedauer

- multichromatische Schichtung mit natürlichem Farbverlauf
- optimale Materialeigenschaften für die Sofortversorgung (fast & fixed), Provisorien

Verarbeitung:

- sowohl nass als auch trocken zerspanbar
- mit breCAM.Cutter TP (Einschneider) oder im DCS System mit der Orange Line



PMMA

Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
54003619	breCAM.monoCOM A1 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003599	breCAM.monoCOM A1 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003620	breCAM.monoCOM A2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003600	breCAM.monoCOM A2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003621	breCAM.monoCOM A3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003601	breCAM.monoCOM A3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003622	breCAM.monoCOM A3,5 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003602	breCAM.monoCOM A3,5 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003623	breCAM.monoCOM A4 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003603	breCAM.monoCOM A4 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003624	breCAM.monoCOM B1 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003604	breCAM.monoCOM B1 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003626	breCAM.monoCOM B3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003606	breCAM.monoCOM B3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003627	breCAM.monoCOM C2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003607	breCAM.monoCOM C2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003628	breCAM.monoCOM C3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003608	breCAM.monoCOM C3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003629	breCAM.monoCOM D2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003609	breCAM.monoCOM D2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003630	breCAM.monoCOM D3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003610	breCAM.monoCOM D3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)

Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
54003010	breCAM.multiCOM A1 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003015	breCAM.multiCOM A1 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003020	breCAM.multiCOM A2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003025	breCAM.multiCOM A2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003030	breCAM.multiCOM A3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003035	breCAM.multiCOM A3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003040	breCAM.multiCOM A3,5 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003045	breCAM.multiCOM A3,5 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003060	breCAM.multiCOM B2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003065	breCAM.multiCOM B2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003070	breCAM.multiCOM C2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003075	breCAM.multiCOM C2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003080	breCAM.multiCOM C3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003085	breCAM.multiCOM C3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003090	breCAM.monoCOM D2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003095	breCAM.monoCOM D2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003100	breCAM.monoCOM D3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003105	breCAM.monoCOM D3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)

breCAM.HIPC

High Impact Polymer Composite für dauerhaften Zahnersatz

- amorphes, kreuzgittervernetztes Composite
- höhere physikalische Werte als herkömmliches PMMA
- hohe Farbbeständigkeit und Plaquesistenz (vergleichbar mit keramischen Direktverblendungen oder Presskeramik)

Verarbeitung:

- sowohl nass als auch trocken zerspanbar
- mit breCAM.Cutter TP (Einschneider) oder im DCS System mit der Orange Line



breCAM.BioHPP

Biocompatible High Performance Polymer für dauerhaften Zahnersatz

- teilkristalliner, thermoplastischer und hochtemperaturbeständiger Hochleistungskunststoff auf PEEK Basis (Polyetheretherketon)
- physiologische Elastizität und perfekte Steifigkeit durch keramische Erweiterung

Verarbeitung:

- sowohl nass als auch trocken zerspanbar
- mit breCAM.Cutter TP (Einschneider) oder im DCS System mit der Orange Line



Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
54003418	breCAM.HIPC bleach - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003398	breCAM.HIPC bleach - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003419	breCAM.HIPC A1 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003399	breCAM.HIPC A1 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003420	breCAM.HIPC A2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003400	breCAM.HIPC A2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003421	breCAM.HIPC A3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003401	breCAM.HIPC A3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003422	breCAM.HIPC A3,5 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003402	breCAM.HIPC A3,5 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003423	breCAM.HIPC A4 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003403	breCAM.HIPC A4 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003424	breCAM.HIPC B2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003404	breCAM.HIPC B2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003425	breCAM.HIPC B3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003405	breCAM.HIPC B3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003426	breCAM.HIPC C2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003406	breCAM.HIPC C2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003427	breCAM.HIPC C3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003407	breCAM.HIPC C3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003428	breCAM.HIPC D2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003408	breCAM.HIPC D2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003429	breCAM.HIPC D3 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003409	breCAM.HIPC D3 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54003430	breCAM.HIPC TRANSPARENT - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54003430	breCAM.HIPC TRANSPARENT - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)

Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
54002029	breCAM.BioHPP - 98,5 x 12 mm (mit Stufe)
54002030	breCAM.BioHPP - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54002031	breCAM.BioHPP - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54002032	breCAM.BioHPP - 98,5 x 24 mm (mit Stufe)
54002069	breCAM.BioHPP dentin-shade 2 - 98,5 x 12 mm (mit Stufe)
54002070	breCAM.BioHPP dentin-shade 2 - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
54002071	breCAM.BioHPP dentin-shade 2 - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
54002072	breCAM.BioHPP dentin-shade 2 - 98,5 x 24 mm (mit Stufe)





LUXOR Z FRAME

Für keramische Verblendungen

- Biegefestigkeit von ≥ 1.100 MPa white und ≥ 1.050 MPa color
- Transluzenz von 45 %
- Scharfe präzise Kantenverläufe durch isostatisches Pressen
- Optimale Kompatibilität zu Zirkon – Verblendkeramiken sowie Stain&Glaze Massen



ZIRKON

Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZF0010	LUXOR Z FRAME natural white - 98,4 x 10 mm
70-ZF0012	LUXOR Z FRAME natural white - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZF0014	LUXOR Z FRAME natural white - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZF0016	LUXOR Z FRAME natural white - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZF0018	LUXOR Z FRAME natural white - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZF0020	LUXOR Z FRAME natural white - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-ZF0022	LUXOR Z FRAME natural white - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZF0025	LUXOR Z FRAME natural white - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)
70-ZF0030	LUXOR Z FRAME natural white - 98,4 x 30 mm (mit Stufe)



Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZFA112	LUXOR Z FRAME color A1 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZFA114	LUXOR Z FRAME color A1 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZFA116	LUXOR Z FRAME color A1 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZFA118	LUXOR Z FRAME color A1 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZFA122	LUXOR Z FRAME color A1 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZFA212	LUXOR Z FRAME color A2 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZFA214	LUXOR Z FRAME color A2 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZFA216	LUXOR Z FRAME color A2 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZFA218	LUXOR Z FRAME color A2 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZFA222	LUXOR Z FRAME color A2 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZFA312	LUXOR Z FRAME color A3 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZFA314	LUXOR Z FRAME color A3 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZFA316	LUXOR Z FRAME color A3 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZFA318	LUXOR Z FRAME color A3 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZFA322	LUXOR Z FRAME color A3 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZFA712	LUXOR Z FRAME color A3,5 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZFA714	LUXOR Z FRAME color A3,5 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZFA716	LUXOR Z FRAME color A3,5 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZFA718	LUXOR Z FRAME color A3,5 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZFA722	LUXOR Z FRAME color A3,5 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZFA412	LUXOR Z FRAME color A4 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZFA414	LUXOR Z FRAME color A4 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZFA416	LUXOR Z FRAME color A4 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZFA418	LUXOR Z FRAME color A4 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZFA422	LUXOR Z FRAME color A4 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)



Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZFB212	LUXOR Z FRAME color B2 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZFB214	LUXOR Z FRAME color B2 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZFB216	LUXOR Z FRAME color B2 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZFB218	LUXOR Z FRAME color B2 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZFB222	LUXOR Z FRAME color B2 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZFB312	LUXOR Z FRAME color B3 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZFB314	LUXOR Z FRAME color B3 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZFB316	LUXOR Z FRAME color B3 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZFB318	LUXOR Z FRAME color B3 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZFB322	LUXOR Z FRAME color B3 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZFC212	LUXOR Z FRAME color C2 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZFC214	LUXOR Z FRAME color C2 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZFC216	LUXOR Z FRAME color C2 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZFC218	LUXOR Z FRAME color C2 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZFC222	LUXOR Z FRAME color C2 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZFD212	LUXOR Z FRAME color D2 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZFD214	LUXOR Z FRAME color D2 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZFD216	LUXOR Z FRAME color D2 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZFD218	LUXOR Z FRAME color D2 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZFD222	LUXOR Z FRAME color D2 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)

LUXOR Z TRUE NATURE

Für ästhetische und monolithische Restaurationen

- übergangslose Farb-, Festigkeits- & Transluzenzabstufungen
- Biegefestigkeit von ≥ 1.100 MPa im cervicalen Bereich und ≥ 750 MPa im höheren incisalen Bereich
- natürliche Transluzenz, welche in den marktüblichen Werten gemessen von 40 - 45 % cervical bis 50 -55 % incisal reicht
- Scharfe präzise Kantenverläufe durch isostatisches Pressen
- Optimale Kompatibilität zu Zirkon -Verblendkeramiken sowie Stain&Glaze Massen



Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZTBL12	LUXOR Z TRUE NATURE Bleach - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZTBL14	LUXOR Z TRUE NATURE Bleach - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZTBL16	LUXOR Z TRUE NATURE Bleach - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZTBL18	LUXOR Z TRUE NATURE Bleach - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZTBL20	LUXOR Z TRUE NATURE Bleach - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-ZTBL22	LUXOR Z TRUE NATURE Bleach - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZTBL25	LUXOR Z TRUE NATURE Bleach - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)

LUXOR Z
Frame





Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZTC112	LUXOR Z TRUE NATURE C1 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZTC114	LUXOR Z TRUE NATURE C1 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZTC116	LUXOR Z TRUE NATURE C1 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZTC118	LUXOR Z TRUE NATURE C1 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZTC120	LUXOR Z TRUE NATURE C1 - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-ZTC122	LUXOR Z TRUE NATURE C1 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZTC125	LUXOR Z TRUE NATURE C1 - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)
Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZTC212	LUXOR Z TRUE NATURE C2 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZTC214	LUXOR Z TRUE NATURE C2 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZTC216	LUXOR Z TRUE NATURE C2 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZTC218	LUXOR Z TRUE NATURE C2 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZTC220	LUXOR Z TRUE NATURE C2 - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-ZTC222	LUXOR Z TRUE NATURE C2 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZTC225	LUXOR Z TRUE NATURE C2 - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)
Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZTC312	LUXOR Z TRUE NATURE C3 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZTC314	LUXOR Z TRUE NATURE C3 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZTC316	LUXOR Z TRUE NATURE C3 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZTC318	LUXOR Z TRUE NATURE C3 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZTC320	LUXOR Z TRUE NATURE C3 - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-ZTC322	LUXOR Z TRUE NATURE C3 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZTC325	LUXOR Z TRUE NATURE C3 - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)
Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZTC412	LUXOR Z TRUE NATURE C4 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZTC414	LUXOR Z TRUE NATURE C4 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZTC416	LUXOR Z TRUE NATURE C4 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZTC418	LUXOR Z TRUE NATURE C4 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZTC420	LUXOR Z TRUE NATURE C4 - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-ZTC422	LUXOR Z TRUE NATURE C4 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZTC425	LUXOR Z TRUE NATURE C4 - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)

Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZTD212	LUXOR Z TRUE NATURE D2 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZTD214	LUXOR Z TRUE NATURE D2 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZTD216	LUXOR Z TRUE NATURE D2 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZTD218	LUXOR Z TRUE NATURE D2 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZTD220	LUXOR Z TRUE NATURE D2 - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-ZTD222	LUXOR Z TRUE NATURE D2 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZTD225	LUXOR Z TRUE NATURE D2 - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)
Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZTD312	LUXOR Z TRUE NATURE D3 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZTD314	LUXOR Z TRUE NATURE D3 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZTD316	LUXOR Z TRUE NATURE D3 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZTD318	LUXOR Z TRUE NATURE D3 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZTD320	LUXOR Z TRUE NATURE D3 - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-ZTD322	LUXOR Z TRUE NATURE D3 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZTD325	LUXOR Z TRUE NATURE D3 - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)
Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-ZTD412	LUXOR Z TRUE NATURE D4 - 98,4 x 12 mm (mit Stufe)
70-ZTD414	LUXOR Z TRUE NATURE D4 - 98,4 x 14 mm (mit Stufe)
70-ZTD416	LUXOR Z TRUE NATURE D4 - 98,4 x 16 mm (mit Stufe)
70-ZTD418	LUXOR Z TRUE NATURE D4 - 98,4 x 18 mm (mit Stufe)
70-ZTD420	LUXOR Z TRUE NATURE D4 - 98,4 x 20 mm (mit Stufe)
70-ZTD422	LUXOR Z TRUE NATURE D4 - 98,4 x 22 mm (mit Stufe)
70-ZTD425	LUXOR Z TRUE NATURE D4 - 98,4 x 25 mm (mit Stufe)

LUXOR Z

True Nature

DC Milling tecWAX

Hochleistungsfräs wachs

Milling tecWAX wurde für technische Anwendung, wie z. B. der Herstellung von Testkörpern zur Kalibrierung von Fräsmaschinen und für die Gusstechnik zur Herstellung von Restaurationen aus Metall hergestellt.

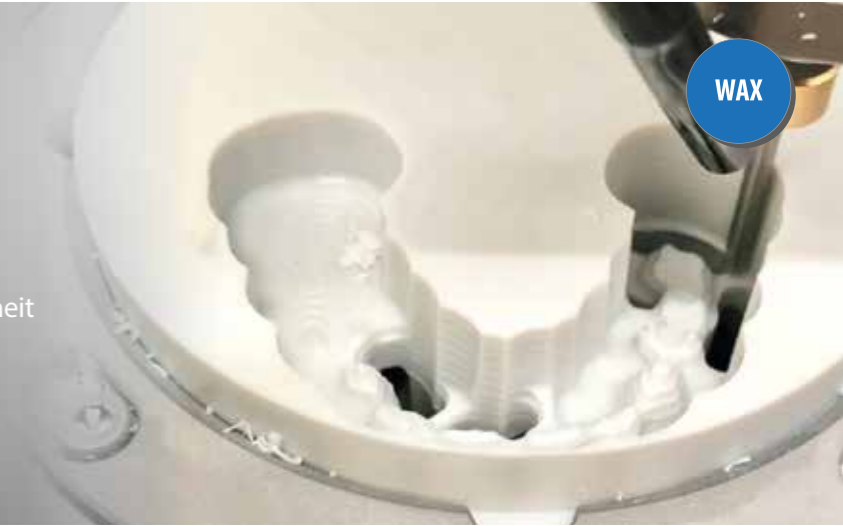


DC Milling Wax Press + Cast

Hochleistungsfräs wachs

DC Milling Wax Press + Cast

wurde speziell für die Presskeramik entwickelt. Die direkte Abstimmung mit allen notwendigen DCS-Systemkomponenten ermöglicht Prozesssicherheit bei hohen ästhetischen Ansprüchen.



Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-060218	DC Milling tecWAX - 98,5 x 18 mm (mit Stufe)
70-060220	DC Milling tecWAX - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
70-060225	DC Milling tecWAX - 98,5 x 25 mm (mit Stufe)

Art./REF-Nr.	Produktbeschreibung
70-060120	DC Milling Wax Press + Cast neutral - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
70-060314	DC Milling Wax Press + Cast white - 98,5 x 14 mm (mit Stufe)
70-060320	DC Milling Wax Press + Cast white - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
70-060416	DC Milling Wax Press + Cast vanilla - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
70-060420	DC Milling Wax Press + Cast vanilla - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)
70-060016	DC Milling Wax Press + Cast grey - 98,5 x 16 mm (mit Stufe)
70-060020	DC Milling Wax Press + Cast grey - 98,5 x 20 mm (mit Stufe)





DCS CAD/CAM SOFTWARE



CAD/CAM Software mit System

Die Dental Concept Systems bietet Ihren Kunden ein komplette digitale Prozesskette bestehend aus Scanner, CAD, CAM, Frässystem, Steuerungssoftware, Werkzeugen und Material an. Der Anwender hat den Vorteil von einem Ansprechpartner und von unkompliziertem Service aus einer Hand.

Ein hochwertiges Ergebnis kann jedoch nur durch hochwertige Einzelkomponenten im System erzielt werden, daher sind conceptCAD und expertCAM sehr beliebte Software-Komponenten in diesem Segment.



Die moderne digitale Konstruktion

Selbst komplexe Arbeitsschritte sind mit der conceptCAD™ Software einfach zu handhaben. Die Software läuft schnell und stabil, selbst bei der Bearbeitung komplexer Fälle und ermöglicht einen Überblick über alle Konstruktionsschritte. So können Systemanwender Zeit sparen und ihren Tagesdurchsatz optimieren. Unser Ansatz ist es, eine offene und modular aufgebaute CAD-Software anzubieten, um so maximale Flexibilität für alle DCS-Anwender zu erreichen.



Vielfalt bei Indikation und Materialien

Eine hochwertige CAM-Software muss ein breites Indikations- und Materialspektrum abdecken können, damit der Anwender optimal auf gegebene und zukünftige Marktanforderungen reagieren kann. Die expertCAM™ geht hier nicht mit dem Markt, sondern diesem oftmals sogar ein Stück voraus. Daher ist es keine Seltenheit, dass Innovationen als erstes in DCS-Systemen verfügbar sind.



Übersicht Software conceptCADTM

Art.-/REF-Nr.	Produktbeschreibung	Art.-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
11-300001	conceptCAD [®] CORE LAB Version	11-300016	exocad [®] Provisional Module
11-300034	conceptCAD [®] ADVANCED LAB Version	11-300015	exocad [®] DICOM Viewer
11-300035	conceptCAD [®] IMPLANT LAB Version	11-300013	exocad [®] Bite Splint Module
11-300036	conceptCAD [®] ULTIMATE LAB Version	11-300014	exocad [®] TruSmile
11-300010	exocad [®] Implant Module	11-300006	exocad [®] Full Denture Module
11-300012	exocad [®] Virtual Articulator	11-300009	exocad [®] PartialCAD Module
11-300008	exocad [®] Jaw Motion Import	11-300017	exocad [®] ZRS Tooth Library
11-300011	exocad [®] Bar Module	11-300000	RNI-noDB dongle for third-party scanners
11-300018	exocad [®] Model Creator	11-300033	conceptCAD [®] - demo dongle
11-300007	exocad [®] Smile Creator		

Übersicht Updates conceptCADTM

Art.-/REF-Nr.	Produktbeschreibung	Art.-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
11-300002	conceptCAD [®] CORE LAB - Update	11-300031	exocad [®] Smile Creator - Update
11-300037	conceptCAD [®] ADVANCED LAB - Update	11-300026	exocad [®] Provisional Module - Update
11-300038	conceptCAD [®] IMPLANT LAB - Update	11-300025	exocad [®] DICOM Viewer - Update
11-300039	conceptCAD [®] ULTIMATE LAB - Update	11-300023	exocad [®] Bite Splint Module - Update
11-300020	exocad [®] Implant Module - Update	11-300024	exocad [®] TruSmile - Update
11-300022	exocad [®] Virtual Articulator - Update	11-300032	exocad [®] Full Denture Module - Update
11-300030	exocad [®] Jaw Motion Import - Update	11-300029	exocad [®] PartialCAD Module - Update
11-300021	exocad [®] Bar Module - Update	11-300027	exocad [®] ZRS Tooth Library - Update
11-300028	exocad [®] Model Creator - Update	11-300003	exocad [®] Update fee

Übersicht Software expertCAMTM

Art.-/REF-Nr.	Produktbeschreibung
10-300517	expertCAM [®] CAM Software 5X V9 DRY für DCX [™]
10-300518	expertCAM [®] DCX [™] - Jährliches Update und Wartungsplan
10-300501	expertCAM [®] CAM Software 5X V9 DRY / WET für DC1 [™]
10-300510	expertCAM [®] DC1 [™] - Jährliches Update und Wartungsplan
10-300512	expertCAM [®] - Wartungsplan inklusive Implant-Modul für DC1 [™] / DC3 [™]
10-300515	expertCAM [®] CAM Software 5X V9 DRY / WET für DC3 [™]
10-300516	expertCAM [®] DC3 [™] - Jährliches Update und Wartungsplan
10-300504	expertCAM [®] DC3 [™] - Implant-Modul für DC3 [™] / DC5 [™] / DC7 [™]
10-300513	expertCAM [®] DC3 [™] / DC5 [™] / DC7 [™] - Jährliches Update und Wartungsplan
10-300502	expertCAM [®] CAM Software 5X V9 DRY / WET für DC7 [™]
10-300511	expertCAM [®] DC7 [™] - Jährliches Update und Wartungsplan
10-300507	expertCAM [®] CAM Extension Multimachine
10-101035	DELL [®] PC System inklusive DC ConceptControl-Software





DCS CAD/CAM KURSPROGRAMM



Lassen Sie uns gemeinsam Durchstarten!

Wir freuen uns, Ihnen unser EISENHAMMER Kursprogramm vorstellen zu dürfen. Ein Programm, welches von dem innovativen Geist unserer Mitarbeiter und der Erfahrung langjähriger Partnerschaften mit wegweisenden Referenten geprägt ist, sowie an die Tradition des herrschaftlichen EISENHAMMERS anknüpft.

Seit 1555 steht der EISENHAMMER in Lippoldsberg für Fortschritt und ist Wegweiser für neue Fertigungstechniken. Über viele Jahrhunderte hinweg wurde in den Fortschritt technologischer Neuerungen investiert. Nach jeder Erweiterung der Produktionsanlagen wurden die Arbeiter gewissenhaft neu eingewiesen und ausgebildet. Der EISENHAMMER hatte in seiner Blütezeit 8 Wasserräder für den Antrieb seiner Blasebälge und Hämmer und wurde vom Kurfürsten mit Schmelz-, Präge- und Brennrechten versehen, die bis zum heutigen Tag Gültigkeit haben.

Neue Technologien haben auch in der Zahntechnik und Zahnmedizin ein neues Zeitalter eröffnet. Immer schneller wird die Abfolge neuer Entwicklungen in der dentalen CAD/CAM Welt. Noch nie war die regelmäßige Fortbildung der Teams an den Systemen so wichtig wie heute. Mit höchstem Know-how, modernsten Technologien und einem umfassenden Kursprogramm stehen wir Ihnen zur Seite. Egal ob Sie neu durchstarten oder einfach mehr Geschwindigkeit aufnehmen wollen, wir werden Sie professionell begleiten.

Nutzen Sie das CAD/CAM Kursprogramm der Dental Concept Systems im EISENHAMMER und folgen auch Sie einer seit Jahrhunderten währenden Tradition der Erneuerung und des Fortschritts von Technologie im festen Einklang von Bildung und Schulung für Anwender.

VIP - CAD/CAM EVENT

Willkommen im Eisenhammer! Ihre exklusive Einladung ins Wesertal!

Beim Besuch dieser exklusiven CAD/CAM Veranstaltung wird Ihnen ein Blick hinter die Kulissen ermöglicht. Eine Unternehmensvorstellung der besonderen Art gibt vielfältige Informationen über die DCS Gerätefamilie.

Von der Entwicklung über die Produktion, bis zur Fertigstellung aller Systemkomponenten, wird ein spannendes Programm geboten. Digitale Technologien, live am Produktionsstandort der Dental Concept Systems präsentiert, bieten einen Überblick über den aktuellen Stand der Technik für den dentalen Anwender.



Veranstaltungsinhalte:

- Vorstellung des Unternehmens und Firmenrundgang
- Besichtigung der Produktion
- Maschinenkonstruktion und Komponenten
- DCS Supportstruktur
- Scanner + CAD
- Was gilt es zu beachten!
- Fertigungsgerechtes Konstruieren
- Materialien und Werkzeuge
- Live-Fräsvorführung in CoCr





conceptTM
CAD
powered by EXOCADTM

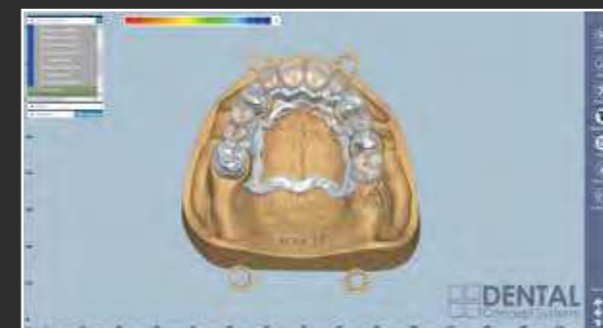
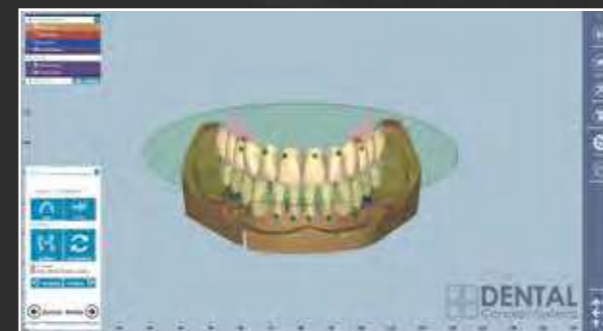


conceptCADTM
Basic-Training

In diesem Eintagesseminar wird Ihnen der Umgang mit einer modernen CAD-Software von Grund auf nähergebracht. Besondere PC-Fähigkeiten sind nicht erforderlich, gewöhnliche Grundkenntnisse sind völlig ausreichend. Wir zeigen Ihnen anhand von einfachen Fallbeispielen den Workflow, so wie er in der Praxis gehandhabt wird. Im Anschluss sind Sie in der Lage, anatomische und reduzierte Kronen und Brücken selbständig einzuscannen und fertig modelliert für die Fertigung zu erstellen.

Kursinhalte / Kursziele:

- Aufbau der ConceptCADTM
- Arbeiten mit der Auftragsmaske
- Designen von Käppchen, anatomischen Kronen, Brücken und Schienen
- Virtueller Artikulator und weitere Möglichkeiten der Registrierung
- Tipps und Tricks
- Erfahrungsaustausch

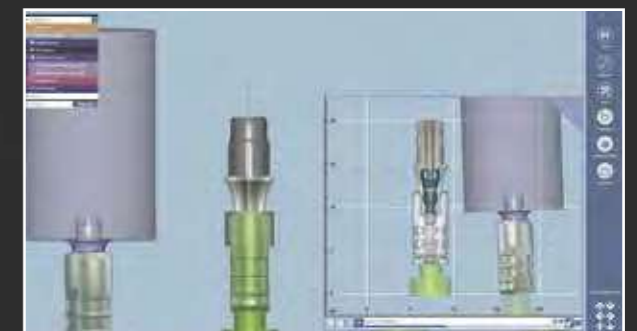


conceptCADTM
Advanced-Training

Erfahrenen ExocadTM Anwendern werden in diesem Eintagesseminar die erweiterten Möglichkeiten der Software nähergebracht. Anhand komplexer Fallbeispiele lernen sie hierbei unter anderem den sicheren Umgang mit dem Expertenmodus. Weitere Bestandteile sind das Designen von individuellen Abutments, Stegen und Teleskopkronen, sowie die Modellation von Sekundärkonstruktionen (Steg und Teleskop).

Kursinhalte / Kursziele:

- Designen von individuellen Abutments, Stegen und Teleskopkronen
- Modellation von Sekundärkonstruktionen (Steg und Teleskop)
- Taktils Scannen und wie gehen wir mit den Daten um
- Optimale Passungsparameter führen zu optimalen Ergebnissen
- Erfahrungsaustausch





Neue Vielfalt erleben...

Sie wollen das Beste aus Ihren DCS System herausholen, Ihre Kunden zufriedenstellen und das auch noch wirtschaftlich? Dann sollten Sie unsere - speziell auf die Dental Concept Systems-Maschinen abgestimmten - Schulungen besuchen. Hier lernen Sie mit der CAM Software expertCAMTM umzugehen und bekommen nützliche Tipps und Tricks, um Ihre Ziele zu erreichen.

Erfahrene Trainer garantieren ein hohes Niveau. Sie werden lernen, wie Sie die leistungsstarke aber trotzdem einfach zu handhabende CAM Software expertCAMTM sicher bedienen.

Dies schafft die Grundlage für maximale Effizienz und Prozesssicherheit in Ihrer Fertigung.

Um auf Ihre Anforderungen bestmöglich eingehen zu können, wurde diese Schulungsreihe entwickelt. Im eintägigen Basic-Training wird das notwendige Anwenderwissen geschult. Wenn Sie erweiterte Kenntnisse für umfangreiche Restaurationen erwerben möchten, wird an einem weiteren Tag das expertCAMTM Advanced-Training angeboten.

ExpertCAMTM Basic-Training

Kursinhalte / Kursziele:

Allgemeine Bedienung von expertCAMTM

- Wie werden ein oder mehrere Objekte geladen?
- Welche Bearbeitungen kann ich am Objekt vornehmen?
- Objekte ausrichten und platzieren
- Anlegen von Projekten / Rohteilen
- Erzeugung neuer Rohteilgeometrien
- Einstellungen für Hilfselemente (Konnektoren, Sinterrahmen/-pins)

Praktische Anwendung von expertCAMTM

- Training für praktische CAM Anwendung am DCS System
- Routinierte Anwendung in Verbindung mit DC conceptCONTROL-Steuerungssoftware und conceptCADTM
- Praktische Anwendung für die unterschiedlichen Funktionen ihres Laborteams
- Einarbeitung in DCS Supportticket- & Webinar-System
- Schulung unterschiedlichster Erweiterungsmöglichkeiten in der expertCAMTM



ExpertCAMTM Advanced-Training

Kursinhalte / Kursziele:

Erläuterung der erweiterten Funktionen

- Aufbereitung komplexer Restaurationen z.B. Suprastruktur auf Implantatsteg, Teleskoparbeiten, Bohrschablonen, Modellguss

Fräsen von implantatgetragenen Restaurationen

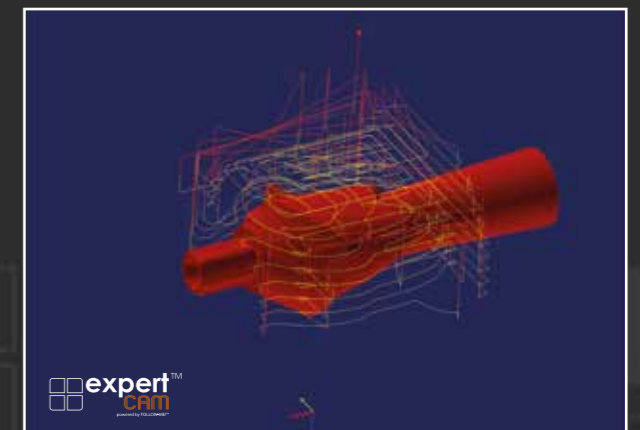
- Wie gehe ich bei der Bearbeitung von implantatgetragenen Objekten vor?
- Einstellmöglichkeit zur Passung

Bearbeitung von Glaskeramik

- Wie werden Glaskeramikblöcke bearbeitet und auf was muss ich achten?

Bearbeitung von Preform-Abutments

- Wie werden Preform - Abutments bearbeitet?





Eisenhammer

Premium KURSE



Lars Schäfer
Zahntechnikermeister

FULL METAL TELESKOP

... der besondere Teleskop-Kurs!

Der besondere Teleskopkurs für Anwender von DCS Systemen, die Ihren Workflow optimieren und präzisieren wollen. Vom erfahrenen DCS Anwender für Anwender mit System. Step by Step zur erfolgreichen Teleskop-Produktion - vom Einzelteleskop bis zur zirkulären Versorgung für alle Mitglieder der DCS Gerätefamilie.



Dr. med. dent. M.Sc.
Tim Übermuth

... DIGITAL - WHAT ELSE?

Die digitale Sofortversorgung

Vom Handling von Datensätzen und Backward Planning bis hin zur Auswahl der richtigen Implantate im Fast & Fixed-Protokoll. In diesem Kursangebot erfahren Sie, wie Sie den digitalen Workflow praktisch in Ihrem Alltag ein- und umsetzen können.



Jan Reimer
Zahntechnikermeister

HÖHER HINAUS...

... kalkuliert, investiert, konsequent zum Erfolg!

Dieser Kurs ist ein Wegweiser für dentale Unternehmer zur kalkulierten Entscheidung für den dauerhaft lohnenden digitalen Weg. Die Vorstellung einfacher Prinzipien, begründet aus einer langjährigen Erfahrung, zeigt ein übersichtliches Handling für komplexe Entscheidungen, vor und während des Einsatzes von digitalen Systemen.



Joachim Werner
Selbständiger Fotograf

DENTALFOTOGRAFIE MIT KONZEPT

Grundkenntnisse in der Portrait-, Patienten- und Produktfotografie

In diesem Fotokurs lernen Sie spielend die Basics der dentalen Produkt- und Patientenfotografie. Der Kurs ist so konzipiert, dass Sie anhand von herausfordernden und spannenden Übungen, die fotografischen Grundlagen wie von selbst erlernen und Ihnen wird erläutert, wie Sie diese mit Ihrer Kamera sicher umsetzen. Zu Ihren Bildern im Kurs erhalten Sie ein detailliertes Feedback und es wird Ihnen direkt gezeigt, wie Sie besser werden können.



Bestellen Sie bequem per Mail oder telefonisch:

kundenservice@bredent.com

+49 (0) 73 09 / 8 72-22



CAD/CAM Support Online-Ticket:
dental-concept-systems.com/support

